

Çalıştırma

# Reactor 2 Elit Entegre

## Oranlama Sistemi

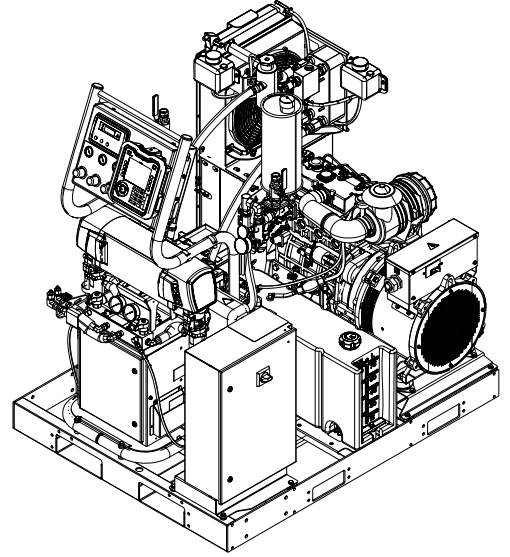


333426C  
TR

Entegre Jeneratörlü Elektrikli, Isıtmalı, Entegre Çoğul Bileşenli Oranlama Sistemi. Poliüretan köpük ve poliüre kaplamaların püskürtülmesi için. Sadece profesyonel kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır. Dışarıda kullanım için uygun değildir.



Önemli Güvenlik Talimatları. Read all warnings and instructions in this manual. Save these instructions.








# Contents

Uyarılar .....	3	Sistem 2 .....	50
Önemli İzosiyanat Bilgileri .....	7	Reçeteler .....	50
Modeller .....	9	Çalıştırma Modu .....	52
Onaylar .....	11	Çalıştırma .....	56
Aksesuarlar .....	11	Sıvı Devridaimi .....	60
Ürünle Verilen Kılavuzlar .....	12	Reactor Üzerinden Devridaim .....	60
İlgili Kılavuzlar .....	12	Tabanca Manifoldu Üzerinden Devridaim .....	61
Tipik Montaj, devridaimsiz .....	13	Yavaş Çalıştırma Modu .....	61
Tipik Montaj, devridaimli .....	14	Püskürtme .....	62
Bileşen Tanımlaması .....	15	Püskürtme Ayarları .....	63
Jeneratör .....	17	Manuel Hortum Isıtma Modu .....	64
Oranlayıcı Kontrol Paneli .....	18	Kapatma .....	66
Hava Kompresörü .....	19	Basınç Tahliye Prosedürü .....	68
Gelişmiş Görüntüleme Modülü .....	20	Yıkama .....	69
Elektrik Kutusu .....	25	Sistem Hataları .....	70
Elektrik Kabini .....	26	Hataları Giderme .....	71
Motor Kumanda Modülü (MCM) .....	27	Alarmı Giderme .....	71
Motor Kumanda Modülü .....	28	Bakım .....	72
Yük Merkezi .....	29	Koruyucu Bakım Programı .....	72
Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo		Islak Kap .....	72
Bağlantıları .....	30	Sıvı Giriş Süzgeci Eleği .....	72
Devre Kesiciler .....	31	Soğutma Sıvısı Filtresi .....	72
Genel Bakış .....	33	Gres Devridaim Valfleri .....	72
Ayar .....	36	ISO Yağlama Seviyesi .....	72
Reaktörü Yerleştirme .....	36	Kablo Tesisatı Bağlantıları .....	72
Treyler Kurulum Yönergeleri .....	37	Toz Koruması .....	72
Duvarı Takma (isteğe bağlı) .....	38	Soğutma Sıvısı Seviyeleri .....	72
Aküyü Bağlama .....	39	Kompresör Bakımı .....	72
Yakıt Ekleme .....	40	Soğutucu Plakası Kanatlarını Temizleme .....	73
Genel Ekipman Yönergeleri .....	41	Motor Bakımı .....	73
Elektrik Bağlantıları .....	41	Hava Kompresörü Yağ Seviyesi .....	73
Besleme Pompalarını Bağlama .....	41	Yakıt Deposu .....	74
Solunum Havası .....	41	Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama .....	74
Basınç Tahliye Hatlarını Bağlama .....	42	Pompa Yağlama Sistemi .....	75
Sıvı Sıcaklık Sensörünü Takma .....	42	USB Verileri .....	76
Isıtmalı Hortumu Bağlama .....	42	USB Kayıt Defterleri .....	76
Tabanca akışkan manifoldu valfleri A ve B'nin		Sistem Yapılandırma Ayarları .....	77
kapatılması .....	43	Kayıt Defteri Dosyalarını İndirme .....	78
Serbest Hortumu Tabancaya veya Tabanca Sıvı		Özel Dil Dosyası .....	78
Manifolduna Bağlama .....	43	Yükleme Prosedürü .....	79
Hortum Basınç Kontrolü .....	43	Ek A: Motor Kumanda Modülü .....	80
Uzaktan Görüntüleme Modülünü Bağlama .....	43	Boyutlar .....	83
Topraklama .....	44	Performans Çizelgeleri .....	86
Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL) Tedarik		Teknik Özellikler .....	89
Etme .....	45	Notlar .....	92
Çalıştırma .....	46	Entegre Reactor® 2 Bileşenleri için Graco	
Başlangıç Sistem Kurulumu .....	46	Genişletilmiş Garantisi .....	93
Graco Insite'a Kaydolma ve Etkinleştirme .....	47		
Gelişmiş Ayar Ekranları .....	49		
Sistem 1 .....	50		

# Uyarılar

Aşağıdaki Uyarılar bu cihazın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde görüldüğünde, buradaki Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarıları, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
 	<p><b>ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</b></p> <p>Bu cihaz topraklanmalıdır. Sisteme uygun olmayan topraklama, kurulum veya kullanım elektrik çarpmasına yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kabloları sökmeden ve ekipmanın bakım/servis işlemlerinden önce ana elektrik kaynağını kapatın ve bağlantıları sökün.</li> <li>• Sadece topraklanmış bir güç kaynağına bağlayın.</li> <li>• Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır ve bütün yerel düzenlemelere ve kurallara uygun olmalıdır.</li> </ul>
	<p><b>ZEHİRLİ SIVI VEYA BUHARLAR</b></p> <p>Zehirli sıvılar veya buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları veya solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara veya ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kullandığınız sıvıların kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için MSDS'leri okuyun.</li> <li>• Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve geçerli kurallara göre bertaraf edin.</li> <li>• Püskürtme, dağıtma veya ekipmanı temizleme işlemlerinde her zaman kimyasalları sızdırmayan eldivenler takın.</li> </ul>
	<p><b>KARBON MONOKSİT TEHLİKESİ</b></p> <p>Egzoz, renksiz ve kokusuz olan zehirli karbon monoksit gazını içerir. Karbon monoksit gazını solunmak ölüme neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ekipmanı kapalı alanda kullanmayın.</li> </ul>
	<p><b>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</b></p> <p>Gözlerin yaralanması, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil olmak üzere ciddi yaralanmaları önlemek için çalışma alanındayken uygun koruyucu ekipman kullanın. Bu ekipman, aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Koruyucu gözlük ve işitme koruması.</li> <li>• Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.</li> </ul>



# UYARI



## CİLDE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Boya tabancasından, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fişkırın sıvılar, deriyi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**



- Uç ya da tetik koruyucuları olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini kapatın.
- Boya tabancasını bir başkasına veya vücudunuzun herhangi bir uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın.
- Sızıntılarını elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliye Prosedürü'nü** uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkıştırın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



## YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

**Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir.** Yangın ve patlamaları önlemeye yardımcı olmak için:



- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her tür kirlilikten temizleyin.
- Ortamda yanıcı buharlar varsa fişi prize takmayın/prizden çıkarmayın ve cihazı veya ışıkları açmayın/kapatmayın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. **Topraklama talimatlarına** bakın.
- Sadece topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarına sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz **kullanımı derhal durdurun.** Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.














# UYARI

	<p><b>TERMAL GENLEŞME TEHLİKESİ</b></p> <p>Hortumlar da dahil olmak üzere kapalı alanlarda ısıya maruz kalan sıvılar, termal genişmeden dolayı hızlı bir basınç artışı yaratabilir. Aşırı basınç, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Isıtma sırasında sıvı genişmesini tahliye etmek için bir valfi açın.</li> <li>• Çalıştırma koşullarınıza bağlı olarak, hortumları proaktif bir şekilde düzenli aralıklarla değiştirin.</li> </ul>
	<p><b>BASINÇ ALTINDAKİ ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Basıncı ekipmanda alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı ciddi kimyasal reaksiyonlara ve ekipmanın bozulmasına neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi, ölüme, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.</li> <li>• Başka birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.</li> </ul>
	<p><b>PLASTİK PARÇALAR TEMİZLİK ÇÖZÜCÜSÜ TEHLİKESİ</b></p> <p>Birçok solvent, plastik parçaların aşınmasına ve arızalanmasına neden olabilir; bu da ciddi yaralanmalara veya maddi hasara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plastik yapısal veya basınçlı parçaları temizlemek için yalnızca uyumlu su bazlı solventler kullanın.</li> <li>• Bu ve tüm diğer ekipman talimat kılavuzlarında <b>Teknik Veriler</b> bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticisinin MSDS'lerini ve tavsiyelerini okuyun.</li> </ul>






# UYARI

 	<p><b>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</b></p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.</li> <li>• En düşük değerli sistem bileşenin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan <b>Teknik Veriler</b> bölümüne bakın.</li> <li>• Ekipmandaki ıslanan parçalarla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan <b>Teknik Veriler</b> bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında tam olarak bilgi edinmek için, bayiiniz veya perakendecinizden ilgili MSDS'i isteyin.</li> <li>• Ekipmanda enerji varken çalışma alanını terk etmeyin.</li> <li>• Ekipman kullanımda değilken tüm cihazları kapatın ve <b>Basınç Tahliye Prosedürü</b>'nü okuyun.</li> <li>• Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin.</li> <li>• Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya tadilatlar, acentenin onayını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.</li> <li>• Tüm ekipmanın, ekipmanı kullandığınız ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.</li> <li>• Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için bayiinizi arayın.</li> <li>• Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.</li> <li>• Hortumları bükmeyin ve aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.</li> <li>• Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.</li> <li>• Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.</li> </ul>
	<p><b>AKÜ TEHLİKESİ</b></p> <p>Eğer akü yanlış kullanılırsa akabilir, patlayabilir, yanıklara yol açabilir ya da patlamaya yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cihazla kullanım için belirtilen akü tipini kullanmalısınız. Bkz. <b>Teknik Veriler</b>.</li> <li>• Akü bakımı yalnızca akü ve gerekli önlemler konusunda bilgili personel tarafından yapılmalı ya da idare edilmelidir. Yetkili olmayan personeli aküden uzak tutun.</li> <li>• Aküyü değiştirirken, ekipmanlı kullanılmak üzere belirtilen, minimum 800 CCA'ya sahip olan aynı kurşun-asit otomotiv aküsünü kullanın. Bkz. <b>Teknik Veriler</b>.</li> <li>• Aküyü ateşe atmayın. Akü patlama kapasitesine sahiptir.</li> <li>• Atık olarak atmak için yerel kurallara ve/veya yönetmeliklere uyun.</li> <li>• Aküyü açmayın ya da tahrip etmeyin. Serbest bırakılan elektrolitin cilde ve gözlere zararlı olduğu bilinir.</li> <li>• Saat, yüzük ve diğer metal nesnelere çıkarın.</li> <li>• Yalnızca yalıtımlı tutacakları olan aletleri kullanın. Akünün üzerine aletleri ya da meral parçalar koymayın.</li> </ul>
 	<p><b>HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ</b></p> <p>Hareketli parçalar parmaklarınıza ve vücudunuzun diğer parçalarına zarar verebilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hareketli parçalardan uzak durun.</li> <li>• Ekipmanı, koruyucu siperler ya da kapaklar sökülmüş durumdayken çalıştırmayın.</li> <li>• Basıncı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışabilir. Cihazı kontrol etmeden, taşımadan veya bakımını yapmadan önce <b>Basınç Tahliye Prosedürü</b>'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.</li> </ul>
	<p><b>DOLANMA TEHLİKESİ</b></p> <p>Dönen parçalar ciddi tehlike yaratabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hareketli parçalardan uzak durun.</li> <li>• Ekipmanı, koruyucu siperler ya da kapaklar sökülmüş durumdayken çalıştırmayın.</li> <li>• Ekipmanı kullanırken bol giysiler giymeyin, takı takmayın ve uzun saçla kullanmayın.</li> <li>• Ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışabilir. Cihazı kontrol etmeden, taşımadan veya bakımını yapmadan önce <b>Basınç Tahliye Prosedürü</b>'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.</li> </ul>
	<p><b>YANIK TEHLİKESİ</b></p> <p>Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvı çalışma sırasında çok sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sıcak sıvıya ya da ekipmana temas etmeyin.</li> </ul>

# Önemli İzosiyanat Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli malzemelerde kullanılan katalizörlerdir.

## İzosiyanat Koşulları

					
---	---	---	---	--	--



İzosiyanat içeren püskürtme veya dağıtma malzemeleri potansiyel olarak zararlı buğu, buhar ve atomize partiküller oluşturur.

Spesifik tehlikeleri ve izosiyanatlara yönelik önlemleri bilmek için malzeme üreticisinin uyarılarını ve MGBF'yi (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) okuyun.

Çalışma alanında yeterli havalandırma sağlayarak izosiyanat buğularının, buharlarının ve atomize partiküllerin solunmasını engelleyin. Yeterli havalandırma yok ise çalışma alanındaki herkes için hava ile çalışan solunum cihazı gerekir.




İzosiyanatlarla teması önlemek için çalışma alanındaki herkes için kimyasal geçirimsiz eldivenler, botlar, apronlar ve gözlükleri içeren uygun kişisel koruma ekipmanı gerekir.

## Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

					
---	---	--	--	--	--

Çok kalın uygulanırsa bazı malzemeler kendiliğinden tutuşabilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve malzeme MSDS'sini okuyun.

## Bileşen A ile B'yi ayrı tutun

					
---	--	---	--	--	--

Sıvı hatlarında bakımı yapılan malzemede çapraz kirlilik oluşabilir, bu da ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:

- Bileşen A ve bileşen B ıslak parçalarını asla değişimli kullanmayın.
- Bir tarafta kirlenmiş bir solventi diğer tarafta hiçbir zaman kullanmayın.

## İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalmak ISO'nun sıvı içerisinde asılı kalan küçük, sert, aşındırıcı kristaller oluşturacak şekilde kısmen kürlenmesine sebep olacaktır. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar

### UYARI

Kısmen kürlenmiş ISO, tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısıltacaktır.

- Her zaman hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. ISO'yu asla açık bir kapta saklamayın.
- ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlama maddesi, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur.
- Sadece ISO ile uyumlu nem geçirmez hortumlar kullanın.
- Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri hiçbir zaman kullanmayın. Kullanmadığınız zamanlarda solvent kaplarını her zaman kapalı tutun.
- Dişli parçaları yeniden montaj sırasında her zaman uygun yağlayıcı ile yağlayın.

## 245 fa Püskürtme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

Bazı köpük püskürtme maddeleri basınç altında olmadığına, özellikle çalkalanması durumunda, 90°F (33°C) üzerindeki sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, devridaim sistemindeki ön ısıtmayı en aza indirin.

## Malzemeleri Değiştirme

### **UYARI**

Ekipmanın zarar görmesinin ve kullanım dışı kalmasının önlenmesi için, ekipmanınızda kullanılan malzeme tiplerini değiştirirken özel dikkat gösterilmesi gerekir.

- Malzemeleri değiştirirken tamamen temiz olmasını sağlamak için ekipmanı birkaç kez yıkayın.
- Yıkamadan sonra, sıvı giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin.
- Kimyasal uygunluk için malzeme üreticinize danışın.
- Epoksiler ve üretiler veya poliüretanlar arasında geçiş yaparken, tüm sıvı bileşenlerini parçalarına ayırıp temizleyin ve hortumları değiştirin. Epoksiler genellikle B (sertleştirici) tarafında aminlere sahiptir. Poliüreler genellikle B (reçine) tarafında aminlere sahiptir.

# Modeller

## Reactor 2 E-30i

Tüm temel sistemler, sıvı giriş basınç ve sıcaklık sensörlerine ve Graco InSite™ olanağına sahiptir. Parça numaraları için bkz. [Akseuarlar, page 11.](#)

Model	Hava Kompresörü/Kurutucu Yok		◆Hava Kompresörü/Kurutuculu	
	E-30i	Isıtmalı E-30i	E-30i	Isıtmalı E-30i
Taban Makine	272079	272080	272089	272090
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	2000 (13.8, 138)	2000 (13.8, 138)	2000 (13.8, 138)	2000 (13.8, 138)
Döngü başına Yaklaşık Çıkış (A+B) gal. (litre)	0.0272 (0.1034)	0.0272 (0.1034)	0.0272 (0.1034)	0.0272 (0.1034)
Maks. Akış Hızı lb/min (kg/min)	30 (13.5)	30 (13.5)	30 (13.5)	30 (13.5)
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	7,400	11,600	13,500	17,700
Gerilim (faz)	240 VAC (1)	240 VAC (1)	240 VAC (1)	240 VAC (1)
Mevcut Yardımcı Akım, Volt cinsinden, 60 Hz*★	52 Amper (240)	35 Amper (240)	22 Amper (240) 9 Amper (120)	5 Amper (240) 9 Amper (120)
Fusion AP Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	AP2079 (246102)	AP2080 (246102)	AP2089 (246102)	AP2090 (246102)
Fusion CS Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	CS2079 (CS02RD)	CS2080 (CS02RD)	CS2089 (CS02RD)	CS2090 (CS02RD)
Fusion P2 Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	P22079 (GCP2R2)	P22080 (GCP2R2)	P22089 (GCP2R2)	P22090 (GCP2R2)
Isıtmalı Hortum 50 ft (15 m)	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
Isıtmalı Serbest Hortum 10 ft (3 m)	246055	246055	246055	246055

† Her bir ünite için 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğunu temel alan, sistem tarafından kullanılan toplam sistem watt değeri.

\* Tüm çıplak sistem bileşenleri maksimum kapasiteyle çalışırken, yardımcı ekipman için kullanılabilir durumdaki tam yük amperi. Kullanılabilir yardımcı akım için, 310 ft (94,5 m) ısıtmalı hortum temel alınmıştır. Isıtmalı hortumun kullanılmayan her 50 ft'lik (15,2 m) bölümü için 3,0 amper (240 VAC) ek yardımcı akım kullanılabilir durumdadır.

120 VAC değerinde yardımcı akım, CB08, hat 1 (devre kesici pim 2) üzerinde kullanılabilir durumdadır; 120 VAC değerinde hat 2 akımı, hava kurutucusu (devre kesici pim 4) tarafından kullanılır.

★ Kullanılabilir yardımcı akım, motorun derecelendirmesi tesis rakımı için düşürüldüğünde daha düşük olacaktır. Grafikteki Kullanılabilir Yardımcı Akım değerini, 1000 ft (300 m) yükseklik artışı başına 2,5 Amps (240 VAC) azaltın. Kullanılabilir yardımcı akım sıfırdan düşükse, sistem yapılandırması söz konusu rakımda tam yükü desteklemeyebilir.

◆ Tam Hava Kompresörü/Kurutucu Kiti 24U176'yı içerir.

Bkz. [Devre Kesici Yapılandırma Seçenekleri, page 32.](#)

● Bkz. [Onaylar, page 11.](#)

✘ Pakete tabanca, ısıtmalı hortum ve serbest hortum dahildir.

## Reactor 2 E-XP2i

Tüm temel sistemler, sıvı giriş basınç ve sıcaklık sensörlerine ve Graco InSite™ olanağına sahiptir. Parça numaraları için bkz. [Aksesuarlar, page 11.](#)

Model	Hava Kompresörü/Kurutucu Yok	◆Hava Kompresörü/Kurutuculu
	Isıtmalı E-XP2i	Isıtmalı E-XP2i
Taban Makine	272081	272091
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)	3500 (24.1, 241)
Döngü başına Yaklaşık Çıkış (A+B) gal. (litre)	0.0203 (0.0771)	0.0203 (0.0771)
Maksimum Akış Hızı gal/dk (l/dk)	2.0 (7.6)	2.0 (7.6)
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	11,600	17,700
Gerilim (faz)	240 VAC (1)	240 VAC (1)
Mevcut Yardımcı Akım, Volt cinsinden, 60 Hz*★	35 Amper (240)	5 Amper (240) 9 Amper (120)
Fusion AP Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	AP2081 (246101)	AP2091 (246101)
Fusion P2 Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	P22081 (GCP2R1)	P22091 (GCP2R1)
Isıtmalı Hortum 50 ft (15 m)	24Y241	24Y241
Isıtmalı Serbest Hortum 10 ft (3 m)	246055	246055

† Her bir ünite için 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğunu temel alan, sistem tarafından kullanılan toplam sistem watt değeri.

\* Tüm çıplak sistem bileşenleri maksimum kapasiteyle çalışırken, yardımcı ekipman için kullanılabilir durumdaki tam yük amperi. Kullanılabilir yardımcı akım için, 310 ft (94,5 m) ısıtmalı hortum temel alınmıştır. Isıtmalı hortumun kullanılmayan her 50 ft'lik (15,2 m) bölümü için 3,0 amper (240 VAC) ek yardımcı akım kullanılabilir durumdadır.

120 VAC değerinde yardımcı akım, hat 1 (devre kesici pim 2) üzerinde kullanılabilir durumdadır; 120 VAC değerinde hat 2 akımı, hava kurutucusu (devre kesici pim 4) tarafından kullanılır.

★ Kullanılabilir yardımcı akım, motorun derecelendirmesi tesis rakımı için düşürüldüğünde daha düşük olacaktır. Grafikteki Kullanılabilir Yardımcı Akım değerini, 1000 ft (300 m) yükseklik artışı başına 2,5 Amps (240 VAC) azaltın. Kullanılabilir yardımcı akım sıfırdan düşükse, sistem yapılandırması söz konusu rakımda tam yükü desteklemeyebilir.

◆ Tam Hava Kompresörü/Kurutucu Kiti 24U176'yı içerir.





Bkz. [Devre Kesici Yapılandırma Seçenekleri, page 32.](#)

● Bkz. [Onaylar, page 11.](#)

✘ Pakete tabanca, ısıtmalı hortum ve serbest hortum dahildir.

# Onaylar

Intertek onayları, hortumsuz oranlama sistemleri için geçerlidir.

Model	Oranlama Sistemi Onayları:
272079 272089	 <p><b>Intertek</b> 9902471</p> <p>ANSI/UL Standardına uygun. 73 CAN/CSA Standardına göre sertifikalı. C22.2 No. 68</p> 
272080 272081 272090 272091	 <p><b>Intertek</b> 9902471</p> <p>ANSI/UL Standardına uygun. 499 CAN/CSA Standardına göre sertifikalı. C22.2 No. 88</p> 

## Note

Bir sistemle birlikte sağlanan veya ayrı satılan ısıtmalı hortumlar, Intertek tarafından onaylanmamıştır.

## Aksesuarlar

Kit Numarası	Tanım
15M483	Uzaktan Görüntüleme Modülü Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
15V551	ADM Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
24K207	RTD'li Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS)
24K333	Yakıt Hattı ve Kablo Uzatma Kiti
24K336	Hortum Askısı
24K337	Işık Kulesi Kiti
24L911	Palet Destek Kiti
24M174	Varil Seviye Çubukları
24U174	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti
24U176	Tam Hava Kompresörü Kiti
24U177	Besleme Pompası Kapatma Kiti
<b>Kablolar</b>	
121006	150 ft (45 m) kablo (uzaktan görüntüleme modülü için)
24N365	RTD Test Kabloları (direnc ölçümlerine yardımcı olması için)
24N449	50 ft (15 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)

## Ürünle Verilen Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor ile birlikte tedarik edilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara bakın.

Kılavuzlara [www.graco.com](http://www.graco.com) adresinden de erişilebilir.

Kılavuz	Tanım
332637	Reactor 2 Elit Entegre Oranlama Sistemi, Onarım-Parçalar
333093	Reactor 2 Elit Entegre Oranlama Sistemi, Başlatma Talimatları
333094	Reactor 2 Elit Entegre Oranlama Sistemi, Kapatma Talimatları
SEBU8311-02	Perkins® Motor, Onarım-Parçalar <i>www.perkins.com</i> adresini ziyaret edin. Servis ve Destek/kılavuz bölümüne gidin. Motor ailesini seçin ve "GN" kodunu girin.
-	Mecc Alte Otomatik Alternatör Serisi NPE, Onarım-Parçalar <i>www.meccalte.com</i> adresini ziyaret edin. "meccalte" logosunu seçin, ardından İndir / Kullanım Kılavuzları bölümüne gidin. 5. sayfada NPE kullanım kılavuzunu seçin. Destek bölümüne giderek Parça Listesi ve Yardım Videoları için seri numarası girin.  Garanti ve servis için Mecc Alte ile irtibata geçin
ST 15825-00	Hava Kompresörü, Kullanım/Bakım & Parça listesi. <i>www.hydrovaneproducts.com</i> adresini ziyaret edin. Garanti & Servis sekmesine gidin ve kılavuz talebinde bulunmak için "irtibat" seçeneğini seçin.
33227482	Soğutmalı Hava Kurutucusu, Talimat kılavuzu (724) 746-1100 numaralı Servis Departmanı telefonundan veya <a href="http://www.spx.com/en/hankison">www.spx.com/en/hankison</a> adresinden erişilebilir.

## İlgili Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor ile kullanılan aksesuarlara yöneliktir.

### İngilizce Bileşen Kılavuzları:

Kılavuzlar [www.graco.com](http://www.graco.com) adresinden bulunabilir.

Sistem Kılavuzları	
332737	Reactor 2 E-30i ve E-XP2i, Onarım-Parçalar
Deplasmanlı Pompa Kılavuzu	
309577	Elektrikli Reactor Volümetrik Pompası, Onarım-Parçalar
Besleme Sistemi Kılavuzları	
309572	Isıtılmalı Hortum, Talimatlar-Parçalar
309852	Devridaim ve Dönüş Tüpü Kiti, Talimatlar-Parçalar
309815	Besleme Pompası Kitleri, Talimatlar-Parçalar
309827	Besleme Pompası Hava Tedarik Kiti, Talimatlar-Parçalar
Püskürtme Tabancası Kılavuzları	
309550	Fusion™ AP Tabanca
312666	Fusion™ CS Tabanca
313213	Probler P2 Tabancası
Aksesuar Kılavuzları	
332733	Hava Kompresörü ve Hava Kurutucusu Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1905	Besleme Pompası Kapatma Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1906	Işık Kulesi Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1904	Yakıt Tankı/Akü Taşıma Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1903	Hortum Askısı, Talimatlar-Parçalar
332738	Yardımcı Isıtma Güçlendirme Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1907	Uzaktan Görüntüleme Modülü, Talimatlar-Parçalar
3A2574	Palet Destek Kiti, Talimatlar-Parçalar



# Tipik Montaj, devridaimsiz

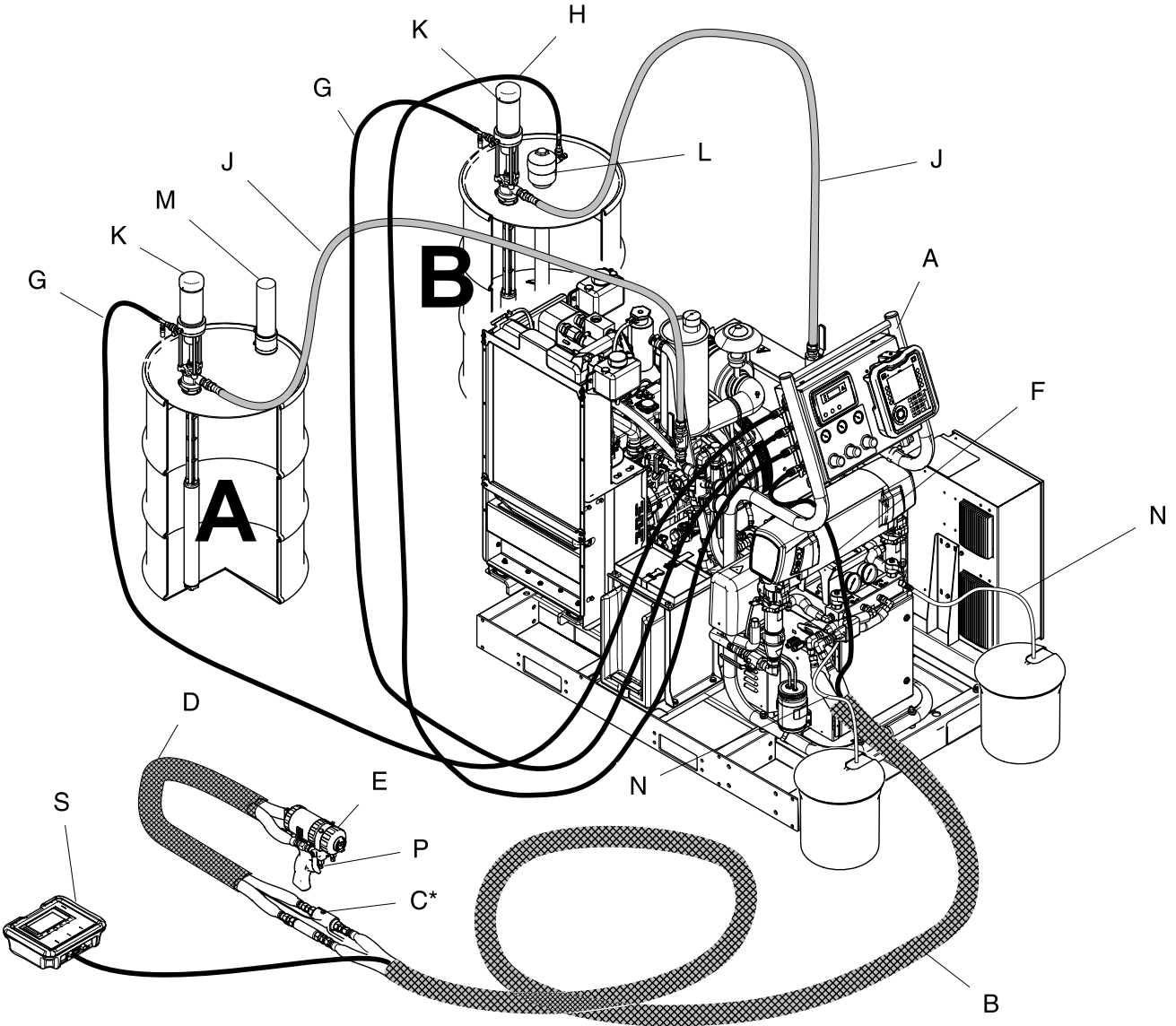


Figure 1

\* Anlaşılabilmesi için açık olarak gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

