

FUSION™

309755ZAH
KO

복수 구성품 , 총돌 혼합 공기 퍼지 스프레이 건

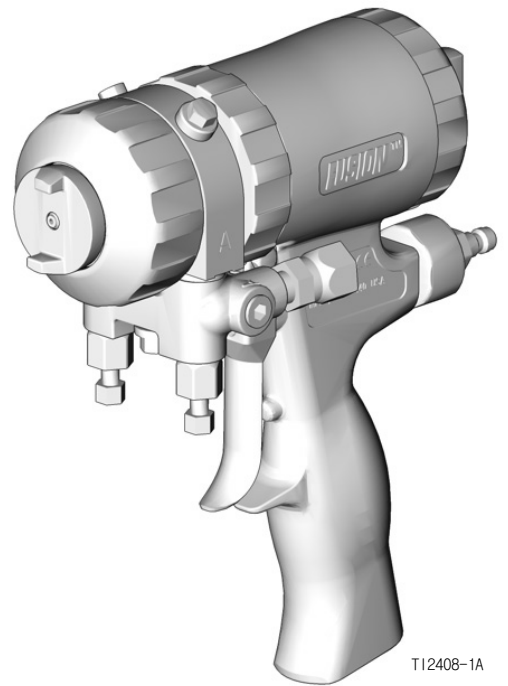
비화염 포음 및 폴리요소와 함께 사용 . 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다 .
폭발 위험이 있는 곳에서는 사용하지 마십시오 .

3500 psi (24.5 MPa, 245 bar) 최대 유체 작동 압력
80-130 psi (0.56-0.9 MPa, 5.6-9.0 bar) 공기 흡입 압력 범위
200° F (94° C) 최대 유체 온도



중요 안전 정보

이 설명서의 모든 경고와 지침을 읽고 , 이러한 지침을 보관해 두십시오 .



T12408-1A






목차

설명서 표기법	2	매주 - 매월	22
모델 목록 / 혼합 체임버 선택 지침	3	건 세척	23
라운드 패턴 건	3	건 외부 청소	23
플랫 패턴 건	4	공기 캡 청소	23
플랫 패턴 스타드 월 건	5	머플러 청소	23
스퍼터 패턴 건	6	유체 매니폴드 청소	23
와이드 라운드 패턴 건	6	혼합 체임버 노즐 청소	24
4- 호스 건	6	패시지 청소	24
비 1:1 비율 건 s	6	총돌 포트 청소	24
전체 보기	9	문제 해결	26
중요한 이소시아네이트 (ISO) 정보	10	수리	30
재료 자체 정화	11	필요한 공구	30
구성품 A와 구성품 B의		운할	30
분리 상태 유지	11	앞쪽 끝 제거	30
이소시아네이트의 수분 민감도	11	앞쪽 끝 부착	31
245 fa 발포제가 있는 발포 수지	12	혼합 체임버 및 옆면 씰 카트리지	32
재료 교체	12	체크 밸브	34
접지	12	피스톤	35
피스톤 안전 장치	12	피스톤 안전 장치	36
공기 캡 돌리기	13	공기 밸브	36
공기 압력 손실	13	부품	38
설정	14	혼합 체임버 키트	41
작동 중지	16	플랫 팁 키트	42
압력 해제 절차	17	건 수리 키트	42
선택적인 구성	19	체크 밸브 필터 스크린 키트	42
선택적인 유체 매니폴드 위치	19	드릴 비트 키트	43
선택적인 호스 위치	20	Drill Bit Kit	44
플랫 스프레이 팁	21	공기 퍼지 핸들 청소 드릴	
유지보수	22	키트	44
제공된 도구 키트	22	액세서리	45
건을 청결하게 유지	22	기술 자료	49
필요한 경우	22	Graco 표준 보증	50
매일	22	Graco 정보	50

설명서 표기법

경고

 **경고**

경고는 지침을 따르지 않을 경우 심각한 부상을 입거나 사망에 이를 수도 있음을 나타냅니다 .


유체 분사 (그림 참조) 와 같은 기호는 위험이 있음을 알리고 위험 경고를 읽도록 지시하는 표시입니다 (7-8 페이지) .

주의

주의

주의는 지침을 따르지 않을 경우 장비의 손상 또는 파손을 초래할 수도 있음을 나타냅니다 .

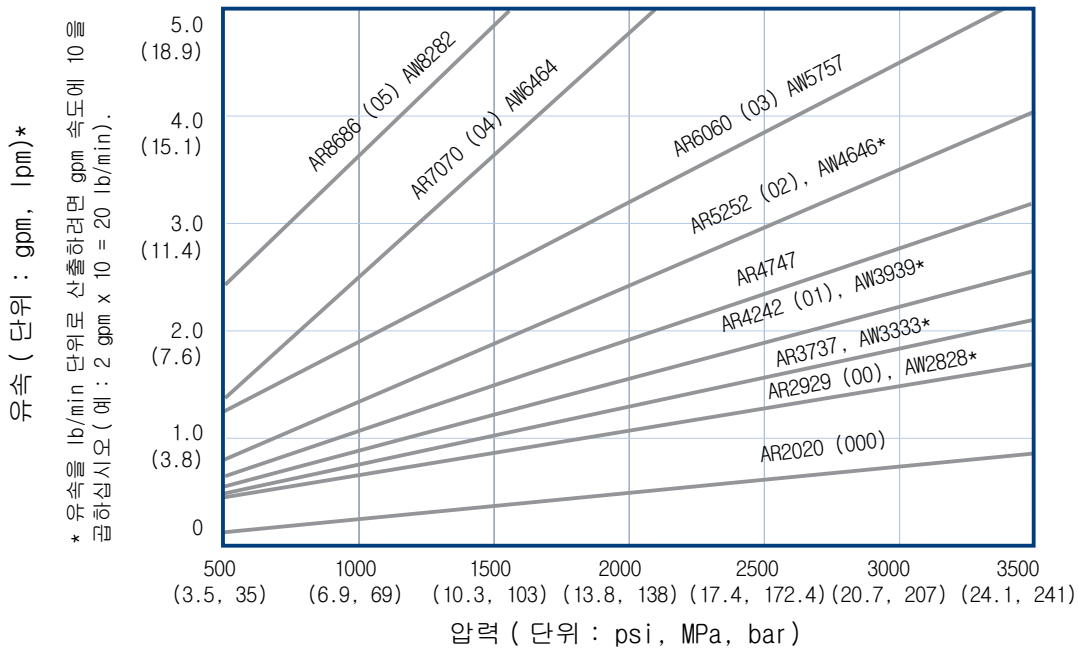
참고

 참고는 기타 유용한 정보를 나타냅니다 .

모델 목록 / 혼합 체임버 선택 지침

라운드 패턴 건

건 제품 번호, 시리즈	혼합 체임버				
	제품 번호	총돌 포트 크기, 인치 (mm)	같은 크기	샬 재료	24 인치 (610 mm) - Target 인치 (mm)에서의 패턴 직경 (mm)
246099, A	AR2020	.020 (0.50)	-000	SST	5 (127)
246100, A	AR2929	.029 (0.70)	-00	SST	8 (203)
248617, A	AR3737	.037 (0.94)	없음	SST	9 (227)
246101, A	AR4242	.042 (1.00)	-01	SST	11 (279)
246102, A	AR5252	.052 (1.30)	-02	SST	12 (305)
246103, A	AR6060	.060 (1.50)	-03	SST	14 (356)
246104, A	AR7070	.070 (1.75)	-04	SST	15 (381)
246105, A	AR8686	.086 (2.15)	-05	SST	18 (457)
255201, A	AR4242	.042 (1.00)	-01	Polycarballyoy	11 (279)
255202, A	AR5252	.052 (1.30)	-02	Polycarballyoy	12 (305)

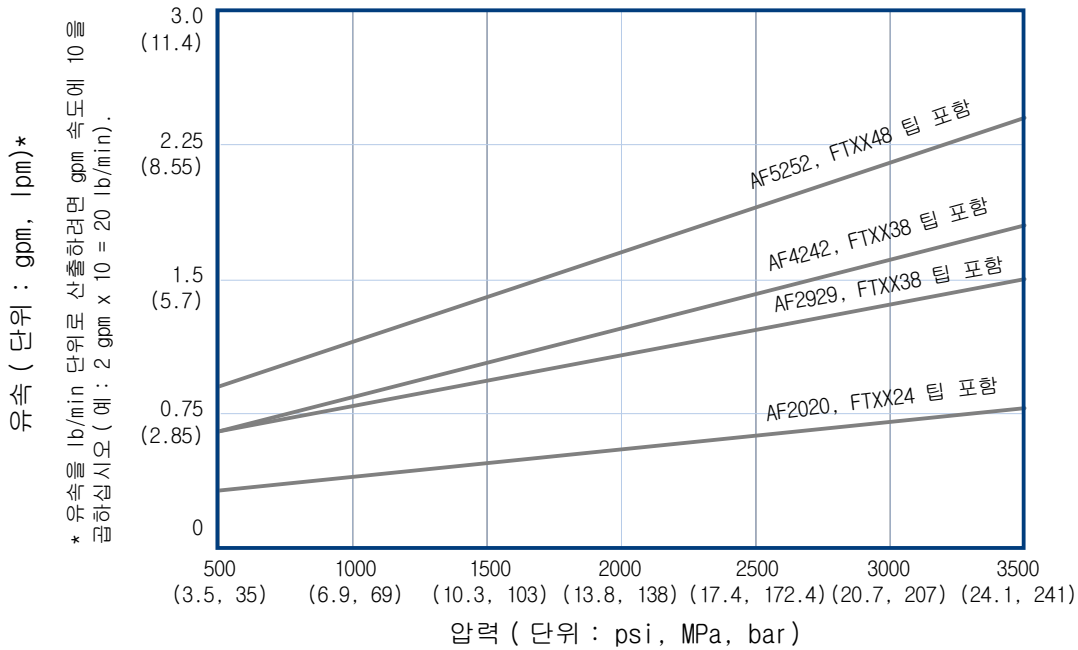


*액세서리 AW(와이드 패턴) 혼합 체임버를 사용할 수 있습니다 (45 페이지 참조).

플랫 패턴 건

건 제품 번호, 시리즈	혼합 체임버			플랫 팁		
	제품 번호	총돌 포트 크 기, 인치 (mm)	같은 크기	제품 번호	패턴 크기, 인치 (mm)	구멍 크기, 인치 (mm)
247101, A	AF2020	.020 (0.50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	.024 (0.61)
247102, A	AF2020	.020 (0.50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	.038 (0.97)
247103, A	AF2020	.020 (0.50)	-000	FT0624	12-14 (305-356)	.024 (0.61)
247104, A	AF2020	.020 (0.50)	-000	FT0638	12-14 (305-356)	.038 (0.97)
247107, A	AF2020	.020 (0.50)	-000	FT0838	16-18 (406-457)	.038 (0.97)
247108, A	AF2020	.020 (0.50)	-000	FT0848	16-18 (406-457)	.048 (1.22)
247111, A	AF2929	.029 (0.70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	.024 (0.61)
247112, A	AF2929	.029 (0.70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	.038 (0.97)
247113, A	AF2929	.029 (0.70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	.024 (0.61)
247114, A	AF2929	.029 (0.70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	.038 (0.97)
247117, A	AF2929	.029 (0.70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	.038 (0.97)
247118, A	AF2929	.029 (0.70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	.048 (1.22)
247121, A	AF4242	.042 (1.00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	.024 (0.61)
247122, A	AF4242	.042 (1.00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	.038 (0.97)
247123, A	AF4242	.042 (1.00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	.024 (0.61)
247124, A	AF4242	.042 (1.00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	.038 (0.97)
247127, A	AF4242	.042 (1.00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	.038 (0.97)
247128, A	AF4242	.042 (1.00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	.048 (1.22)
247131, A	AF5252	.052 (1.30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	.024 (0.61)
247132, A	AF5252	.052 (1.30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	.038 (0.97)
247133, A	AF5252	.052 (1.30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	.024 (0.61)
247134, A	AF5252	.052 (1.30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	.038 (0.97)
247137, A	AF5252	.052 (1.30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	.038 (0.97)
247138, A	AF5252	.052 (1.30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	.048 (1.22)

플랫 패턴 건, 계속



플랫 패턴 스테드 윌 건

자세한 내용은 설명서 311071 을 참조하십시오 .

건 제품 번호, 시리즈	혼합 체임버			플랫 팁			흐름 데이터
	제품 번호	총돌 포트 크기, 인치 (mm)	같은 크기	제품 번호	24 인치 (610 mm) - Target 인치 (mm) 에서의 패턴 직경	구멍 크기, 인치 (mm)	
249525	AF4242	.042 (1.00)	-01	FTM979	22 (559)	.038 (0.97)	1000 psi (7.0 MPa, 70 bar) 에서의 대략적인 유속 11 lb/min (4.99 kg/min)
249526	AF5252	.052 (1.30)	-02	FTM979	22 (559)	.038 (0.97)	15 lb/min (6.81 kg.min)

스퍼터 패턴 건

건 제품 번호, 시리즈	혼합 체임버		
	제품 번호	총돌 포트 크기, 인치 (mm)	같은 크기
248408 A	AR7070	.070 (1.75)	-04

와이드 라운드 패턴 건

건 제품 번호, 시리즈	혼합 체임버			24 인치 (610 mm) - Target 인치 (mm) 에서의 패턴 직경	상응하는 흐름 대 혼합 체임버 크기 참조 부품 번호
	제품 번호	총돌 포트 크기, 인치 (mm)	같은 크기		
249529	AW3939	.039 (0.99)	-01	16 (406.4)	AR4242
249530	AW4646	.046 (1.17)	-02	18 (457.2)	AR5252






4- 호스 건





건 매니폴드를 순환하는 4- 호스가 있는 와이드 라운드 패턴 건

건 제품 번호, 시리즈	혼합 체임버			24 인치 (610 mm) - Target 인치 (mm) 에서의 패턴 직경	1000 psi (7.0 MPa, 70 bar) 에서의 대략적인 유속
	제품 번호	총돌 포트 크기, 인치 (mm)	같은 크기		
249810	AW2222	.022 (0.56)	해당 없음	8-9 (203-229)	4.5 lb/min (204 kg/min)

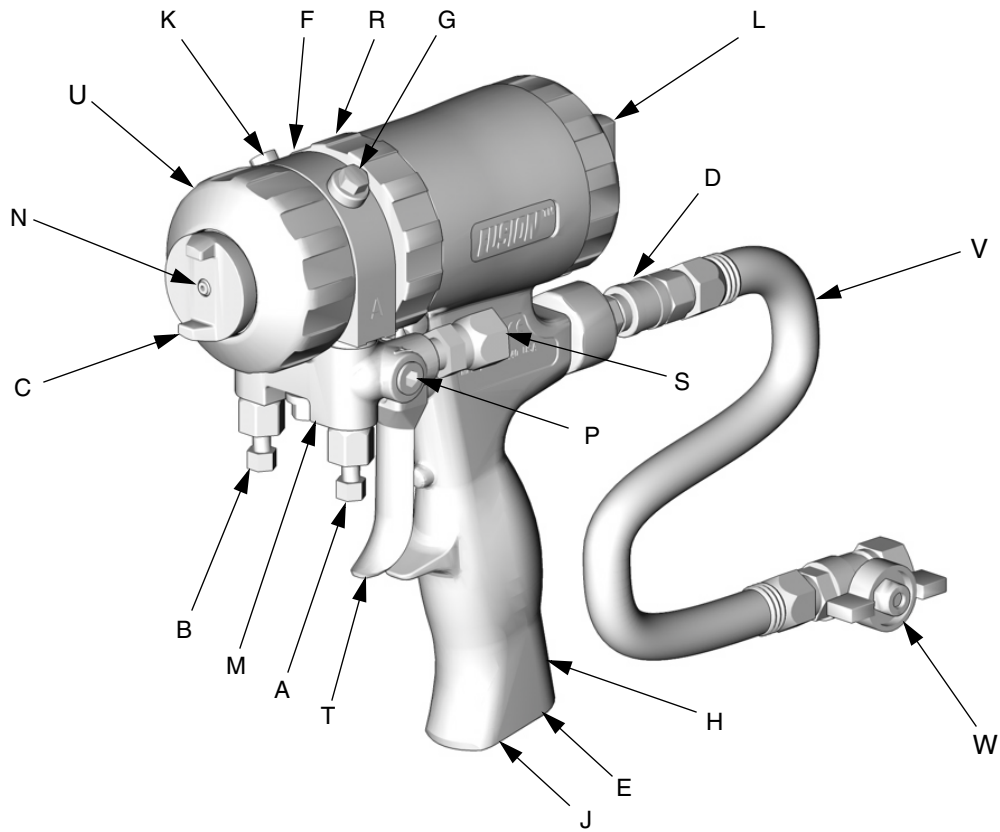
비 1:1 비율 건 s

건 제품 번호, 시리즈	혼합 체임버
253888	AR2232

 경고	
	<p>개인 보호 장비</p> <p>장비에 스프레이하거나 장비 수리 시 또는 작업장에 있을 때, 항상 적합한 개인 보호 장비를 착용하고 피부 전체를 보호하십시오. 보호 장비는 장기 노출, 독성 연기, 분무 또는 증기 흡입, 알레르기 반응, 화상, 눈 부상, 청각 손실과 같은 증상을 방지하는 데 도움이 됩니다. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지는 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 유체 제조업체 및 현지 규제 기관에서 추천하는 공기 공급 호흡기를 포함할 수도 있는 적합하게 맞는 호흡용 보호구, 화학물질이 침투되지 않는 장갑, 보호복 및 발 덮개. • 보안경 및 청각 보호대.
	<p>유해성 유체 또는 가스 위험</p> <p>독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 튀거나 이를 흡입하거나 삼키면 증상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 취급 지침에 대한 SDS(Safety Data Sheet) 를 읽고 사용 중인 유체의 장기 노출의 효과와 같은 특정 위험을 숙지하십시오. • 장비에 스프레이하거나 장비 수리 시 또는 작업장에 있을 때, 항상 작업장 통풍을 적절히 유지하고 적합한 개인 보호 장비를 착용하십시오. 이 설명서의 경고, 개인 보호 장비를 참조하십시오. • 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
	<p>피부 손상 위험</p> <p>건, 호스의 누출 부위 또는 파손된 부품에서 발생하는 고압 유체로 인해 피부가 손상될 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만, 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. 이러한 경우에는 즉시 치료를 받으십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 건이 다른 사람이나 신체의 일부를 향하지 않도록 하십시오. • 건의 유체 노출 위에 손이나 손가락을 놓지 마십시오. • 손, 신체, 장갑 또는 옷으로 누출되는 유체를 막지 마십시오. • 이 제품은 에어 스프레이 장치가 아니므로, 유체를 "역 분사" 하지 마십시오. • 스프레이 작업을 정지할 때와 장비를 청소, 점검 또는 수리하기 전에 17 페이지의 압력 해제 절차를 따르십시오. • 세척, 프라이밍 또는 문제 해결 시에는 압력을 최대한 낮추십시오. • 스프레이하지 않을 때는 피스톤 안전 장치를 잠그십시오. • 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. • 호스, 튜브 및 연결부를 매일 점검하고 마모되었거나 손상된 부품이 있으면 즉시 교체하십시오. 고압 호스는 다시 사용할 수 없으며, 손상된 경우 호스 전체를 교체해야 합니다.
	<p>화상 위험</p> <p>가열된 장비 표면과 유체는 작동 중 매우 뜨거워질 수 있습니다. 심각한 화상의 위험이 있으므로 뜨거운 유체나 장비를 만지지 말고 장비 / 유체가 완전히 식을 때까지 기다리십시오.</p>

 경고	
	<p>화재 및 폭발 위험</p> <p>작업장의 솔벤트 및 페인트 연기와 같은 인화성 연기는 발화하거나 폭발할 위험이 있습니다 . 화재와 폭발을 방지하기 위해 다음을 준수하십시오 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 환기가 잘 되는 곳에서 장비를 사용하십시오 . • 파일럿 등 , 담배 , 휴대용 전기 램프 , 비닐 깔개(정전기 방전 위험) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오 . • 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등을 켜거나 끄지 마십시오 . • 작업장에 솔벤트 , 헹굼 천 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오 . • 장비와 전도체를 접지하십시오 (12 페이지의 접지 참조) . • 통 안으로 발사할 때는 바닥에 놓인 통의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오 . • 반드시 접지된 호스를 사용하십시오 . • 정전기 불꽃이 일어나거나 감전이 되면 즉시 작업을 중지하십시오 . 문제점을 확인해서 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오 .
	<p>장비 오용 위험</p> <p>잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 전문가만 이 장비를 사용할 수 있습니다 . • 장비는 본래 용도에 맞게 사용하십시오 . 자세한 사항은 Graco 대리점에 문의하십시오 . • 장비를 작동하기 전에 설명서 , 경고문 , 태그 및 라벨을 읽고 관련 지침을 따르십시오 . • 장비는 매일 점검하십시오 . 마모되었거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리 또는 교체하십시오 . • 장비를 변경 또는 개조하면 안되며 , 반드시 Graco 의 부품과 액세서리만 사용하십시오 . • 가장 낮게 측정된 시스템 구성품이 최대 작동 압력 및 온도 등급을 초과하지 않도록 하십시오 . 모든 장비 설명서의 기술 자료를 참조하십시오 . • 장비 유체가 접촉되는 부품에 맞는 유체와 솔벤트를 사용하십시오(장비 설명서의 참조) . 유체 및 솔벤트 제조업체의 경고문을 읽으십시오 . • 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리 , 이동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오 . • 호스를 당겨서 장비를 끌지 마십시오 . • 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오 .
	<p>가압 알루미늄 부품 위험</p> <p>가압 알루미늄 장비에서는 1,1,1- 트리클로로에탄과 염화 메틸렌을 비롯해 솔벤트 등을 포함하는 기타 할로겐화 하이드로카본 솔벤트나 유체는 사용하지 마십시오 . 그러한 물질을 사용하면 심각한 화학적 반응이 일어나고 장비가 파손되어 사망이나 중상 또는 재산상의 피해를 입을 수 있습니다 .</p>

전체 보기







TI2408A

- | | | | |
|---|------------------|---|------------------------|
| A | A 면 유체 밸브 (ISO) | L | 피스톤 안전 장치 |
| B | B 면 유체 밸브 (합성수지) | M | 건 유체 매니폴드 |
| C | 공기 캡 | N | 혼합 체임버 노즐 |
| D | 공기관 콕 커플러 | P | 유체 흡입구 (옵션 . 그림은 A 면임) |
| E | 머플러 | R | 잠금 링 |
| F | 유체 하우징 | S | 유체 흡입구 스위블 (그림은 A 면임) |
| G | 그리스 피팅 (캡 아래) | T | 방아쇠 |
| H | 핸들 | U | 앞쪽 고정 링 |
| J | 공기 흡입구 (옵션) | V | 건 공기 휩 호스 |
| K | 클린오프 공기 밸브 | W | 공기 밸브 |

중요한 이소시아네이트 (ISO) 정보

이소시아네이트 (ISO) 는 2 개의 구성품 재료에 사용되는 촉매제입니다 .

이소시아네이트 조건

									
<p>이소시아네이트가 함유된 유체를 스프레이 또는 분배하면 잠재적으로 유해한 연무, 증기 및 분무된 분진이 생성될 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 유체 제조업체의 경고문 및 안전 데이터 시트 (SDS) 를 읽고 이해하여 이소시아네이트 관련 위험 및 예방 조치를 숙지하십시오 . • 이소시아네이트 사용에는 잠재적으로 위험한 절차가 포함됩니다 . 본 장비로 스프레이 작업을 하려면 교육을 받고 자격을 갖추어야 하며 이 설명서와 유체 제조업체의 적용 지침 및 SDS 의 정보를 읽고 이해해야 합니다 . • 잘못 유지보수하거나 잘못 조정된 장비를 사용하면 재료가 부적절하게 경화될 수 있으며 , 이로 인해 가스가 발생하고 악취가 생길 수 있습니다 . 장비는 설명서 지침에 따라 주의해서 유지보수 및 조정해야 합니다 . • 이소시아네이트 연무, 증기 및 분무된 분진의 흡입을 방지하기 위해 작업장에 있는 모든 사람은 적절한 호흡기 보호 장구를 착용해야 합니다 . 항상 꼭 맞는 호흡기 보호 장구를 착용해야 하며 , 해당 장비에는 공기 공급 호흡기가 포함되어 있을 수 있습니다 . 유체 제조업체의 SDS 에 나온 지침에 따라 작업장을 환기시키십시오 . • 이소시아네이트에 피부가 접촉하지 않도록 하십시오 . 작업장에 있는 모든 사람은 유체 제조업체 및 현지 규제 기관에서 추천하는 대로 , 화학물질이 침투되지 않는 장갑 , 보호복 및 발 덮개를 착용해야 합니다 . 오염된 의복 취급에 관한 지침을 포함하여 모든 유체 제조업체 권장 사항을 따르십시오 . 스프레이 후 , 음식을 먹거나 음료를 마시기 전에 손과 얼굴을 씻으십시오 . • 이소시아네이트 노출로 인한 위험은 스프레이 후에도 계속됩니다 . 적절한 개인 보호 장비가 없는 사람은 도포 중이거나 도포 후에 유체 제조업체에서 지정한 시간 동안 작업장에서 벗어나 있어야 합니다 . 일반적으로 이 시간은 24 시간 이상입니다 . • 이소시아네이트에 노출 위험이 있는 작업장에 들어가는 사람에게 주의를 주십시오 . 유체 제조업체와 현지 규제 기관의 권장 사항을 따르십시오 . 작업장 외부에 다음과 같이 현수막을 배치하는 것이 좋습니다 . 									
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 0 auto; width: fit-content;"> <div style="background-color: #ff9900; color: white; padding: 5px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <b style="font-size: 1.2em;">WARNING </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 5px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> <b style="font-size: 0.8em;">TOXIC FUMES HAZARD </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 5px;"> <b style="font-size: 0.7em;">DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ___ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE </div> <div style="background-color: #ff9900; color: white; text-align: center; padding: 2px 5px; margin-top: 5px;"> <b style="font-size: 0.7em;">DO NOT ENTER UNTIL: </div> <div style="margin-top: 5px;"> <b style="font-size: 0.7em;">DATE: _____ <b style="font-size: 0.7em;">TIME: _____ </div> </div>									

스프레이 폼을 제외한 모든 도포의 경우

--	--	--	--	--	--	--

이소시아네이트가 함유된 유체를 스프레이 또는 분배하면 잠재적으로 유해한 연무, 증기 및 분무된 분진이 생성될 수 있습니다 .

- 유체 제조업체의 경고문 및 안전 데이터 시트 (SDS) 를 읽고 이해하여 이소시아네이트 관련 위험 및 예방 조치를 숙지하십시오 .
- 이소시아네이트 사용에는 잠재적으로 위험한 절차가 포함됩니다 . 본 장비로 스프레이 작업을 하려면 교육을 받고 자격을 갖추어야 하며 이 설명서와 유체 제조업체의 적용 지침 및 SDS 의 정보를 읽고 이해해야 합니다 .
- 잘못 유지보수하거나 잘못 조정된 장비를 사용하면 재료가 부적절하게 경화될 수 있습니다 . 장비는 설명서 지침에 따라 주의해서 유지보수 및 조정해야 합니다 .
- 이소시아네이트 연무, 증기 및 분무된 분진의 흡입을 방지하기 위해 작업장에 있는 모든 사람은 적절한 호흡기 보호 장구를 착용해야 합니다 . 항상 꼭 맞는 호흡기 보호 장구를 착용해야 하며 , 해당 장비에는 공기 공급 호흡기가 포함되어 있을 수 있습니다 . 유체 제조업체의 SDS 에 나온 지침에 따라 작업장을 환기시키십시오 .

이소시아네이트에 피부가 접촉하지 않도록 하십시오 . 작업장에 있는 모든 사람은 유체 제조업체 및 현지 규제 기관에서 추천하는 대로 , 화학물질이 침투되지 않는 장갑 , 보호복 및 발 덮개를 착용해야 합니다 . 오염된 의복 취급에 관한 지침을 포함하여 모든 유체 제조업체 권장 사항을 따르십시오 . 스프레이 후 , 음식을 먹거나 음료를 마시기 전에 손과 얼굴을 씻으십시오 .

재료 자체 점화

--	--	--	--	--	--	--

일부 재료는 너무 두껍게 바르면 자체 점화될 수 있습니다 . 재료 제조업체의 경고문과 안전 데이터 시트 (SDS) 를 참조하십시오 .

구성품 A 와 구성품 B 의 분리 상태 유지

--	--	--	--	--	--	--

교차 오염은 유체 라인에서 재료 경화를 유발할 수 있으며 , 이로 인해 중상이나 장비 손상이 초래될 수 있습니다 . 교차 위험을 방지하려면 :

- 구성품 A 와 구성품 B 습식 부품을 교환하지 마십시오 .
- 한쪽 면 때문에 오염되었다면 다른 쪽 면에 솔벤트를 사용하지 마십시오 .

이소시아네이트의 수분 민감도

수분 (예 : 습기) 에 노출되면 ISO 가 부분적으로 경화되어 작고 단단한 연마성 결정체를 형성하며 , 이 결정체는 유체 안에 떠다니게 됩니다 . 결국 표면에 막이 형성되고 ISO 가 짙어지기 시작하여 점도가 커지게 됩니다 .

알림
<p>부분적으로 경화된 ISO 를 사용하면 모든 습식 부품의 성능과 수명이 단축됩니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> 항상 통풍구에 흡착식 건조기를 사용하거나 질소 기체를 넣은 밀봉된 용기를 사용하십시오 . ISO 를 뚜껑이 없는 용기에 보관하지 마십시오 . ISO 펌프 습식 컵 또는 탱크 (설치된 경우) 가 적절한 윤활제로 채워져 있도록 유지하십시오 . 윤활유는 ISO 와 대기 사이에 장벽을 형성합니다 . ISO 와 호환되는 방습 호스만 사용하십시오 . 재생 솔벤트는 수분이 함유되어 있을 수 있으므로 사용하지 마십시오 . 사용하지 않을 때는 항상 솔벤트 용기를 닫아 두십시오 . 제조립 시 , 나사산이 있는 부품을 적절한 윤활제로 항상 윤활하십시오 .