A	Reactor Oranlayıcısı	J	Akışkan Tedarik Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
D	Isıtmalı Serbest Hortum	M	Sikatif İçeren Kurutucu
E	Fusion Püskürtme Tabancası	N	Sızdırma Hatları
F	Tabanca Hava Tedarik Hattı	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabancanın parçası)
G	Besleme Pompası Hava Tedarik Hatları	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti (isteğe bağlı)
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı		

## Tipik Montaj, devridaimli

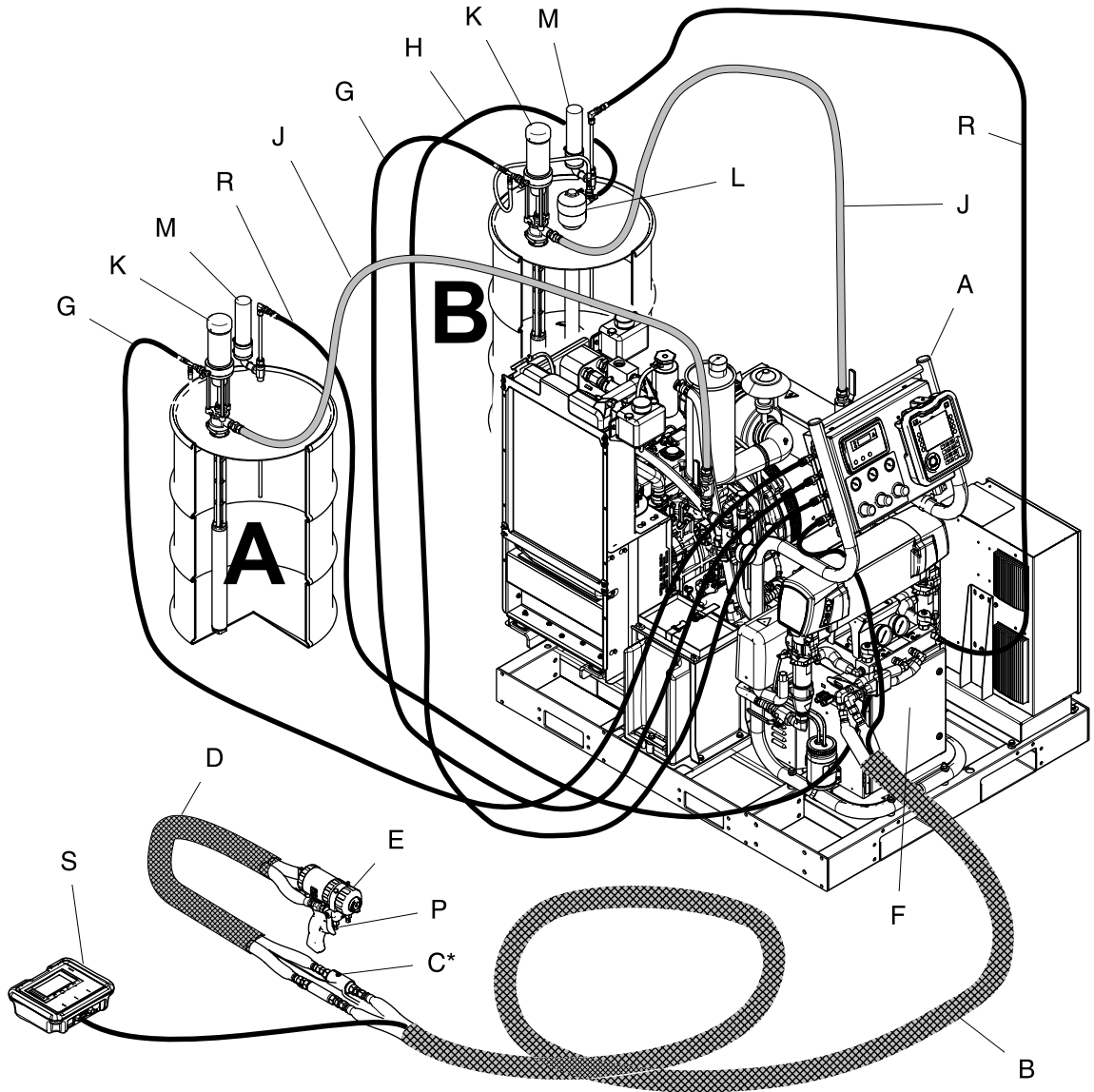


Figure 2

\* Anlaşılabilmesi için açık olarak gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

A	Reactor Oranlayıcısı	J	Akışkan Tedarik Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
D	Isıtmalı Serbest Hortum	M	Sikatif İçeren Kurutucu
E	Fusion Püskürtme Tabancası	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabancanın parçası)
F	Tabanca Hava Tedarik Hattı	R	Resirkülasyon Hatları
G	Besleme Pompası Hava Tedarik Hatları	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü (isteğe bağlı)
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı		

## Bileşen Tanımlaması

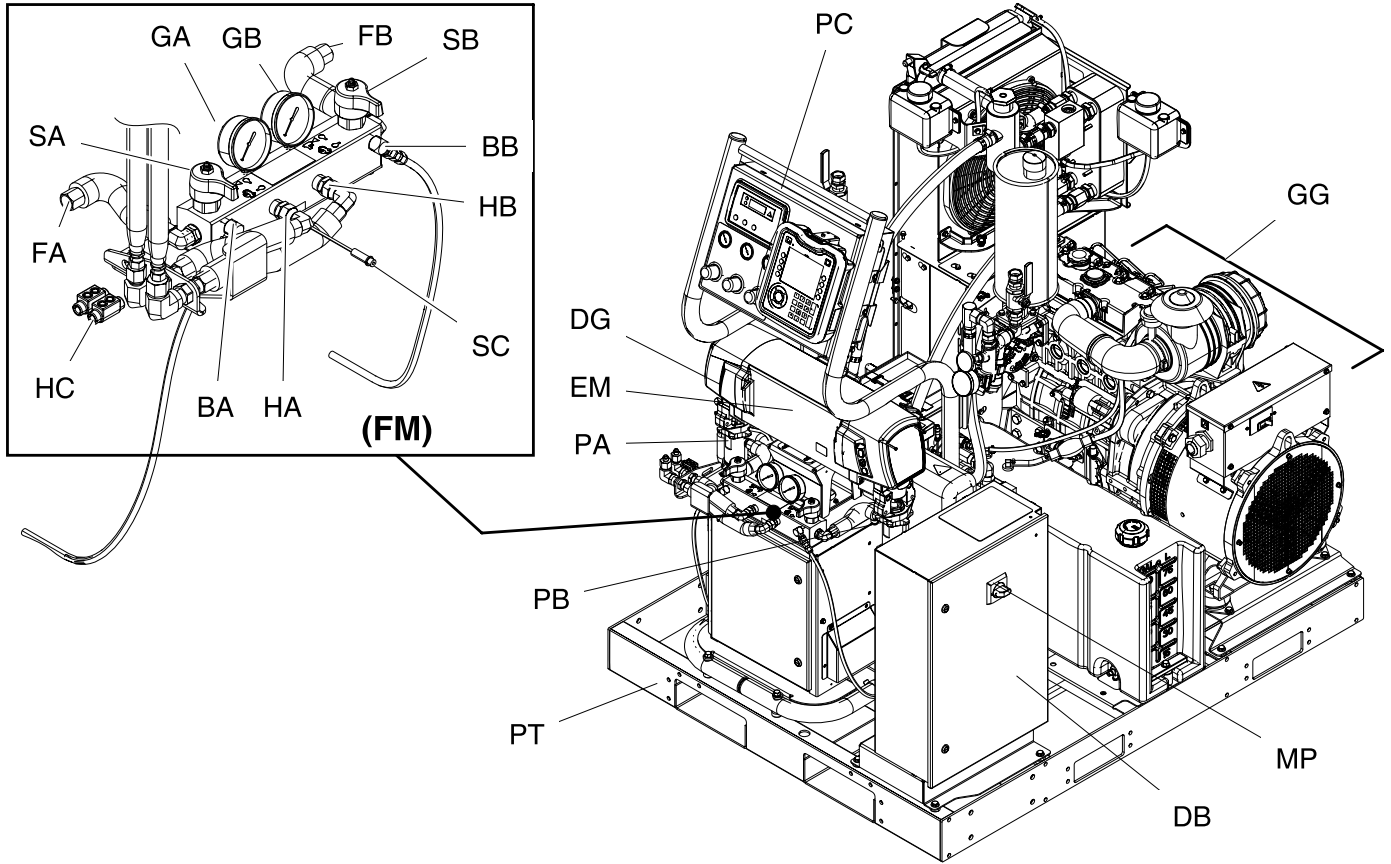


Figure 3 Önden Görünüm

BA	Bileşen A Basınç Tahliye Çıkışı
BB	Bileşen B Basınç Tahliye Çıkışı
DG	Tahrik Dişli Muhafazası
DB	Elektrik Kutusu
EM	Elektrik Motoru
FA	Bileşen A Sıvı Manifoldu Girişi
FB	Bileşen B Sıvı Manifoldu Girişi
FM	Reactor Sıvı Manifoldu
GA	Bileşen A Basınç Göstergesi
GB	Bileşen B Basınç Göstergesi
GG	<a href="#">Jeneratör, page 17</a>
HA	Bileşen A Hortum Bağlantısı
HB	Bileşen B Hortum Bağlantısı

HC	Isıtmalı Hortum Elektrik Konektörleri
MP	Ana Güç Şalteri
PA	Bileşen A Pompası
PB	Bileşen B Pompası (Elektrik Kutusunun arkasında)
PC	<a href="#">Oranlayıcı Kontrol Paneli, page 18</a>
PT	Palet
SA	Bileşen A BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
SB	Bileşen B BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
SC	Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) Kablosu
TA	Bileşen A Basınç Transdüseri (gösterge GA'nın arkasında)
TB	Bileşen B Basınç Transdüseri (gösterge GB'nin arkasında)

## Bileşen Tanımlaması

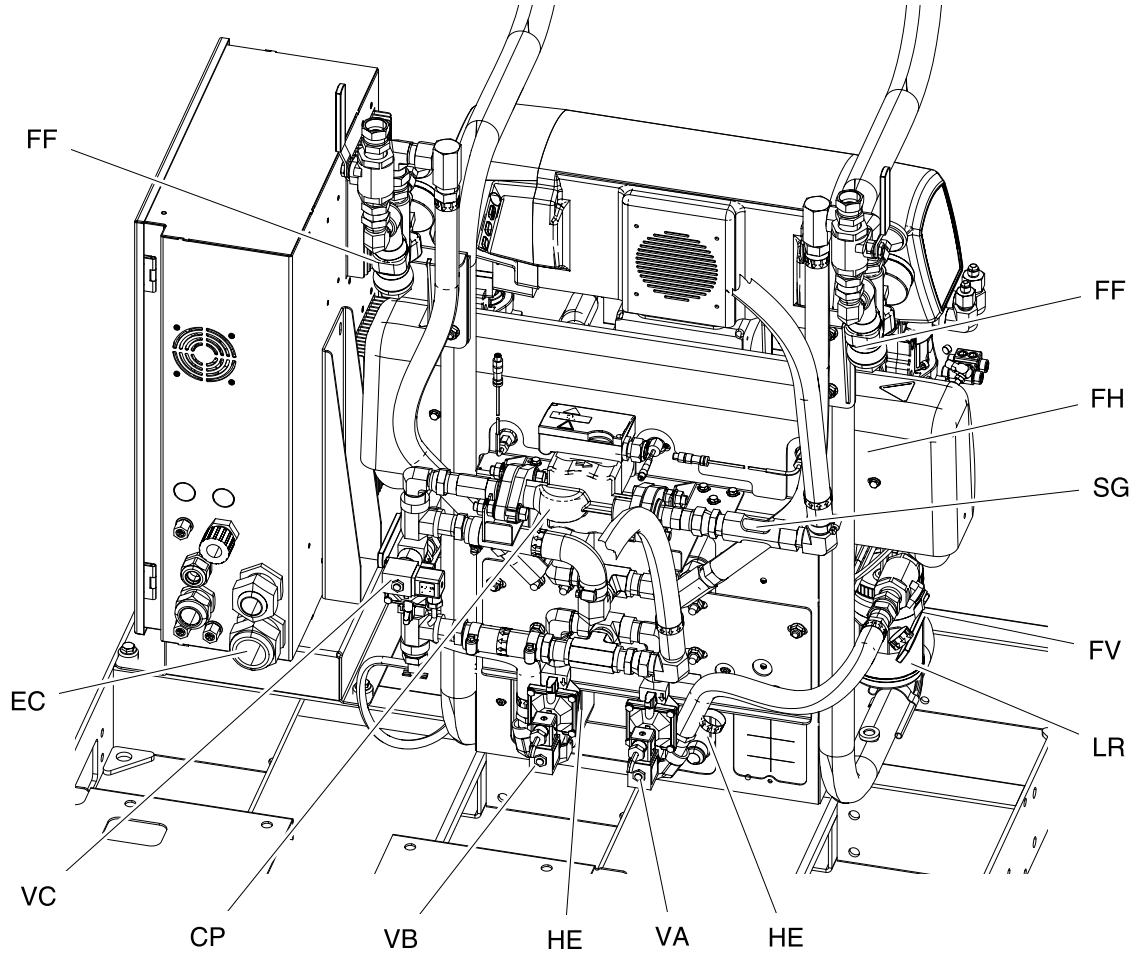


Figure 4 Arkadan görünüm

CP	Devridaim Pompası	HM	Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları, page 30
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici	LR	ISO Pompa Yağlayıcı Haznesi
FF	Y süzgeci (basınç göstergesini, sıcaklık göstergesini ve basınç/sıcaklık sensörünü içerir)	MM	Motor Kumanda Modülü (MCM), page 27
FH	Yardımcı Sıvı Isıtıcısı (tüm modellerle birlikte tedarik edilmez)	SG	Kontrol Penceresi
FV	Sıvı Giriş Valfi (A tarafı gösterilmiştir)	VA	Bileşen A Kontrol Valfi
HE	Eşanjörler (eşanjör soğutma sıvısı döngüsü)	VB	Bileşen B Kontrol Valfi
		VC	Baypas Kontrol Valfi

## Jeneratör

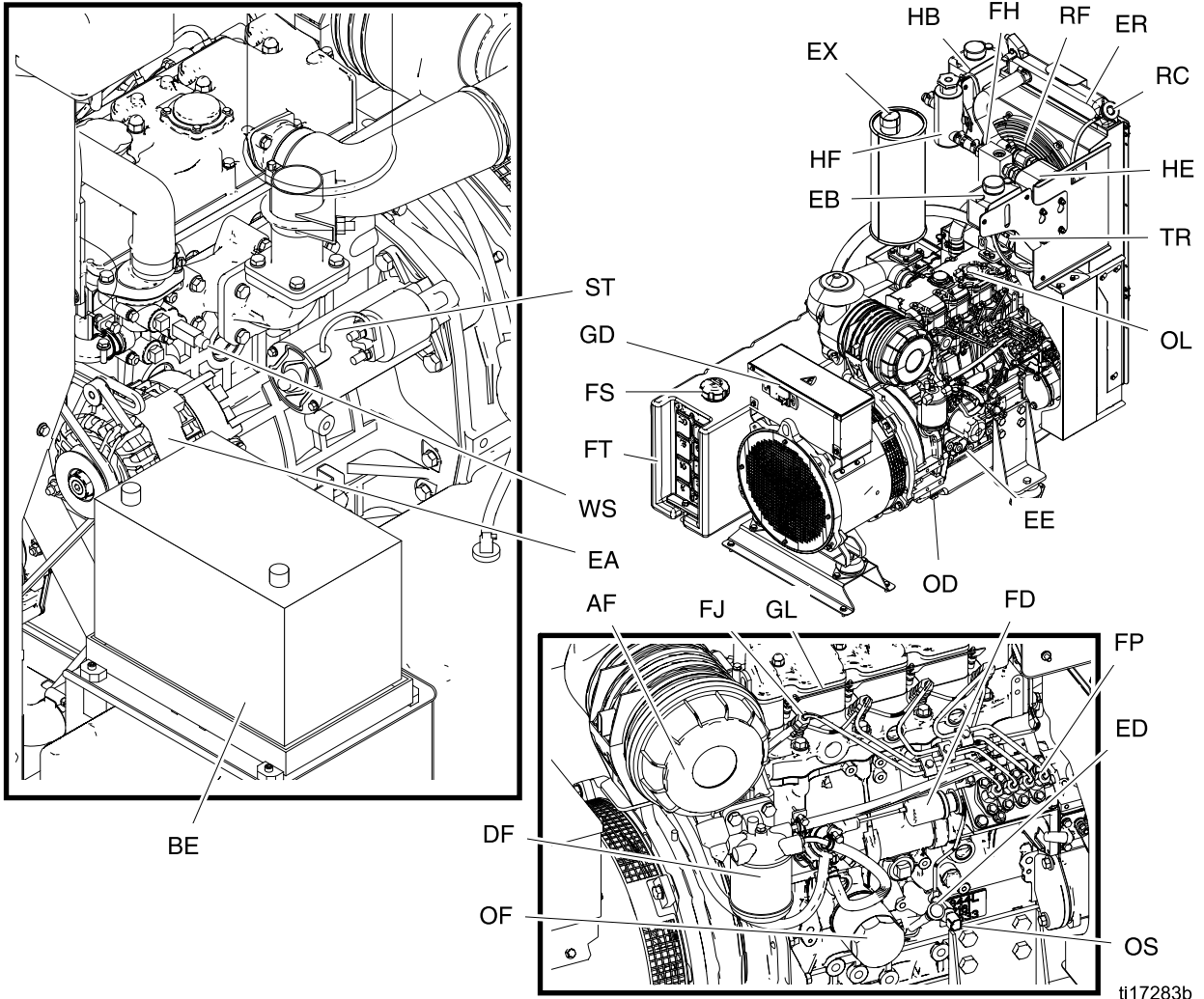


Figure 5

AF	Hava Filtresi
BE	Akü (tedarik edilmemiştir)
DF	Dizel Yakıt Filtresi
EA	12 V Alternatör
EB	Motor Soğutma Sıvısı Genleşme Şişesi
EE	Motor
ED	Motor Yağı Gösterge Çubuğu
ER	Radyatör
EX	Egzoz
FD	Yakıt Kapatma Solenoidi
FH	Filtre Muhafazası
FJ	Yakıt Enjektörü
FP	Yakıt Pompası
FS	Dizel Yakıt Dolum Kapağı

FT	Dizel Yakıt Tankı
GD	Jeneratör Güç Dağıtım Kutusu
GL	Akkor Bujiler
HB	Eşanjör Soğutma Sıvısı Genleşme Şişesi
HE	Eşanjör
HF	Eşanjör Soğutma Sıvısı Dolum Şişesi
OD	Yağ Tahliyesi
OF	Yağ Filtresi
OL	Yağ Dolumu
OS	Yağ Basınç Anahtarı
RC	Motor Soğutma Sıvısı Radyatör Kapağı
RF	Radyatör Fanı
ST	Marş
TR	Soğutma Sıvısı Sıcaklık Sensörü
WS	Hararet Anahtarı

ti17283b

## Oranlayıcı Kontrol Paneli

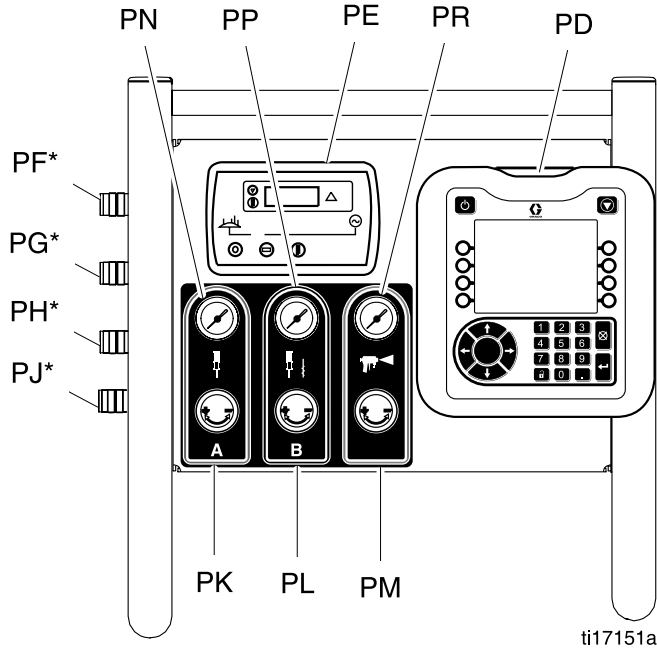


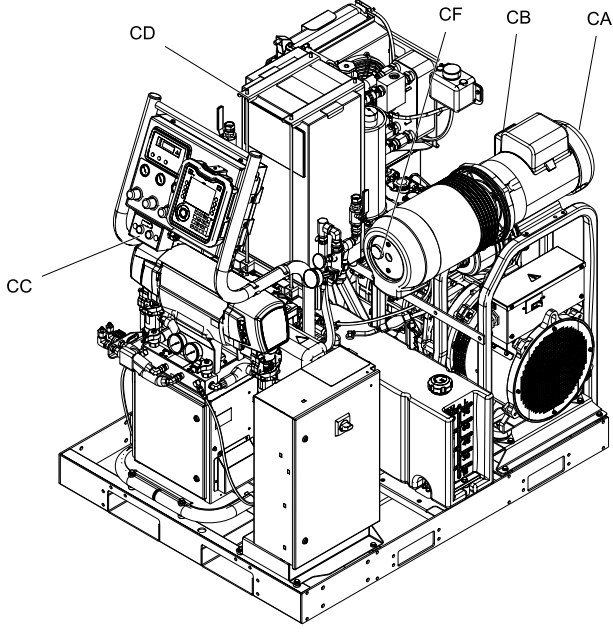
Figure 6

- PD [Gelişmiş Görüntüleme Modülü \(ADM\), page 20](#)
- PE [Motor Kumanda Modülü, page 28](#)
- PF\* Bileşen A Besleme Pompası Hava Çıkışı
- PG\* Bileşen B Besleme Pompası Hava Çıkışı
- PH\* Karıştırıcı Hava Çıkışı
- PJ\* Tabanca Hava Çıkışı
- PK Bileşen A Besleme Pompası Hava Regülatörü
- PL Bileşen B Besleme Pompası ve Karıştırıcı Hava Regülatörü
- PM Tabanca Hava Regülatörü
- PN Bileşen A Besleme Pompası Basınç Göstergesi
- PP Bileşen B Besleme Pompası ve Karıştırıcı Basınç Göstergesi
- PR Hava Basınç Göstergesi

\* Solunum havası kullanımı için uygun değildir.

## Hava Kompresörü

Belirli modeller, hava kompresörü ve hava kurutucusu ile birlikte tedarik edilir.



- CA Hava Kompresörü
- CB Güç Kutusu
- CC Hava Kompresörü ve Kurutucusu Açma/Kapatma Anahtarı
- CD Soğutmalı Hava Kurutucusu
- CE Hava Kurutucusu Tahliye Tüpü (soğutmalı hava kurutucusunun altındadır; gösterilmemiştir)
- CF Hava Kompresörü Basınç Göstergesi

Figure 7

## Gelişmiş Görüntüleme Modülü

ADM ekranı, ayar ve püskürtme işlemleriyle ilgili grafik ve metin halindeki bilgileri gösterir.

Ekran ve bireysel ekranlarla ilgili ayrıntılı bilgi için bkz. [Çalıştırma Modu, page 52](#) veya [Ayar Modu](#).

Veri indirmek veya yüklemek için, ADM üzerindeki USB portunu kullanın. USB verileriyle ilgili daha fazla bilgi için bkz. [USB Verileri, page 76](#).

### UYARI

Yazılım tuşu düğmelerinin zarar görmesini önlemek için, düğmelere tükenmez kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.




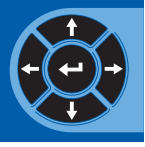





ti22631a

Figure 8 Önden Görünüm



Table 1 : ADM Tuşları ve Göstergeleri

Tuş	İşlev
 Açma/Kapatma Tuşu ve Göstergesi	Sistemi başlatmak veya kapatmak için basın.
 Durdur	Tüm oranlayıcı işlemlerini durdurmak için basın. Bu bir güvenlik veya acil durum durdurması değildir.
 Yazılım Tuşları	Ekran üzerinde doğrudan her bir tuşun yanında görüntülenen belirli ekranı veya işlemi seçmek için basın.
 Gezinme Tuşları	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Sol/Sağ Okları:</i> Ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanın.</li> <li>• <i>Yukarı/Aşağı Okları:</i> Bir ekran üzerindeki alanlar, bir açılır menüdeki öğeler veya bir fonksiyon içindeki birden çok ekran arasında geçiş yapmak için kullanın.</li> </ul>
Sayısal Tuş Takımı	Değer girmek için kullanın.
 İptal	Bir veri giriş alanını iptal etmek için kullanın.
 Ayar	Ayar moduna girmek veya bu moddan çıkmak için basın.
 Giriş	Güncellenecek bir alan seçmek, bir seçim yapmak, bir seçimi veya değeri kaydetmek, bir ekrana girmek veya bir olayı onaylamak için kullanın.

## Bileşen Tanımlaması

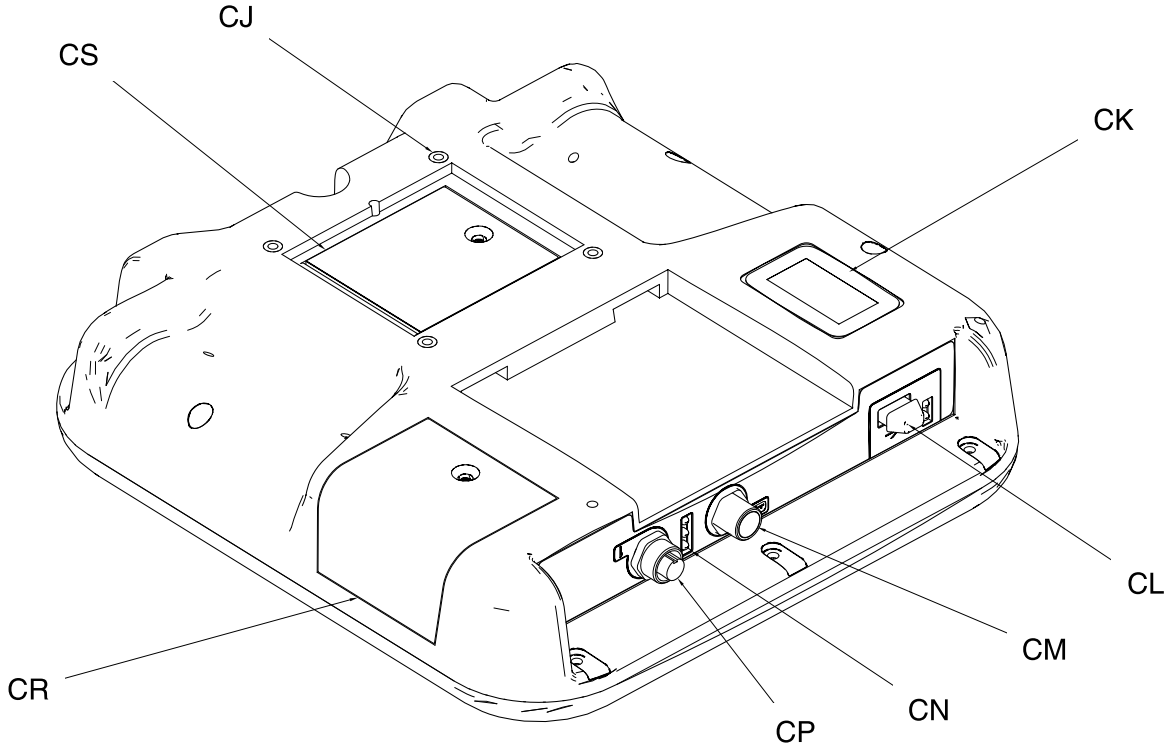


Figure 9 Arkadan görünüm

CJ	Düz Panel Montajı (VESA 100)
CK	Model ve Seri Numarası
CL	USB Portları ve Durum LED'leri
CM	CAN Kablo Bağlantısı

CN	Modül Durum LED'leri
CP	Aksesuar Kablo Bağlantısı
CR	Jeton Erişim Kapağı
CS	Akü Erişim Kapağı

Table 2 ADM LED Durumu Açıklamaları

LED	Durumlar	Tanım
<b>Sistem Durumu</b> 	Sabit Yeşil	Çalıştırma Modu, Sistem Açık
	Yanıp Sönen Yeşil	Ayar Modu, Sistem Açık
	Sabit Sarı	Çalıştırma Modu, Sistem Kapalı
	Yanıp Sönen Sarı	Ayar Modu, Sistem Kapalı
<b>USB Durumu (CL)</b>	Yanıp Sönen Yeşil	Veri kaydı devam ediyor
	Sabit Sarı	USB'ye bilgi indiriliyor
	Yanıp Sönen Yeşil ve Sarı	ADM meşgul, USB bu moddayken bilgi aktaramaz
<b>ADM Durumu (CN)</b>	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Etkin İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

## ADM Ekranı Ayrintıları

### Açılış Ekranı

ADM açıldığında aşağıdaki ekran görünür. ADM başlatma işlemini gerçekleştirirken ve sistemdeki diğer modüllerle iletişim kurarken bu ekran açık kalır.



### Menü Çubuğu

Her ekranın en üst kısmında menü çubuğu görünür. (Aşağıdaki resim yalnızca örnek niteliğindedir.)



### Tarih ve Saat

Tarih ve saat her zaman aşağıdaki biçimlerden birinde görüntülenir. Saat her zaman 24 saatlik sisteme göre görüntülenir.

- GG/AA/YY SS:DD
- YY/AA/GG SS:DD
- AA/GG/YY SS:DD

### Oklar

Soldaki ve sağdaki oklar, ekranda gezinmeyi belirtir.

### Ekran Menüsü

Ekran menüsü, vurgulanmış durumdaki geçerli olarak etkin ekranı belirtir. Ayrıca, sola ve sağa kaydırma yaparak ulaşılabilecek ilişkili ekranları da belirtir.

### Sistem Modu

Geçerli sistem modu, menü çubuğunun sol alt kısmında görüntülenir.

### Alarm/Sapma

Geçerli sistem hatası, menü çubuğunun ortasında görüntülenir. Dört olasılık mevcuttur:

Simge	İşlev
Simge Yok	Bilgi yok veya hata oluşmadı
	Öneri
	Sapma
	Alarm

### Durum

Geçerli sistem durumu, menü çubuğunun sağ alt kısmında görüntülenir.

## Ekranlarda Gezinme

İki ekran kümesi mevcuttur:

- Çalıştırma ekranları, püskürtme işlemlerini kontrol eder ve sistem durumunu ve verilerini görüntüler.
- Ayar ekranları sistem parametrelerini ve gelişmiş özellikleri kontrol eder.

Ayar ekranlarına girmek için herhangi bir Çalıştırma

ekranında düğmesine basın. Sistemde parola kilidi mevcutsa, Parola ekranı görüntülenir. Sistem kilitli değilse (parola 0000 olarak ayarlıdır), Sistem Ekranı 1 görüntülenir.

Ana Sayfa ekranına dönmek için herhangi bir Ayar

ekranında düğmesine basın.

Herhangi bir ekranda düzenleme fonksiyonunu



etkinleştirmek için Giriş yazılım tuşuna basın.

Herhangi bir ekrandan çıkmak için Çıkış yazılım tuşuna



basın.

Yanlarındaki fonksiyonu seçmek için diğer yazılım tuşlarını kullanın.

# Simgeler

## Ekran Simgeleri

Bunlar, ekranlardaki sık kullanılan simgelerdir. Aşağıdaki açıklamalar, her bir simgenin neyi temsil ettiğini ifade etmektedir.

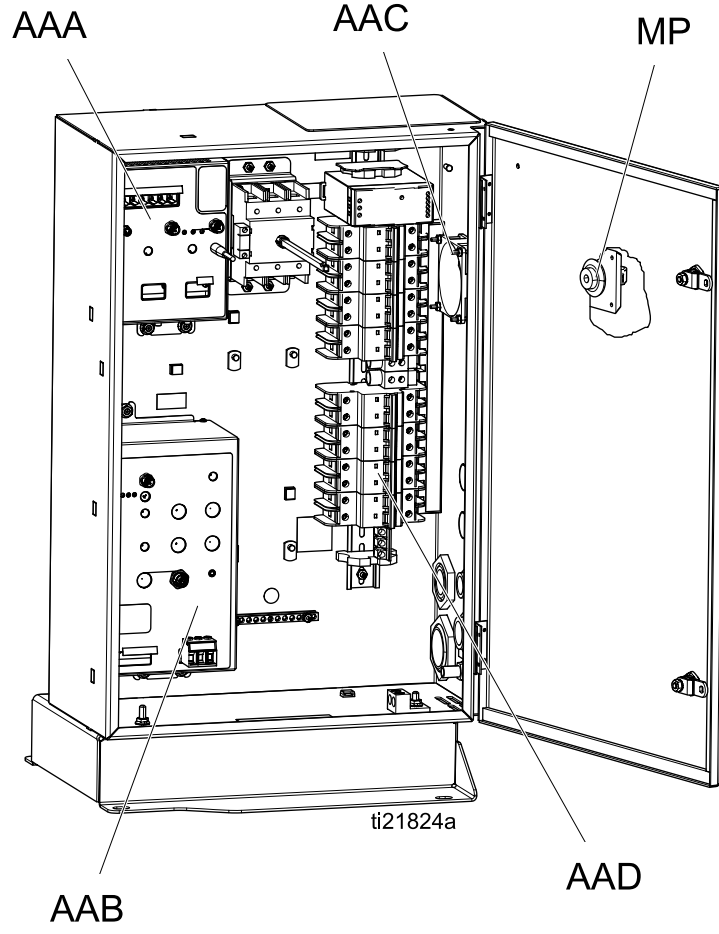
Simge	Tanım
	Bileşen A
	Bileşen B
	Tahmini Tedarik Malzemesi
	Hortum Sıcaklığı
	Yavaş Çalışma Hızı
	Motor Soğutma Sıvısı Sıcaklığı
	Basınç
	Devir Sayacı (basılı tutun)
	Öneri. Daha fazla bilgi için, bkz. <a href="#">Sistem Hataları, page 70</a> .
	Sapma. Daha fazla bilgi için, bkz. <a href="#">Sistem Hataları, page 70</a>
	Alarm. Daha fazla bilgi için, bkz. <a href="#">Sistem Hataları, page 70</a>

## Yazılım Simgeleri

Aşağıdaki simgeler ADM üzerinde, söz konusu işlemi etkinleştiren yazılım tuşunun doğrudan solunda veya sağında görünür.

Si-mge	İşlev
	Oranlayıcıyı Başlatma
	Oranlayıcıyı Yavaş Çalışma Modunda Başlatma ve Durdurma
	Oranlayıcıyı Durdurma
	Belirtilen ısı bölgesini açma.
	Bileşen A pompasını beklemeye alma
	Yavaş Çalışma Moduna girme. Bkz. <a href="#">Yavaş Çalıştırma Modu, page 61</a>
	Devir Sayacını Sıfırlama (basılı tutun)
	Reçete Seçme
	Arama
	İmleci Bir Karakter Sola Taşıma
	İmleci Bir Karakter Sağa Taşıma
	Büyük harf, küçük harf ve sayılar ile özel karakterler arasında geçiş yapma.
	Geri alma
	İptal
	Temizleme
	Seçilen Hatayı Giderme
	Değeri artırma
	Değeri azaltma
	Sonraki ekran
	Önceki ekran
	İlk ekrana dönme

## Elektrik Kutusu



AAA Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)

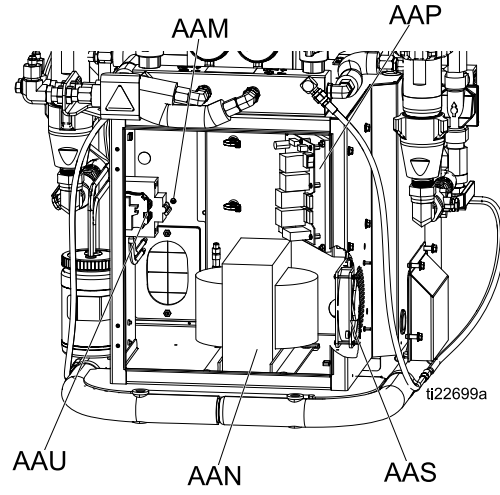
AAB Motor Kontrol Modülü (MCM)

AAC Kutu Fanı

AAD Devre Kesiciler

MP Ana Güç Anahtarı

## Elektrik Kabini



AAM Hortum Kesici

AAN Transformatör

AAP Yük Merkezi

AAS Fan

AAU Kablo Tertibatı Terminal Blokları

## Motor Kumanda Modülü (MCM)

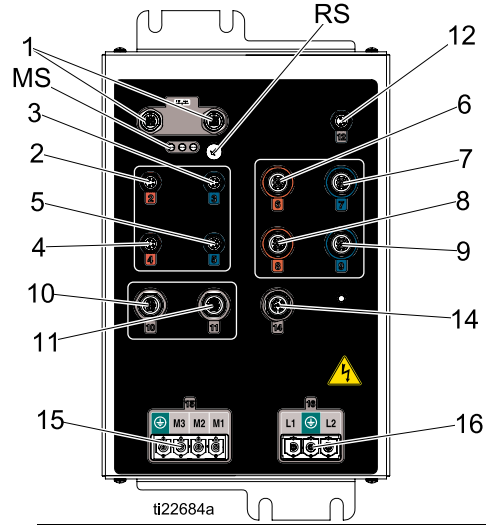
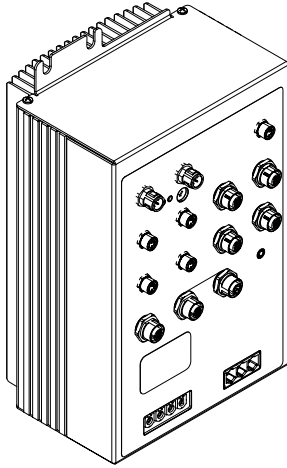


Figure 10

	Tanım
MB	Modül Durum LED'leri, bkz. LED Durumu Tablosu
1	CAN İletişim Bağlantıları
2	Motor Sıcaklığı
3	Motor Soğutma Sıvısı Sıcaklığı
4	Eşanjör A Sıcaklığı
5	Eşanjör B Sıcaklığı
6	A Pompası Çıkış Basıncı
7	B Pompası Çıkış Basıncı
8	A Sıvı Giriş Sensörü

9	B Sıvı Giriş Sensörü
10	Aksesuar Çıkışı
11	Yük Merkezi
12	Pompa Devri Sayacı
13	Kullanılmıyor
14	Graco Insite™
15	Motor Güç Çıkışı
16	Ana Güç Girişi

## MCM Döner Anahtar Konumları

0=E-30i

1=E-XP2i

Table 3 MCM Modülü LED'i (MB) Durum Açıklamaları

LED	Durumlar	Tanım
MCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Etkin İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

## Motor Kumanda Modülü

### UYARI

Yazılım tuşu düğmelerinin zarar görmesini önlemek için, düğmelere tükenmez kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelerle basmayın.

Motor kumanda modülü hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [Ek A: Motor Kumanda Modülü, page 80.](#)

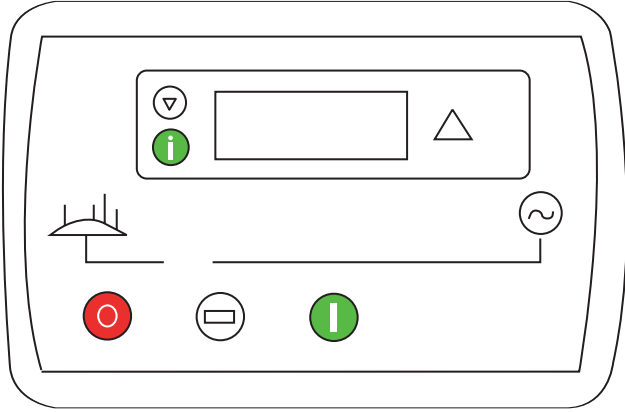
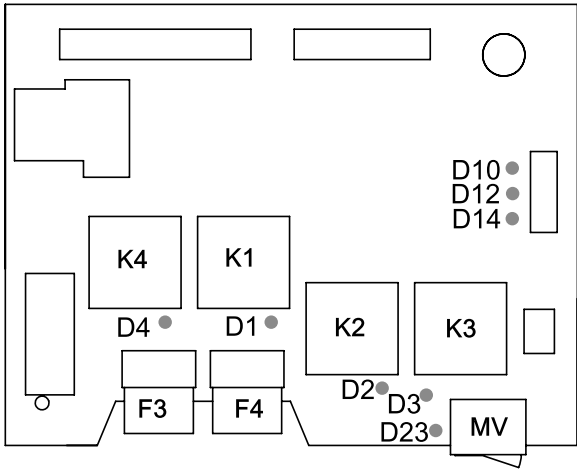


Figure 11

Simge	Tanım	İşlev
	Açık	Motoru Çalıştırma
	Otomatik	Otomatik mod (kullanılmıyor)
	Kapalı	Tüm sistem işlemlerini durdurun. Bir güvenlik veya acil durum durdurması değildir.
	Kayıdırma	Geçerli olarak görüntülenen sayfadaki araçlar veya kayıtlı olaylar arasında kaydırma yapın.
	Sayfa Seçimi	Bilgi sayfası ile hata kayıt defteri sayfasın arasında geçiş yapın
	Hata Lambası	Jeneratör üzerinde hata olduğunu belirtir



## Yük Merkezi



- F3 Radyatör Fanı Sigortası  
 F4 Yük Merkezi Güç Sigortası  
 K1 Yakıt Rölesi  
 K2 Marş Rölesi  
 K3 Akkor Buji Rölesi  
 K4 Radyatör Fanı Rölesi  
 MV Manuel Valf Anahtarı

LED	İlgili Bileşen	Renk	AÇIK Durumu Açıklaması
D1	Yakıt Kapatma Solenoidi (FS)	Yeşil	Motor üzerindeki yakıt kapatma solenoidi açıktır.
D2	Marş (ST)	Kırmızı	Marş çalışmaktadır.
D3	Akkor Bujiler (GL)	Yeşil	Akkor bujiler ısınmaktadır.
D4	Radyatör Fanı (RF)	Yeşil	Radyatör fanı açıktır.
D10	A Soğutma Sıvısı Valfi	Kırmızı	A tarafı (kırmızı) soğutma sıvısı valfi açıktır.
D12	B Soğutma Sıvısı Valfi	Mavi	B tarafı (mavi) soğutma sıvısı valfi açıktır.
D14	Baypas Soğutma Sıvısı Valfi	Yeşil	Baypas soğutma sıvısı valfi açıktır.
D23	Manuel Valf Anahtarı (MV)	Kırmızı	Manuel valf anahtarı AÇIK konumundadır.

## Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları

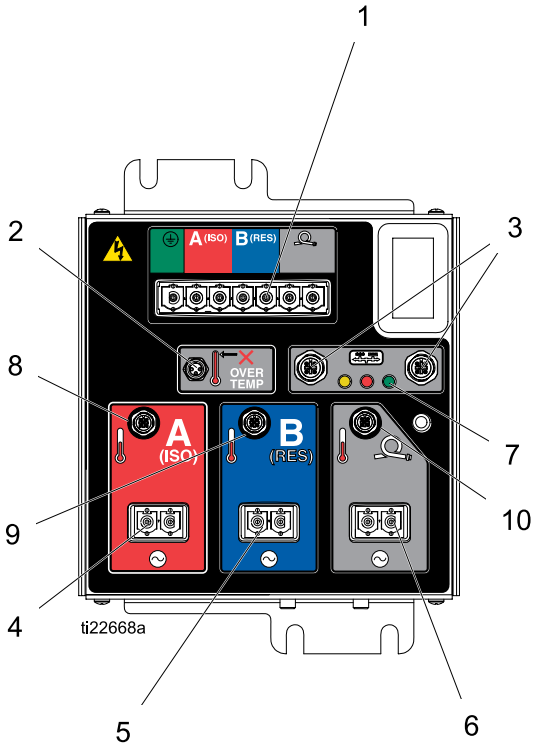


Figure 12

- |   |                           |    |  |
|---|---------------------------|----|--|
| 1 | Güç Girişi                | 7  | Modül Durumu LED'leri (koşullar için bkz. <a href="#">Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM), page 20, (CN)</a> ) |
| 2 | Isıtıcı Harareti          | 8  | Yardımcı Isıtıcı A Sıcaklığı (ISO)   |
| 3 | CAN İletişim Bağlantıları | 9  | Yardımcı Isıtıcı B Sıcaklığı (RES)   |
| 4 | Güç Kapalı (ISO)          | 10 | Hortum Sıcaklığı   |
| 5 | Güç Kapalı (Res)          |    |  |
| 6 | Güç Kapalı (Hortum)       |    |  |

## Devre Kesiciler

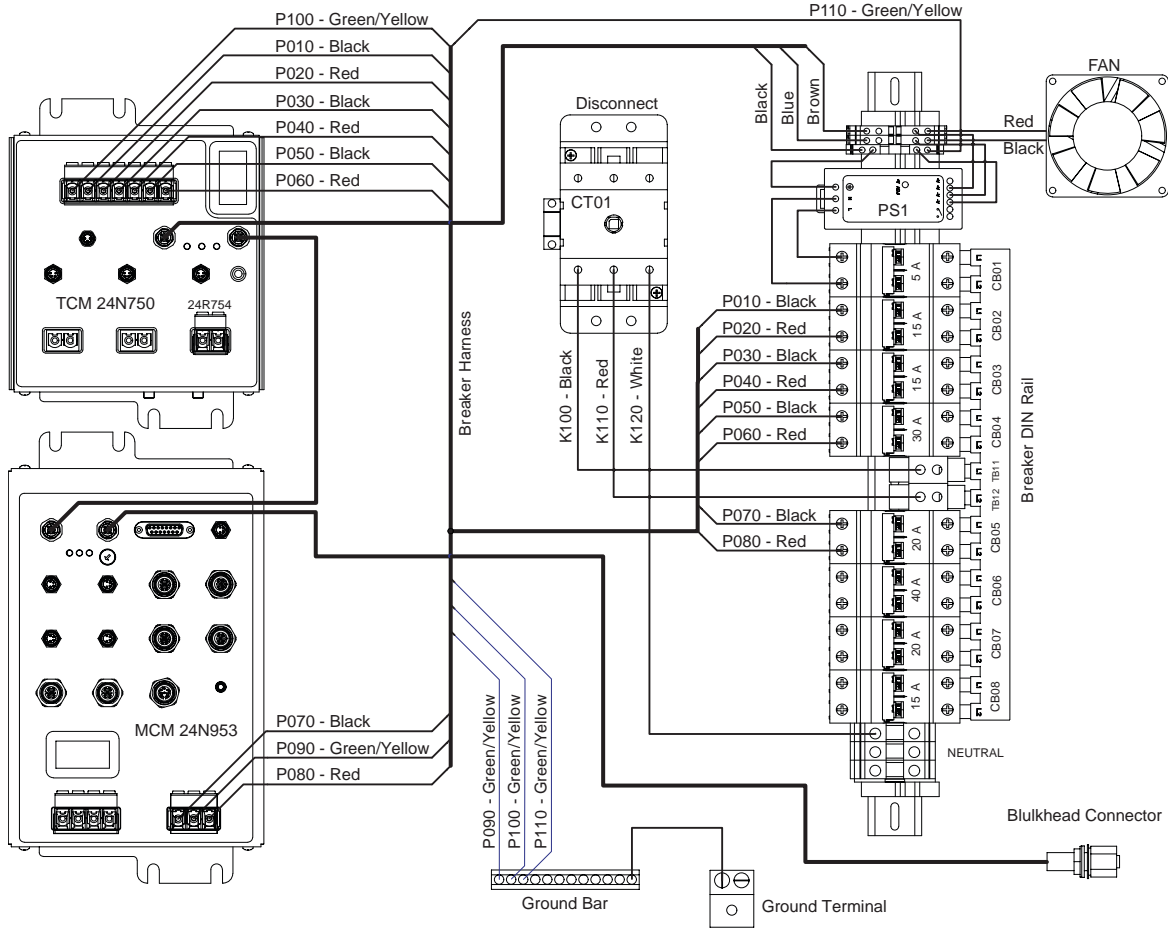
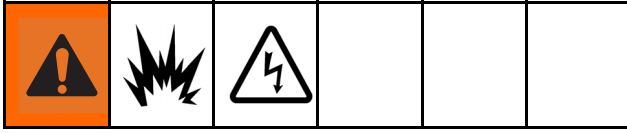


Figure 13 Elektrik Kutusu (DB) içindeki Devre Kesici Bağlantıları

## Note

Tüm kablolar gösterilmemiştir.

Ref.	Ebat	Bileşen
CB01	5 A	Güç Kaynağı, Fan, Soğutma Sıvısı Pompası
CB02	15 A	Yardımcı Isıtma A
CB03	15 A	Yardımcı Isıtma B
CB04	30 A	Hortum Isıtma
CB05	20 A	Motor Kontrolü
CB06*	40 A	Hava Kompresörü/Açık
CB07*	20 A	Açık
CB08*	15 A	Hava Kurutucusu/Açık

\* Devre kesici seçenekleri için Graco'ya ulaşın.

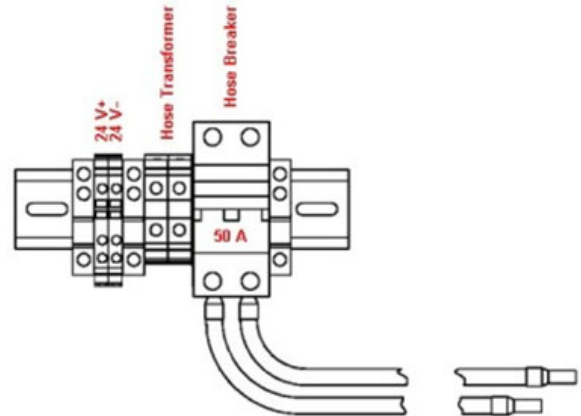


Figure 14 Oranlayıcı Kabini içindeki Devre Kesiciler

Ref.	Ebat	Bileşen
CB20	50 A	Isıtmalı Hortum

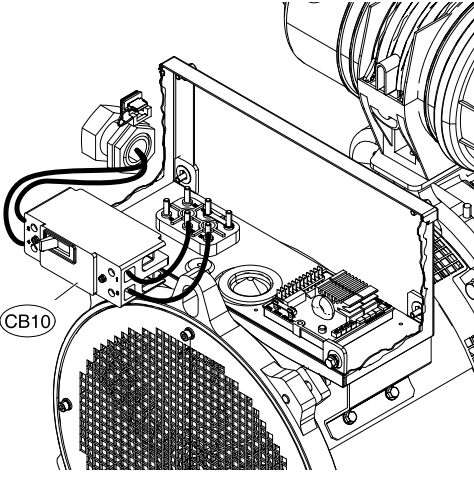


Figure 15 Alternatör Tertibatı İçindeki Devre Kesiciler

Ref.	Ebat	Bileşen
CB10	90 A	120/240V Alternatör

## Devre Kesici Yapılandırma Seçenekleri

Uygun olmayan yapılandırma, elektrik çarpmasına yol açabilir. Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır ve bütün yerel düzenlemelere ve kurallara uygun olmalıdır. Doğru devre kesici yapılandırması için bkz. sayfa 27 ve 28.					

Önerilen devre kesici yapılandırması için bkz. . [Devre Kesiciler, page 31](#)

### Alt Panel Seçenekleri

Yardımcı ekipmandan veya alt panelden gelen daha büyük yüklerin desteklenmesi amacıyla yapılan bazı müşteri değişiklikleri kabul edilebilir niteliktedir. Daha büyük yüklerin veya bir alt panelin desteklenmesi amacıyla CB07 devre kesicilerle değişim önerilir. Yapılandırmaya eklenen toplam yardımcı ekipman yükleri, sistemin kullanılabilir yardımcı akımıyla sınırlanmalıdır. 240 V, 60 Hz'de kullanılabilir akım için bkz. [Modeller, page 9](#) .

İsteğe bağlı devre kesiciler ve geçerli derecelendirmeleri için Reactor onarım kılavuzuna bakın. Kullanılan devre kesiciler, UL489 şartlarını karşılamalıdır.

### Yardımcı Kablolama Şeması Seçenekleri.

Jeneratör 3 telli, tek fazlı, orta nokta nötr kablo tesisatı yapılandırmasında güç sağlar. 240 VAC yükler için, yükü devre kesicinin çıkış terminalleri arasına bağlayın. 120 VAC yükler için, yükü devre kesicinin altındaki nötr terminal blokları ile devre kesicinin bir kutbu arasına bağlayın. Reactor onarım kılavuzundaki elektrik şemalarına bakın.

### Yardımcı Isıtmayı Devreden Çıkarma

Ek yardımcı güç için güç kullanımına izin vermek üzere yardımcı ısıtmayı devre dışı bırakın.

Bir devre kesiciyi değiştirmek veya onarmak için, Reactor 2 Entegre Onarım kılavuzuna bakın.

## Genel Bakış

Sistem, motordan serbest kalan ısıyı A ve B bileşeni malzemesini ADM (PD) üzerinde tanımlanan hedef sıcaklıklara ısıtmak için iki soğutma sıvısı döngüsünü kullanır.

Motor soğutma sıvısı döngüsü (gri) motordan (EE) gelen ısıtılmış soğutma sıvısını eşanjör (HE) ve radyatör (ER) üzerinden ve tekrar motora gelecek şekilde devridaim ettirir. Oranlayıcı soğutma sıvısı döngüsündeki (siyah) soğutma sıvısı, motor soğutma sıvısı döngüsünden elde edilen ısıyı radyatörün yakınındaki eşanjörün (HE) içinde hapseder.

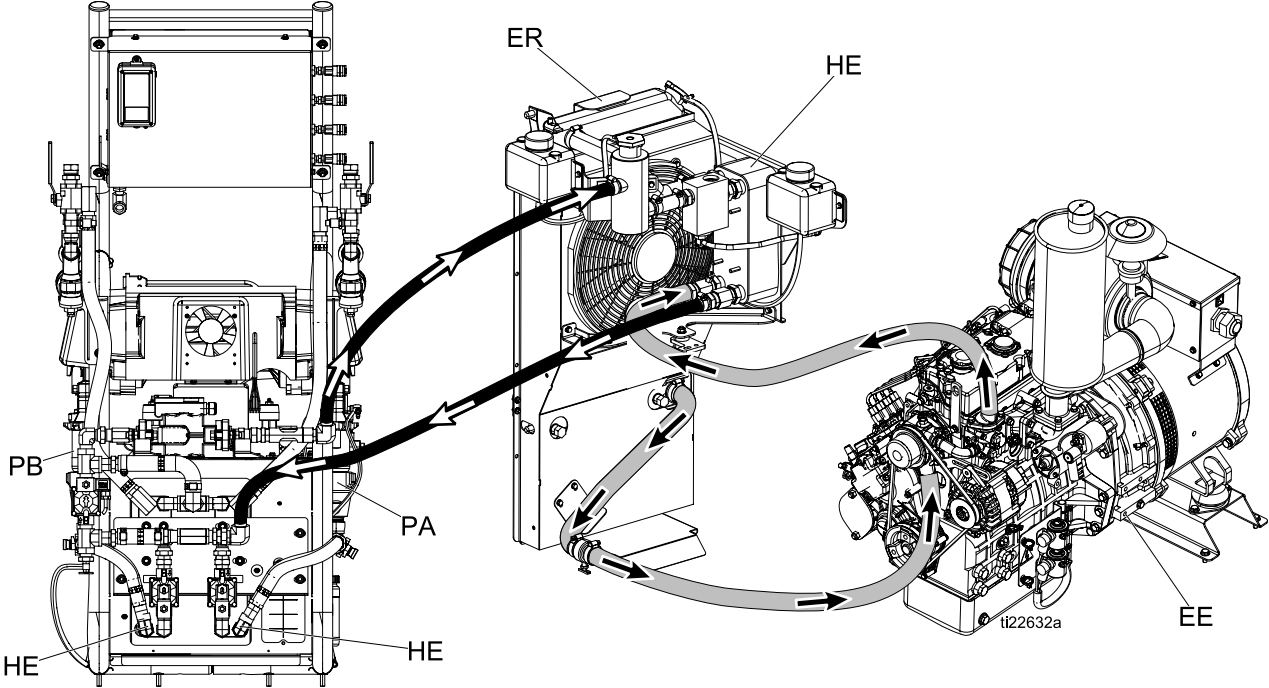


Figure 16 Motor Soğutma Sıvısı Döngüsü ve Oranlayıcı Soğutma Sıvısı Döngüsü

## Genel Bakış

Oranlayıcı soğutma sıvısı döngüsü, malzemeye oranlayıcı pompaları (PA, PB) içinde basınç uygulanmadan önce A ve B bileşeni malzemesini ısıtmak için, soğutma sıvısını oranlayıcının arkasında bulunan sekonder eşanjörler (HE) üzerinden devridaim ettirir. A ve B malzemesi eşanjörlerde ısıtıldıktan sonra, malzeme sıvı manifolduna (FM) ve ısıtmalı hortuma girer.

Yardımcı ısıtıcısı olan modeller için, malzemeyi 140°F (60°C) üzerine ısıtmak üzere, malzemeye oranlayıcı pompalarında basınç uygulandıktan sonra A ve B malzemesi yardımcı ısıtıcıya girer.

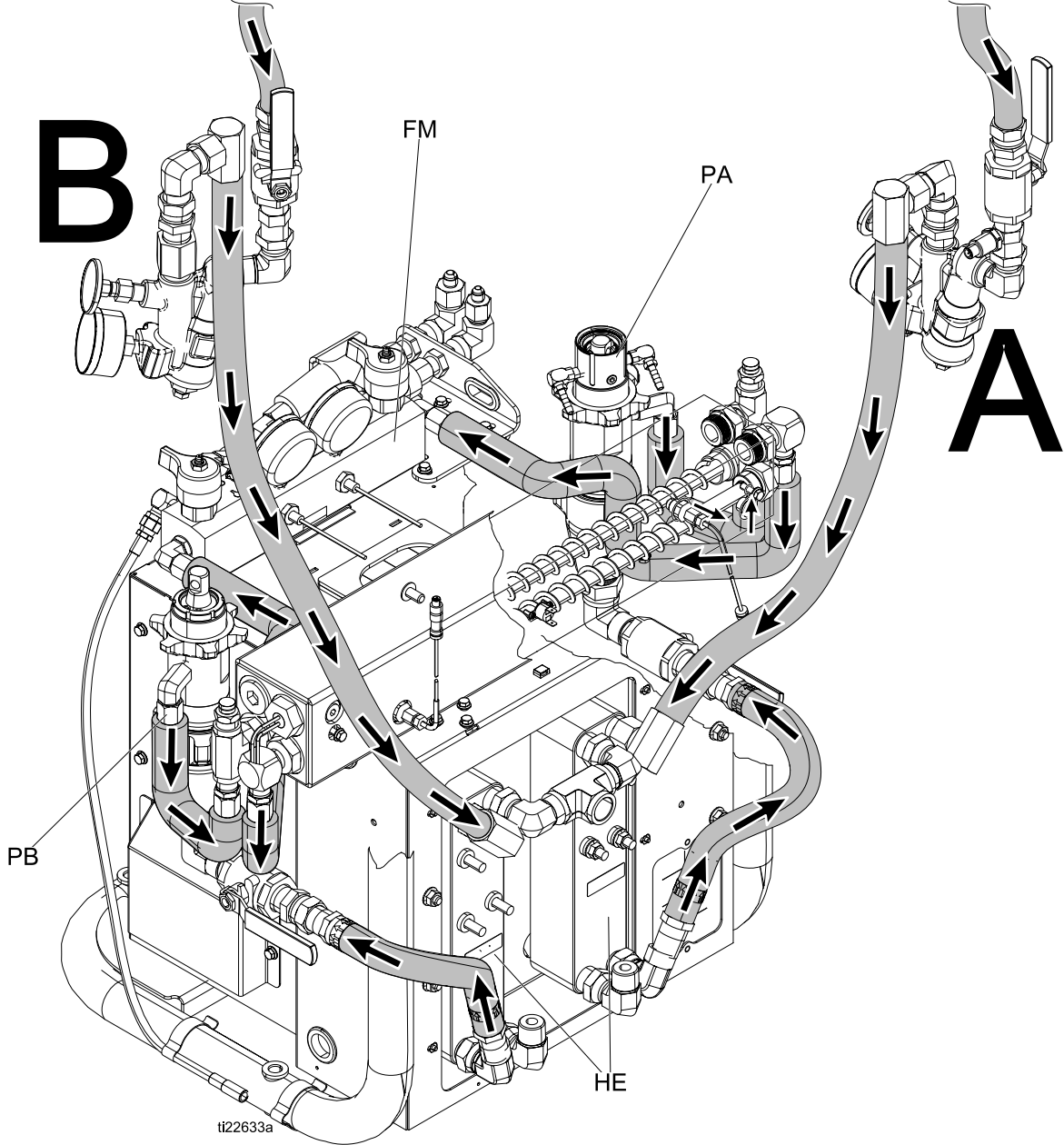


Figure 17 A ve B Bileşeni Malzeme Akışı

Eşanjör kontrol valfleri (VA, VB) açık ve A ve B bileşeni sıcaklıkları ADM üzerinde ayarlanan hedef sıcaklıkların altında olduğunda, soğutma sıvısı yalnızca sekonder eşanjörler üzerinden akar. Bkz. Şek. 18.