참고 : 막 형성 크기와 결정화 비율은 ISO 의 함유량 , 습도 및 온도에 따라 달라집니다 .

245 fa 발포제가 있는 발포 수지

압력을 받지 않은 상태에서 특히 흔들 경우 일부 수지 발포제는 90° yF(33° yC) 이상에서 거품을 일으킵니다. 거품이 줄어들도록, 회전 시스템에서 예열을 최소화하십시오.

재료 교체


알림

장비에 사용된 재료 유형을 변경하려면 장비 손상과 가동 중단이 발생하지 않도록 각별히 유의해야 합니다.

- 재료를 교환할 때는 장비를 여러 번 세척하여 완전히 깨끗한 상태가 되도록 합니다.
- 세척 후에는 유체 흡입구 여과기를 항상 청소하십시오.
- 재료 제조업체에 화학적 호환성에 대해 문의하십시오.
- 에폭시와 우레탄 또는 폴리우레아 간 교환 시에는 모든 유체 구성품을 해체해서 청소하고 호스를 변경하십시오. 에폭시는 종종 B(경화제)면에 아민을 포함합니다. 폴리우레아는 종종 B(수지)면에 아민을 포함합니다.

접지

경고



8 페이지의 경고문을 읽으십시오.

접지에 대한 자세한 정보는 지역 전기 규정 및 비레기 설명서를 참조하십시오.

Graco에서 승인한 접지된 유체 공급 호스에 연결하여 스프레이 건을 접지하십시오.

피스톤 안전 장치

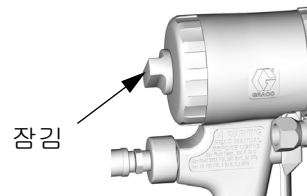
잘못된 트리거를 방지하기 위해 스프레이를 중지할 때 마다 피스톤 안전 장치를 잠그십시오.

경고



7 페이지의 경고문을 읽으십시오.

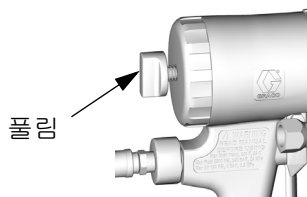
피스톤 안전 장치를 잠그려면 : 노브를 밀어서 시계 방향으로 돌리십시오. 잠기면 건이 작동하지 않습니다.



잠김

T12409A

피스톤 안전 장치를 풀려면 : 노브를 밀어서 튀어나올 때까지 시계 반대 방향으로 돌리십시오. 노브와 건 바디 사이에 간격이 생깁니다.



풀림

T12410A

공기 캡 돌리기

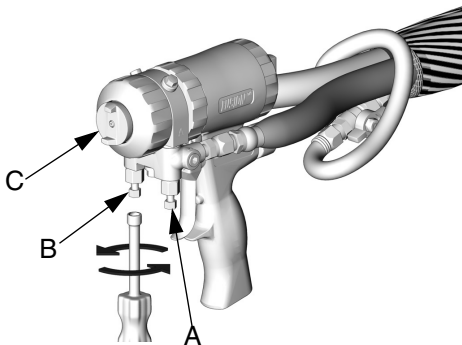
⚠ 경고



7 페이지의 경고문을 읽으십시오 .

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).

2. 공기 캡(C)을 돌리기 전에 유체 밸브 A와 B를 닫습니다 .

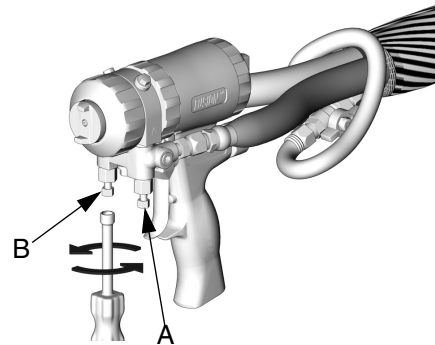


TI2421A

공기 압력 손실

공기 압력이 손실되는 경우 건은 계속해서 스프레이 됩니다 . 건을 차단하려면 다음 중 하나를 수행하십시오 .

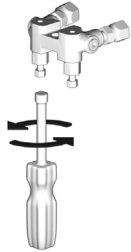
- 피스톤 안전 장치를 누릅니다 (12 페이지 참조) .
- 유체 밸브 A와 B를 닫습니다 .



TI2421A

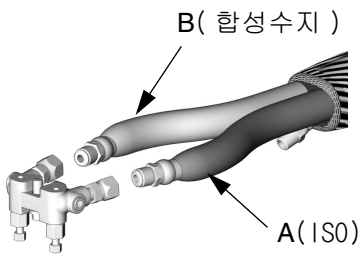
설정

1. 유체 밸브 A와 B를 닫습니다 .



TI2411A

2. A(ISO) 및 B(합성수지) 유체 호스를 유체 매니폴드에 연결합니다 .



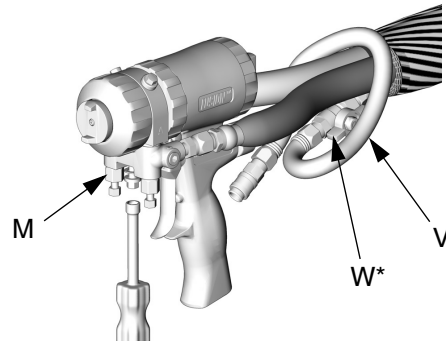
TI2417A

3. 피스톤 안전 장치를 잠급니다 (12 페이지) .




TI2409A

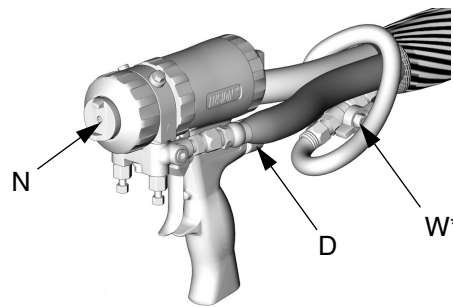
4. 건 공기 휩 호스(V)와 공기 밸브(W*)를 주 공기 호스에 연결하고 , 유체 매니폴드(M)를 건에 연결합니다 .




TI2554A

 유체 매니폴드의 위치를 변경하거나 유체 흡입구(옵션)를 사용하려면 19 및 20 페이지를 참조하십시오 .

5. 콧 커플러(D)를 연결하고 공기 장치를 켜 후 공기 밸브(W*)를 엽니다 . 공기가 노즐(N)로부터 흘러나와야 합니다 .



TI2414-1A

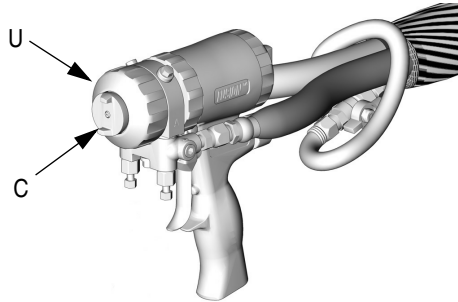
 공기 흡입구(옵션)를 사용하려면 20 페이지를 참조하십시오 .

6. 피스톤 안전 장치를 풉니다 (12 페이지) .



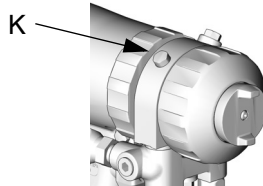
TI2410A

- 7.** 건을 트리거하여 전체 혼합 체임버 이동을 점검합니다. 공기 캡 (C) 의 앞쪽 높이는 앞쪽 고정 링 (U) 의 높이와 비슷해야 합니다.



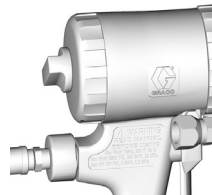
TI2414-1A

- 8.** 스패터 건에 포함되지 않음. 클린오프 공기 밸브 (K) 를 1/4-1/2 정도 열고 건을 트리거하여 클린오프 공기가 흐르는지 점검하고, 필요하면 조정하십시오. 스패터 스프레이 건 248408 에는 이 단계가 적용되지 않습니다.



TI2413A

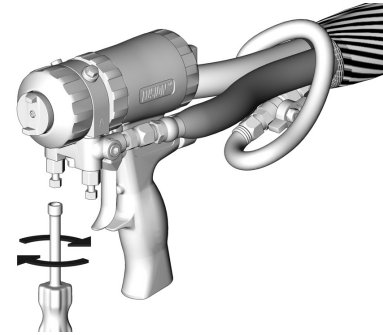
- 9.** 피스톤 안전 장치를 잠급니다 (12 페이지).



TI2409A

- 10.** 비례기를 껍니다.

- 11.** B(합성수지) 유체 밸브를 연(약 3.5회전) 다음 A(ISO) 유체 밸브를 엽니다.



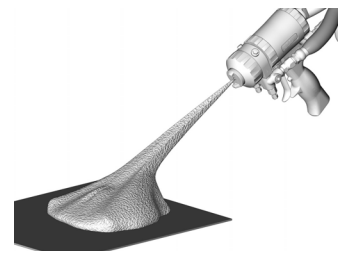
TI2414A

- 12.** 피스톤 안전 장치를 풀니다 (12 페이지).



TI2410A

- 13.** 카드보드에 시험적으로 스프레이하고 원하는 결과를 얻을 때까지 압력과 온도를 조정합니다.



TI2645A

- 14.** 건 앞쪽과 잠금 링에 윤활제를 바르거나 건 커버를 사용하여 스프레이가 과도하게 쌓이거나 쉽게 분해되지 않도록 방지합니다. 윤활제와 건 커버를 주문하려면 47 페이지를 참조하십시오.

- 15.** 건을 스프레이할 준비가 되었습니다.

주의


건을 작동하는 데는 공기 공급 장치가 필요합니다. 유압이 떨어질 때까지 건 공기 공급 장치를 분리하지 마십시오 (17 페이지).

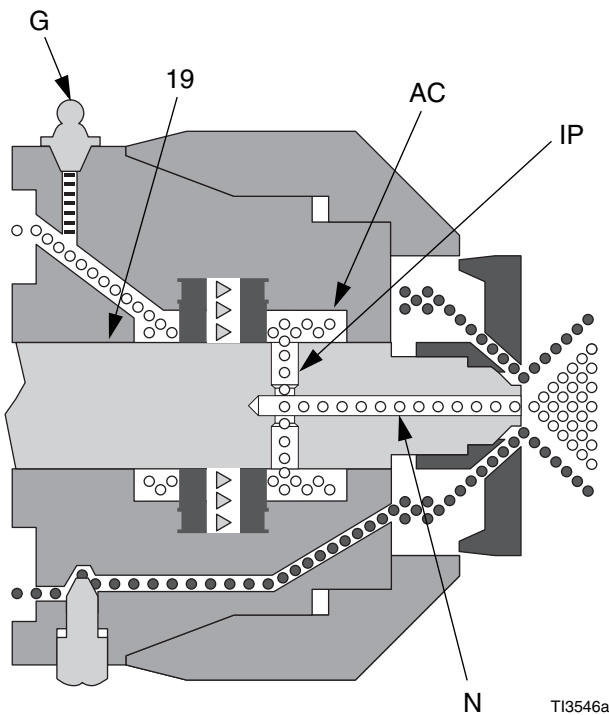
작동 중지

야간에 작동을 정지하는 경우 :

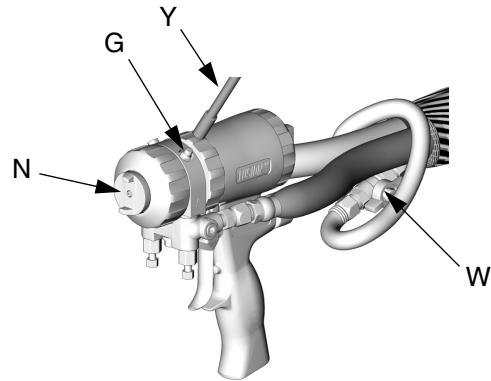
1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).

2. 공기 장치는 켜고 건은 트리거되지 않은 상태로 둡니다 .

 2 개의 구성품이 꼬이지 않고 유체 패시지가 청결하게 유지되도록 건에 매일 그리스를 바르십시오 . 공기 체임버 (AC), 충돌 포트 (IP) 및 아웃 혼합 체임버 노즐 (N) 를 통해 공기가 그리스 안개를 운반하도록 퍼지하여 모든 표면을 코팅합니다 . Graco 117773 그리스를 사용하십시오 (47 페이지 참조) .



3. 그리스 피팅 캡을 제거합니다 . 그리스 건 (Y) 을 사용하여 혼합 체임버 노즐 (N) 에서 뿌열게 분사 될 때까지 그리스를 피팅 (G) 에 분배합니다 . 그리스를 너무 많이 뿌리지 마십시오 (최대 2회) . 스프레이된 재료에 그리스를 뿌리면 안됩니다 .




T12415A

4. 그리스 캡을 씹습니다 .

5. 라운드 및 플랫 패턴 건 전용 : 공기 밸브 (W) 를 끕니다 . 스파터 패턴 건 전용 : 주 공기 공급장치를 차단합니다 .

압력 해제 절차

⚠ 경고



경고를 읽으십시오 (7 페이지). 건을 청소하거나 수리하기 전에 압력을 해제하십시오.

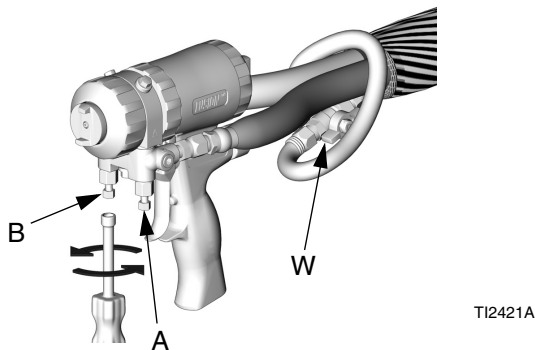
1. 피스톤 안전 장치를 잠급니다 (12 페이지).



주의

건을 작동하는 데는 공기 공급 장치가 필요합니다. 유압이 떨어질 때까지 건 공기 공급 장치를 분리하지 마십시오.

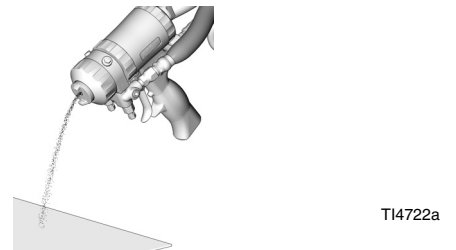
2. 유체 밸브 A와 B를 닫고 공기 밸브(W)는 열린 상태로 둡니다.



3. 피스톤 안전 장치를 풉니다 (12 페이지).






4. 건을 카드보드나 쓰레기통에 트리거하여 압력을 해제합니다.



5. 피스톤 안전 장치를 잠급니다 (12 페이지).

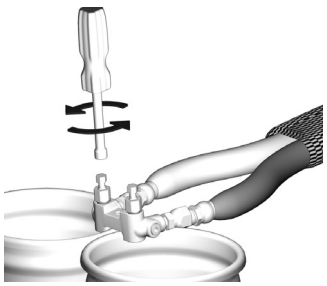


경고

호스와 비례기의 유체에 여전히 압력이 있습니다 .
비례기 설명서의 압력 해제 절차를 따르십시오 .