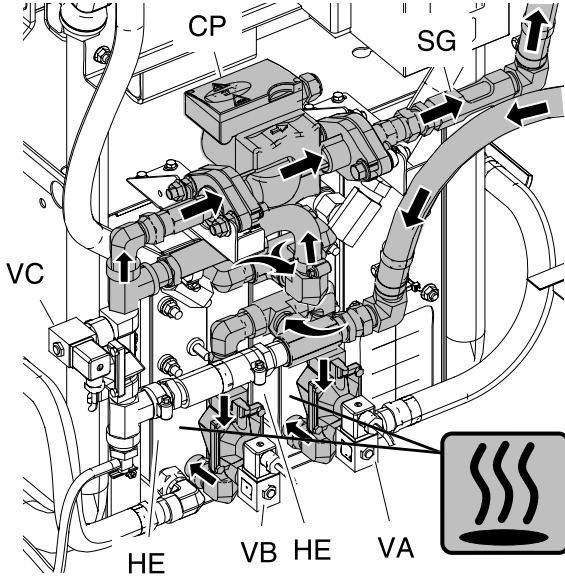


Figure 18 Oranlayıcı Soğutma Sıvısı Döngüsü — A ve B Valfleri Açık (malzeme ısıtılıyor)

Kontrol valfleri (VA, VB) kapandığında, A ve B malzemesi hedef sıcaklığa ulaşmıştır. Soğutma sıvısı, baypas kontrol valfi (VC), devridaim pompası (CP), kontrol penceresi (SG); oranlayıcı soğutma sıvısı dolun şişesi (HF) üzerinden ve tekrar motor soğutma sıvısı döngüsündeki eşanjöre akar. Bkz. Şek. 19.

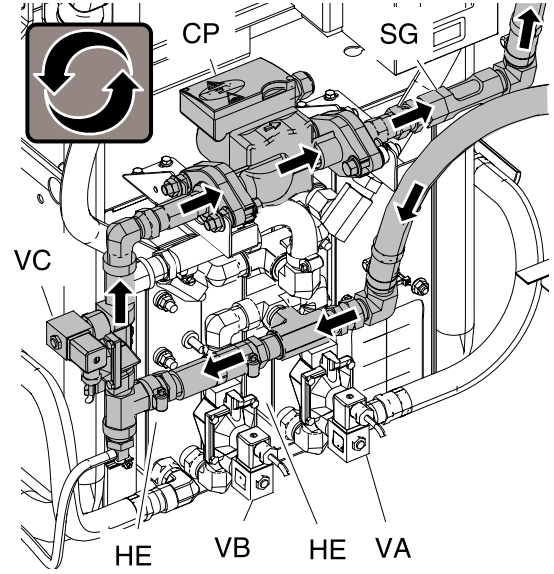
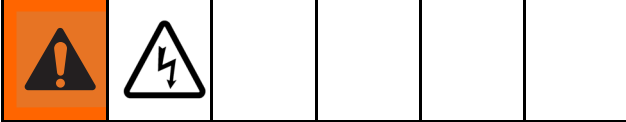


Figure 19 Oranlayıcı Soğutma Sıvısı Döngüsü — A ve B Valfleri Kapalı (malzeme ısıtılmıyor)

# Ayar

## UYARI

Elektrikli ekipmanların güvenilir şekilde çalışması için doğru sistem ayar, başlatma ve kapatma prosedürleri kritik önem taşımaktadır. Aşağıdaki prosedürler, sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin izlenmemesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek ve garantiyi geçersiz kılacak voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.



Oranlayıcıyı, motor tertibatını veya güç dağıtım kutusunu paletten sökmeyin veya ayırmayın. Bileşen montajının sağlam bırakılmaması, ısı veriminin düşmesine ve potansiyel olarak güvenli olmayan kablo tesisatına ve topraklamaya neden olacaktır.

## Reaktörü Yerleştirme

1. Sipariş edilmişse hortum askısını takın. Onarım talimatları için 3A1903 numaralı kılavuza bakın.
2. Reactor ürününü, baklava plaka gibi deliksiz ve dizele karşı dirençli olan düz bir yüzey üzerine yerleştirin.

### Note

Motor bakım erişimi için paletin motor tarafı ile herhangi bir duvar arasında en az 1 ft. (0,3m) mesafe bırakın.

3. Reactor ürününü yağmura veya 20°F (-7°C) altındaki sıcaklıklara maruz bırakmayın.

## UYARI

Eşanjör kontrol valflerinin doğru şekilde açılıp kapatıldığından emin olmak için, Reactor ürününü 20°F (-7°C) altındaki sıcaklıklarda saklamayın.

4. Oranlayıcı ile jeneratör arasına bir duvar takılacaksa, yakıt tankını ve akü mesnetini sökün. Bkz. [Treyler Kurulum Yönergeleri, page 37](#).
5. Bir treyler içerisine monte etmek için, Reactor ürününü taşımak üzere forklift kullanın ve çatalları Reactor palet şasisinden geçirin. Motor tarafından kaldırılması önerilir. Paleti doğrudan treyler şasisine cıvatalayın.

### Note

Paleti çatalların kullanılmadığı montaj konumuna taşımak için Palet Destek Kiti 24L911'i (makaralar dahil değildir) kullanın. Talimatlar için kit kılavuza bakın.

## UYARI

Oranlayıcı kabininin altındaki havalandırma deliklerini açık tutun. Oranlayıcı kabininin üst kısmında, elektrik motoruna hava üfleyen soğutma fanı için gelen havanın engellenmediğinden emin olun. Gelen havanın engellenmemesinin sağlanamaması, motorun aşırı ısınmasına neden olabilir.



## Treyler Kurulum Yönergeleri



Malzemelerin tutuşmasını veya bir duvara, tavana veya gizli bir alanın gaz resirkülasyonuna maruz kalmasını önlemek için, egzoz sistemini yanıcı malzemelerin uzağından geçirin. Yanıkları önlemek için egzoz sistemi koruyucuları sağlayın.

### UYARI

Önerilen boyutta hava delikleri sağlayın. Bunun yapılmaması, motorun zarar görmesine neden olabilir ve motor garantisini geçersiz kılabilir.

Yanıcı tavanlardan geçen egzoz borularının, çatının altına ve üzerine doğru en az 9 in. (228,6 mm) uzanan ve egzoz borusundan en az 6 inç (152,4 mm) daha geniş çapa sahip havalandırmalı metal yüksüklerle korunması gerekir.

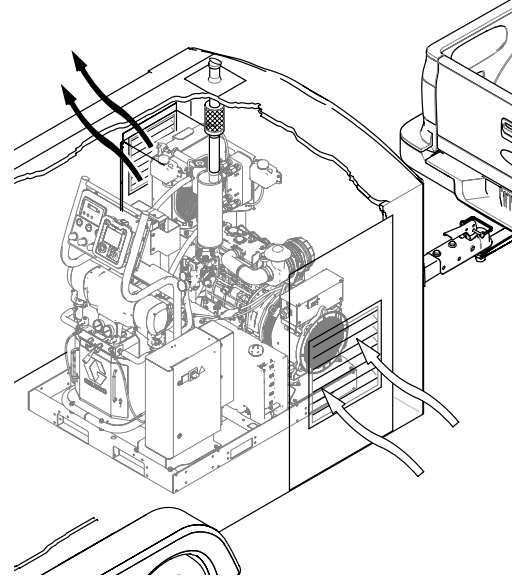
Yanıcı duvarlardan geçen egzoz borularının şunlardan biri ile korunması gerekir:

- Egzoz borusunun çapından en az 12 inç (305 mm) daha geniş olan havalandırmalı metal yüksük.
- Egzoz borusu ile yanıcı malzeme arasında en az 8 inç (203 mm) yalıtım sağlayan metal veya diğer onaylanmış yanma önleme malzemesi.

Yukarıdaki kriterlere uymayan egzoz boruları, egzoz borusunun dışı ile bitişik yanıcı malzemeler arasında en az 9 inç (228,6 mm) boşluk barındırmalıdır.

1. Sistem ekipmanları üzerinde güvenli çalışma ve bakım işlemlerinin yapılması için yeterli aydınlatma sağlayın.

2. Reactor için radyatör egzozu sağlayın. Minimum 400 inç<sup>2</sup> (258,064 mm<sup>2</sup>) boyutunda bir hava deliği kullanın.
3. Radyatör egzozunu hava deliğine bağlamak için hava kanalı sağlayın.
4. Jeneratörün yakınında minimum 400 inç<sup>2</sup> (258,064 mm<sup>2</sup>) boyutunda bir temiz hava giriş hava deliği sağlayın.
5. Kırmızı egzoz kapağını çıkarın.
6. Esnek boru elemanı olan minimum 2 inç (50,8 mm) çaplı bir motor egzoz çıkışı sağlayın. Metal egzoz borusuna nem girişini önlemek için, yağmurdan koruyucu kapak veya eşdeğer yönlendirme sağlayın.



Radyatör Egzozu ve Hava Giriş Hava Delikleri  
Figure 20

## Duvarı Takma (isteğe bağlı)

Oranlayıcı ve jeneratör arasına bir duvar takılması, yalnızca hava kompresörü olmayan sistemlerde mümkündür.

### Avantajları:

- Kimyasalın depolandığı treyler alanının uygun sıcaklık koşullarına sahip olmasını sağlayın. Kimyasal depolama sıcaklıkları için kimyasal üreticisine danışın.
- Reactor çalışırken operatörün maruz kaldığı gürültüyü azaltın.

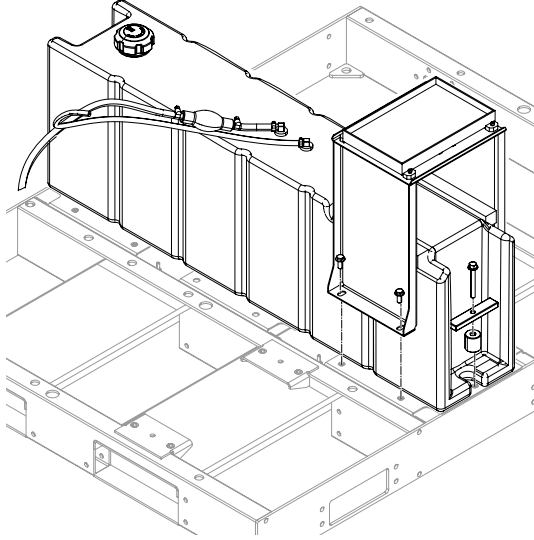
Oranlayıcı ile jeneratör arasına bir duvar takılması durumunda, tedarik edilen yakıt hatları ve akü kablosunun değiştirilmesi gerekebilir. Yakıt Hattı ve Akü Kablosu Uzatma Kiti 24K333'ü satın alın.

1. Gerekirse, soğutma sıvısını sistemden tahliye edin. Talimatların tamamı için Reactor onarım kılavuzuna bakın. Duvarın takılması için soğutma sıvısı hatlarının ayrılması gerekmez.

### Note

Soğutma sıvısının sistemden tahliye edilmesi için akünün marşa bağlanması gerekir.

2. Vidaları ve akü mesnetini paletten sökün.



Akü Mesnetini ve Yakıt Tankını Sökme  
Figure 21

3. Yakıt tankını paletten sökün.
  - a. Montaj vidalarını, destekleri ve ara parçalarını sökün.
  - b. Yakıt tankından gelen giriş ve çıkış yakıt hatlarını ayırın.
  - c. Yakıt tankını paletten kaldırmak ve yakıt dolum ağzının kolayca erişilebildiği bir konuma yerleştirmek için iki kişi çalışın.

### Note

Yakıt tankını jeneratör hava girişinin ön kısmına veya elektrik kutusunun (DB) açılmasını veya buna erişimi sınırlandıracağı bir konuma monte etmeyin.

4. Yakıt tankının bulunduğu konuma duvarı (IW) takın. Duvar ile egzoz susturucusu arasında en az 1,25 inç (31,75 mm) olduğundan emin olun. Bkz. [Şek. 22](#).

### Note

Oranlayıcı ile jeneratör arasındaki soğutma sıvısı hatlarının içinde bir hava boşluğu oluşmasını önlemek için, soğutma sıvısı hatlarının ayarlanması durumunda yükselmede sürekli bir artış olduğundan emin olun. Yükselmede sürekli bir artış olmaması, ısıtma verimini düşürecek. Bkz. [Şek. 23](#).

5. Giriş ve çıkış yakıt hatlarını yeniden bağlayın.
6. Ara parçalarını, destekleri ve vidaları yakıt tankından geçirerek takın ve zemine sabitleyecek şekilde sıkın. 40 ft-lbs (54 N•m) tork ile sıkın.
7. Akü mesnetini yakıt tankının üzerine veya Reactor ürününün yakınına yerleştirin. Mevcut akü kablolarını motordan çıkarın ve yakıt hattı ve akü kablosu uzatma kiti ile sağlanan kablolarla değiştirin.
8. Montaj civatalarını akü mesnetinden geçirerek takın ve zemine sabitleyecek şekilde sıkın. 40 ft-lbs (54 N•m) tork ile sıkın.

### Note

Akü mesnetinin altındaki tamponlar, çalışma sırasında yakıt tankının dengede durmasına yardımcı olur.

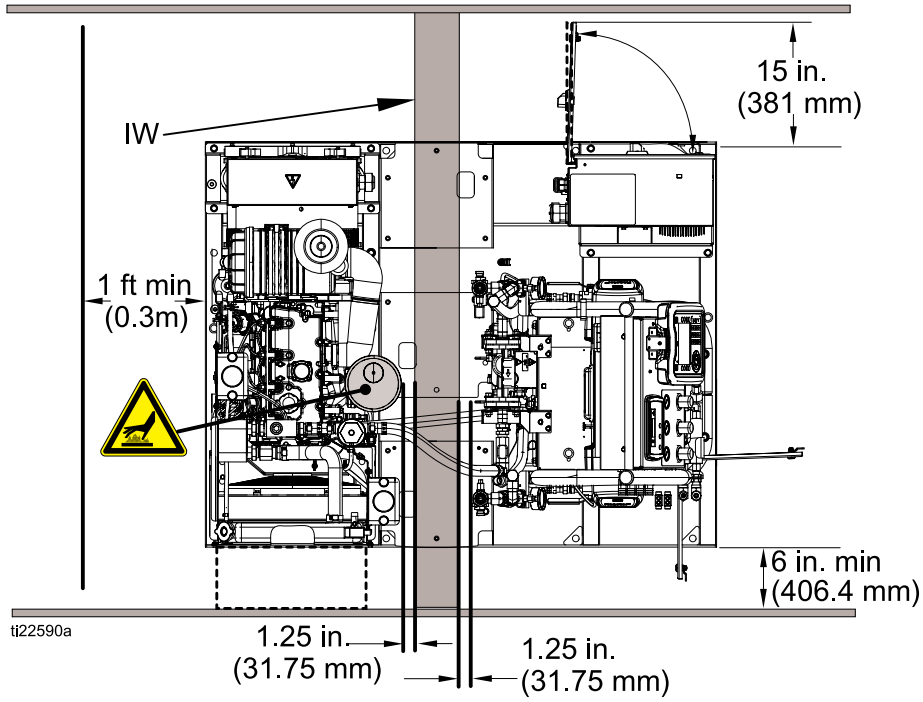


Figure 22 Duvar ile Üstten Görünüm

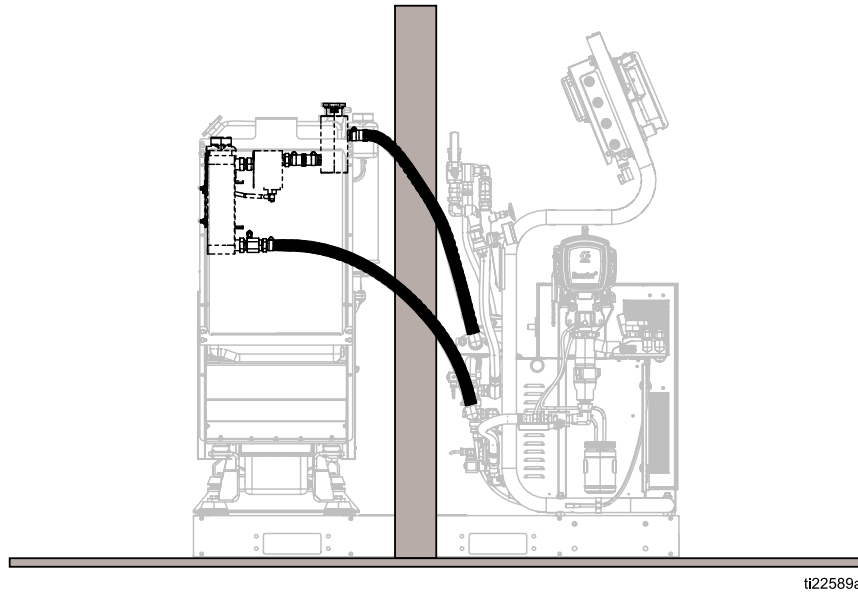


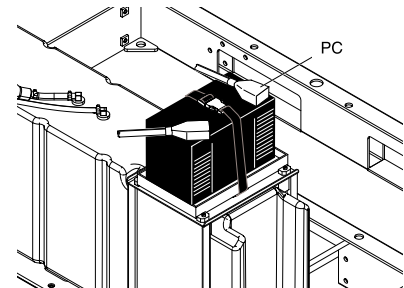
Figure 23 Duvar ile Yandan Görünüm

1. Aküyü (tedarik edilmemiştir) bantla mesnete sabitleyin.

## Aküyü Bağlama

<p>Akünün hatalı takılması veya bakımı, elektrik çarpmasına, kimyasal yanıklara veya patlamaya neden olabilir. Akü bakımı yalnızca akü ve gerekli önlemler konusunda bilgili personel tarafından yapılmalı ya da idare edilmelidir. Yetkili olmayan personelin akülerden uzak durmasını sağlayın.</p>					

Akü gereklilikleri ve önerilen akü boyutu için bkz. [Teknik Özellikler](#), page 89.

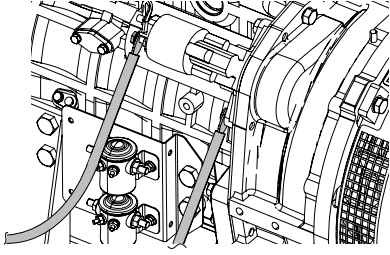


Akü Bağlantıları  
Figure 24


2. Motor marşından (ST) ve şasiden gelen akü kablosunu aküye bağlayın. Siyah kabloyu akünün negatif (-) başına, kırmızı kabloyu ise akünün pozitif (+) başına bağlayın.

**UYARI**

Her zaman, kırmızı akü kablosunu akünün pozitif (+) başına, siyah akü kablosunu ise akünün negatif (-) başına bağlayın. Akü kablosunun aküye doğru şekilde bağlanmaması, motor kumanda modülü AÇIK konumuna getirildiğinde sigortalı bağlantıya zarar verecektir. Hasarlı olduğunda, sigortalı bağlantıyı atlamayın. Sigortalı bağlantı, diğer sistem bileşenlerinin zarar görmesini engeller. Onarım talimatları için sistem onarım kılavuzuna bakın.



Motor Marş Bağlantıları  
Figure 25

3. Akü terminallerini, tedarik edilen akü kablolarına bağlı plastik kapaklarla (PC) kapatın.
4. Kontrolör ekranını "uyandırmak" için motor kumanda modülü (PE) üzerindeki KAPATMA  düğmesine basarak akünün düzgün şekilde bağlandığını doğrulayın. Tüm Ayar adımları tamamlanana kadar motoru başlatma girişiminde bulunmayın. Motor kumanda modülü yanmazsa, Onarım kılavuzuna bakın.

**Yakıt Ekleme**

1. Yakıt kapağını (FS) çıkarın ve yakıt tankını maksimum 20 galon (75 litre) dizel yakıtla doldurun. Kapağı yeniden takın. Onaylanmış dizel yakıtlar için Perkins motor kılavuzuna bakın.
2. Motoru hazırlamak için hazırlama haznesini (P) sıkın. Yakıt, yakıt tankına dönmeye başlayana kadar hazırlama haznesine tekrar tekrar basın.

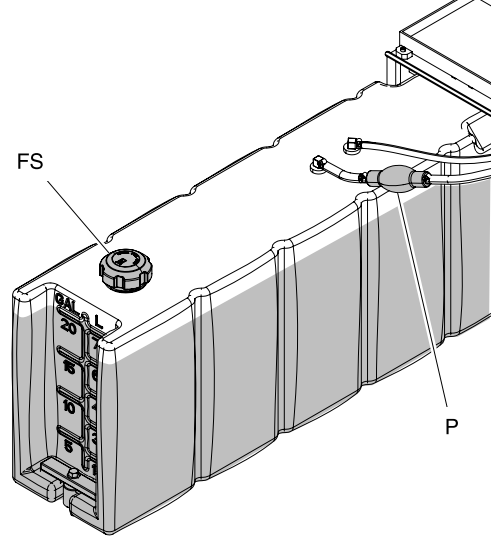


Figure 26

## Genel Ekipman Yönergeleri

Beklenmedik kapanma durumlarını önlemek için jeneratör, hava kompresörü ve diğer ekipmanlar üzerinde üreticinin önerilerine uygun şekilde bakım ve denetim gerçekleştirin. Ekipmanın beklenmedik şekilde kapanması, elektrikli ekipmana zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.

## Elektrik Bağlantıları

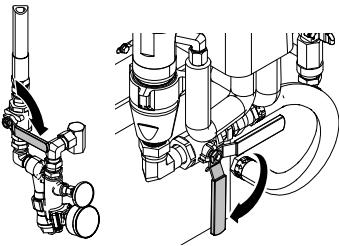
Hava kompresörünü, solunum havasını ve yardımcı güç elektrik bağlantılarını belirtilen devre kesicilere bağlayın. Bkz. [Devre Kesiciler, page 31](#).

1. Gerekli şekilde, elektrik kutusunun yan tarafındaki bir veya iki kablo deliği kapağını sökün ve hava kompresörü, solunum havası ve yardımcı ekipman için kabloları geçirin. Daha fazla bilgi için bkz. [Devre Kesici Yapılandırma Seçenekleri, page 32](#).

## Besleme Pompalarını Bağlama

Besleme pompaları olan bir sistemin çizimleri için bkz. [Tipik Montaj, devridaimli, page 14](#) ve [Tipik Montaj, devridaimsiz, page 13](#).

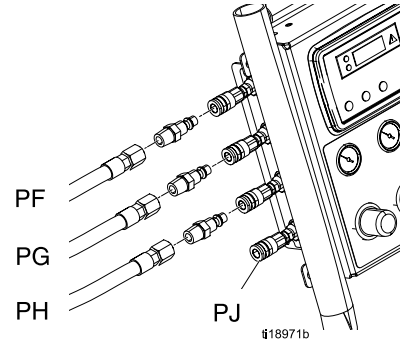
1. Besleme pompalarını (K), bileşen A ve B tedarik varillerine monte edin.
2. Bileşen A varilini kapatın ve hava deliğinde sikatif içeren kurutucu (M) kullanın.
3. Gerekliyse, bileşen B variline bir karıştırıcı (L) monte edin.
4. Besleme pompalarından gelen tedarik hortumlarını, sistem üzerindeki bileşen A ve bileşen B malzeme girişlerine bağlayın. A ve B giriş valflerinin kapalı olduğundan emin olun.



### Note

Besleme pompalarından gelen tedarik hortumları, 3/4 inç (199 mm) iç çapa sahip olmalıdır.

5. Hava hatlarını oranlayıcıya bağlayın. Bileşenlerin doğru konuma düzgün şekilde bağlandığından emin olun.



Ref.	Hava Çıkışı
PF	A Pompa
PG	B Pompası
PH	Karıştırıcı
PJ	Tabanca

### Note

Karıştırıcı hava tedariki (PH), hava kompresörü yükünü en aza indirmek için hava akımını sınırlandırmak üzere küçük bir dahili kısıtlama deliği içerir. Tedarik edilen maksimum hava akımı 100 psi'de (0,7 MPa, 7 bar) 2,0 scfm (0,1 m<sup>3</sup>/dk.) şeklindedir. Twistork karıştırıcı 224854 ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Karıştırıcıyı hava çıkışı (PH) başka bir bileşen için kullanmayın.

## Solunum Havası

<p>Basınçlı hava kaynağından gelen hava, solunması halinde ciddi yaralanmaya neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yalnızca solumaya elverişli temiz hava sağlamak için yeterli hava akımı sunan bağımsız ve onaylanmış bir soluma havası sistemi kullanın.</li> </ul>					

## Basınç Tahliye Hatlarını Bağlama



1. **Önerilen:** Yüksek basınç hortumunu (R) her iki BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfinin tahliye rakorlarına (BA, BB) bağlayın. Hortumu tekrar bileşen A ve B varillerine yönlendirin. Bkz. [Tipik Montaj, devridaimli, page 14.](#)
2. **Alternatif olarak:** Tedarik edilen sızdırma tüplerini (N) topraklanmış, yalıtılmış atk kapları (H) içinde sabitleyin. Bkz. [Tipik Montaj, devridaimsiz, page 13.](#)

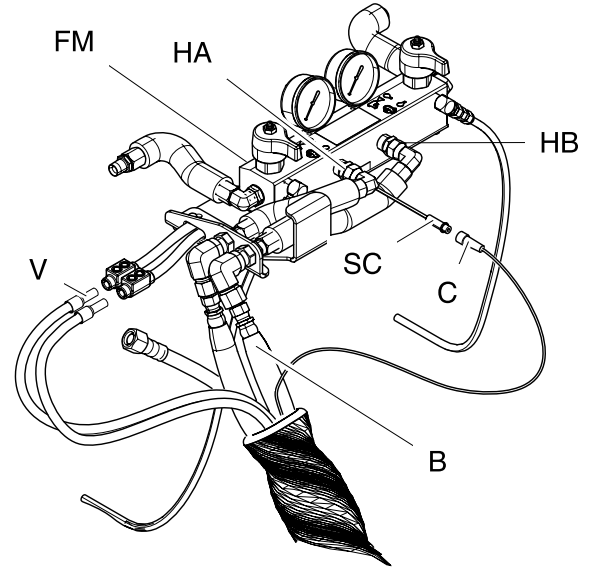


Figure 27

## Sıvı Sıcaklık Sensörünü Takma

Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) tedarik edilmiştir. FTS'yi ana hortum ile serbest hortum arasına monte edin. Talimatlar için Isıtılmalı Hortum kılavuzuna bakın.

## Isıtılmalı Hortumu Bağlama

Isıtılmalı hortumları bağlamaya yönelik ayrıntılı talimatlar için, Isıtılmalı Hortum kılavuzuna bakın.

### Note

Isıtılmalı hortumla FTS (C) ve serbest hortum (D) kullanılmalıdır. Hortum uzunluğu, serbest hortum da dahil, en az 60 fit (18,3 m) olmalıdır.

## UYARI

Tüm sistem ve hortum sıvı rakorlarına gres uygulayın. Bu, dişlilerin yağlanması sağlar ve malzemenin dişliler üzerinde sertleşmesini önler.



1. Ana güç anahtarını OFF konumuna getirin.
2. Isıtılmalı hortum kısımlarını, FTS'yi ve serbest hortumu monte edin.
3. A ve B hortumlarını, Reactor sıvı manifoldu (FM) üzerindeki A ve B çıkışlarına bağlayın. Hortumlar renk kodludur: bileşen A (ISO) için kırmızı, bileşen B (RES) için mavi. Rakorlar, bağlantı hatalarını önleyecek boyutlara sahiptir.

### Note

Manifold hortum adaptörleri (HA, HB), 1/4 inç ve 3/8 inç ID sıvı hortumlarının kullanılmasına olanak tanır. 1/2 inç (13 mm) iç çaplı sıvı hortumlarını kullanmak için, adaptörleri sıvı manifoldundan sökün ve serbest hortumu bağlamak için gereken şekilde takın.

4. Kabloları (C) bağlayın. Elektrik konektörlerini (V) bağlayın. Isıtılmalı hortum kılavuzundaki prosedürleri uygulayın. Hortum büküldüğünde kablolarda boşluk kaldığından emin olun. Kablo ve elektrik bağlantılarını elektrik bandı ile sarın.
5. Açık şekilde tedarik edilen 4 ft hava hortumuna, hızlı ayırma pimi rakoru bağlayın. Hortumun diğer ucunu, ısıtılmalı hortum grubundaki tabanca hava hortumuna bağlayın. Pim rakorunu, en alçak hava panel çıkışının (PJ) içine itin.

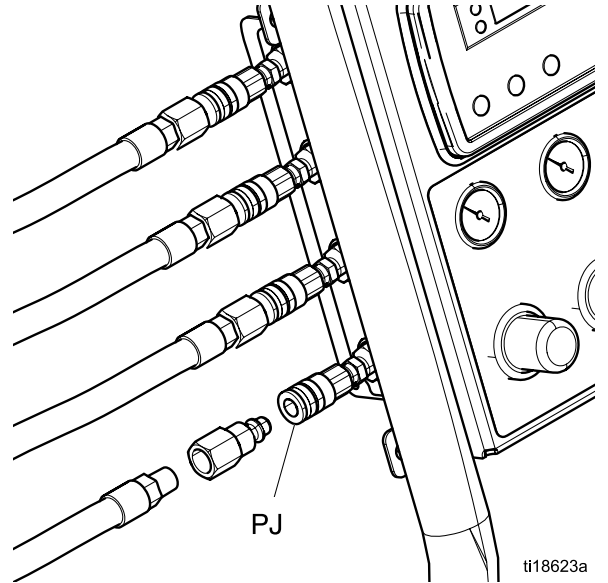
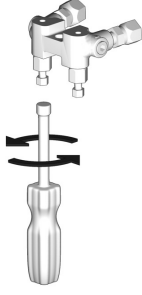


Figure 28

t18623a

## Tabanca akışkan manifoldu valfleri A ve B'nin kapatılması



## Serbest Hortumu Tabancaya veya Tabanca Sıvı Manifolduna Bağlama

Doğru bağlantı için hortum kılavuzuna bakın.

## Hortum Basınç Kontrolü

Hortum kılavuzuna bakın. Basınçla sızıntı kontrolü yapın. Sızıntı yoksa, hasar görmemeleri için hortumu ve elektrik bağlantılarını sarın.

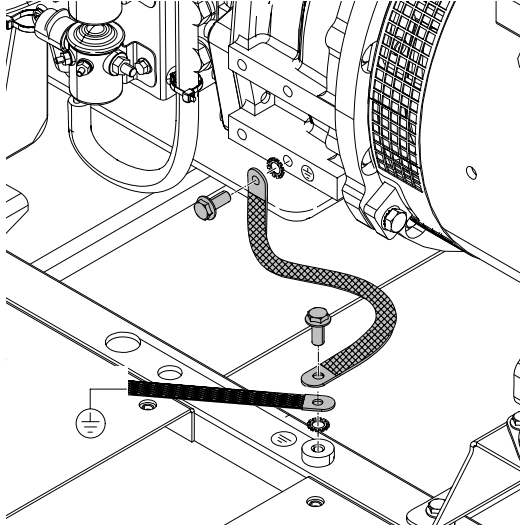
## Uzaktan Görüntüleme Modülünü Bağlama

Kurulum talimatları için Uzaktan Görüntüleme Modülü kit kılavuzuna bakın.

## Topraklama

<p>Ekipman, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, buharın alev almasına ya da patlamasına neden olabilir. Yanlış topraklama elektrik çarpmasına neden olabilir. Topraklama, elektrik akımı için bir çıkış yolu sunar.</p>					



- **Reactor Sistem**Sistem, uygun boyutlu bir iletkenle treyler veya araç şasisine topraklanmalı veya sabitse, gerçek zemin topraklama olanağına topraklanmalıdır. Cıvatayı ve örgülü kabloyu paletten sökün. Bir halka terminalle sonlandırılmış topraklama kablosunu (kablo ve terminal tedarik edilmemiştir) örgülü kablunun altına takın. Cıvatayı yeniden takın ve minimum 25 ft-lbs (34 N•m) tork ile sıkın. Alternatif bir topraklama konumu da elektrik kutusu içindeki topraklama çubuğudur. Tüm Ulusal, Bölgesel ve Yerel güvenlik ve yangın yasalarına uyun.



- **Püskürtme tabancası:** serbest hortum topraklama kablosunu FTS'ye bağlayın. Bkz. [Sıvı Sıcaklık Sensörünü Takma, page 42](#). Topraklama kablosunu ayırmayın veya serbest hortum olmadan püskürtme yapmayın.
- **Akışkan tedarik kapları:** yerel yasalara uyun.
- **Püskürtme yapılan nesnelere:** yerel yasalara uyun.
- **Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:** yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı kağıt ya da karton gibi iletken olmayan ve topraklama sürekliliğini bozan bir yüzey üzerine koymayın.
- **İletkenlikte sürekliliği korumak için temizleme veya basınç tahliyesi sırasında** topraklanmış metal kovanın kenarına boya püskürtme tabancasının *metal* bölümünü sıkıca tutun, ardından tabancayı tetikleyin.



## Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL) Tedarik Etme

					
<p>Pompa çubuğu ve bağlantı çubuğu, işletim sırasında hareket eder. Hareketli parçalar, uzun sıkışması ya da kopması gibi ciddi yaralanmalara neden olabilir. İşletim sırasında ellerinizi ve parmaklarınızı ıslak-tastan uzak tutun.</p>					

Pompanın hareket etmesini önlemek için, ana güç anahtarını KAPALI konumuna getirin.



- **Bileşen A (ISO) Pompası:** Rezervuarı (R) temiz Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile doldurun. Islak kap pistonu ıslak kap içerisinden TSL devridaim ederek deplasman çubuğundan izosiyanat filmini temizler.

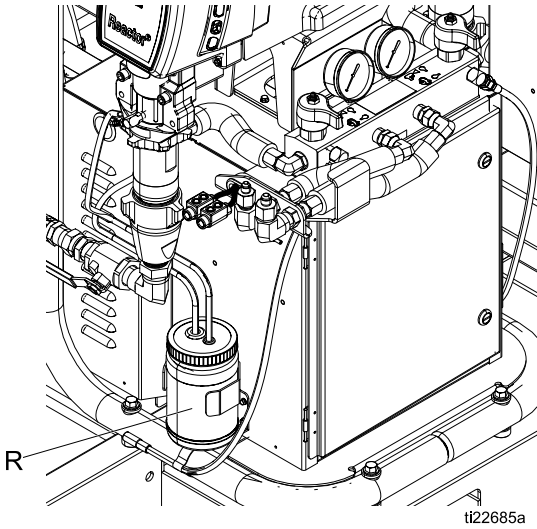
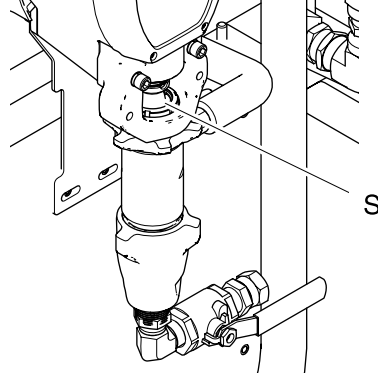


Figure 29 Bileşen A Pompası

- **Bileşen B (Reçine) Pompası:** Salmastra somunu/ıslak kap (S) üzerindeki keçe rondelaları her gün kontrol edin. Malzemenin deplasman çubuğu üzerinde sertleşmesini önlemek için Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile doymuş olarak tutun. Keçe rondelaları aşındıklarında ya da sertleşmiş malzeme ile kirlendiklerinde değiştirin.




Pompası

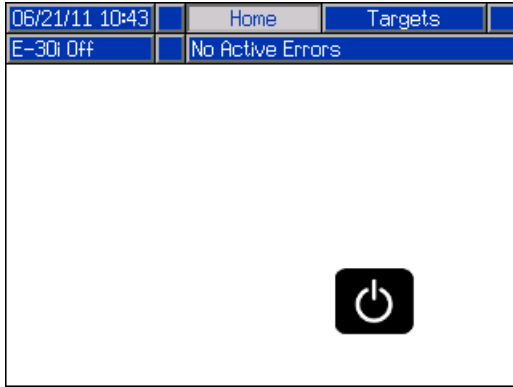
Figure 30 Bileşen B


## Çalıştırma

1. Ana güç düğmesini AÇIK konumuna getirin. İletişim ve başlatma tamamlanana kadar Graco logosu görüntülenecektir.



2. Açma/kapatma düğmesine  basın.



3. Makinenin devrede olduğunu ve Sistem Durumu LED'inin yeşil yandığını doğrulayın, bkz. [Gelişmiş Görüntüleme Modülü \(ADM\), page 20](#). Sistem Durumu LED'i yeşil değilse, ADM Güç Açma/Kapatma (A) düğmesine  basın. Makine devre dışı bırakılmışsa, Sistem Durumu LED'i sarı renkte yanar.

## Başlangıç Sistem Kurulumu

Sisteminizi tamamen ayarlamak için aşağıdaki görevleri gerçekleştirin.

1. Basınç Dengesizliği Alarmının etkinleştirileceği basıncı seçin. Bkz. [Sistem Ekranı, page 50](#).
2. Reçeteleri girin, etkinleştirin veya devre dışı bırakın. Bkz. [Reçeteler Ekranı, page 55](#).
3. Genel sistem ayarlarını belirleyin. Bkz. [Gelişmiş Ekran 1 — Genel, page 49](#).
4. Ölçü birimlerini ayarlayın. Bkz. [Gelişmiş Ekran 2 — Birimler, page 49](#).
5. USB ayarlarını belirleyin. Bkz. [Gelişmiş Ekran 3 — USB, page 49](#).
6. Hedef sıcaklıkları ve basıncı ayarlayın. Bkz. [Hedefler, page 52](#).
7. Bileşen A ve bileşen B tedarik seviyelerini ayarlayın. Bkz. [Bakım, page 53](#).
8. Ana sayfa ekranında, motorun çalışma sıcaklığında olduğundan emin olun.

## Graco Insite'a Kaydolma ve Etkinleştirme

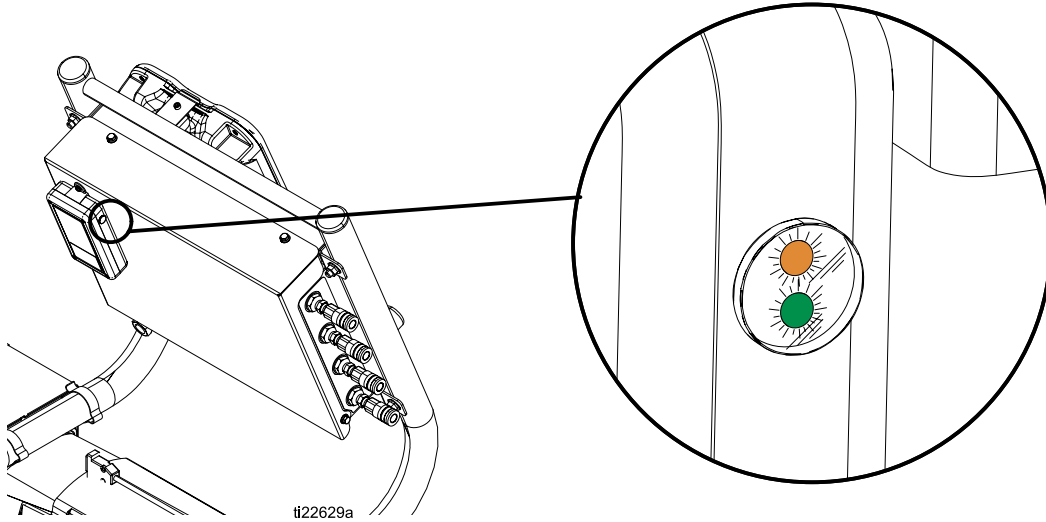
1. [www.GracolnSite.com](http://www.GracolnSite.com) adresine gidin, "InSite Login" (InSite Oturumu Açma) ögesini tıklayın ve ardından ekrandaki talimatları izleyin.
2. Aşağıdaki hücresel kutudaki 15 haneli seri numarasını bulun ve kaydedin.

Seri No. \_\_\_\_\_





## Modül Durumunu Doğrulama

Hücresel modülün durumunu kontrol etmek için, modül üzerindeki durum LED'lerini bulun ve ardından aşağıdaki grafiğe bakın.

LED Durumu	Tanım
Yanıp sönen yeşil	GPS konumu bulunmaktadır
Sabit yeşil	GPS konumu tanımlanmıştır
Yanıp sönen turuncu	Hücresel bağlantı işlenmektedir
Sabit turuncu	Hücresel bağlantı kurulmuştur
Yeşil ve turuncu kapalı	Reactor gücü KAPALI durumdadır

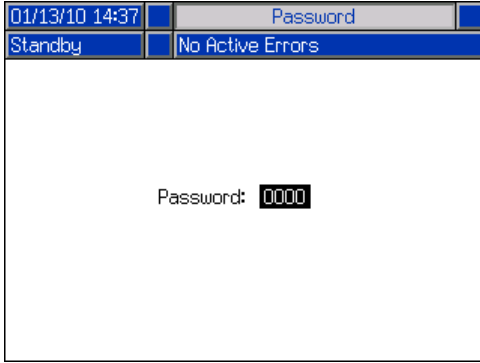



## Ayar Modu

ADM, Ana Sayfa ekranındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın. Sistem varsayılan olarak bir parolaya sahip değildir, yani başlangıçta 0000 girilir. Mevcut parolayı girin ve  düğmesine basın. Ayar Modu ekranlarında gezinmek için   düğmelerine basın.





## Parola Ayarlama

Ayar ekranı erişimine izin verecek bir parola ayarlayın, bkz. [Gelişmiş Ekran 1 — Genel, page 49](#). 0001 ile 9999 arası herhangi bir sayı girin. Parolayı kaldırmak için, geçerli parolayı Gelişmiş Ekranı – Genel ekranında girin ve parolayı 0000 olarak değiştirin.



Ayar ekranlarından, Çalıştırma ekranlarına dönmek için  düğmesine basın.

## Gelişmiş Ayar Ekranları

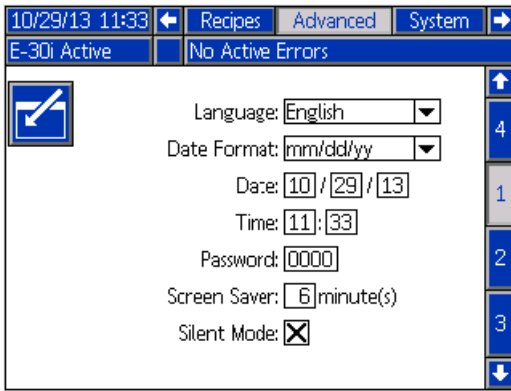
Gelişmiş ayar ekranları, kullanıcıların birimleri ayarlamasına, değerleri değiştirmesine, biçimleri belirlemesine ve her bir bileşenin yazılım bilgilerini görüntülemesine olanak tanır. Gelişmiş ayar ekranları arasında kaydırma yapmak için   düğmelerine basın; istediğiniz Gelişmiş ayar ekranına geldiğinizde, alanlara erişmek ve değişiklik yapmak için  düğmesine basın. Değişiklikler tamamlandığında, düzenleme modundan çıkmak için  düğmesine basın.

### Note

Gelişmiş ayar ekranlarında kaydırma yapabilmek için, kullanıcıların düzenleme modundan çıkmış olması gerekir.


### Gelişmiş Ekran 1 — Genel

Dili, tarih biçimini, güncel tarihi, saati, ayar ekranları parolasını (yoksa 0000 veya 0001 - 9999) ve ekran koruyucu gecikme süresini ayarlamak için bu ekranı kullanın.



10/29/13 11:33 ← Recipes Advanced System →

E-30i Active No Active Errors



Language: English

Date Format: mm/dd/yy

Date: 10 / 29 / 13

Time: 11 : 33

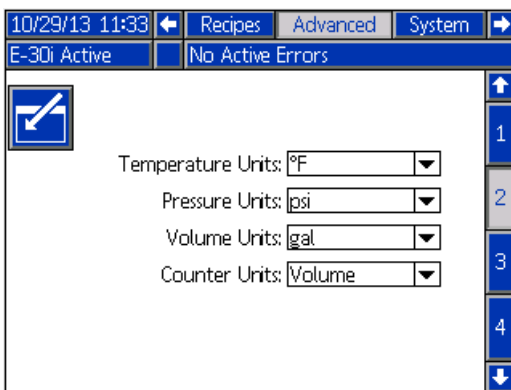
Password: 0000

Screen Saver: 6 minute(s)

Silent Mode:


### Gelişmiş Ekran 2 — Birimler

Sıcaklık birimlerini, basınç birimlerini, hacim birimlerini ve devir birimlerini (pompa devirleri veya hacim) ayarlamak için bu ekranı kullanın.



10/29/13 11:33 ← Recipes Advanced System →

E-30i Active No Active Errors



Temperature Units: °F

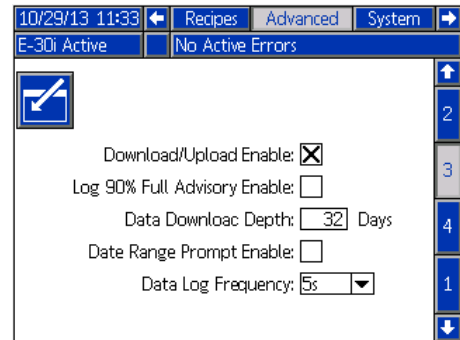
Pressure Units: psi

Volume Units: gal

Counter Units: Volume


### Gelişmiş Ekran 3 — USB

USB indirme/yükleme işlemlerini devre dışı bırakmak, USB kayıt defteri hatalarını devre dışı bırakmak, verilerin indirilmesine yönelik maksimum gün sayısını ve USB kayıt defterlerinin ne sıklıkla kaydedileceğini girmek için bu ekranı kullanın. Bkz. [USB Verileri, page 76](#).



10/29/13 11:33 ← Recipes Advanced System →

E-30i Active No Active Errors



Download/Upload Enable:

Log 90% Full Advisory Enable:

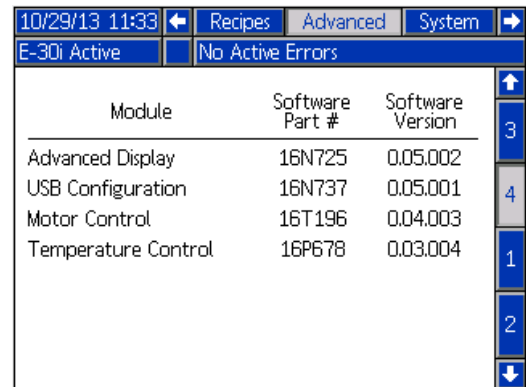
Data Download Depth: 32 Days

Date Range Prompt Enable:

Data Log Frequency: 5s

### Gelişmiş Ekran 4 —Yazılım

Bu ekranda, Gelişmiş Görüntüleme Modülü, USB Yapılandırması, Motor Kumanda Modülü ve Sıcaklık Kontrol Modülleri için yazılım parça numarası ve yazılım sürümü görüntülenir.



10/29/13 11:33 ← Recipes Advanced System →

E-30i Active No Active Errors

Module	Software Part #	Software Version
Advanced Display	16N725	0.05.002
USB Configuration	16N737	0.05.001
Motor Control	16T196	0.04.003
Temperature Control	16P678	0.03.004

## Sistem 1

Basınç Dengesizliği Alarmı ve Sapması için etkinleştirme basıncını ayarlamak, arıza tespiti ekranlarını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak, maksimum ve minimum varil hacmini ayarlamak ve varil alarmlarını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın.

10/29/13 11:32 ← Advanced System Recipes →

E-30i Active No Active Errors

Pressure Imbalance Alarm:  psi

Pressure Imbalance Deviation:  psi

Enable Diagnostic Screen:

Max Chemical Volume:  gal

Enable Low Chemical Alarms:

Low Chemical Alarm Level:  gal

## Sistem 2

Manuel Hortum Modunu ve giriş sensörlerini etkinleştirmenin yanı sıra, giriş sensörü düşük basınç alarmını ve düşük sıcaklık sapmasını ayarlamak için bu ekranı kullanın. Manuel Hortum Modu, sensörlerin arıza yapması durumunda hortum sıcaklığı RTD sensörünü devre dışı bırakarak sistemin çalışabilmesini sağlar. Varsayılan ayarlar, düşük giriş basıncı alarmı için 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar), düşük giriş sıcaklık sapması için ise 50°F (10°C) şeklindedir.

10/29/13 11:32 ← Advanced System Recipes →

E-30i Active No Active Errors

Enable Manual Hose Mode:

Enable Boost Heat:

Inlet Sensors

Enable:

Low Pressure Alarm:  psi

Low Temperature Deviation:  °F

## Reçeteler






Reçete eklemek, kaydedilen reçeteleri görüntülemek ve kaydedilen reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu ekranı kullanın. Etkin reçeteler, Ana Sayfa Çalıştırma Ekranı üzerinde seçilebilir. Üç reçete ekranı üzerinde 24 reçete görüntülenebilir.

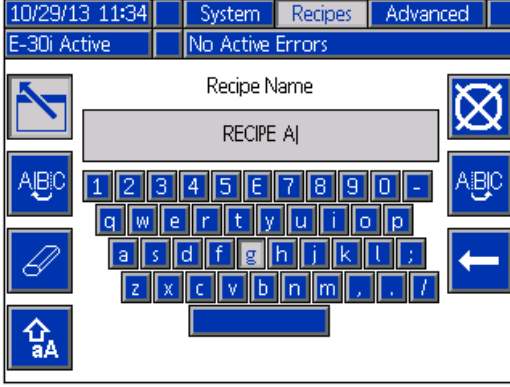
10/29/13 11:33 ← System Recipes Advanced →




E-30i Active No Active Errors

	A	B	Q	⊙	Enabled
	°F	°F	°F	psi	
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>







## Reçete Ekleme

1.  düğmesine basın ve ardından bir reçete alanı seçmek için   düğmelerini kullanın. Bir reçete adı (maksimum 16 karakter) girmek için  düğmesine basın. Eski reçete adını temizlemek için  düğmesine basın.






2. Bir sonraki alanı vurgulamak için   düğmelerine basın ve bir değer girmek için sayısal tuş takımını kullanın. Kaydetmek için  düğmesine basın.

## Reçeteleri Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma

1.  düğmesine basın ve ardından etkinleştirilmesi veya devre dışı bırakılması gereken reçeteyi seçmek için   düğmelerini kullanın.
2. Etkinleştirilen onay kutusunu vurgulamak için   düğmelerini kullanın. Reçeteyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.

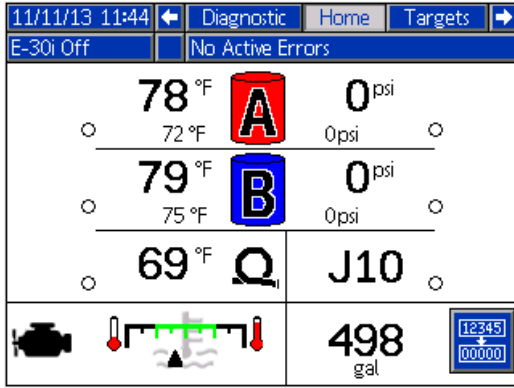
## Çalıştırma Modu

ADM, "Ana Sayfa" ekranındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma Modu ekranları arasında geçiş yapmak için   düğmelerine basın. .

Veya Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın.

### Ana Sayfa — Sistem Kapalı

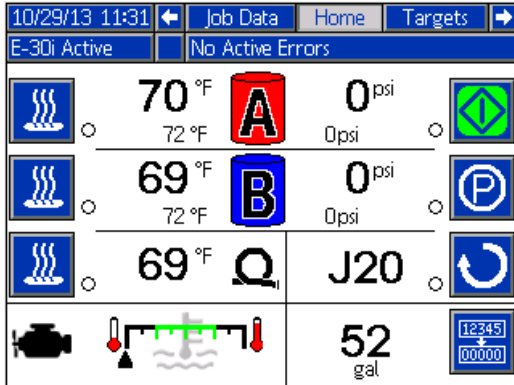
Bu, sistem kapalı olduğunda görülen ana sayfa ekranıdır. Bu ekranda, gerçek sıcaklıkları, sıvı manifoldundaki gerçek basınçlar, yavaş çalışma hızı, soğutma sıvısı sıcaklığı ve döngü sayısı görüntülenir.



### Ana Sayfa — Sistem Etkin


Sistem etkin olduğunda, ana sayfa ekranı ısı bölgeleri için gerçek sıcaklığı, sıvı manifoldunda gerçek basınçları, soğutma sıvısı sıcaklığını, yavaş çalışma hızını, döngü sayısını ve tüm ilişkili kontrol yazılım tuşlarını görüntüler.

Isı bölgelerini açmak, soğutma sıvısı sıcaklığını görüntülemek, oranlayıcıyı başlatmak, oranlayıcıyı durdurmak, bileşen A pompasını park etmek, yavaş çalışma moduna girmek ve döngüleri temizlemek için bu ekranı kullanın.



### Ana Sayfa — Hata Veren Sistem

Etkin hatalar, durum çubuğunda gösterilir. Hata kodu, alarm zili ve hatanın açıklaması, durum çubuğunda kaydırılır.

1. Hatayı onaylamak için  düğmesine basın.
2. Düzeltici eylem için bkz. [Hataları Giderme, page 71](#).

**E-30i Active**  **P7AX-A: (E24) Pressure Imbalance**

### Hedefler

A Bileşeni Sıcaklığı, B Bileşeni Sıcaklığı, ısıtılmalı hortum sıcaklığı ve basınç için ayar noktalarını tanımlamak üzere bu ekranı kullanın.

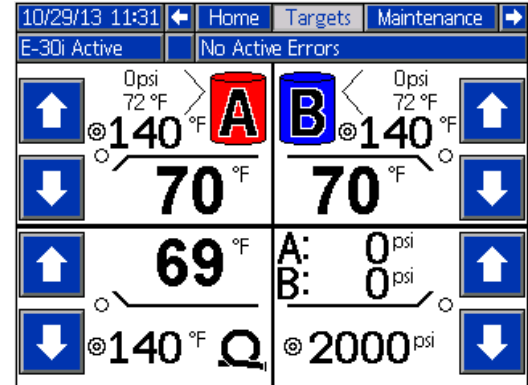
Yardımcı ısıtma olmayan sistemler için maksimum A ve sıcaklığı: 150°F (65°C)

Yardımcı ısıtılmalı sistemler için maksimum A ve sıcaklığı: 180°F (82°C)

**Maksimum ısıtılmalı hortum sıcaklığı:** En yüksek A veya B sıcaklık ayar noktasının 10°F (5°C) üzerinde veya 180°F (82°C).

### Note

Uzaktan görüntüleme modülü kiti kullanılıyorsa, bu ayar noktaları tabancada değiştirilebilir.





## Bakım

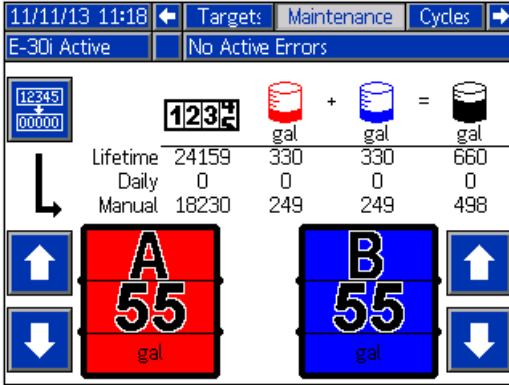
Günlük veya kullanım ömrü döngü sayılarını veya pompalanan galonları ya da varillerde kalan galon veya litreleri görüntülemek için bu ekranı kullanın.

Kullanım ömrü değeri, ADM'nin ilk açılmasından sonraki döngüsü veya galon sayısıdır.

Günlük değer, gece yarısı otomatik olarak sıfırlanır.

Manuel değer, manuel olarak sıfırlanabilen sayaçtır.

Manuel sayacı sıfırlamak için  düğmesini basılı tutun.



## Döngüler

Bu ekran, günlük devirleri ve gün içinde püskürtülen galonları gösterir.

Bu ekranda listelenen tüm bilgiler, bir USB flaş belleğe indirilebilir.

The screenshot shows the Events screen with the following data:

Date	Cycle Count	Unit A (gal)	Unit B (gal)	Total (gal)
10/15/13	4	0	0	0
10/11/13	5248	72	72	144
10/10/13	760	10	10	20
10/09/13	378	5	5	10
10/02/13	767	10	10	20
--/--/--	650	9	9	18
09/30/13	1	0	0	0
09/27/13	649	9	9	18

The screen also shows a target of Maintenance Cycles and a status of No Active Errors.

## Olaylar

Bu ekranda, sistem üzerinde oluşan tüm olayların tarihi, saati, olay kodu ve açıklaması gösterilir. Her biri 10 olay içeren 10 sayfa mevcuttur. En son oluşan 100 olay gösterilir. Olay kodu açıklamaları için bkz. [Sistem Olayları](#).

Bu ekranda listelenen tüm olaylar ve hatalar bir USB flaş belleğe indirilebilir. Kayıt defterlerini indirmek için, bkz. [Kayıt Defteri Dosyalarını İndirme, page 78](#).

The screenshot shows the Events screen with the following data:

Date	Time	Code	Description
10/29/13	11:31	ECDP	Setpoint Changed Pressure
10/29/13	11:31	ECDH	Setpoint Changed Hose
10/29/13	11:31	ECDB	Setpoint Changed B
10/29/13	11:31	ECDA	Setpoint Changed A
10/29/13	11:30	EQU1	Sys. Settings Downloaded
10/29/13	11:30	EQU3	Custom Lang. Downloaded
10/29/13	11:30	EQU5	Logs Downloaded
10/29/13	11:30	EAUX	USB Busy
10/29/13	11:27	ELOX	System Power On
10/29/13	11:27	EMOX	System Power Off

## Sistem Olayları

Tüm hata dışı sistem olaylarına yönelik bir açıklama bulmak için aşağıdaki tabloyu kullanın. Tüm olaylar, USB kayıt defteri dosyalarına kaydedilir.

Olay Kodu	Tanım
EACX	Seçili Reçete
EADA	A Isısını Aç
EADB	B Isısını Aç
EADH	Hortum Isısını Aç
EAPX	Pompa Açık
EARX	Kesik Çalışmayı Aç
EAUX	USB Bellek Takılı
EB0X	ADM Kırmızı Durdurma Düğmesi Basılı
EBDA	A Isısını Kapat
EBDB	B Isısını Kapat
EBDH	Hortum Isısını Kapat
EBPX	Pompayı Kapat
EBRX	Kesin Çalışmayı Kapat
EBUX	USB Sürücü Kaldırıldı
EC0X	Ayar Değeri Değiştirildi
ECDA	A Sıcaklık Ayar Noktası Değiştirildi
ECDB	B Sıcaklık Ayar Noktası Değiştirildi
ECDH	Hortum Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDP	Basınç Ayar Noktası Değiştirildi
ECDX	Reçete Değiştirildi
EL0X	Sistem Gücü Açık
EM0X	Sistem Gücü Kapalı
EP0X	Pompa Beklemede
EQU1	Sistem Ayarları İndirildi
EQU2	Sistem Ayarları Yüklendi
EQU3	Özel Dil İndirildi
EQU4	Özel Dil Yüklendi
EQU5	İndirilen Günlükler
ER0X	Kullanıcı Sayaç Sıfırlama
EVUX	USB Devre Dışı

## Hata


Bu ekranda sistem üzerinde oluşan tüm hataların tarihi, saati, hata kodu ve açıklaması gösterilir.

Bu ekranda listelenen tüm hatalar, bir USB flaş belleğe indirilebilir.

10/29/13 11:32				Events	Errors	Troubleshooting
E-30i Active				No Active Errors		
Date	Time	Code	Description			
10/29/13	11:26	CACT (E06)	Comm. Error TCM	8		
10/29/13	11:26	CACM (E06)	Comm. Error MCM	9		
10/28/13	09:52	T6DH (E04)	Sensor Err. Hose	10		
10/15/13	06:30	V1MHLow	Voltage Hose	1		
10/15/13	06:30	V1MBLow	Voltage B	2		
10/15/13	06:30	V1MALow	Voltage A	3		
10/15/13	06:30	H1MALow	Frequency A	4		
10/15/13	06:30	H1MHLow	Frequency Hose			
10/15/13	06:30	H1MBLow	Frequency B			
10/14/13	15:01	V1MHLow	Voltage Hose			

## İş Verileri

Bir iş adı veya numarası girmek için bu ekranı kullanın.

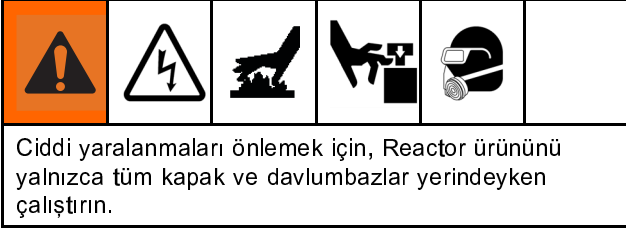
11/11/13 11:19		Job Data	Home
E-30i Active		No Active Errors	
	Job Name/Number:		
	JOB 1		

## Reçeteler

Reçete eklemek, kaydedilen reçeteleri görüntülemek ve kaydedilen reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu ekranı kullanın. Etkin reçeteler, Ana Sayfa Çalıştırma Ekranı üzerinde seçilebilir. Üç reçete ekranı üzerinde 24 reçete görüntülenebilir.

12/12/13 10:55						System	Recipes	Advanced
E-30i Active						No Active Errors		
	A	B	Q	psi	Enabled			
RECIPE A	120	120	120	1100	<input checked="" type="checkbox"/>	3		
RECIPE B	140	140	140	900	<input checked="" type="checkbox"/>			
RECIPE C	32	32	32	500	<input type="checkbox"/>	1		
RECIPE D	32	32	32	500	<input type="checkbox"/>			
RECIPE E	32	32	32	500	<input type="checkbox"/>			
RECIPE F	32	32	32	500	<input type="checkbox"/>	2		
RECIPE G	32	32	32	500	<input type="checkbox"/>			
RECIPE H	32	32	32	500	<input type="checkbox"/>			

# Çalıştırma

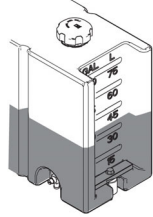


## UYARI

Elektrikli ekipmanların güvenilir şekilde çalışması için doğru sistem ayar, başlatma ve kapatma prosedürleri kritik önem taşımaktadır. Aşağıdaki prosedürler, sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin izlenmemesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek ve garantiyi geçersiz kılabilen voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.