건을 제거한 후 호스의 압력을 해제하려면 작업자를
기준으로 반대 방향을 향하도록 용기 위에 유체 매
니폴드를 놓습니다 . 유체 밸브는 주의해서 여십시오
오 . 압력이 높으면 유체가 유체 포트 주변으로 될
수 있습니다 .



T12484A

선택적인 구성

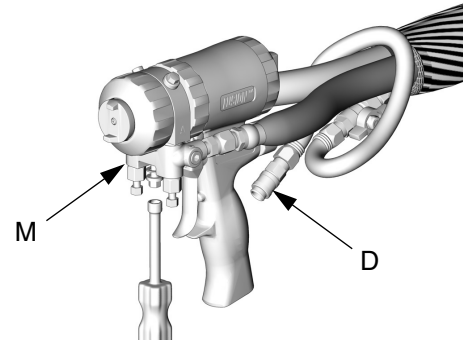
선택적인 유체 매니폴드 위치

유체 매니폴드는 건 뒤쪽에 있는 작업자 위치에서 볼 때 왼쪽에 A 면이 놓인 상태로 건 하단에 장착되어 있습니다. 원하는 경우 매니폴드를 건 상단으로 옮길 수도 있습니다. 이 경우 A 면 부품 (유체 흡입구 스위블, 체크 밸브, 옆면 실 카트리지 및 혼합 체임버) 의 위치가 오른쪽으로 바뀝니다.

주의
건의 유체가 접촉되는 부품이 상호 오염을 유발할 수 있으므로, A 구성품 (이소시아네이트) 및 B 구성품 (합성수지) 을 바꿔서 사용하지 마십시오.

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).

2. 공기 장치(D)를 분리하고 유체 매니폴드(M)를 제거합니다.



T12554A

3. 앞쪽 끝 제거 (30 페이지).

4. 유체 하우징을 180° 회전시킵니다.

5. 앞쪽 끝 부착 (31 페이지).

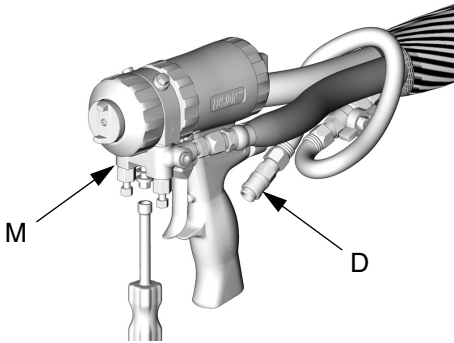
6. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다.

선택적인 호스 위치

유체 흡입구 스위블과 빠른 공기 차단 피팅이 뒤쪽을 가리킵니다. 원하는 경우 호스가 아래쪽을 향하도록 위치를 변경할 수 있습니다.

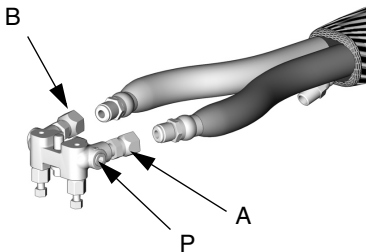
주의
건의 유체가 접촉되는 부품이 상호 오염을 유발할 수 있으므로, A 구성품 (이소시아네이트) 및 B 구성품 (합성수지) 을 바꿔서 사용하지 마십시오.

1. 17 페이지의 압력 해제 절차를 따르고 비례기 설명서에 나온 대로 시스템 압력을 해제하십시오.
2. 공기 장치(D)를 분리하고 유체 매니폴드(M)를 제거합니다.




T12554A

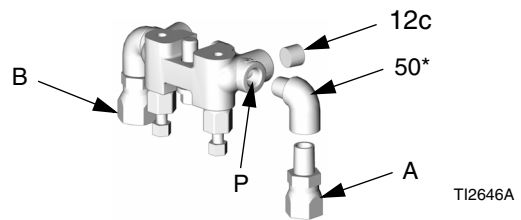
3. 흡입구 스위블(A, B)에서 유체 호스를 분리하고 스위블을 제거한 후, 옵션 품목인 흡입구(P)에서 플러그를 뺍니다.



T12417A

4. 플러그(12c), 엘보우(50*) 및 스위블(A, B)의 수 나사산에 나사산 밀봉재를 바릅니다. 옵션 품목인 흡입구(P)에 아래쪽을 향하도록 엘보우(50*)를 설치하고 엘보우에 스위블(A, B)을 설치합니다. A 스위블(작은 것)은 A면에 설치해야 합니다. 스위블이 있는 곳에 플러그를 설치한 후 모든 부품을 235-245 in-lb (26.6-27.7 N•m)까지 조이십시오.

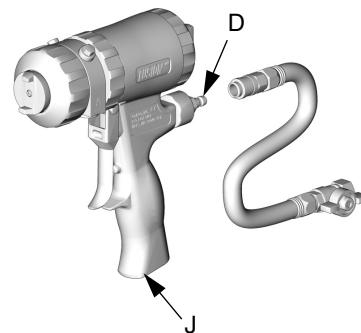
 엘보우(50*)는 스패터 스프레이 건에 포함되어 있지 않습니다.



T12646A

5. A 및 B 호스를 A 및 B 스위블에 연결합니다.

6. 피팅(D)과 플러그(J)를 제거하고 위치를 반대로 바꿉니다. 나사산 밀봉재를 바르고 125-135 in-lb (14-15 N•m)까지 조이십시오.



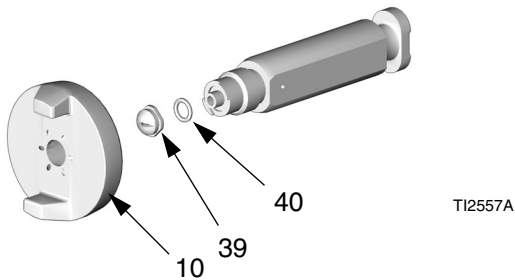
T12540A


7. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다.

플랫 스프레이 팁

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).

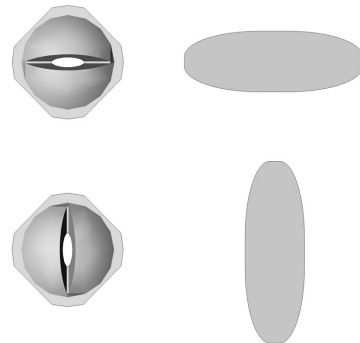
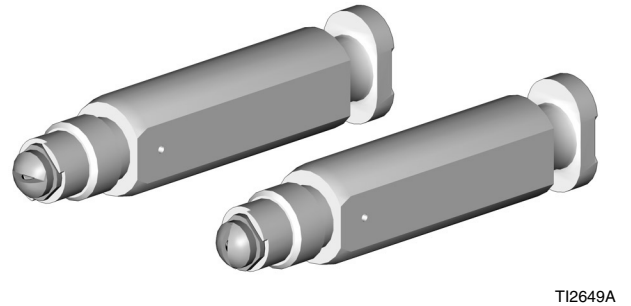
2. 공기 캡(10)과 플랫 스프레이 팁(39)을 제거하고 O-링 (40) 을 검사합니다 .




 팁이 달라붙은 경우 작은 드라이버를 사용해서 살짝 들어올려서 보거나 플라이어를 사용해서 떼어냅니다 . 팁은 잘 파손되지 않습니다 .

3. 청소하려면 호환되는 솔벤트에 팁을 담급니다 (23 페이지 참조). 팁 구성에 맞는 팁 청소 도구 15D234(15D234)를 사용해서 가볍게 청소 하십시오 .

4. 팁을 수평 또는 수직으로 다시 배치하거나 다른 크기의 팁을 설치합니다 .



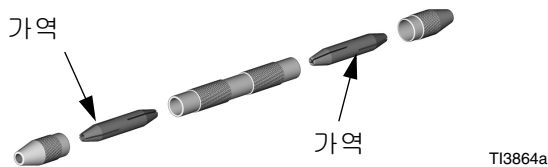
 팁 뒷면에는 제품 번호의 마지막 세 자리수가 표시됩니다 (42 페이지의 플랫 팁 제품 번호 . 참조 안내서 참조).

5. 공기 캡 핸드를 단단하게 다시 끼웁니다 . 청소 구멍을 팁에 맞출 필요는 없습니다 .

유지보수

제공된 도구 키트

- 육각 너트 드라이버 ; 5/16
- 드라이버 ; 1/8 날
- 노즐 드릴 비트 ; 노즐 크기에 따라 크기가 다양합니다 (24 페이지의 표 1 참조).
- 총돌 포트 드릴 비트 ; 포트 크기에 따라 크기가 다양합니다 (25 페이지의 표 3 참조).
- 117661 핀 바이스 ; 이중 가역 체크



- 551189 그리스 건 ; 3 온스 그리스 포함
- 15B817 세척 매니폴드 스페어 스프레이 건에는 포함되어 있지 않습니다 .

건을 청결하게 유지

액세서리인 건 커버로 건을 씌워 두십시오 (44 페이지).

얇게 윤활제를 발라 청소하기 쉽게 하십시오 .

필요한 경우

1. 건 외부 청소 (23 페이지).

2. 혼합 체임버 노즐 청소 (24 페이지). 적어도 하루에 한 번 .

3. 공기 캡 청소 (23 페이지).

4. 머플러 청소 (23 페이지).

5. 유체 매니폴드 청소 (23 페이지).

6. 패시지 청소 (24 페이지).

7. 총돌 포트 청소 (24 페이지).

매일

작동 중지를 따릅니다 (16 페이지).

매주 - 매월

1. 혼합 체임버 및 옆면 씰 카트리지를 청소하고 (32 페이지) O-링을 검사하십시오 .


2. 체크 밸브를 청소하고(34페이지) O-링과 필터를 검사하십시오 .

건 세척

건 세척이 필요하면 다음 절차를 따르십시오 .

 경고
 
<p>8 페이지의 경고문을 읽으십시오 .</p>

- 1.** 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).
- 2.** 유체 매니폴드의 금속 부분을 통 옆쪽에 단단히 부착시킨 상태로 접지된 금속 통을 호환되는 솔벤트로 세척합니다 . 세척할 때는 유체 압력을 최대한 낮게 유지하십시오 .
- 3.** 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).

 보다 철저한 세척이 필요하면 옵션 품목인 솔벤트 플러시 키트 218669 를 구입할 수 있습니다 . 이 키트는 플러시 매니폴드 15B817 에 연결합니다 .

건 외부 청소

건이 아래로 향하게 한 상태에서 비전도성 호환 솔벤트로 건의 외부를 닦으십시오 .

N Methyl Pyrrolidone(NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv 또는 그와 유사한 제품을 사용하여 경화된 재료를 부드럽게 합니다 .

주의
이러한 솔벤트는 세척에 사용하지 않는 것이 좋습니다 .

공기 캡 청소

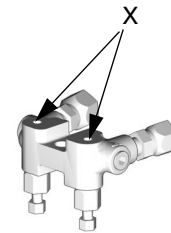
호환되는 솔벤트에 공기 캡을 담그고 #58(0.042) 드릴 비트를 사용해서 구멍을 청소합니다 .

머플러 청소

머플러를 제거한 후 호환되는 솔벤트로 청소합니다 .

유체 매니폴드 청소

건에서 떼어낼 때마다, 호환되는 솔벤트와 솔로 유체 매니폴드 밀봉 면을 청소합니다 . 상단 표면에 있는 두 개의 유체 포트 (X) 는 반드시 청소해야 합니다 . 평평한 밀봉 표면이 손상되지 않도록 하십시오 . 노출된 상태로 있는 경우에는 그리스 코팅하여 습기가 스며들지 않게 해야 합니다 .



T12411-1

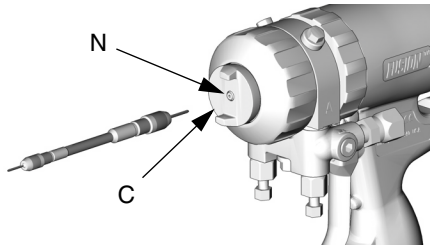
혼합 체임버 노즐 청소

1. 피스톤 안전 장치를 잠급니다 (12 페이지).



TI2409A

2. 표 1 과 함께 43 페이지의 드릴 비트 키트에 나온 식별 차트를 참조하십시오. 적당한 크기의 드릴 비트를 사용하여 혼합 체임버 노즐 (N) 을 청소하고, 필요하면 뱃뿔한 솔로 살짝 공기 캡 (C) 을 청소합니다.



TI2418A

표 1: 노즐 드릴 비트 크기

라운드 스프레이		플랫 스프레이	
혼합 체임버 제품 번호	드릴 비트 - 인치 (mm)	혼합 체임버 제품 번호	드릴 비트 - 인치 (mm)
AR2020	#58, .042 (1.00)	AF2020	3/32, .094 (2.35)
AR2929	#55, .052 (1.30)	AF2929	3/32, .094 (2.35)
AR3737	#55, .052 (1.30)		
AR4242	#53, .060 (1.50)	AF4242	3/32, .094 (2.35)
AR4747	1/16, .0625 (1.59)		
AR5252	#50, .070 (1.75)	AF5252	3/32, .094 (2.35)
AR6060	#44, .086 (2.15)		
AR7070	3/32, .094 (2.35)		
AR8686	#32, 0.116 (2.90)		

패시지 청소

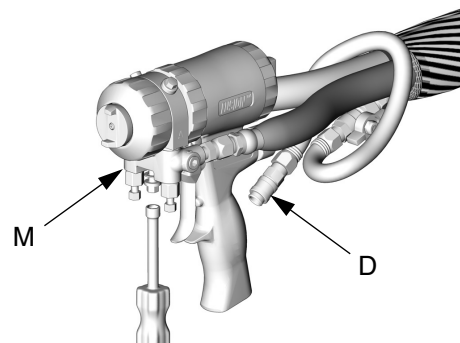
필요한 경우 드릴 비트로 유체 하우징과 핸들의 패시지를 청소합니다. 패시지 직경과 위치는 29 페이지의 표 2와 단면 보기를 참조하십시오. 모든 드릴 비트는 액세서리 키트에 넣어 제공됩니다. 에어 퍼지 핸들 드릴 키트는 키트 248969 를 주문하십시오 (44 페이지 참조).

표 2: 패시지 지름

패시지 설명	참조 문자 (29 페이지)	지름, 인치 (mm)
공기 흡입구 (옵션)	C	7/16, 1/8 (11.0, 3.1)
퍼지 공기	D	1/8 (3.1)
피스톤 공기	E, F	1/8 (3.1)
공기 배출	G	11/32, 1/8 (8.7, 3.1)
공기 밸브 보어	H	9/32 (7.1)
클린오프 공기	표시되지 않음	3/32 (2.35)
체크 밸브 구멍	표시되지 않음	3/32 (2.35)
그리스	표시되지 않음	3/32 (2.35)

총돌 포트 청소

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).
2. 공기 장치 (D) 를 분리하고 유체 매니폴드 (M) 를 제거합니다.



TI2554A

3. 건을 세척합니다 (23 페이지의 건 세척). 건이 세척되지 않으면 32 페이지를 참조하십시오.
4. 앞쪽 끝 제거 (30 페이지).

5. 총돌 포트 (IP) 가 보일 때까지 혼합 체임버를 앞으로 밀니다 . 포트 청소에 적합한 크기의 드릴은 표 3 과 43 페이지의 드릴 비트 키트 아래에 있는 식별 차트를 참조하십시오 . 일부 혼합 체임버는 카운터보어 구멍 (CB) 을 가지고 있으며 총돌 포트를 완전히 청소하기 위해 두 가지 드릴 크기를 필요로 합니다 .

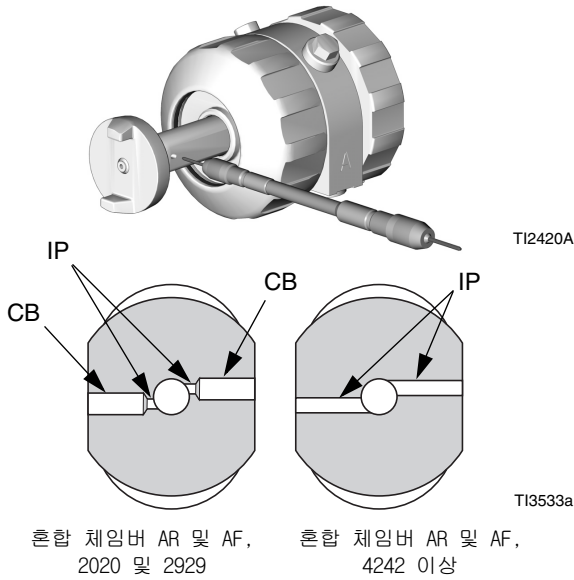


표 3: 총돌 포트의 드릴 비트 크기

혼합 체임버 제품 번호	총돌 포트 (IP)의 드릴 비트 크기, 인치 (mm)	카운터보어 (CB) 드릴 비트 크기, 인치 (mm)
AR2020	#76, .020 (0.50)	#53, .060 (1.50)
AR2929	#69, .029 (0.70)	#53, .060 (1.50)
AR3737	#63, .037 (0.94)	N/A
AR4242	#58, .042 (1.00)	N/A
AR4747	#56, .0165 (1.18)	N/A
AR5252	#55, .052 (1.30)	N/A
AR6060	#53, .060 (1.50)	N/A
AR7070	#50, .070 (1.75)	N/A
AR8686	#44, .086 (2.15)	N/A
AF2020	#76, .020 (0.50)	#53, .060 (1.50)
AF2929	#69, .029 (0.70)	#53, .060 (1.50)
AF4242	#58, .042 (1.00)	N/A
AF5252	#55, .052 (1.30)	N/A

6. 혼합 체임버를 밀어서 제자리에 끼웁니다 .

7. 앞쪽 끝 부착 (31 페이지) .

8. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다 .

문제 해결

1. 건을 점검하거나 수리하기 전에 17페이지의 압력 해제 절차를 따르십시오 .

2. 건을 분해하기 전에 , 발생할 수 있는 모든 문제와 원인을 확인하십시오 .

주의
건의 유체가 접촉되는 부품이 상호 오염을 유발할 수 있으므로 , A 구성품 (이소시아네이트) 및 B 구성품 (합성수지) 을 바꿔서 사용하지 마십시오 .

문제	원인	해결 방법
트리거할 때 건이 제대로 작동하지 않습니다 .	안전 장치가 잠겨 있습니다 .	안전 장치를 푸십시오 (12 페이지) .
	머플러 (22) 가 막혀 있습니다 .	청소하십시오 (23 페이지 참조) .
	공기 밸브의 O-링 (24) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (36 페이지) .
건이 제대로 작동하는데 유체가 스프레이되지 않습니다 .	유체 밸브 (12b) 가 닫혀 있습니다 .	여십시오 .
	총돌 포트가 막혔습니다 .	청소하십시오 (24 페이지 참조) .
	체크 밸브 (26) 가 막혔습니다 .	청소하십시오 (34 페이지 참조) .
건이 느리게 작동합니다 .	머플러 (22) 가 막혀 있습니다 .	청소하십시오 (23 페이지 참조) .
	피스톤의 O-링 (16, 17) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (35 페이지) .
	공기 밸브 또는 O-링 (24) 이 더러워졌습니다 .	공기 밸브를 청소하거나 O-링을 교체하십시오 (36 페이지) .
건 지연 후 갑자기 작동합니다 .	옆면 씰 (18) 주위에 경화된 재료가 있습니다 .	옆면 씰 (18c) 과 혼합 체임버 (19) 에 긁힌 자국이 있는지 검사하고 , 필요하면 교체하십시오 (32 페이지) .
	고정 링 (9) 이 바닥에 닿지 않았습 니다 .	바닥에 닿을 때까지는 고정 링을 조 이십시오 .
둥근 모양이 사라졌습니다 .	혼합 체임버 노즐이 더러워졌습 니다 .	청소하십시오 (24 페이지 참조) .
평평한 모양이 사라졌습니다 .	스프레이 팁이 막혔습니다 .	호환되는 솔벤트로 청소하십시오 (21 페이지) .
	팁이 마모되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (21 페이지) .
	혼합 체임버 노즐이 더러워졌습 니다 .	청소하십시오 (24 페이지 참조) .
플랫 팁과 혼합 체임버 사이에 누출 이 있습니다 .	팁이 제대로 끼워지지 않았습니 다 .	다시 조립합니다 (21 페이지) .
	O-링 (40) 이 손상되었거나 없습니 다 .	퓨즈를 교체하십시오 (21 페이지) .
압력이 불균형합니다 .	총돌 포트가 막혔습니다 .	청소하십시오 (24 페이지 참조) .
	체크 밸브 (26) 가 막혔습니다 .	청소하십시오 (34 페이지 참조) .

문제	원인	해결 방법
건 공기 섹션에 A 및 / 또는 B 유체가 있습니다 .	점도가 동일하지 않습니다 .	보상되도록 온도를 조정하십시오 .
	옆면 씰 (18c) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
	혼합 챔버 (19) 가 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
	옆면 씰 O-링 (18d, 18e) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
	유체 밸브 (12b) 가 열려 있는 상태로 공기 캡이 조여졌습니다 .	우선 밸브를 닫으십시오 .
혼합 챔버 또는 공기 캡에서 유체가 분무됩니다 .	옆면 씰 (18c) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
	옆면 씰 O-링 (18d, 18e) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
	혼합 챔버 (19) 가 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
스프레이하는 양이 너무 많습니다 .	클린오프 공기가 너무 많습니다 .	양을 줄이십시오 (15 페이지) .
공기 캡에 재료가 너무 빠르게 축적됩니다 .	공기 캡 구멍이 막혔습니다 .	청소하십시오 (23 페이지 참조) .
	클린오프 공기가 너무 적습니다 .	공기 양을 늘리십시오 (15 페이지) .
	유체 하우스 O-링 (23) 이 손상되었거나 없습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
	앞쪽 O-링 (3) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
클린오프 공기가 적습니다 .	앞쪽 O-링 (3) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
유체 밸브가 닫히거나 건이 트리거될 때 클린오프 공기 양이 너무 많습니다 .	유체 하우스 O-링 (23) 이 손상되었거나 없습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
유체 밸브를 닫아도 유체가 차단되지 않습니다 .	유체 밸브 (12b) 가 손상되었습니다 .	교체하십시오 .
건이 트리거될 때 머플러에서 공기가 갑자기 터져나옵니다 .	정상적인 현상입니다 .	아무런 조치도 필요치 않습니다 .
머플러에서 공기가 계속 샐니다 .	공기 밸브의 O-링 (24) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (36 페이지) .
	피스톤의 O-링 (16, 17) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (35 페이지) .
앞쪽 공기 밸브에서 공기가 샐니다 .	공기 밸브의 O-링 (24) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (36 페이지) .
잠금 링 주위에서 공기가 샐니다 .	O-링 (21) 이 손상되었습니다 .	퓨즈를 교체하십시오 (32 페이지) .
바닥에 닿을 때까지 고정 링 (9) 을 조일 수 없습니다 .	고정 링 (9) 보다 먼저 공기 캡 (10) 을 조립했습니다 .	먼저 고정 링 (9) 을 설치한 후에 공기 캡 (10) 을 설치하십시오 (33 페이지) .

작동 원리

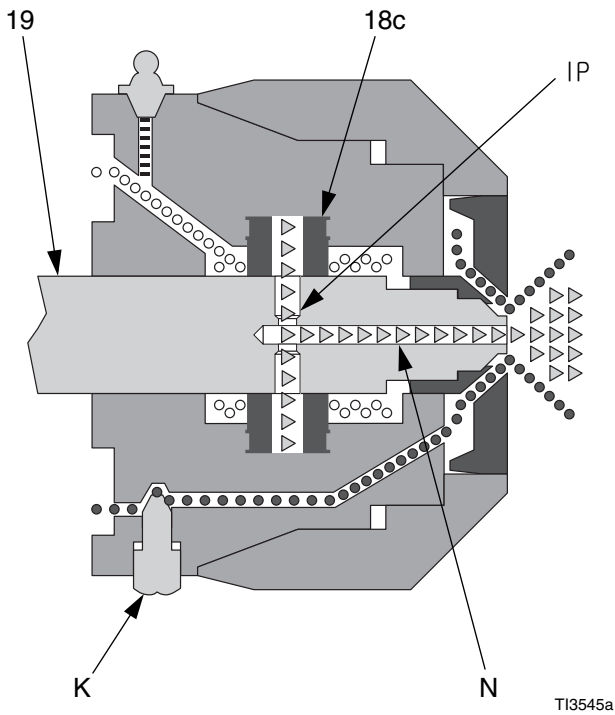
건이 트리거됨 (유체 스프레이)

혼합 체임버 (19) 를 뒤로 이동해서 퍼지 공기 흐름을 차단합니다 . 유체가 혼합 체임버 노즐 (N) 을 통해 흐를 수 있도록 충돌 포트 (IP) 가 옆면 실 (18c) 의 유체 포트에 맞춰집니다 .

15 페이지를 참조하여 클린오프 공기 밸브 (K) 를 조정하십시오 .



복잡함을 피하기 위해 , 흐름 경로는 표시되지 않았습니다 .



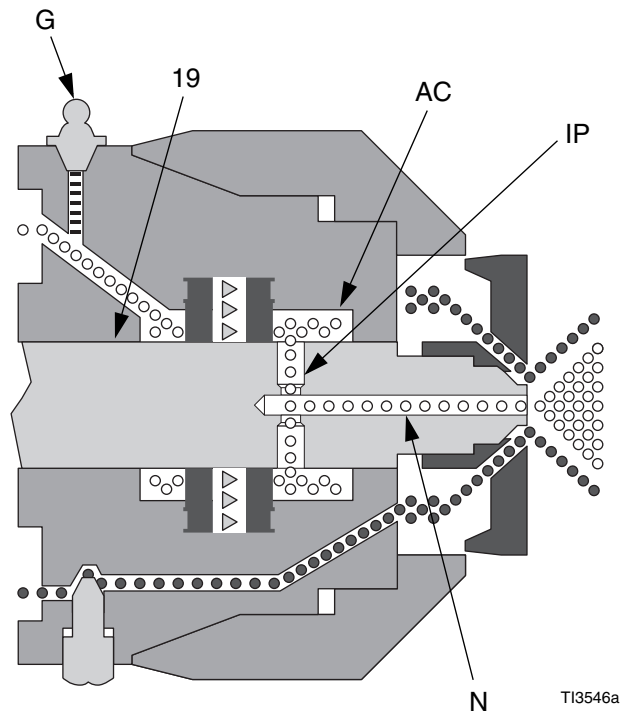
건이 트리거 해제됨 (공기 퍼지)

혼합 체임버 (19) 를 앞으로 이동해서 유체 흐름을 차단합니다 . 퍼지 공기가 혼합 체임버 노즐 (N) 을 통해 흐를 수 있도록 충돌 포트 (IP) 가 공기 체임버 (AC) 쪽으로 열립니다 .

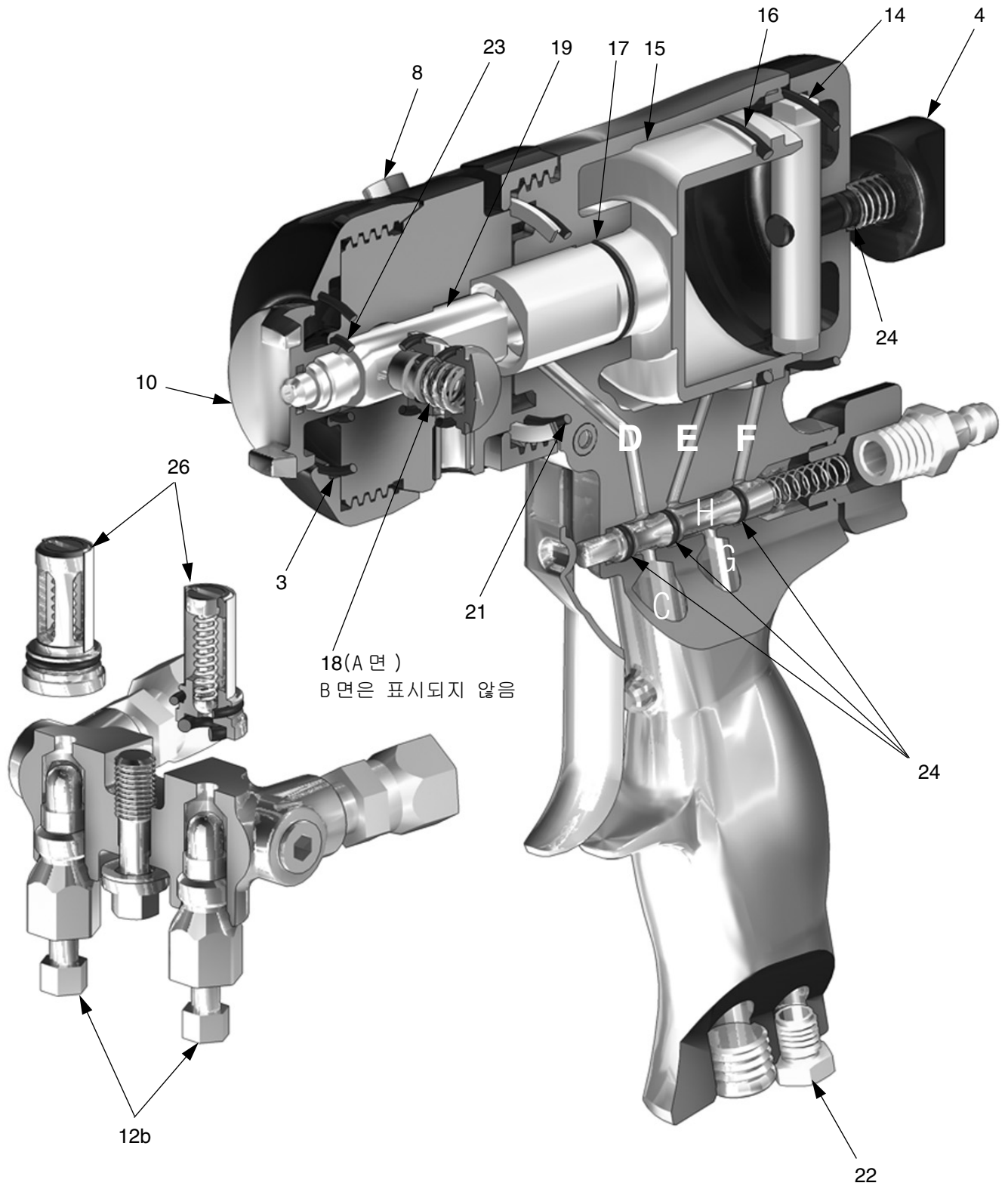
그리스 피팅 (G) 사용법은 16 페이지를 참조하십시오 .