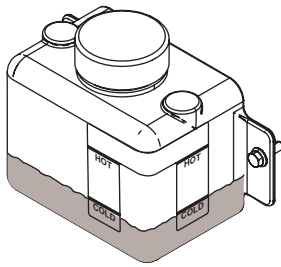
1. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

Yakıtın tükenmesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.



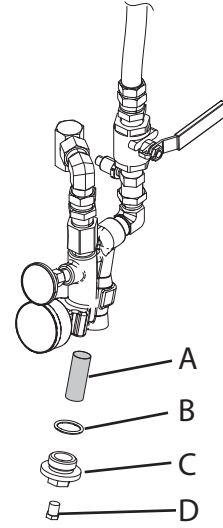
2. Soğutma sıvısı seviyelerini kontrol edin.

Motor soğutma sıvısı genişleme şişesi (EB) ve eşanjör soğutma sıvısı genişleme şişesi (HB) içindeki soğutma sıvısı seviyesini denetleyin.



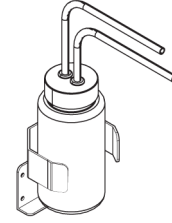
3. Sıvı giriş filtresi eleklerini kontrol edin.

Günlük başlatma öncesinde, sıvı giriş eleklerinin temiz olduğundan emin olun. Bkz. [Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama](#), page 74.

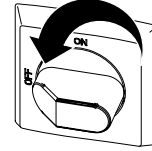


4. ISO yağlama haznesini kontrol edin.

ISO yağlayıcının seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. [Pompa Yağlama Sistemi](#), page 75.



5. Jeneratörü başlatmadan önce ana güç anahtarının KAPALI konumunda olduğunu onaylayın.



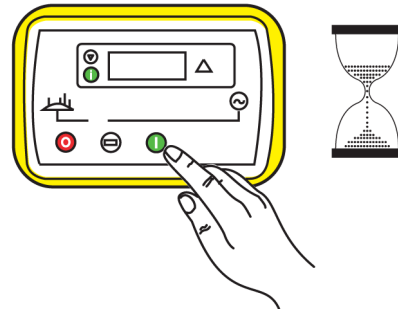
6. Jeneratörü başlatmak için motor kumanda modülü

üzerindeki başlatma düğmesine basın. Bir sonraki adıma geçmeden önce, motor kumanda modülü üzerinde voltaj değerlerinin görüntülendiğini doğrulayın.

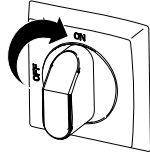
Kontrolör, akkor buji ısıtma ve çalıştırma işlemlerini otomatik olarak başlatacaktır. Motorun tam çalışma hızına ulaşmasını bekleyin.

### Note

Ana güç anahtarının AÇIK konumunda olması durumunda motor başlatılmayacaktır.



7. Ana güç anahtarını AÇIK konumuna getirin.



İletişim ve başlatma tamamlanana kadar, ADM aşağıdaki ekranı görüntüleyecektir.

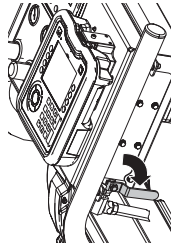


8. Yeni sistemde gerçekleştirilen ilk başlatma için, Ayar Modunda ADM üzerinde sistem ayarlarını yapın.

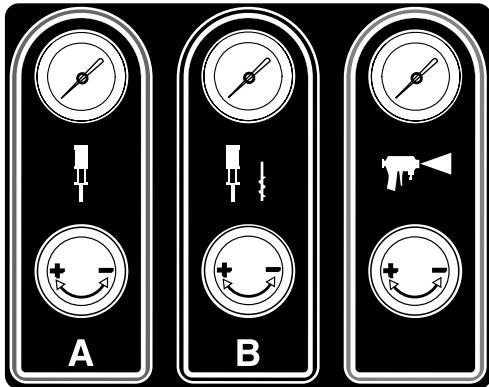
Bkz. [Başlangıç Sistem Kurulumu, page 46](#).

9. Yeni sistemde gerçekleştirilen ilk başlatma için, hava ayarlarını sıfır olarak ayarlayın:

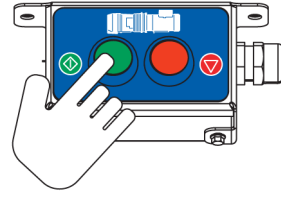
- a. Ana hava kapatma valfini (CK) kapatın.



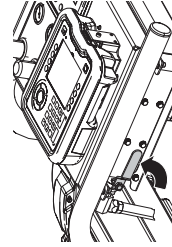
- b. Üç regülatörün de saat yönünün tersine tamamen çevrildiğinden emin olun.



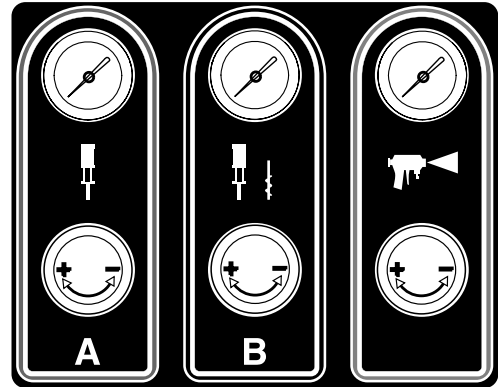
10. Hava kompresörünü, hava kurutucusunu, solunum havasını ve diğer aksesuarları başlatın. Tedarik edilmiş hava kompresörü olan sistemler için: Hava kompresörü BAŞLATMA kutusu (CB) üzerindeki başlatma düğmesine basarak hava kompresörünü başlatın.



11. Ana hava kapatma valfini (CK) açın.




12. Yeni sistemde gerçekleştirilecek olan ilk başlatma için, üç regülatörü de istenen basınç değerlerine ayarlayın.

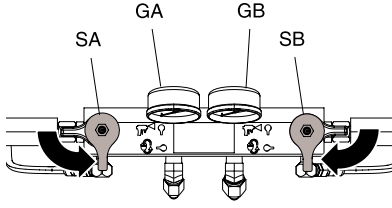


13. Yeni sistemde gerçekleştirilen ilk başlatma için, besleme pompalarıyla sıvı dolumu yapın.

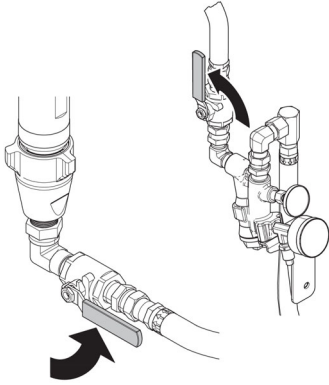
- a. Tüm Kurulum adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. [Kurulum, page 36](#).
- b. Karıştırıcı kullanılıyorsa, karıştırıcının hava giriş valfini açın.
- c. Sıvıyı sistem içinden devridaim ettirerek varil beslemesini ısıtmanız gerekiyorsa, bkz. [Reactor Üzerinden Devridaim, page 60](#). Malzemeyi ısıtmalı hortum içinden devridaim ettirerek tabanca manifolduna götürmeniz gerekiyorsa, bkz. [Tabanca Manifoldu Üzerinden Devridaim, page 61](#)





## Çalıştırma

- d. Her iki BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna getirin .

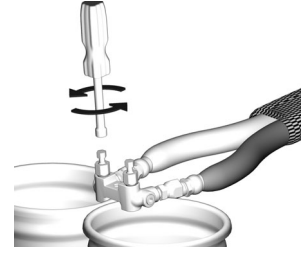


- e. Besleme pompalarını başlatmak için, oranlayıcının ön tarafında, A ve B pompa hava regülatörlerini istenen hava basıncına ayarlayın. A ve B besleme pompalarına yönelik olarak 130 psi (0,2 MPa, 2 bar) değerini aşmayın.
- f. Akışkan giriş valflerini (FV) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.




				
<p>Sıvı hatlarında bakımı yapılan malzemede çapraz kirlilik oluşabilir, bu da ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bileşen A ve bileşen B ıslak parçalarını asla değişimli kullanmayın.</li> <li>Bir tarafta kirlenmiş bir solventi diğer tarafta hiçbir zaman kullanmayın.</li> </ul> <p>Bileşen A ve bileşen B akışkanlarını ayrı tutmak için daima iki adet topraklanmış atık kabı bulundurun.</p>				

- g. Tabanca akışkan manifoldunu, iki topraklanmış atık kabının üzerinde tutun. Valflerden temiz, hava içermeyen akışkan gelene dek akışkan valfi A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.









Fusion AP tabanca manifoldu gösterilir.


14. Sistemi etkinleştirmek için  düğmesine basın.

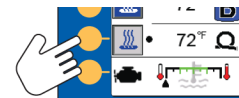


15. Sisteme ön ısıtma uygulama:

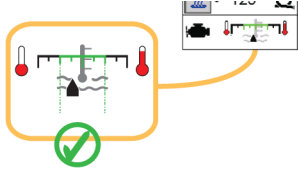
				
<p>Bu ekipman, ekipman yüzeylerinin çok sıcak olmasına neden olabilecek ısıtılmış sıvı ile kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sıcak sıvıya ya da ekipmana temas etmeyin.</li> <li>Hortumlarda sıvı olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın.</li> <li>Ekipmana dokunmadan önce tamamen soğumasını bekleyin.</li> <li>Sıvı sıcaklığı 110°F (43°C) değerinin üzerindeyse eldiven takın.</li> </ul>				

				
<p>Termal genişleme aşırı basınca neden olabilir; bu da sıvı püskürmesi de dahil olmak üzere, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara yol açabilir. Hortuma ön-ısıtma uygulanırken sisteme basınç vermeyin.</p>				

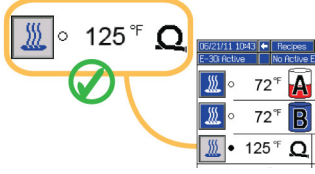
- a. Hortum ısıtma bölgesini açmak için  düğmesine basın.




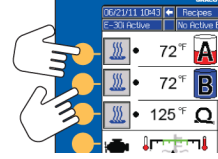
- b. Motorun çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin; bu, siyah okun sıcaklık çubuğunun yeşil alanı altına gelmesiyle belirtilir. Çalışma sıcaklığına ulaşıldığında radyatör fanı açılacaktır.



c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



d. A ve B ısı bölgelerini açmak için  düğmesine basın.



# Sıvı Devridaimi

## Reactor Üzerinden Devridaim

### UYARI

Ekipmanın zarar görmesini önlemek için, sıvı sıcaklık limitleri konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan köpük oluşturu bir madde içeren bir sıvıyı devridaim ettirmeyin.

#### Note

Optimum ısı aktarımına, sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığında olduğunda, düşük sıvı akış hızlarıyla ulaşılır. Düşük sıcaklık artış sapması hataları oluşabilir.

Tabanca manifoldu yoluyla devridaim yapmak ve hortuma ön ısıtma uygulamak için bkz. [Tabanca Manifoldu Üzerinden Devridaim, page 61](#).

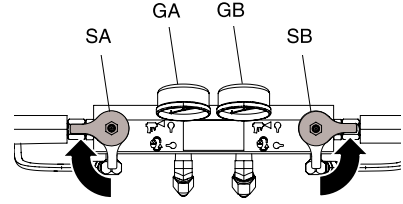
1. [Başlatma, page 56](#) prosedürünü uygulayın.

<p>Püskürme yaralanmalarını ve sıçramaları önlemek için, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfi çıkışlarının (BA, BB) aşağı akışına kapatıcı takmayın. Valfler, PÜSKÜRTME konumuna ayarlandığında aşırı basınç tahliye valfi görevi görür  . Makine çalışırken valflerin basıncı otomatik olarak tahliye etmesi için hatların açık olması gereklidir.</p>				

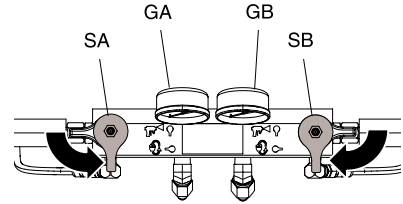
2. Bkz. [Tipik Montaj, devridaimli, page 14](#). Devridaim hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncına uygun hortumlar kullanın.

3. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB)

BASINÇ TAHLİYE/DEVİRDAİM konumuna ayarlayın.



4. Sıcaklık hedeflerini ayarlayın. Bkz. [Hedefler, page 52](#).
5. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek için düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yavaş Çalışma Modu, page 61](#).
6. Hortum ısı bölgesini açmak için düğmesine basın.
7. A ve B ısı bölgelerini açın. Sıvı giriş valfi sıcaklığı göstergeleri (FV), tedarik varillerinden minimum kimyasal sıcaklığa ulaşana kadar bekleyin.
8. Yavaş çalışma modundan çıkın.
9. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna ayarlayın.





## Tabanca Manifoldu Üzerinden Devridaim

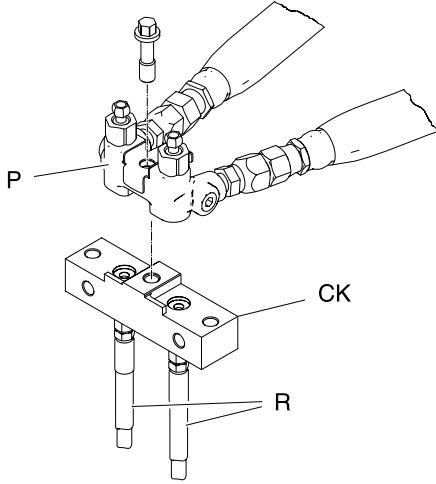
### UYARI

Ekipmanın zarar görmesini önlemek için, sıvı sıcaklık limitleri konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan köpük oluşturu bir madde içeren bir sıvıyı devridaim ettirmeyin.

#### Note

Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devridaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

1. Tabanca sıvı manifoldunu (P) aksesuar devridaim kiti (CK) üzerine takın. Yüksek basınçlı devridaim hatlarını (R) devridaim manifolduna bağlayın.

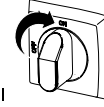


Fusion AP tabanca manifoldu gösterilir.

CK	Tabanca	Kılavuz
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Devridaim hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncına uygun hortumlar kullanın.

3. [Çalıştırma](#), page 56 içerisindeki prosedürleri uygulayın.

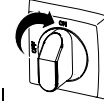


4. Ana güç anahtarını açın.
5. Sıcaklık hedeflerini ayarlayın. Bkz. [Hedefler](#), page 52.
6. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek için düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yavaş Çalışma Modu](#), page 61.

## Yavaş Çalıştırma Modu

Yavaş çalışma modunun iki amacı vardır:

- Devridaim sırasında akışkanın ısıtılmasını hızlandırabilir.
- Sistemin yıkanmasını ve hazırlanmasını kolaylaştırır.



1. Ana güç anahtarını açın.
2. Yavaş çalışma moduna girmek için devridaim düğmesine basın.
3. Yavaş çalışma hızını (J1 - J20 arası) değiştirmek için yukarı veya aşağı düğmesine basın.

#### Note

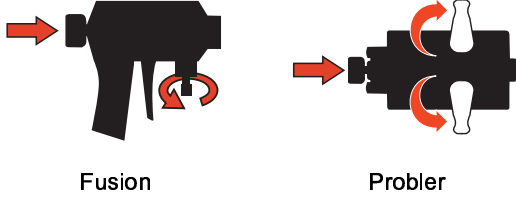
Yavaş çalışma hızları, motor gücünün %3-60'ına karşılık gelir, ancak ne A ne de B için 700 psi'nin (4,9 MPa, 49 bar) üzerinde çalışmaz.

4. Motoru başlatmak için düğmesine basın.
5. Motoru durdurmak ve yavaş çalışma modundan çıkmak için veya düğmesine basın.

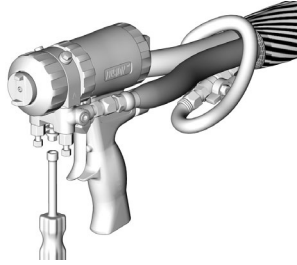
# Püskürtme



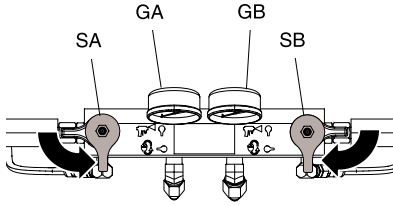
1. Tabanca pistonu güvenlik kilidini kapatın ve tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



2. Tabanca akışkan manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.

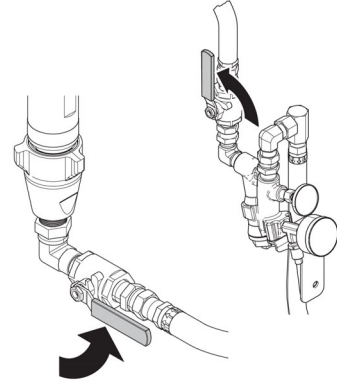



3. Oranlayıcı üzerindeki tabanca hava regülatörünü istenen tabanca hava basıncına ayarlayın. 130 psi (0,2 MPa, 2 bar) değerini aşmayın.
4. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna ayarlayın.

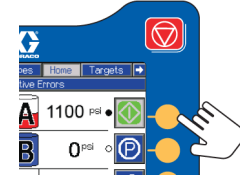


5. Isı bölgelerinin açık ve sıcaklıkların hedefte olup olmadığını kontrol edin, bkz. [Ana sayfa ekranı, page 52](#)

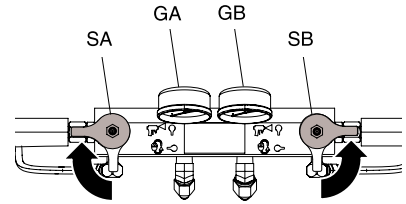
6. Motor sıcaklığının en az minimum çalışma sıcaklık aralığına çıktığını doğrulayın. Motor maksimum sıcaklığa ulaştığında fan çalışmaya başlar.
7. Sıvı giriş valflerini açın.



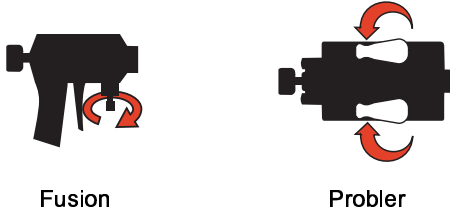
8. Motoru ve pompaları başlatmak için  düğmesine basın.



9. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için akışkan basınç göstergelerini (GA, GB) kontrol edin. Dengesizse, gösterge dengeli basınç değerleri gösterene kadar bu bileşen için BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfini BASINÇ TAHLİYE/DEVİRİDİM konumuna doğru çevirerek daha yüksek bileşenin basıncını azaltın.



10. Tabanca akışkan manifoldu valfleri A ve B'yi açın.



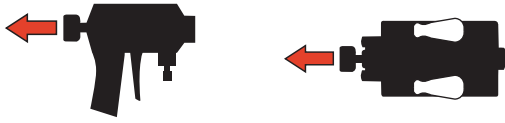
Fusion

Probler

### UYARI

Darbeli tabancalarda, basınç dengesizse asla sıvı manifoldu vanalarını açmayın veya tabancayı kullanmayın.

11. Tabanca pistonu emniyet kilidini açın.



Fusion

Probler

12. Karton üzerinde püskürtmeyi test etmek için tabanca tetiğine basın. Gerekirse, istenen sonuçları elde etmek için basıncı ve sıcaklığı ayarlayın.

## Püskürtme Ayarları

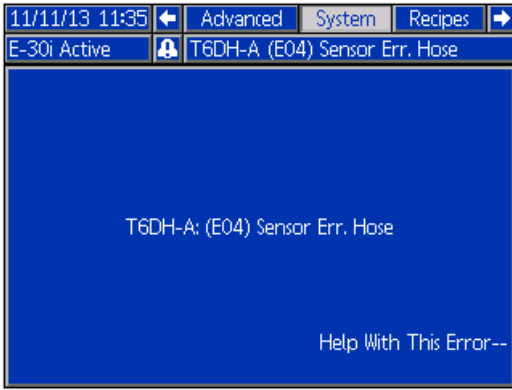
Akış hızı, atomizasyon ve aşırı püskürtme miktarı, dört değişkenden etkilenir.

- **Sıvı basınç ayarı.** Basıncın çok düşük olması, modelin düzgün olmamasına, damlacık boyutlarını büyük olmasına, düşük akışa ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Çok yüksek basınç ise yüksek aşırı püskürtmeye, yüksek akış hızlarına, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı aşınmaya yol açar.
- **Sıvı sıcaklığı.** Sıvı basınç ayarı ile benzer etkiler. A ve B sıcaklıkları, sıvı basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karışım bölmesi boyutu.** Karışım bölmesi seçimi, istenen akış hızına ve sıvı viskozitesine bağlıdır.
- **Temizlik havası ayarı.** Temizlik havasının çok az olması, memenin ön tarafında damlacıkların oluşmasına ve aşırı püskürtmeyi kontrol etmek için model kontrolü olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı püskürtmeye neden olur.

## Manuel Hortum Isıtma Modu

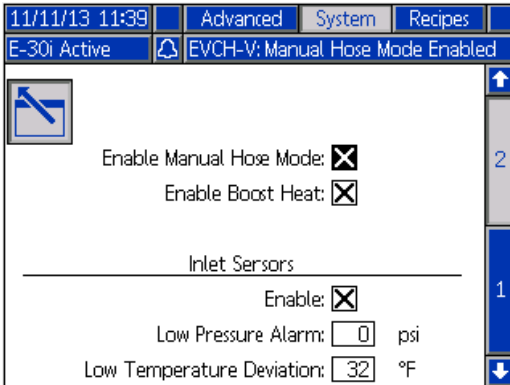
Sistem, T6DH sensör hatası hortum alarmini veya T6DT sensör hatası TCM alarmini oluşturursa, hortum RTD sensörü onarılanaya kadar manuel hortum ısıtma modunu kullanın.

Manuel Hortum Modunu çok uzun süre kullanmayın. Sistem en iyi performansı, hortumun geçerli bir RTD'ye sahip olması ve sıcaklık kontrolü modunda çalışabilmesi durumunda gösterir. Bir hortum RTD'sinin bozulması durumunda, birinci öncelik RTD'nin düzeltilmesidir. Manuel Hortum Modu, parça onarımını beklerken işin tamamlanmasına yardımcı olabilir.



## Manuel Hortum Modunu Etkinleştirme

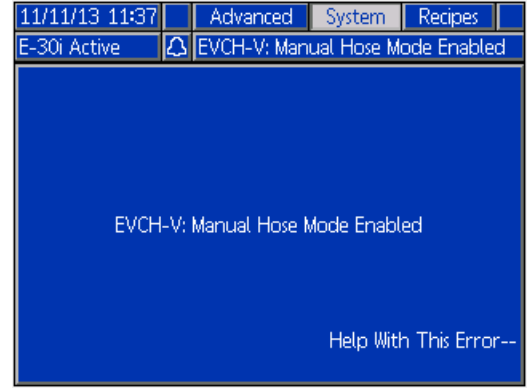
1. Hortum RTD sensörünü TCM'den ayırın.
2. Ayar Moduna girin ve Sistem Ekranı 2'ye gidin.



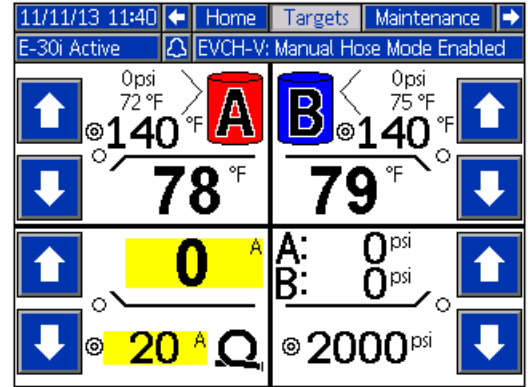
3. Manuel Hortum Modunu Etkinleştir öğesini seçin.

### Note

Manuel hortum modu etkin olduğunda, EVCH-V manuel hortum modu önerisi görünür.



4. Çalıştırma Moduna girin ve Hedef ekranına gidin. İstenen hortum akımını ayarlayın.

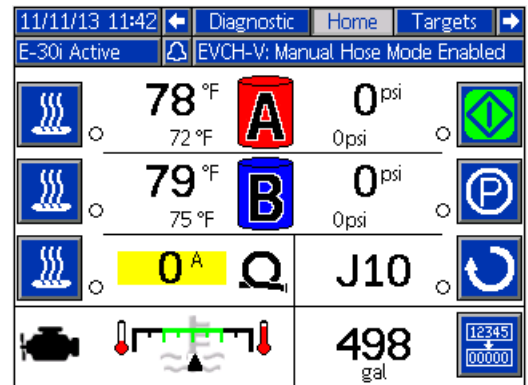


Hortum Akımı Ayarları	Hortum Akımı
Varsayılan	20A
Maksimum	37A

### Note

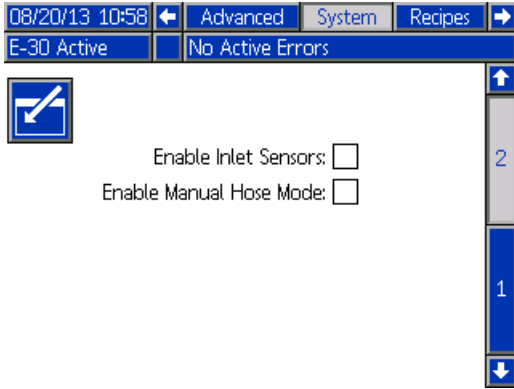
RTD sensörü onarılanaya kadar, sistem her açıldığında T6DH sensör hatası alarmı görüntülenir.

5. Çalıştırma Modu Ana Sayfası ekranına geri gidin. Hortum artık sıcaklık yerine bir akım görüntüler.



## Manuel Hortum Modunu Devre Dışı Bırakma

1. Ayar Moduna girip Sistem 2 Ekranına gidin ve Manuel Hortum Modunu Etkinleştir'in seçimini kaldırın veya hortum RTD'sini onarın.



2. Sistem hortumda geçerli bir RTD sensörü tespit ettiğinde, manuel hortum modu otomatik olarak devre dışı bırakılır.

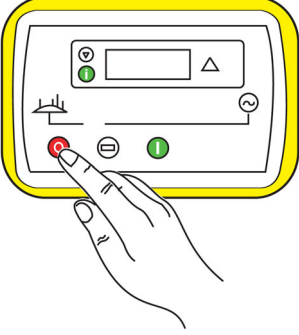
# Kapatma

## Acil Kapatma

### UYARI

Sistemin zarar görmesini önlemek için, günlük kapatma prosedürünü uygulayın. Yalnızca hemen kapatma için kullanın.


Hemen kapatma için, şu düğmeye basın:

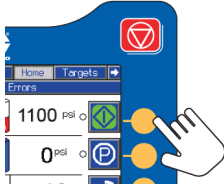


## Günlük Kapatma

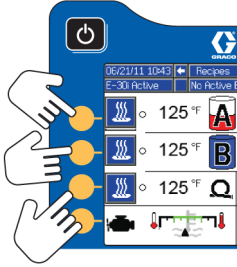
### UYARI

Elektrikli ekipmanların güvenilir şekilde çalışması için doğru sistem ayar, başlatma ve kapatma prosedürleri kritik önem taşımaktadır. Aşağıdaki prosedürler, sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin izlenmemesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek ve garantiyi geçersiz kılabilen voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.

1. Pompaları durdurmak için  düğmesine basın.

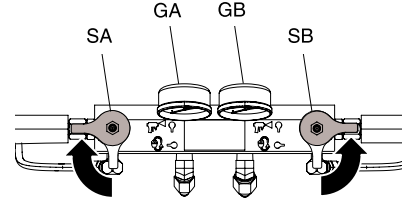


2. Tüm ısı bölgelerini kapatın.




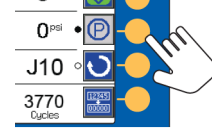
3. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB)


BASINÇ TAHLİYE/DEVİRİDİM  konumuna ayarlayın.



4. Basıncı tahliye edin. Bkz. [Basınç Tahliye Prosedürü](#), page 68.

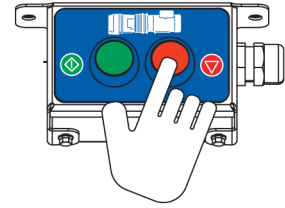
5. Bileşen A Pompasını bekleme alma için  düğmesine basın. Beklemeye alma işlemi, yeşil nokta söndüğünde tamamlanır. Bir sonraki adıma geçmeden önce bekleme alma işleminin tamamlandığını doğrulayın.



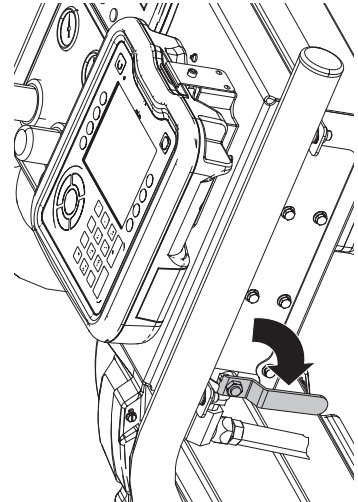
6. Sistemi devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.



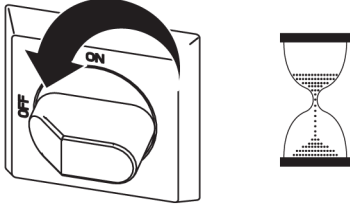
7. Hava kompresörünü, hava kurutucusunu ve solunum havasını kapatın.



8. Ana hava kapatma valfini kapatın.



9. Ana güç anahtarını KAPALI konumuna getirin. Motoru kapatmadan önce, motor soğutma bekleme süresi boyunca bekleyin.

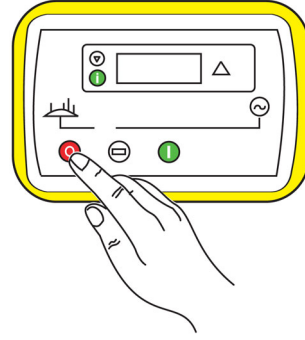


Elektrik çarpmasını önlemek için, davlumbazlardan herhangi birini sökmeyin veya elektrik kutusu kapısını açmayın. Motor duruncaya kadar sistemde halen 240 V akım bulunur.				

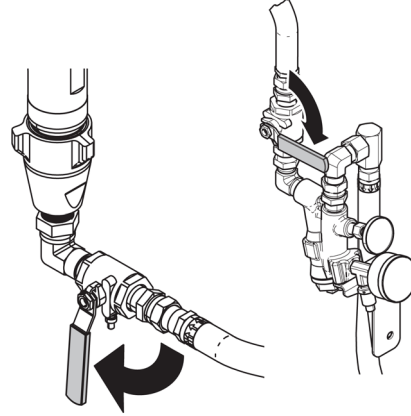
### UYARI

Kapatma işleminden önce, üreticinin tavsiyelerine uygun şekilde, motor soğutma bekleme süresi boyunca bekleyin. Bekletme süresi, motorun herhangi bir süreyle çalışma sıcaklığında çalıştıktan sonra düzgün şekilde soğumasına yardımcı olacaktır. Motorun uzun süre tam yükte çalıştırıldıktan hemen sonra durdurulması, soğutma sıvısı akışı eksikliği nedeniyle motorun aşırı ısınmasına neden olabilir. Motor el kılavuzuna bakın.