복잡함을 피하기 위해 , 흐름 경로는 표시되지 않았습니다 .



단면 보기



수리

필요한 도구

건 수리에 필요한 도구 :


- 조절식 렌치
- 플랫 헤드 드라이버 (제공됨)
- 1/8 인치 (3 mm) 지름의 봉
- 5/16 육각 너트 드라이버 (제공됨)

윤활

모든 O-링 , 씰 및 나사산에 대충 윤활제를 바릅니다 . 잠금 링 (11) 바깥쪽과 나사산에 윤활제를 바르십시오 . 윤활제를 주문하려면 47 페이지를 참조하십시오 .

앞쪽 끝 제거

경고



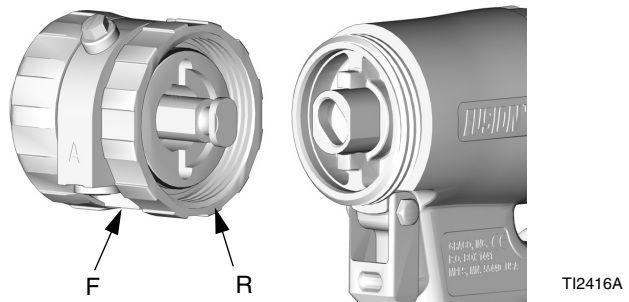
7 페이지의 경고를 읽으십시오 . 앞쪽 끝을 제대로 부착해야 합니다 . 앞쪽 끝이 느슨하거나 잠금 링이 핸들에 꼭 맞지 않으면 건을 작동하지 마십시오 .

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지) .
2. 건 세척 (23 페이지) .

주의


재료가 쌓여서 잠금 링 (R) 이 달라붙은 경우 앞쪽 끝 전체를 돌려서 링에 힘을 가하지 마십시오 . 로케이팅 탭 (Z) 이 파손될 수 있습니다 . 솔벤트에 건 앞쪽을 담궈서 경화된 재료를 부드럽게 하고 잠금 링을 비웁니다 .

3. 건의 앞쪽 끝이 느슨해질 때까지 잠금 링 (R) 을 푼 후에 유체 하우징 (F) 을 1/8 바퀴 정도 시계 반대 방향으로 돌립니다 . 그런 다음 잠금 링을 완전히 풀고 건의 앞쪽 끝을 제거하십시오 .



앞쪽 끝 부착

⚠ 경고



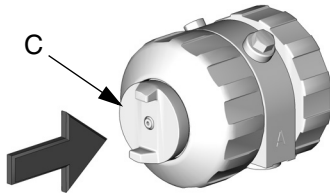
7 페이지의 경고를 읽으십시오. 앞쪽 끝을 제대로 부착해야 합니다. 앞쪽 끝이 느슨하거나 잠금 링이 핸들에 꼭 맞지 않으면 건을 작동하지 마십시오.

1. 피스톤 안전 장치를 잠급니다 (12 페이지).



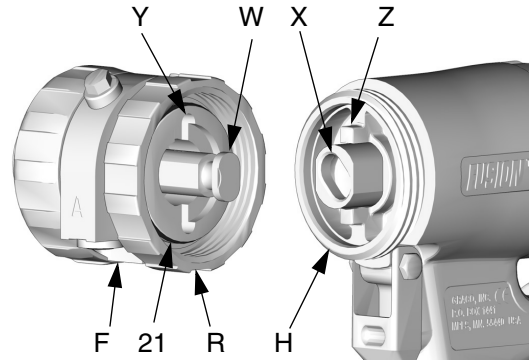
TI2409A

2. 건 앞쪽에 맞춰질 때까지 공기 캡 (C) 을 밀니다. 그러면 혼합 체임버가 계속 뒤에 놓이게 됩니다.



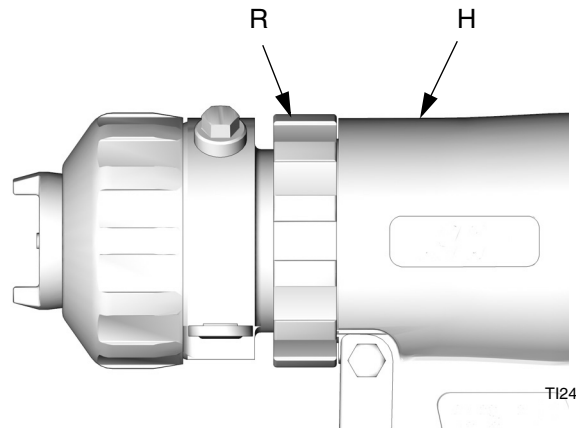
TI2422A

3. O-링 (21)이 제자리에 있는지 확인합니다. O-링, 잠금 링 (R) 과 핸들 (H) 의 나사산 및 잠금 링의 바깥쪽에 대충 윤활제를 바릅니다. 원하는 유체 매니폴드 마운트 (그림에 나온 것은 하단 마운트임) 에 필요한 경우 앞쪽 끝 (F) 을 돌리십시오. 소켓 (X) 에서 혼합 체임버의 고정된 끝 (W) 을 삽입하고, 손으로 가능한 한 멀리 잠금 링을 핸들 쪽으로 돌립니다.



TI2416A

4. 유체 하우징을 1/8 바퀴 시계 방향으로 돌려 슬롯 (Y) 과 탭 (Z) 을 물립니다. 앞쪽 끝을 밀어 제대로 끼우고, 잠금 링 (R) 을 나사로 조여 핸들 (H) 에 확실하게 끼우십시오. 제대로 조립되면 잠금 링이 핸들에 꼭 끼워집니다.

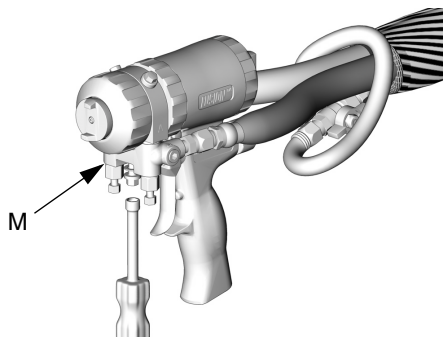


TI2423A

혼합 체임버 및 옆면 썸 카트리리지

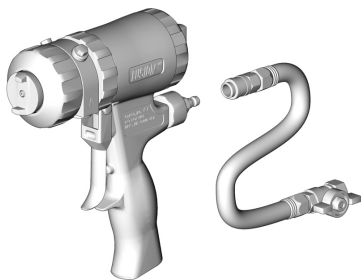
사용 가능한 혼합 체임버 크기는 3 페이지를 참조하십시오 .

- 1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).
- 2. 유체 매니폴드(M)를 제거합니다. 공기 장치는 연결된 상태로 두십시오 .



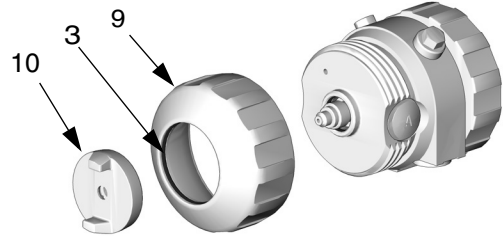
T12543A

- 3. 건을 세척하여 나머지 A 및 B 구성품을 제거합니다 (23 페이지). 압력 해제 절차를 따르십시오 (17 페이지).
- 4. 공기 장치를 분리합니다 .



T12540A

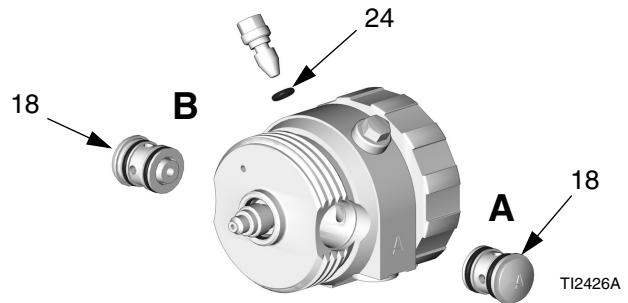
- 5. 앞쪽 끝 제거 (30 페이지).
- 6. 공기 캡 (10) 과 고정 링 (9) 을 제거하고 고정 링 내부에 O-링 (3) 을 끼웁니다 .



T12424A

주의
<p>옆면 썸 카트리지가 상호 오염을 유발할 수 있으므로, A 구성품과 B 구성품을 바꿔서 사용하지 마십시오. A 구성품 카트리지는 A 표시가 되어 있습니다.</p>

- 7. 옆면 썸 카트리리지 (18) 를 당겨서 빼내고, 클린오프 공기 밸브 (8) 의 O-링을 (24) 검사합니다 .



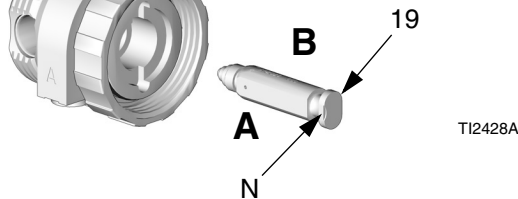
T12426A

33 페이지에서 계속 .

8. 혼합 체임버 (19)를 유체 하우징 뒤쪽으로부터 당겨서 꺼냅니다. 포트가 손상되지 않고 깨끗한지 검사 (24 페이지) 하고 유체 하우징 앞에 있는 O-링 (23) 을 검사합니다.

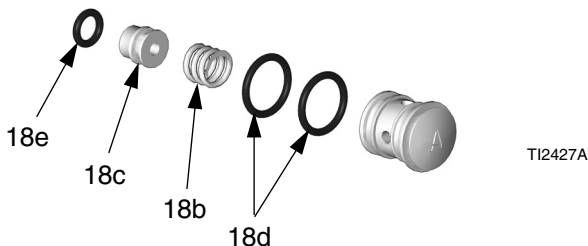
주의
건의 유체가 접촉되는 부분이 상호 오염을 유발할 수 있으므로, 혼합 체임버에는 뒷면 가장자리에 A 표시가 되어 있고 홈 (N) 이 나 있습니다. 혼합 체임버의 A 면은 건의 A 면에 있어야 합니다.

9. 이 윤활제 코팅을 혼합 체임버 (19) 에 바르고 혼합 체임버를 설치합니다. 유체 하우징에서, 에칭한 A 및 노치 (N) 는 A 와 같은 면에 있어야 합니다. 혼합 체임버는 유체 하우징에 맞게 마개가 조여져 있습니다.

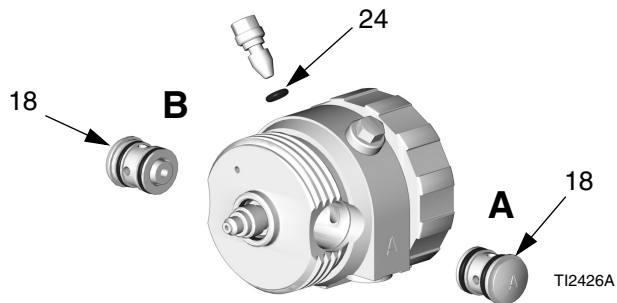


주의
옆면 쉘 카트리지가 상호 오염을 유발할 수 있으므로, A 구성품과 B 구성품을 바꿔서 사용하지 마십시오. A 구성품 카트리지는 A 표시가 되어 있습니다.

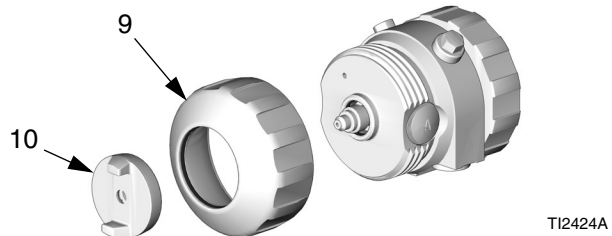
10. 옆면 쉘 카트리지 O-링과 표면을 검사하고, 마모되거나 손상된 부품이 있으면 교체합니다. O-링 (18d, 18e) 에 윤활제를 바르고 다시 조립한 후, 옆면 쉘 (18c) 을 눌러서 스프링 (18b) 이 제대로 작동하는지 확인하십시오.



11. 옆면 쉘 카트리지 (18) 에 윤활제를 바르고 다시 설치합니다.



12. 모든 나사산에 윤활제를 바르고 고정 링 (9) 을 다시 설치한 후 공기 캡 (10) 을 설치합니다.




13. 앞쪽 끝 부착 (31 페이지).

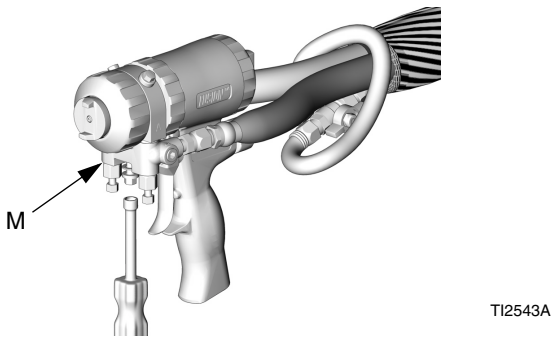
14. 공기 공급장치를 연결하고 건을 몇 번 트리거해서 누출이 있는지 점검합니다. 체크 밸브가 장착 위치 위로 튀어나와 있으면 혼합 체임버 측면이나 측면 쉘/카트리지 부품의 유체 밀봉상태가 불량한 것일 수 있습니다. 유체 매니폴드를 연결하기 전에 문제를 해결하십시오.

15. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다.

체크 밸브

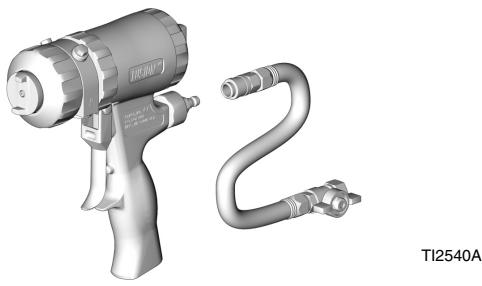
 분해하기 전에 볼 (26c) 을 눌러서 체크 밸브가 제대로 움직이고 스프링이 동작하는지 확인합니다.

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).
2. 유체 매니폴드(M)를 제거합니다. 공기 장치는 연결된 상태로 두십시오 (23 페이지의 유체 매니폴드 청소).





3. 건을 세척하여 나머지 A 및 B 구성품을 제거합니다 (23 페이지). 압력 해제 절차를 따르십시오 (17 페이지).

4. 공기 장치를 분리합니다.