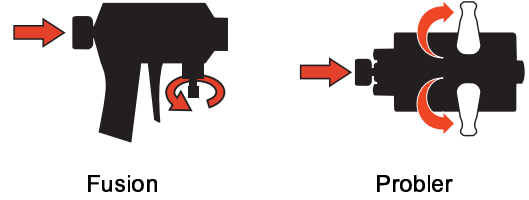
10. Motoru durdurmak için düğmesine basın.



11. Tüm sıvı tedarik valflerini kapatın.



12. Tabanca pistonu güvenlik kilidini etkinleştirin, ardından sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



Fusion

Probler

## Basınç Tahliye Prosedürü



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.



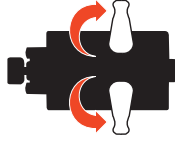
Basınç manuel olarak tahliye edilene dek ekipman basınç altındadır. Cilde püskürme gibi basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmana servis uygulamadan önce Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.

*Fusion AP tabancası görüntülenir.*

1. Tabancadaki basıncı tahliye edin ve tabanca kapatma prosedürünü uygulayın. Tabanca kılavuzuna bakın.
2. Tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



Fusion

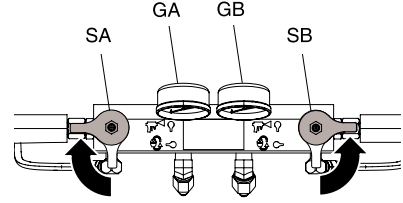


Probler

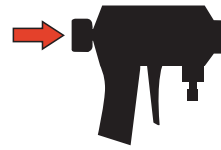
3. Kullanılıyorsa, besleme pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.

4. Akışkanı, arık kaplarına ya da tedarik tanklarına yönlendirin. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini

(SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/DEVİRİDAİM konumuna çevirin. Göstergelerin 0'a düştüğünden emin olun.



5. Tabanca pistonu emniyet kilidini kapatın.

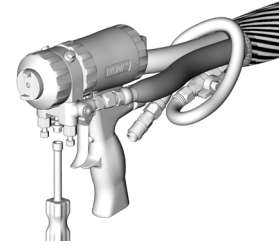


Fusion



Probler

6. Tabanca hava hattını ayırın ve tabanca akışkan manifoldunu sökün.



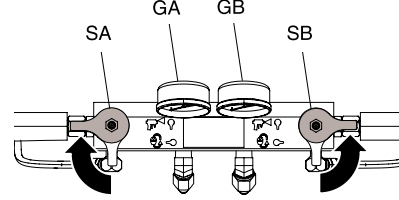


# Yıkama

<p>Yangın ve patlamaları önlemeye yardımcı olmak için:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış bir alanda yıkayın.</li> <li>• Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin.</li> <li>• Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın.</li> <li>• Eski akışkanı yeni akışkanla yıkayın ya da yeni akışkanı kullanmaya başlamadan önce eski akışkanı uygun bir solvent ile yıkayın.</li> <li>• Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.</li> <li>• Tüm ıslak parçalar, genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.</li> </ul>					

Besleme hortumlarını, pompaları ve ısıtıcıları ısıtmalı hortumlardan ayrı olarak yıkamak için, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ

TAHLİYE/DEVİRDAİM  konumuna ayarlayın. Sızıdırma hatları (N) yoluyla yıkayın.



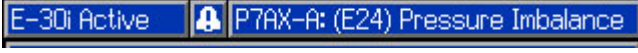
Sistemin tamamını yıkamak için, tabanca akışkan manifoldu yoluyla devridaim ettirin (manifold, tabancadan sökülmüş olarak).

Nemin izosiyanatla reaksiyona girmesini engellemek için, sistemi her zaman nem içermeyen akışkanlaştırıcı veya yağ ile dolu halde bırakın. Su kullanmayın. Sistemi asla kuru bırakmayın. Bkz. [Önemli İzosiyanat Bilgileri, page 7](#).




## Sistem Hataları

Sistem hataları, bir sorun olduğunda sizi uyarır ve oransız püskürtmeyi önlemeye yardımcı olur. Bir hata oluştuğunda, hata bilgileri ekranında geçerli hata kodu ve açıklaması görüntülenir.

Hata kodu, alarm zili ve etkin hatalar, durum çubuğunda kaydırılır. En son oluşan on hatanın listesi için bkz. . [Hata, page 55](#)



Oluşabilecek üç tip hata mevcuttur. Hatalar, ekranda ve ışık kulesinde (isteğe bağlı) gösterilir.

Hata	Tanım
<b>Alarmlar</b> 	İşlem açısından kritik olan bir parametre, sistemin durmasını gerektiren bir seviyeye ulaşmıştır. Alarm hemen düzeltilmelidir.
<b>Sapmalar</b> 	İşlem açısından kritik olan bir parametre, ilgilenilmesini gerektiren, ancak o anda sistemin durdurulması için yeterli olmayan bir seviyeye ulaşmıştır.
<b>Öneriler</b> 	İşlem açısından acilen kritik olmayan bir parametre. İleride daha ciddi sorunların oluşmasını önlemek için öneriyle ilgilenilmesi gerekir.

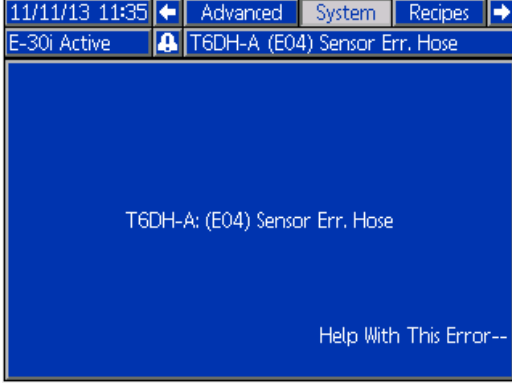
Etkin hatayı gidermek için, bkz. [Hataları Giderme, page 71](#). Hataya bağlı olmayan sorun giderme işlemleri için, sistem onarım kılavuzuna bakın.

## Hataları Giderme

Her bir hata koduna yönelik neden ve çözümler için sistem onarım kılavuzuna bakın veya [help.graco.com](http://help.graco.com) adresini ziyaret edin.

Hatayı gidermek için:

1. Etkin hatayla ilgili yardım için "Bu Hatayla İlgili Yardım" ifadesinin yanındaki yazılım tuşuna basın.



2. QR kodu ekranı görüntülenir. Doğrudan etkin hata koduna yönelik çevrimiçi sorun giderme olanağına yönlendirilmek için QR kodunu mobil cihazınızla tarayın. Aksi takdirde, [help.graco.com](http://help.graco.com) adresine gidin ve etkin hata için arama yapın.



### Note

Görüntülenen bir önceki ekrana dönmek için

 veya  düğmesine basın.

3. İnternet bağlantısı mevcut değilse, her bir hata kodunun nedenleri ve çözümleri için sistem onarım kılavuzundaki Hata Kodu Sorunlarını Giderme bölümüne bakın.


## Alarmı Giderme

Bir sapma veya alarm oluştuğunda, sıfırlamadan önce hata kodunu belirlediğinizden emin olun.

### Note

Hangi kodun oluştuğunu unutursanız, tarih ve saat damgalarıyla birlikte son 200 hatayı görüntülemek için konumuna gidin. [Hata, page 55](#)

Bir alarm oluştuysa, çalışmaya devam etmeden önce alarmın nedenini düzeltin. Hata kodu sorunlarını gidermek için, bkz. [Hataları Giderme, page 71](#).

Bir sapmayı onaylamak veya bir alarmı gidermek için  düğmesine basın.

## Bakım



Herhangi bir bakım prosedüründen önce [Basınç Tahliye Prosedürü](#), [page 68](#)nü uygulayın.

### Koruyucu Bakım Programı

Sisteminize özgü çalışma koşulları, ne kadar sık aralıklarla bakım gerektiğini belirler. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir koruyucu bakım çizelgesi oluşturun, ardından sisteminizin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

### Islak Kap

Islak kabı her gün kontrol edin. Islak kabı Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL®) veya uyumlu solventle 2/3 oranında dolu şekilde tutun. Salmastra somununun/ıslak kapı aşırı sıkmayın.

### Sıvı Giriş Süzgeci Eleği

Sıvı giriş süzgeci eleklerini günlük olarak denetlemek için bkz. [Sıvı Giriş Süzgeci Eleği](#), [page 74](#).

### Soğutma Sıvısı Filtresi

Soğutma sıvısı filtre muhafazası içindeki filtreyi aylık olarak denetleyin. Filtreyi yılda iki kez değiştirin. Onarım kılavuzuna bakın.

### Gres Devridaim Valfleri

Devridaim valflerini (SA, SB) haftalık olarak Fusion gres (117773) kullanarak gresleyin.

### ISO Yağlama Seviyesi

ISO yağlayıcı seviyesini ve durumunu günlük olarak denetleyin. Gerektiği şekilde yeniden doldurun veya değiştirin. Bkz. [Pompa Yağlama Sistemi](#), [page 75](#).

### Kablo Tesisatı Bağlantıları

Elektrik Kutusu (DB), Reactor kabini ve hava kompresörü kontrol kutusu (tedarik edilmişse) içindeki tüm vida tipi kablo tesisatı bağlantılarını aylık olarak sıkın.

### Toz Koruması

Kontrol modülleri, kontrol panoları, fanlar ve motor üzerinde (koruyucunun altında) toz birikmesini önlemek için temiz, kuru ve yağsız basınçlı hava kullanın.

### Soğutma Sıvısı Seviyeleri

Her iki taşma tankı içindeki soğutma sıvısı seviyelerini günlük olarak kontrol edin.

Hem motor hem de eşanjör soğutma sıvısı döngüsündeki soğutma sıvısını yılda bir kez yıkayın ve yeniden doldurun. Talimatlar için sistem onarım kılavuzuna bakın.

### Kompresör Bakımı

Haftalık olarak, yağ seviyesinin kontrol penceresinden görünüp görünmediğini kontrol edin. Yalnızca Fluid Force Red 2000 yağ veya Hydrovane tarafından onaylanmış yağ kullanın. Bir galonluk kap (171101) aksesuar olarak mevcuttur.

Tüm servis programı bilgileri için Hydrovane Kullanıcı El Kitabına başvurun.

## Soğutucu Plakası Kanatlarını Temizleme

Soğutucu plakası kanatlarının her zaman temiz kalmasını sağlayın. Bu kanatları kuru bir bez veya basınçlı hava kullanarak temizleyin.

### Note

Modül üzerinde iletken temizlik solventleri kullanmayın.

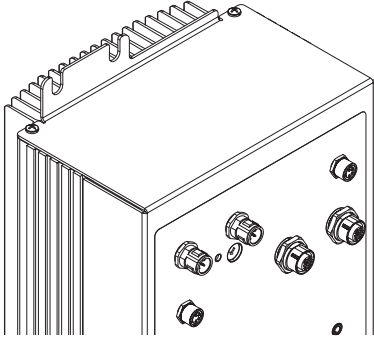


Figure 31 MCM Isı Kanatları

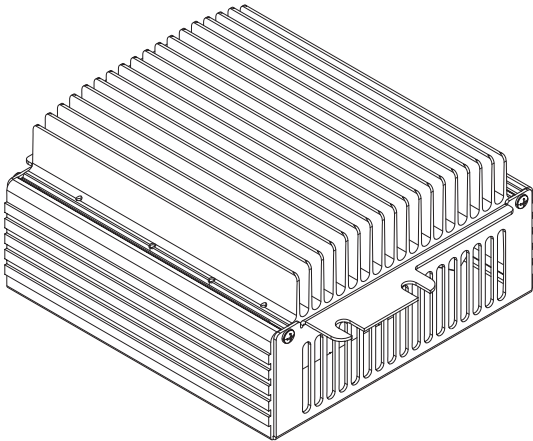


Figure 32 TCM Kanatları

## Hava Kurutucusu Su Separatörü

- Ortam hava filtresini aylık olarak veya yoğuşturucu içindeki hava akışının engellenmiş olması durumunda daha sık temizleyin.
- Giriş süzgecini aylık olarak veya hızlı tıkanma oluşması durumunda daha sık temizleyin.
- Separatör/filtre elemanını yıllık olarak veya kurutucu içindeki basınç düşüşünün aşırı seviyede olması durumunda daha sık değiştirin.
- Otomatik yoğuşma sıvısı tahliyesini günlük olarak kontrol edin.

## Motor Bakımı

Biriminizle birlikte verilen motor talimatları, motorun bakımı için spesifik prosedürleri açıklamaktadır. Motor üreticisinin önerilerinin izlenmesi, motorun çalışma ömrünü uzatacaktır.

### Günlük

- Soğutma Sistemi Soğutma Sıvısı Seviyesi — Kontrol
- Motor Hava Temizleyici Servis Göstergesi — Denetim
- Motor Yağ Seviyesi — Denetim

### Her 500 Saatlik Kullanımdan veya 1 Yıl Süreden Sonra

- Motor Hava Temizleyici Elemanı (İkili Eleman) — Temizleme/Değiştirme
- Motor Yağı ve Filtresi — Değiştirme
- Yakıt Sistemi Filtresi — Değiştirme
- Akü Voltajı — Kontrol. Bkz. [Ek A: Motor Kumanda Modülü, page 80.](#)

Yedek filtre elemanları için bir Yetkili Perkins Bayisine veya Dağıtımına ulaşın. Uyumlu parçalar için Perkins motor parça numarası GN66141N'ye başvurun.

## Hava Kompresörü Yağ Seviyesi

- Kontrol penceresi üzerinden hava kompresörü yağ seviyesini günlük olarak kontrol edin.
- Her 2000 ve 6000 çalışma saati sonrasında yağı değiştirin.

## Yakıt Deposu

Yakıt kalitesi, motorun performansı ve servis ömrü açısından kritik önem taşır. Yakıt tankında su bulunması, yakıt sisteminde aşırı yıpranmaya neden olabilir. Yakıt tankı bakımına ilişkin öneriler için tedarik edilen Perkins motor kılavuzuna bakın.

## Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama



Giriş süzgeçleri, pompa giriş çek valflerini tıkayabilecek parçacıkları filtreler. Elekları başlatma rutininin parçası olarak her gün denetleyin ve gerektiği şekilde temizleyin.

İzosiyanat, nem kontaminasyonu veya donma nedeniyle kristalize olabilir. Kullanılan kimyasallar temizse ve doğru saklama, aktarım ve çalıştırma prosedürleri izlenirse, A tarafı elekte minimum kontaminasyon görülmesi beklenir.

### Note

A tarafı eleği yalnızca günlük başlatma sırasında temizleyin. Bu, dağıtma çalışmalarının başlangıcında mevcut olabilecek izosiyanat kalıntılarının hemen yıkanarak giderilmesi nedeniyle nem kontaminasyonunu en aza indirir.

1. Pompa girişindeki sıvı giriş valfini ve ilgili besleme pompasını kapatın. Bu, elek temizlenirken malzemenin pompalanmasını engeller.

2. Elek tapasını (C) çıkarırken tahliye edilen maddeleri yakalaması için süzgeç tabanının altına bir kap yerleştirin.
3. Eleği (A) süzgeç manifoldundan sökün Eleği uyumlu solvent ile iyice yıkayın ve sallayarak kurutun. Eleği denetleyin. Tel örgünün en fazla %25'i tıkalı olmalıdır. Tel örgünün %25'inden fazlası tıkalıysa, eleği değiştirin. Contaı (B) inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.
4. Boru tapasının (D) süzgeç tapasına (C) vidalandığından emin olun. Süzgeç tapasını elek (A) ve conta (B) yerlerinde olacak şekilde takın ve sıkın. Aşırı sıkmayın. Contanın mühür oluşturmasını sağlayın.
5. Sıvı giriş valfini açın, kaçak olmadığından emin olun ve ekipmanı silerek temizleyin. İşleme devam edin.

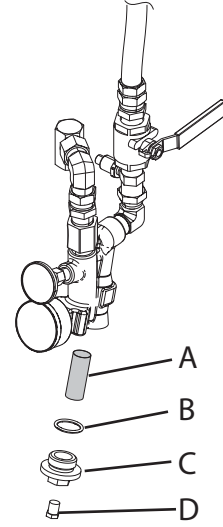


Figure 33

## Pompa Yağlama Sistemi

ISO pompası yağlayıcısının durumunu günlük olarak kontrol edin. Yağlayıcı jele dönüşürse, rengi koyulaşırsa veya izosiyanat ile seyreltik hale gelirse, yağlayıcıyı değiştirin.

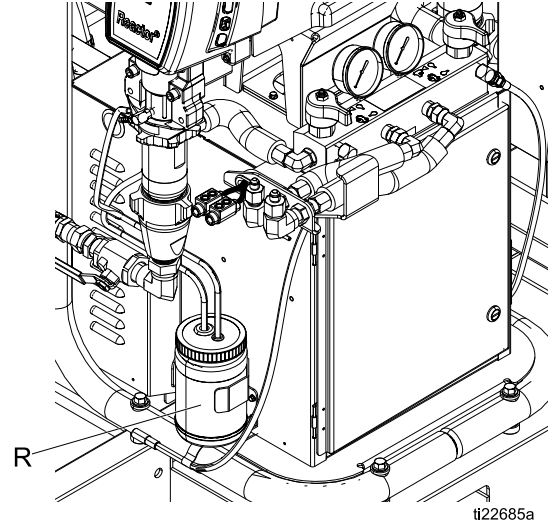
Jel oluşumu, pompa yağlayıcısının nem absorbe etmesinden kaynaklanır. Değiştirme işlemleri arasındaki zaman aralığı, ekipmanın çalıştığı ortama bağlıdır. Pompa yağlama sistemi, neme maruz kalmayı en düşük seviyeye indirir; ancak bir miktar kontaminasyon oluşması yine de mümkündür.

Yağlayıcının renk değiştirmesi, küçük miktarlarda izosiyanatın çalışma sırasında pompa salmastralarından sürekli olarak sızmasından kaynaklanır. Salmastralar düzgün çalışıyorsa, yağlayıcının renk değişimi nedeniyle her 3 veya 4 haftada bir değiştirilmesinin yeterli olması beklenir.

Pompa yağlayıcısını değiştirmek için:

1. [Basınç Tahliye Prosedürünü, page 68](#) uygulayın.
2. Yağlayıcı haznesini (R) yukarı kaldırarak mesnetin dışına alın ve kapağı kapaktan sökün. Başlığı uygun bir kap üzerinde tutarak, çek valfini sökün ve yağlayıcının tahliye olmasını sağlayın. Çek valfini yeniden giriş hortumuna takın.
3. Hazneyi tahliye edin ve temiz yağlayıcıyla yıkayın.

4. Hazne temizlendiğinde, yeni yağlayıcıyla doldurun.
5. Hazneyi kapak tertibatına oturtun ve mesnetin içine yerleştirin.
6. Yağlama sistemi çalışmaya hazırdır. Hazırlama işlemi gerekli değildir.



Pompa Yağlama Sistemi  
Figure 34

## USB Verileri

ADM USB portuna her USB flaş bellek takılışında, DATAxxxx adlı yeni bir klasör oluşturulur. Klasör adının sonunda sayı, her USB flaş bellek takma ve veri indirme veya yükleme işlemiyle birlikte artar.

### Note

ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki depolama cihazları üzerinde okuma/yazma işlemi yapabilir. 32 GB veya daha büyük depolama cihazları tarafından kullanılan NTFS desteklenmemektedir.

## USB Kayıt Defterleri

Çalışma sırasında, ADM sistem ve performans ile ilgili bilgileri, kayıt defteri dosyaları biçiminde belleğe depolar. ADM, dört kayıt defteri dosyası tutar:

- Olay Günlüğü
- İş Günlüğü
- Günlük Kayıt Defteri
- Sistem Yazılım Günlüğü
- Kara Kutu Günlüğü
- Arıza Tespiti Kayıt Defteri

Kayıt dosyalarını çağırmak için [Yükleme Prosedürünü](#), [page 78](#) uygulayın.

## Olay Günlüğü

Onay kayıt defteri 1–EVENT.CSV adını taşır ve DATAxxxx klasöründe depolanır.

Olay kayıt defteri, son 49.000 olayın ve hatanın kaydını tutar. Her bir olay kaydı şunları içerir:

- Olay kodunun tarihi
- Olay kodunun saati
- Olay kodu
- Olay tipi

- Gerçekleştirilen eylem
- Olay Açıklaması

Olay kodları, hata kodlarını (alarmlar, sapmalar ve öneriler) ve salt kaydedilen olayları içerir.

Gerçekleştirilen Eylemler, sistem tarafından olay durumlarının ayarlanmasını ve temizlenmesini ve hata durumlarının kullanıcı tarafından onaylanmasını içerir.

## İş Günlüğü

İş kayıt defteri adı 2–JOB.CSV adını taşır ve DATAxxxx klasöründe depolanır.

İş kayıt defteri, Ayar ekranlarında tanımlanan USB Kayıt Defteri Sıklığına göre veri noktalarının kaydını tutar. ADM, indirme için son 237.000 veri noktasını depolar. İndirme Derinliği ve USB Frekans Kaydı hakkında bilgi için Bkz. [Kurulum - Gelişmiş Ekran 3 — USB, page 49](#).

- Veri noktası tarihi
- Veri noktası saati
- A tarafı eşanjör sıcaklığı
- A tarafı yardımcı ısıtıcı sıcaklığı
- B tarafı eşanjör sıcaklığı
- B tarafı yardımcı ısıtıcı sıcaklığı
- Hortum sıcaklığı
- Motor soğutma sıvısı sıcaklığı
- A tarafı sıcaklığı ayar noktası
- B tarafı sıcaklığı ayar noktası
- Hortum sıcaklığı ayar noktası
- Giriş A tarafı basıncı
- Giriş B tarafı basıncı
- Basınç Ayarı
- Sistem kullanım ömrü pompa devri sayıları
- Basınç, hacim ve sıcaklık birimleri
- İş adı/numarası



## Günlük Kayıt Defteri

Günlük kayıt defteri dosyası 3–DAILY.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Günlük kayıt defteri, sistemin açıldığı herhangi bir gün içindeki toplam devrin ve püskürtülen hacmin kaydını tutar. Hacim birimleri, İş Kayıt Defteri içinde kullanılan birimlerle aynıdır.

Bu dosyada aşağıdaki veriler depolanır:

- Malzemenin püskürtülme tarihi
- Saat — kullanılmamış sütun
- Gün içindeki toplam pompa devri sayısı
- Gün içindeki toplam püskürtülen hacim

## Sistem Yazılım Günlüğü

Sistem yazılımı dosyası 4–SYSTEM.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Sistem yazılımı kayıt defteri şunları listeler:

- Kayıt defterinin oluşturulduğu tarih
- Kayıt defterinin oluşturulduğu saat
- Bileşenin adı
- Yukarıdaki bileşen üzerinde yüklü olan yazılım sürümü

## Kara Kutu Kayıt Defteri Dosyası

Kara kutu dosyası 5–BLACKB.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Kara Kutu kayıt defteri, sistemin çalışma biçiminin ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt defteri, Graco'nun sistem hatalarını gidermesine yardımcı olacaktır.

## Arıza Tespiti Kayıt Defteri Dosyası

Arıza tespiti dosyası 6–DIAGNO.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Arıza Tespiti kayıt defteri, sistemin çalışma biçiminin ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt defteri, Graco'nun sistem hatalarını gidermesine yardımcı olacaktır.

## Sistem Yapılandırma Ayarları

Sistem yapılandırma ayarları dosyası SETTINGS.TXT adını taşır ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında bir sistem yapılandırma ayarları dosyası otomatik olarak indirilir. Gelecekte yapmak isteyeceğiniz geri kazanım işlemleri için veya birden çok sistem arasında ayarlarınızı kolayca tekrarlamak amacıyla bu dosyayı kullanın. Bu dosyanın nasıl kullanılacağına ilişkin talimatlar için bkz. [Yükleme Prosedürü, page 79](#).

## Kayıt Defteri Dosyalarını İndirme

### Note

Sistem yapılandırması ayar dosyaları ve özel dil dosyaları, dosyaların USB flaş belleğin UPLOAD klasöründe olması durumunda değiştirilebilir. Sistem Yapılandırması Ayarları Dosyası, Özel Dil Dosyası ve Yükleme Prosedürü bölümlerine bakın.

### Note

Gerekirse, ADM'deki Gelişmiş Kurulum Ekranı 3 – USB içerisinden gün sayısını ayarlayın. USB kayıt sıklığı yalnızca kayıt gerçekleşmeden önce değiştirilebilir.

1. USB flaş belleği USB portuna takın.
2. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu göstermek üzere "USB Meşgul" ifadesini gösterir. "USB Meşgul" ekran istemi kaybolduğunda veya flaş bellek LED'inin yanıp sönmesi durduğunda USB etkinliği tamamlanmıştır.

### Note

İndirme işlemi sürdürülürken normal sistem püskürtme işlemine devam edilebilir.

3. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.
4. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
5. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows® Explorer ile açın.
6. GRACO klasörünü açın.
7. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemden veri indiriliyorsa, birden fazla klasör olacaktır. Her bir klasör, ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir (Seri numarası, ADM'nin arkasındadır).

8. YÜKLEME klasörünü açın.
9. DATAxxxx klasörünü açın.
10. En yüksek sayıyla etiketlenmiş DATAxxxx klasörünü açın. En yüksek rakam en son veri yüklemeyi işaret eder.
11. Kayıt defteri dosyasını açın. Kayıt defteri dosyaları, program yüklüyse varsayılan olarak Microsoft® Excel ile açılır. Ancak herhangi bir metin düzenleyici ya da Microsoft® Word programıyla da açılabilir.

### Note

Tüm USB kayıt defterleri Unicode (UTF-16) biçiminde kaydedilir. Kayıt defteri dosyası Microsoft Word programıyla açılıyorsa, Unicode karakter kodlamasını seçin.

## Özel Dil Dosyası

Özel dil dosyasının adı DISPTXT.TXT adını taşıy ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında özel bir dil dosyası otomatik olarak indirilir. Dilerseniz bu dosyayı, ADM içerisinde gösterilecek kullanıcı tanımlı bir özel dil dizeleri oluşturmak için kullanabilirsiniz.

Sistem, aşağıdaki Unicode karakterleri görüntüleyebilir. Bu kümenin dışına kalan karakterler için sistem, siyah karo içinde beyaz soru işareti olarak görünen Unicode yedek karakterini görüntüler.

- U+0020 - U+007E (Temel Latince)
- U+00A1 - U+00FF (Latince-1 Ek)
- U+0100 - U+017F (Genişletilmiş Latince-A)
- U+0386 - U+03CE (Yunanca)
- U+0400 - U+045F (Kiril)

## Özel Dil Dizeleri Oluşturma

Özel dil dosyası, iki sütun içeren sekme ile ayrılmış bir metin dosyasıdır. İlk sütun, indirme sırasında seçili olan dildeki dizelerin listesinden oluşur. İkinci sütun, özel dil dizeleri girmek için kullanılabilir. Daha önce özel bir dil yüklenmişse, bu sütun özel dizeleri içerir. Aksi takdirde, ikinci sütun boştur.

Özel dil dosyasının ikinci sütununu gerektiği şekilde değiştirin ve ardından dosyayı yüklemek için [Yükleme Prosedürünü, page 79](#) uygulayın.

Özel dil dosyasının biçimi son derece önemlidir. Yükleme işleminin başarılı olması için aşağıdaki kurallara uyulmalıdır.

- İkinci sütundaki her bir satır için özel bir dize tanımlayın.

### Note

Özel dil dosyası kullanılıyorsa, DISPTXT.TXT dosyasında her bir giriş için özel bir dize tanımlamanız gerekir. Boş ikinci sütun alanları, ADM'de boş olarak görüntülenir.

- Dosya adı DISPTXT.TXT olmalıdır.
- Dosya biçimi, Unicode (UTF-16) karakter temsilini kullanan sekme ile ayrılmış bir metin dosyası olmalıdır.
- Dosya, yalnızca iki sütun içermeli ve sütunlar tek bir sekme karakteriyle ayrılmış olmalıdır.
- Dosya üzerinde satır ekleme veya kaldırma işlemi yapmayın.
- Satırların sırasını değiştirmeyin.

## Yükleme Prosedürü

Bir sistem yapılandırması dosyasını ve/veya özel dil dosyasını yüklemek için bu prosedürü kullanın.

1. Gerekirse, USB flaş bellek üzerinde doğru klasör yapısını otomatik olarak oluşturmak için **Yükleme Prosedürünü** uygulayın.
2. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
3. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows Explorer ile açın.
4. GRACO klasörünü açın.
5. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemle çalışıyorsanız, GRACO klasörü içinde birden çok klasör olacaktır. Her klasör, ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir (Seri numarası modülün arkasındadır).
6. Sistem yapılandırma ayarları dosyasını yüklüyorsanız, SETTINGS.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
7. Özel dil dosyasını yüklüyorsanız, DISPTXT.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
8. USB flaş belleği bilgisayardan çıkarın.
9. USB flaş belleği ADM USB portuna takın.
10. Menü çubuğu ve USB göstergesi ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
11. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.

### Note



Özel dil dosyası yüklendiyse, kullanıcılar artık [Gelişmiş Ekran 1 — Genel, page 49](#) içindeki Dil açılır menüsünden yeni dili seçebilir.

# Ek A: Motor Kumanda Modülü


## Çalıştırma Ekranları

Motor kumanda modülünde yedi çalıştırma ekranı mevcuttur.



- Hat-nötr voltajı
- Hat-hat voltajı
- Frekans
- Motor Hızı
- Motor kullanım ömrü sayacı
- Akü voltajı


Çalıştırma ekranları arasında kaydırma yapmak için  düğmesine basın. Bilgi ekranlarına girmek için  düğmesine basın.

### Çalıştırma Ekranı Düzeni

Araç Simgesi	Araç	Birimler	Alarm Simgesi
			Mod Simgesi

## Bilgi Ekranları






Çalıştırma Ekranından, bilgi ekranlarına girmek için  düğmesine basın. Son beş jeneratör olayı arasında kaydırma yapmak için  düğmesine basın.

Çalıştırma Ekranlarına dönmek için  düğmesine basın.

### Bilgi Ekranı Düzeni






Olay No.	Olayın Zamanı (Motor Çalışma Saatleri)	Birimler	Alarm Simgesi
			Mod Simgesi

## Mod Simgeleri

Sim-ge	Tanım	Ayrıntılar
	Durduruldu	Motor dinlenme durumundadır ve ünite durdurma modundadır.
	Otomatik	Motor dinlenme durumundadır ve ünite otomatik moddadır.
	Kılavuz	Motor dinlenme durumundadır ve ünite manuel çalışma modundadır.
	Zamanlayıcı animasyonu	Motor başlatılmaktadır.
	Çalıştırma animasyonu.	Motor çalışıyor.

## Araç Simgeleri

Hangi değerin geçerli olarak görüntülendiğini belirtmek için, araç simgesi alanında küçük bir simge görüntülenir.

Sim-ge	Tanım	Ayrıntılar
	Jeneratör	Jeneratör voltajı ve frekansı ekranı
	Motor Hızı	Motor hızı ekranı
	Motor Kullanım Ömrü Sayacı	Çalıştırıldığı saat sayısı
	Olay Günlüğü	Olay görüntülenmektedir.
	Birim Saati	Kullanılmayan özellik

## Alarmlar

Sistem üzerinde oluşabilecek iki tip alarm mevcuttur. Alarmlar, Çalıştırma ve Bilgi ekranlarında bir simge ile belirtilir. En son alarmı görmek için, bilgi ekranına bakın.





### Uyarı

Bir uyarı alarmı sistemde mevcut olduğunda jeneratörü durdurur.

### Kapatma








Bir kapatma alarmı sistemde mevcut olduğunda jeneratörü durdurur.

### Uyarı

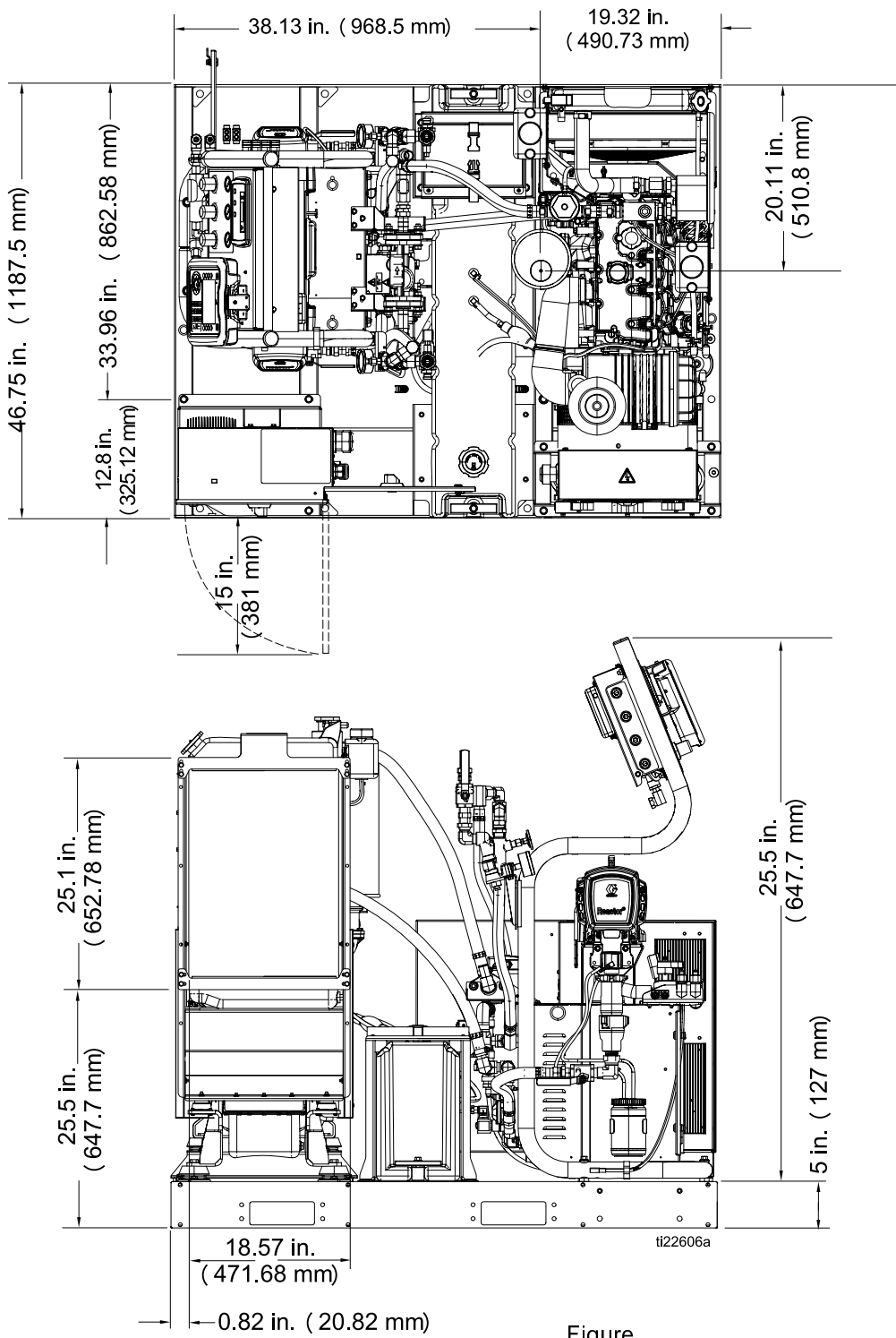
Sim-ge	Tanım	Ayrıntılar
	Akü Yüksek Voltaj	DC Tedariki, yüksek akü volt zamanlayıcısı süresine yönelik yüksek volt ayar seviyesinin üzerine çıkmıştır.
	Akü Düşük Voltaj	DC Tedariki, düşük akü volt zamanlayıcısı süresine yönelik düşük volt ayar seviyesinin altına düşmüştür.
	Durdurulamadı	Modül, motorun durma talimatı almasına karşın çalıştığını gösteren bir durum algılamıştır.
	Esnek Sensör	Esnek sensör uyarı alarmı tetiklenmiştir.

### Kapatma

Alarmı giderin ve arızayı düzeltin. Ardından, modülü sıfırlamak için durdurma düğmesine basın.

Sim-ge	Tanım	Ayrıntılar
	Başlatılmadı	Önceden ayarlanmış sayıda başlatma girişimi sonrasında motor ateşlenmemiştir.
	Jeneratör Yüksek Voltaj Kapatma	Jeneratör çıkış voltajı, önceden ayarlanmış seviyenin üzerine çıkmıştır.
	Jeneratör Düşük Voltaj Kapatma	Jeneratör çıkış voltajı, önceden ayarlanmış seviyenin altına inmiştir.
	Yüksek Soğutma Sıvısı Sıcaklığı Kapatma	Modül, Güvenlik Açık zamanlayıcısının süresi dolduktan sonra, motor soğutma sıvısı sıcaklığının yüksek motor sıcaklığı kapatma ayarını aştığını algılamıştır.
	Düşük Yağ Basıncı Kapatma	Motor yağ basıncı, Güvenlik Açık zamanlayıcısının süresi dolduktan sonra, düşük yağ basıncı atma ayarı seviyesinin altına düşmüştür.
	Aşırı Frekans Kapatma	Jeneratör çıkış frekansı, önceden ayarlanan seviyenin üzerine çıkmıştır.
	Düşük Frekans Kapatma	Jeneratör çıkış frekansı, önceden ayarlanan seviyenin altına düşmüştür.

# Boyutlar



Figure

Boyutlar

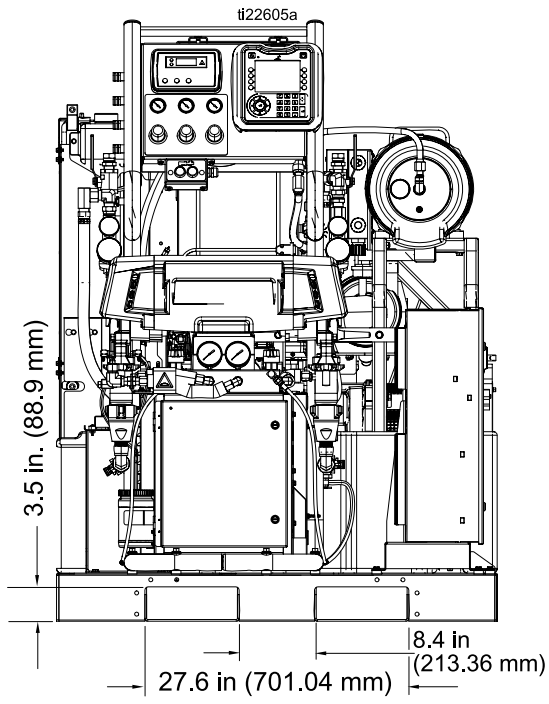


Figure 36

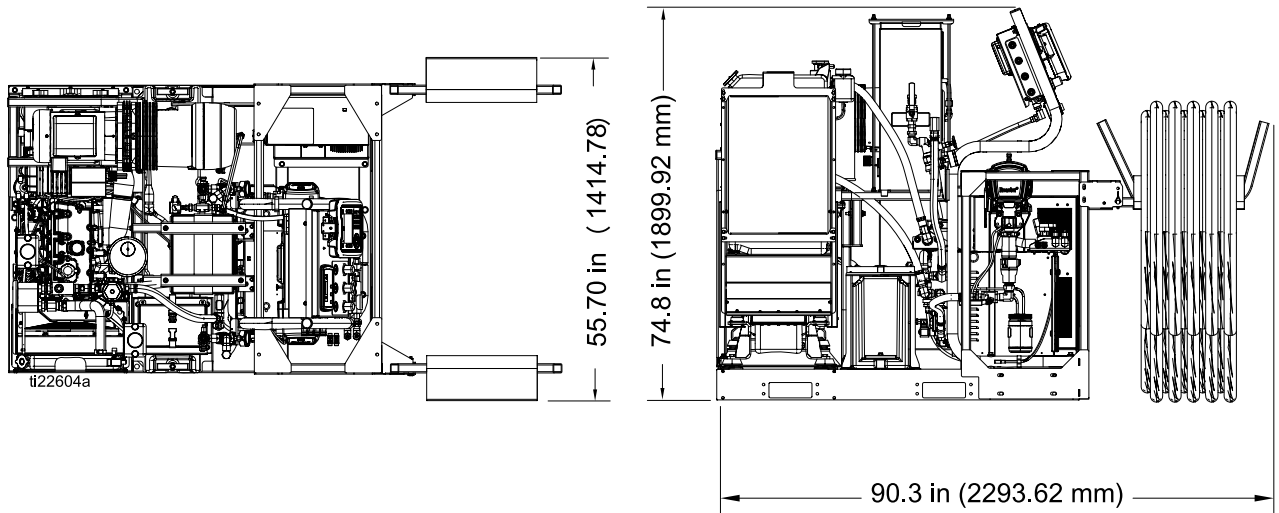
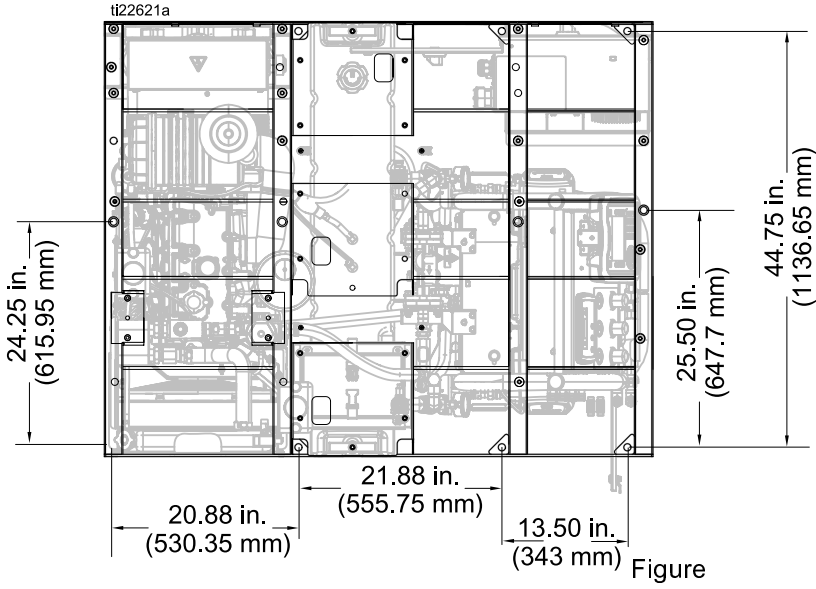


Figure 37





38 Zemin Montaj Deliği Deseni

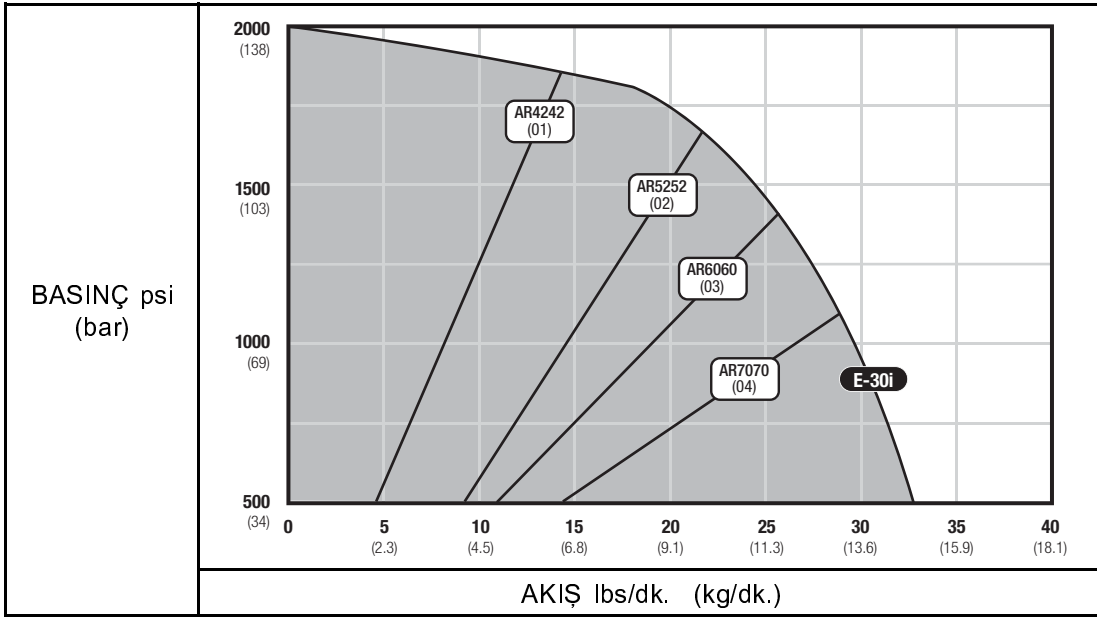
## Performans Çizelgeleri

Her bir karışım bölgesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Akış hızları, 60 cps değerinde malzeme viskozitesini temel alır.

### UYARI

Sistemin zarar görmesini önlemek için, sisteme kullanılan tabanca ucu boyutuna yönelik çizginin üzerinde basınç uygulamayın.

### Köpük için Oranlayıcılar



## Kaplamlar için Oranlayıcılar

Table 4 Füzyon Hava Temizleme, Yuvarlak Desen

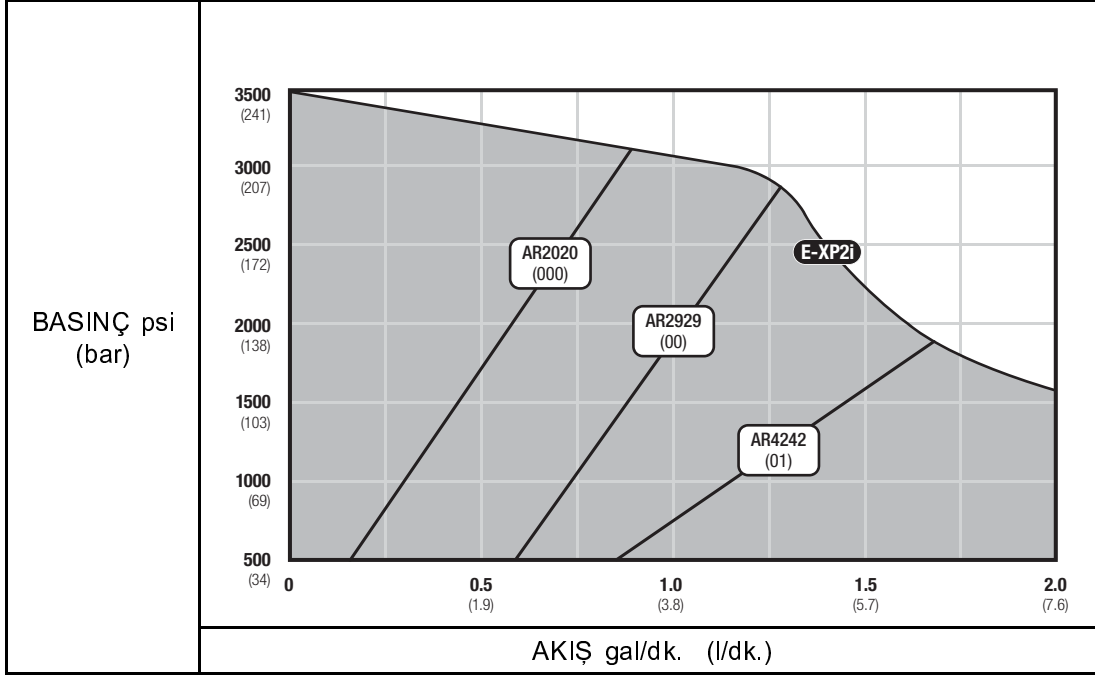


Table 5 Füzyon Hava Temizleme, Düz Desen

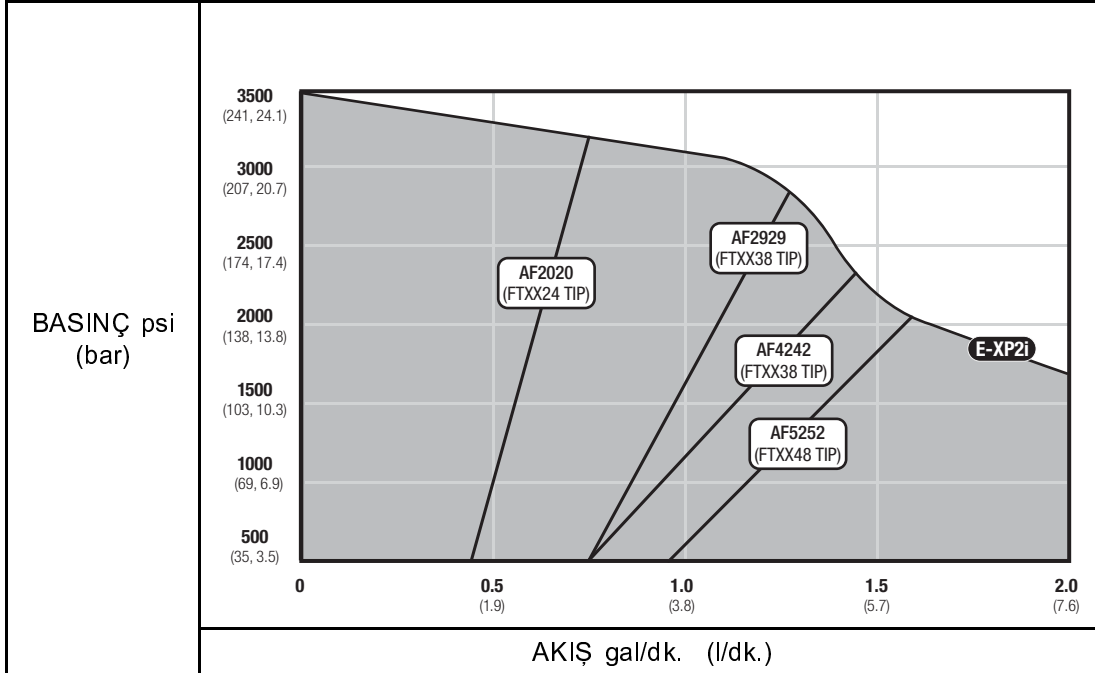


Table 6 Füzyon Mekanik Temizleme, Yuvarlak Desen

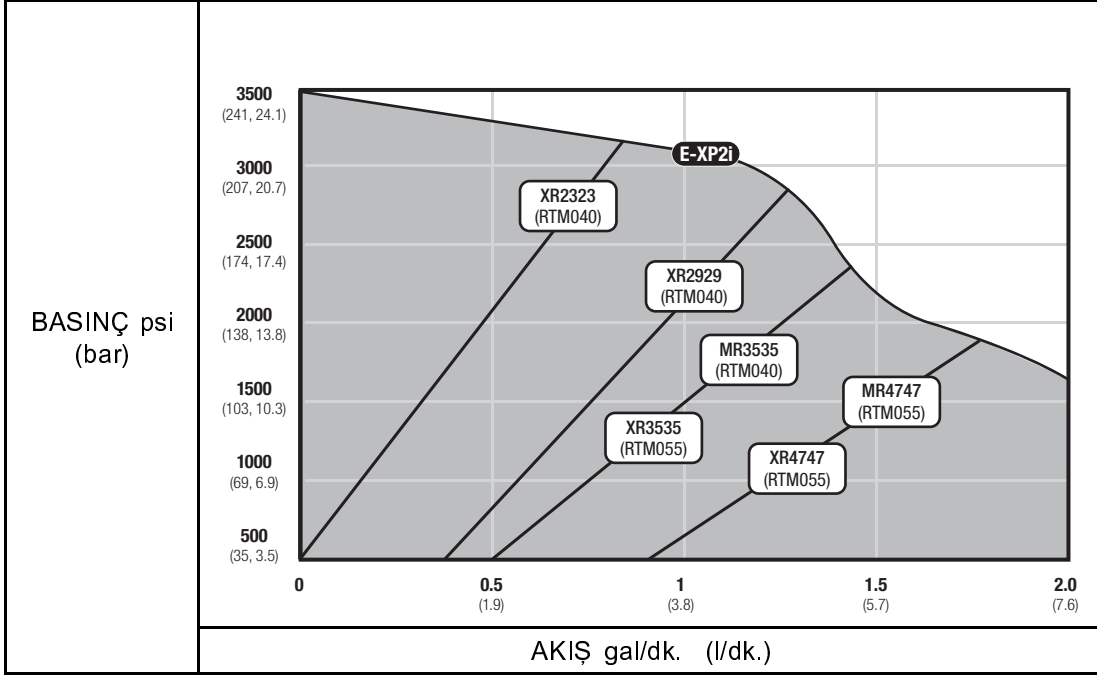
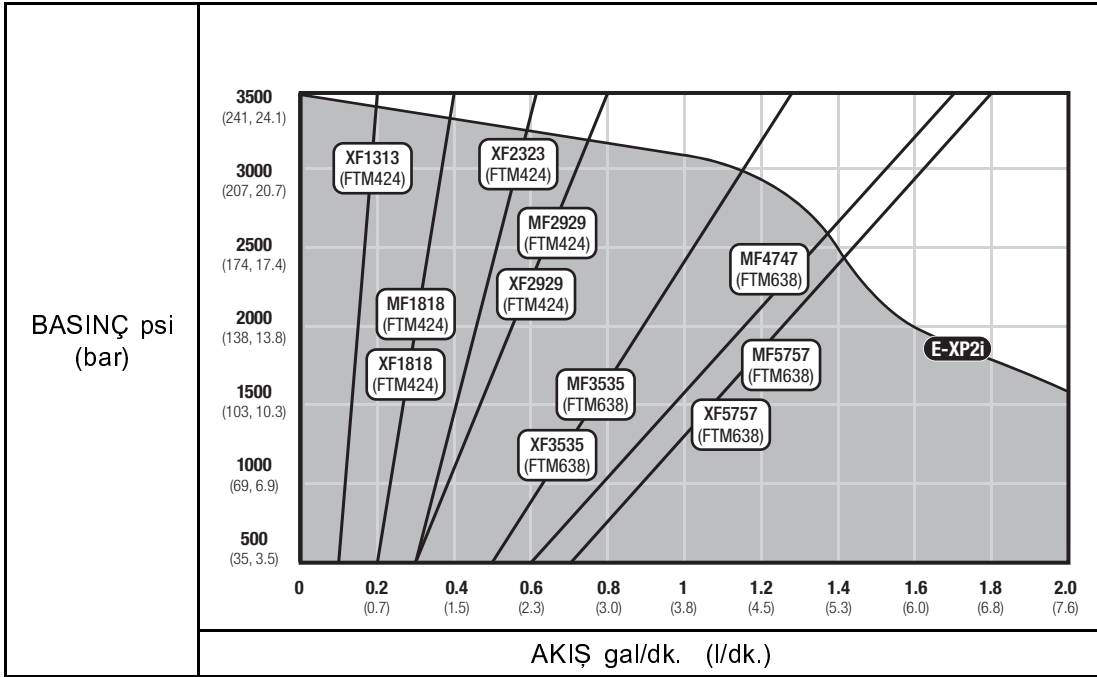


Table 7 Füzyon Mekanik Temizleme, Düz Desen



# Teknik Özellikler

Reactor 2 Elit Entegre Oranlama Sistemleri		
	ABD	Metrik
<b>Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı</b>		
E-30i	2000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2i	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
<b>Maksimum Sıvı Sıcaklığı</b>		
E-30i	150°F	65°C
Yardımcı Isıtıcı E-30i	180°F	82°C
E-XP2i	180°F	82°C
<b>Maksimum Çıkış</b>		
E-30i	30 lb/dk.	13,5 kg/dk.
E-XP2i	2 gpm	7,6 lpm
<b>Maksimum Isıtılabilir Hortum Uzunluğu</b>		
Uzunluk	310 ft	94 m
<b>Çıkış / Devir A ve B</b>		
E-30i	0,0272 gal.	0,1034 litre
E-XP2i	0,0203 gal.	0,0771 litre
<b>Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı</b>		
Sıcaklık	20° - 120°F	-7° - 49°C
<b>Mevcut Yardımcı Güç</b>		
Voltaj	120 Vac veya 240 Vac, 60 Hz	
<b>Motor</b>		
Model	Perkins 404-22G, 2,2 L, 29 HP	
<b>Alternatör</b>		
Model	Mecc Alte 22 kW, 240 V, 1 PH, 60 Hz, pankek tipi	
<b>Akü Gereklilikleri</b>		
Voltaj	12 Vdc	
Minimum Soğuk Çalıştırma Amperi	800 CCA	
Bağlantı Tipi	Direk Stili	

Tavsiye Edilen Akü Boyutu		
BC Grup Numarası	34	
Uzunluk	10,25 inç	260 mm
Genişlik	6,81 inç	173 mm
Yükseklik	7,88 inç	200 mm
Yardımcı Isıtma Gücü		
E-30i	Yok	
Yardımcı ısıtılmalı E-30i	4000 Watt	
E-XP2i	4000 Watt	
Döner Kanatlı Hava Kompresörü		
Hydrovane Model V04 (PURS tipi), sürekli çalışma		
Parça No.	025CK10	
Basınç	140 psi	0,9 MPa, 9,6 bar)
Spesifikasyonlar	16 cfm	
Gerekli Özellikler	Termal aşırı yükleme anahtarı	
	Emniyet Tahliye Valfi	
Motor: Baldor		
Parça No.	EL1410-CUS	
Spesifikasyonlar	5 HP, 1735 RPM, 240 V, 1 Fazlı, OPSB	
Gerekli Özellikler	C yüzü, kaldırma halkaları,	
Soğutmalı Hava Kurutucusu		
Hankison H1T20 Modeli		
Spesifikasyonlar	115VAC, 1 Fazlı, 60 Hz, 150 psi'de 22 scfm (1 MPa, 10,3 bar)	
Gerekli Özellikler	Pilot valf yüksüzleştirici	
Gürültü		
<i>ISO-9614-2 uyarınca ölçülmüş Ses Basıncı.</i>		
Ses Basıncı ölçümü: 1500 psi'de (10 MPa, 103 bar), 3,1 ft'den (1 m), 2 gpm (7,6 lpm)	91,0 dBA	
Sıvı Girişleri		
Bileşen A (ISO) ve Bileşen B (RES)	3/4 NPT(f), 3/4 NPSM(f) bilezik ile	
Akışkan Çıkışları		
Bileşen A (ISO)	#8 (1/2 in.) JIC, with #5 (5/16 in.) JIC adaptör	
Bileşen B (RES)	#10 (5/8 in.) JIC, with #6 (3/8 in.) JIC adaptör	
Akışkan Devridaim Bağlantı Noktaları		
Ebat	1/4 NPSM(m), sst örgülü tüp ile	
Maksimum Basınç	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar

Ağırlık		
E-30i	1750 lb	794 kg
Kompresörlü ve kurutuculu E-30i	2200 lb	998 kg
Yardımcı ısıtmalı E-30i	1800 lb	816 kg
Yardımcı ısıtmalı, kompresörlü ve kurutuculu E-30i	2250 lb	1021 kg
E-XP2i	1800 lb	816 kg
Kompresörlü ve kurutuculu E-XP2i	2200 lb	998 kg
Islak Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çelik, pirinç, karbid, krom, kimyasal dirence sahip o-ringler, PTFE, ultra-yüksek moleküler ağırlıklı polietilen	





# Entegre Reactor® 2 Bileşenleri için Graco Genişletilmiş Garantisi

Graco, bu belgede başvuruda bulunulmakta olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanlarda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarih itibarıyla malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan herhangi bir özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti istisna olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle, Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onarır ya da değiştirir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı önerilerine göre kurulduğu, çalıştırıldığı ve bakımının yapıldığı durumlarda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Tanım	Garanti Süresi
24U050	Elektrik Motoru	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U051	Elektrik Motoru	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U831	Motor Kumanda Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U832	Motor Kumanda Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U855	Isıtıcı Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U854	Gelişmiş Görüntüleme Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
Tüm diğer Reactor 2 parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz bakım ya da uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'ya ait olmayan bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya aşınmayı kapsamaz ve bunlardan Graco sorumlu tutulamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından tedarik edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse de Graco tarafından tedarik edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya aşınmadan sorumlu tutulamaz.

Bu garanti, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın, iddia edilen kusurun doğrulanması amacıyla nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak yetkili bir Graco dağıtımıcısına iade edilmesini şart koşar. İddia edilen kusurun doğrulanması durumunda Graco tüm kusurlu parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Ekipman, nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda herhangi bir malzeme ya da işçilik kusuru bulunmazsa, onarımlar parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

**BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DAHİL, ANCAK BUNUNLA DA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.**

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane yasal çözüm yolu yukarıda belirtildiği şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir yasal çözüm yolunun (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil, ancak bunlarla da sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. İşbu garantinin ihlali hususunda açılacak olan herhangi bir dava, satış tarihinden sonraki iki (2) yılın son yılı veya garanti süresi dolduktan sonraki bir (1) yıl içinde açılmalıdır.

**GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMANLAR, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ.** Graco tarafından satılan, ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiç bir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı olsun, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

## Graco Bilgileri

Graco ürünleri hakkında en yeni bilgiler için [www.graco.com](http://www.graco.com) adresini ziyaret edin.

Sipariş vermek için Graco Dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için telefon edin.

Telefon:612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.

Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Patent bilgileri için bkz. [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

Orijinal Talimatlar. This manual contains Turkish. MM 332636

Graco Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya, Kore

GRACO INC. VE BAĞLI ŞİRKETLERİ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ABD

Telif Hakkı 2014, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Düzeltilme C - Mart 2014