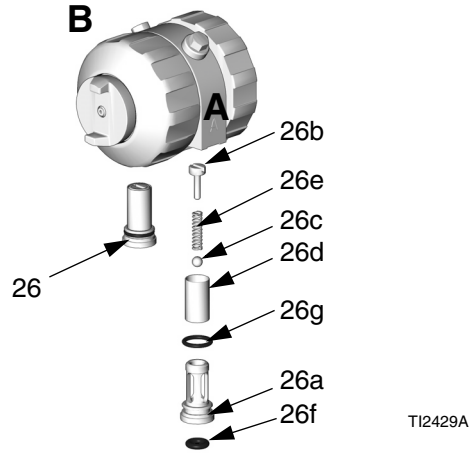
5. 노치에 있는 체크 밸브 (26) 를 살짝 들어서 확인합니다.

 **경고**



7 페이지의 경고문을 읽으십시오. 체크 밸브 O-링 (26f, 26g) 이 손상되면 외부 누출이 생길 수 있습니다. O-링이 손상된 것처럼 보이면 교체하십시오.

6. 필터 (26d) 를 밀어서 떼어낸 후 부품을 청소 및 검사합니다. O-링 (26f, 26g) 를 철저히 검사한 후 필요하면 나사 (26b) 를 제거하고 전체 체크 밸브를 분해하십시오.



7. 체크 밸브를 다시 조립합니다. 나사(26b)는 하우징 (26a) 표면과 같은 높이 (1/16 인치 또는 1.5mm 이내) 에 있어야 합니다. O-링 (26f, 26g) 에 윤활제를 바르고 조심스럽게 유체 하우징에 다시 끼웁니다.

8. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다.

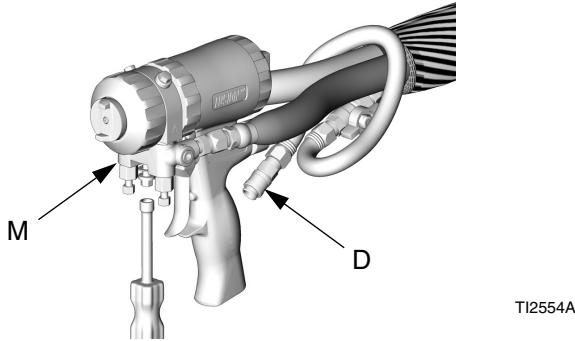
주의

체크 밸브가 상호 오염을 유발할 수 있으므로, A 구성품 및 B 구성품을 바꿔서 사용하지 마십시오. A 구성품 체크 밸브에는 A 표시가 되어 있습니다.

피스톤

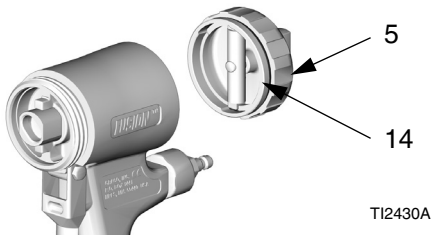
1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).

2. 공기 장치(D)를 분리하고 유체 매니폴드(M)를 제거합니다.



3. 앞쪽 끝 제거 (30 페이지).

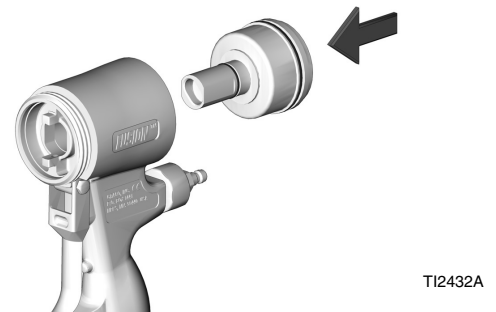
4. 실린더 캡 (5) 을 풀고 0-링 (14) 을 검사합니다.



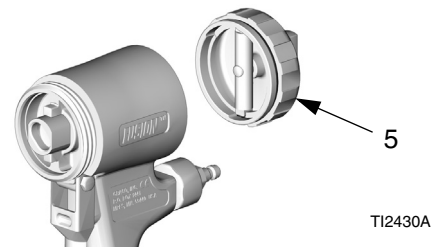
5. 피스톤 샤프트를 밀어 피스톤 (15)을 제거하고 0-링 (16) 과 샤프트 0-링 (17) 을 검사합니다.



6. 피스톤 0-링에 윤활제를 바르고 피스톤을 다시 설치합니다. 샤프트는 올바른 어셈블리에 맞게 끼워져 있습니다. 세게 밀어서 피스톤을 끼우십시오.



7. 실린더 캡 (5) 을 설치합니다.

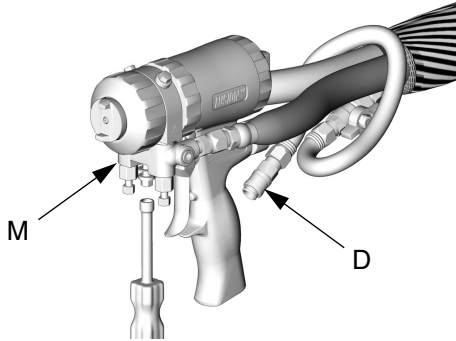


8. 앞쪽 끝 부착 (31 페이지).

9. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다.

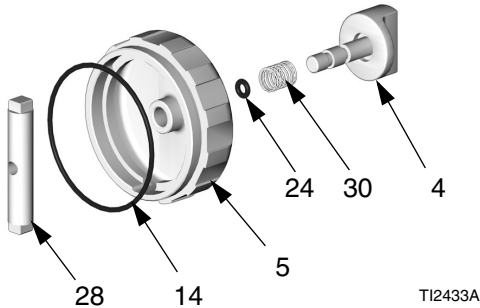
피스톤 안전 장치

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).
2. 공기 장치(D)를 분리하고 유체 매니폴드(M)를 제거합니다.



T12554A

3. 실린더 캡(5)을 풉니다. 렌치로 피스톤 스톱(28)을 잡고 안전 장치(4)로부터 떼어낸 후 스프링(30)과 O-링(14, 24)을 검사합니다.

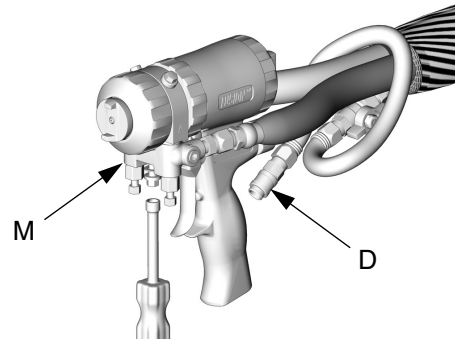


T12433A

4. O-링에 윤활제를 대충 바르고 다시 조립합니다. 솔벤트나 알코올로 나사산을 닦고, 중간 강도의 Loctite® 또는 그와 유사한 윤활제를 스톱(28)의 나사산에 바르고 다시 조립하십시오.
5. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다.

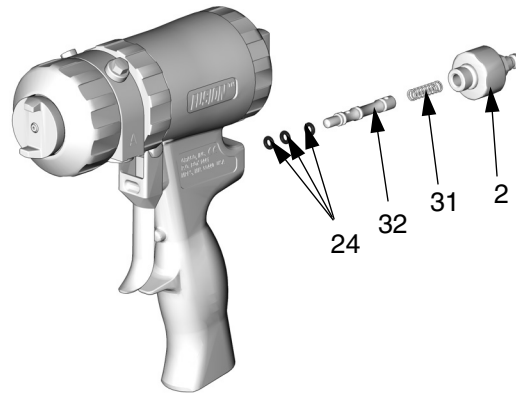
공기 밸브

1. 압력 해제 절차를 따릅니다 (17 페이지).
2. 공기 장치(D)를 분리하고 유체 매니폴드(M)를 제거합니다.



T12554A

3. 공기 밸브 플러그(2)를 풀고 스프링(31)을 제거합니다. 작은 도구를 사용하여 스톱(32)을 앞쪽으로부터 밀어서 꺼낸 후 O-링(24)을 검사합니다.

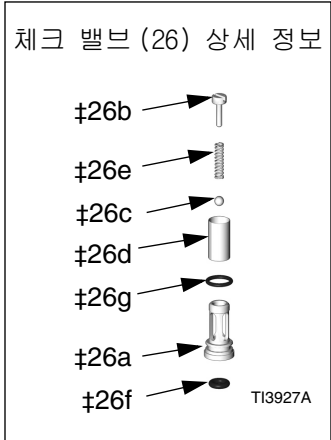
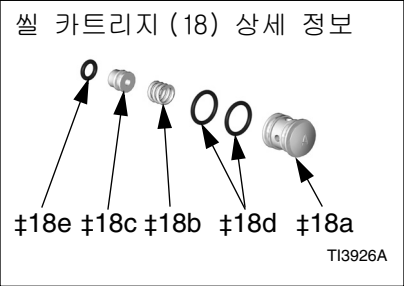
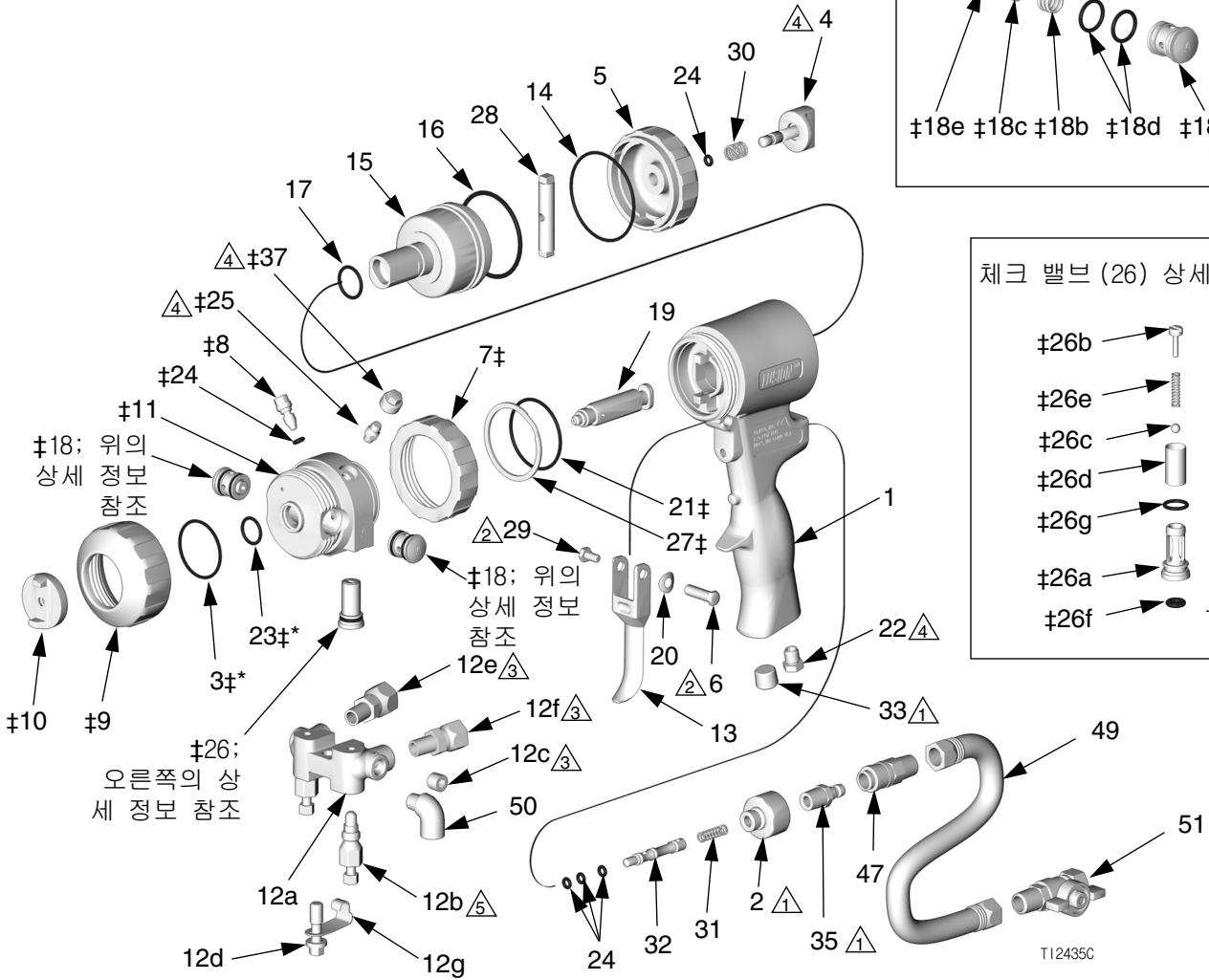


T12434A

4. O-링에 윤활제를 대충 바르고 다시 조립한 후 플러그(2)를 125-135 in-lb(14-15 N•m)까지 조입니다.
5. 유체 매니폴드를 부착하고 공기 장치를 연결한 후 건을 정비 센터로 보냅니다.

부품


그림은 라운드 패턴 건임 ; 추가 부품과 자세한 보기는 40 페이지를 참조하십시오 .



- ① 125-135 in-lb(14-15 N·m) 까지 조이십시오 .
- ② 20-30 in-lb(2.3-3.4 N·m) 까지 조이십시오 .
- ③ 235-245 in-lb(26.6-27.7 N·m) 까지 조이십시오 .
- ④ 35-45 in-lb(4-5 N·m) 까지 조이십시오 .
- ⑤ 32-40 ft-lb(43-54 N·m) 까지 조이십시오 .

Ref. No.	Part No.	Description	Qty
1	15K365	HANDLE	1
2	15B208	PLUG, air valve	1
3‡	248137	O-RING; PTFE; package of 6	1
4★	15B206	LOCK, safety	1
5★	15B204	CAP, cylinder	1
6	192272	PIN	1
7‡	15B215	RING, lock	1
8‡	15B223	VALVE, cleanoff air	1
9‡	15B211	RING, retaining	1
10‡	15B210	AIR CAP; for round pattern guns	1
	15B801	AIR CAP; for flat pattern guns; not included in Front End Replacement Kit 246361; see 상세 정보 보기 , page 40	1
◆	15D973	AIR CAP, for spatter pattern gun; not included in Front End Replacement Kit 246361; see 상세 정보 보기 , page 40	1
11‡	246491	HOUSING, fluid	1
12	246012	MANIFOLD, fluid, 2-hose; includes 12a-12g	1
	249523	MANIFOLD, fluid, 4-hose; includes 12a, 12b, 12d-12g, 50; see 상세 정보 보기 , page 40	1
12a†		. MANIFOLD	1
12b	246356	. VALVE, fluid	2
12c	100139	. PLUG, pipe; 1/8-27 npt	2
12d	15B221	. BOLT; 5/16-24	1
12e	117634	. SWIVEL, B side; 1/8 npt(m) x no. 6 JIC(f); for 2-hose manifold	1
	117634	. SWIVEL, B side; 1/8 npt(m) x no. 6 JIC(f); for 4-hose manifold; see 상세 정보 보기 , page 40	2
12f	117635	. SWIVEL, A side; 1/8 npt(m) x no. 5 JIC(f); for 2-hose manifold	1
	117635	. SWIVEL, A side; 1/8 npt(m) x no. 5 JIC(f); for 4-hose manifold; see 상세 정보 보기 , page 40	2
12g	15B993	. SPRING, ring, lock	1
13	15B209	TRIGGER	1
14*★	248136	O-RING, cylinder cap; package of 6	1
15	15B203	PISTON	1
16*	248135	O-RING, piston; package of 6	1
17*	248134	O-RING, piston shaft; package of 6	1
18‡	246349	CARTRIDGE, seal, A side, SST; includes 18a-18e	1
	246350	CARTRIDGE, seal, B side, SST; includes 18a-18e	1
18a†		. CARTRIDGE BODY	1
18b	117491	. SPRING	1
18c*†		. SEAL KIT; see 45	1
18d*	248130	. O-RING, cartridge body; package of 6	1
18e*	248128	. O-RING, side seal; package of 6	1
19		CHAMBER, mix, round; see 라운드 패턴 건 , page 41	1
		CHAMBER, mix, flat; see 플랫폼 패턴 건 , page 41	1
20	15C480	WASHER, wave	1
21‡*	248132	O-RING; package of 6	1

Ref. No.	Part No.	Description	Qty
22	119626	MUFFLER	1
23‡*	248131	O-RING; package of 6	1
24‡*★	246354	O-RING; package of 6	1
25‡	100846	FITTING, grease	1
26‡	246731	VALVE, check, A side; includes 26a-26g	1
	246352	VALVE, check, B side; includes 26a-26g	1
26a††		. HOUSING	1
26b††	15B214	. SCREW; 5/16-18 x 1/2 in. (13 mm)	1
26c‡	257420	. BALL; carbide; package of 10	1
26d‡		. SCREEN; see page 42	1
26e‡	117490	. SPRING	1
26f‡*	248133	. O-RING, check valve face; package of 6	1
26g‡*	248129	. O-RING, check valve housing; package of 6	1
27‡	116550	RING, retaining	1
28★	15B205	STOP, piston	1
29	203953	SCREW; 10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
30★	114070	SPRING	1
31	117485	SPRING	1
32	15B202	SPOOL, valve	1
33	100721	PLUG, pipe; 1/4-18 npt; round and flat pattern guns only	1
35	117509	QUICK-DISCONNECT, male, air; 1/4 npt(m); round and flat pattern guns only	1
36▲	222385	CARD, warning; not shown	1
37‡	15B689	COVER, grease fitting	1
39	FTxxxx	TIP, flat; see 플랫폼 팁 키트 , page 42	1
40*	246360	O-RING; PTFE; flat tip models only; package of 3; See 플랫폼 패턴 건 , page 41	1
43	117661	WISE, pin; dual reversible chucks; see 제공된 도구 , page 40	1
46	117792	GREASE GUN; not shown	1
47	117510	COUPLER, air line	1
49	15B772	HOSE, air; 1/4 npsm (fbs); 18 in. (0.46 m)	1
50	112307	ELBOW, street; 1/8 npt (m x f); round and flat pattern guns only	2
51	15B565	VALVE, ball; 1/4 npt (m x f); round and flat pattern guns only	1

 추가 부품에 대해서는 40 페이지의 상세 정보 보기를 참조하십시오 .

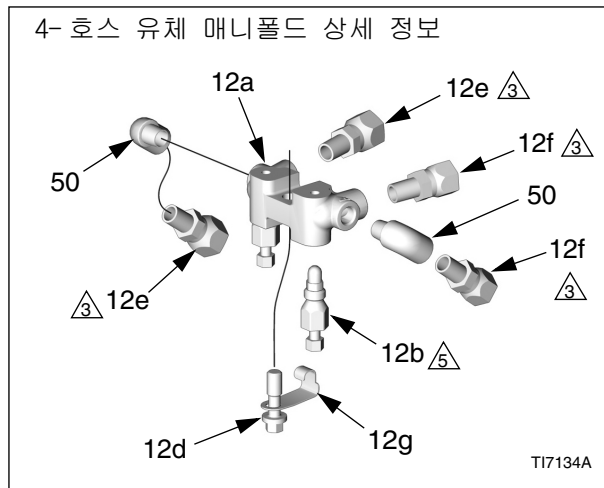
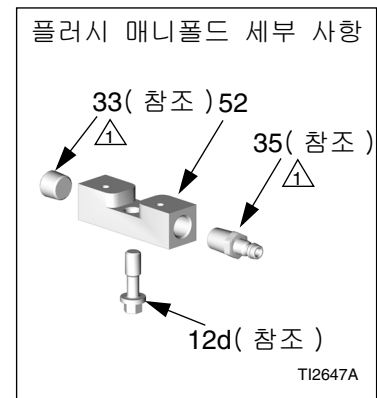
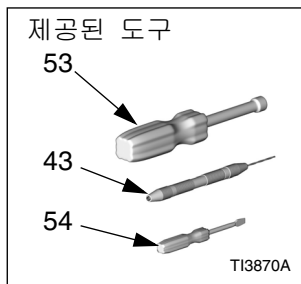
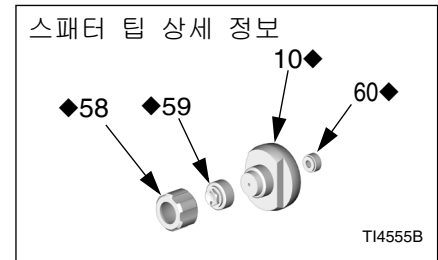
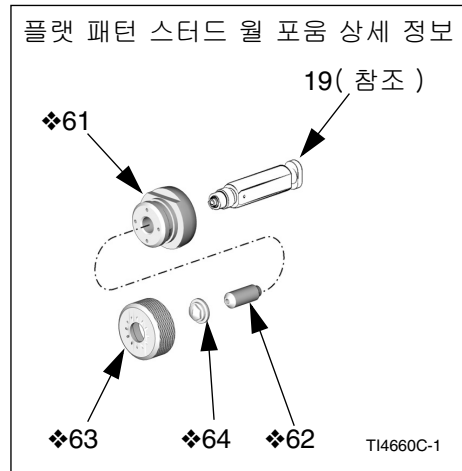
- * 이러한 부품은 수리 키트로만 구입할 수 있습니다 . 키트를 선택하려면 42 페이지를 참조하십시오 .
- † 이러한 부품은 날개로는 구입할 수 없습니다 .
- ‡ 프론트 엔드 교체 키트 246361에 포함되어 있습니다 .
- ★ 안전 스톱 어셈블리 248064에 포함되어 있습니다 (품목 1/24 포함) .
- ▲ 대체 위험 및 경로 라벨 태그는 무료로 제공합니다 .
- ◆ 스파터 팁 키트 24814에 포함되어 있습니다 (40 페이지 참조) .

Ref. No.	Part No.	Description	Qty
52	15B817	MANIFOLD, gun flush; round and flat 1 pattern guns only	1
53	117642	NUT DRIVER, hex; 5/16	1
54	118575	SCREWDRIVER; 1/8 blade	1
55▲	172479	TAG, warning; not shown	1
56▲	15D235	SIGN, instruction; not shown	1
57	117773	GREASE CARTRIDGE; 3 oz; not shown; MSDS sheet available at www.graco.com	1

Ref. No.	Part No.	Description	Qty
58◆	15D972	RETAINER, tip; spatter pattern gun only	1
59◆	15D971	TIP; spatter pattern gun only	1
60◆	248019	SEAL, package of 5; spatter pattern gun only.	1
61❖	15F240	ADAPTER, stud wall	1
62❖	15F854	PACKING, tip; stud wall	1
63❖	15F241	CAP, air; stud wall	1
64❖	FTM979	TIP, flat; stud wall	1

- ▲ 대체 위험 및 경로 라벨 태그는 무료로 제공합니다 .
- ◆ 스패터 팁 키트 248414 에 포함되어 있습니다 .
- ❖ 스타드 월 포움 키트 249421에 포함되어 있습니다 .

상세 정보 보기



△ 125-135 in-lb(14-15 N•m) 까지 조이십시오 .

△ 235-245 in-lb(26.6-27.7 N•m) 까지 조이십시오 .

△ 32-40 ft-lb(43-54 N•m) 까지 조이십시오 .

혼합 체임버 키트

라운드 패턴 건

혼합 체임버 키트 (드릴 비트 포함)	노즐 구 멍 크기	노즐 드릴 비 트 크기, 인 치 (mm)	총돌 포트 크 기	총돌 포트 드 릴 비트 크기, 인치 (mm)	카운터보어 크기	카운터보어 드 릴 비트 크기, 인치 (mm)
AR2020	0.042	#58 (1.00)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
AR2929	0.052	#55 (1.30)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
AR3737	0.052	#55 (1.30)	0.037	#63 (0.94)	N/A	N/A
AR4242	0.060	#53 (1.50)	0.042	#58 (1.00)	N/A	N/A
AR4747	0.0635	1/16 (1.59)	0.0469	#56 (1.18)	N/A	N/A
AR5252	0.070	#50 (1.75)	0.052	#55 (1.30)	N/A	N/A
AR6060	0.086	#44 (2.15)	0.060	#53 (1.50)	N/A	N/A
AR7070	0.094	3/32 (2.35)	0.070	#50 (1.75)	N/A	N/A
AR8686	0.116	#32 (2.90)	0.086	#44 (2.15)	N/A	N/A

플랫 패턴 건

혼합 체임버 키 트 (드릴 비트 및 O-링 포함)	참조 번 호 40A, O-링	노즐 구멍 크기	노즐 드릴 비트 크기, 인치 (mm)	총돌 포트 크 기	총돌 포트 드릴 비트 크기, 인 치 (mm)	카운터보어 크기	카운터보어 드릴 비트 크 기, 인치 (mm)
AF2020	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
AF2929	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
AF4242	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.042	#58 (1.00)	N/A	N/A
AF5252	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.052	#55 (1.30)	N/A	N/A

† 플랫 혼합 체임버 또는 246360 멀티 팩 키트로만 구입할 수 있습니다 .

혼합 체임버 제품 번호 . 참조 안내서

샘플 제품 번호 AR4242:

AR	42	42
AR= 공기 퍼 지 라운드 패 턴	A 구멍 크기 (0.042 인치)	B 구멍 크기 (0.042 인치)
AF= 공기 퍼 지 플랫 패턴		

플랫 팁 키트

참조 번호 39, 플랫 스프레이 팁	패턴 크기, 인치 (mm)
FT0424	적은 흐름, 8-10(203-254)
FT0438	중간 흐름, 8-10(203-254)
FT0624	적은 흐름, 12-14(305-356)
FT0638	중간 흐름, 12-14(305-356)
FT0838	중간 흐름, 16-18(406-457)
FT0848	많은 흐름, 16-18(406-457)

플랫 팁 제품 번호 . 참조 안내서

샘플 부품 번호 FT0848:

FT	08	48
FT= 플랫 팁	x2= 패턴 길이 (8x2=16 인치)	구멍 지름 (0.048 인치) 과 동일

건 수리 키트

차트를 왼쪽에서 오른쪽으로, 위에서 아래로 읽고 키트에 있는 각 부품의 수량을 확인하십시오.

참조 번호	볼크 0-링 키트 (수량)	246347 옆면 싺 카트리지 0-링 키트	246348 옆면 싺 키트	246351 체크 밸브 0-링 키트	246355 전 체 0-링 키트
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

체크 밸브 필터 스크린 키트

키트에는 10 개의 필터 스크린이 들어 있습니다 .

80 메시 필터 스크린은 표준으로 건이 장착되어 있습니다 .

246357 40 메시 (0.015 인치, 375 미크론)

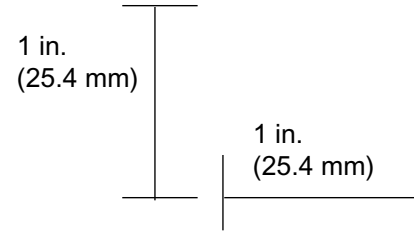
246358 60 메시 (0.010 인치, 238 미크론)

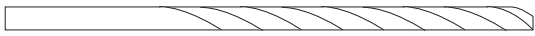
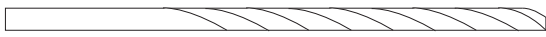
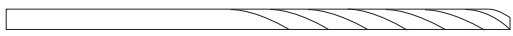
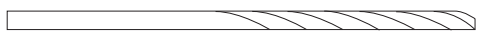
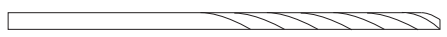
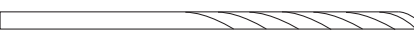
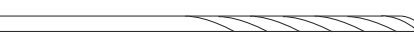
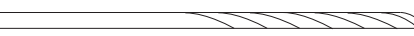
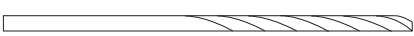
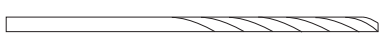
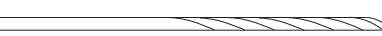


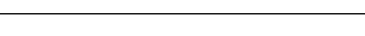


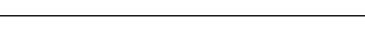

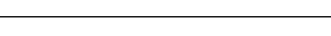
246359 80 메시 (0.007 인치, 175 미크론)














드릴 비트 키트

견 포트와 구멍을 청소할 경우 .그림은 직경 비교용입니다 . 실제 길이는 다를 수 있습니다 .

 견에서 모든 크기가 사용되는 것은 아닙니다 .



키트 제품 번호	키트에 포함된 수량	드릴 비트 크기			그림
		공칭	인치	mm	
249115	6	1/8	.125	3.18	
246623	3	#32	0.116	2.90	
246810	3	7/64	0.109	2.77	
246813	3	#39	.099	2.51	
246624	3	3/32	.094	2.39	
246812	3	#43	.089	2.26	
246625	3	#44	.086	2.18	
248639	6	2.15 mm	.085	2.15	
249114	6	#45	.082	2.08	
246811	3	2 mm	.079	2.00	
246626	6	#50	.070	1.78	
249113	6	#52	0.64	1.63	
248893	6	1/16	.062	1.59	
246627	6	#53	.060	1.52	
249112	6	1.45 mm	.057	1.45	
246809	6	#54	.055	1.40	
246628	6	#55	.052	1.32	
249764	6	1.20 mm	.047	1.20	
246814	6	#56	.046	1.18	

키트 제품 번호	키트에 포 함된 수량	드릴 비트 크기			그림
		공칭	인치	mm	
246629	6	#58	.042	1.07	
246808	6	#60	.040	1.02	
248640	6	#61	.039	0.99	
248618	6	#63	.037	0.94	
248891	6	#66	.033	0.84	
246807	6	#67	.032	0.81	
246630	6	#69	.029	0.74	
248892	6	#70	.028	0.71	
246815	6	#73	.024	0.61	
276984	6	#74	.023	0.57	
246631	6	#76	.020	0.51	
246816	6	#77	.018	0.46	
246817	6	#81	.013	0.33	

Drill Bit Kit

119386

Kit includes 20 cleanout drill bits ranging in sizes of #61 through #80.

공기 퍼지 핸들 청소 드릴 키트

248969

키트에는 공기 퍼지 건 핸들과 유체 하우징을 청소하는 데 필요한 충분한 길이의 5개의 드릴 비트가 들어 있습니다. 24 페이지의 패시지 청소를 참조하십시오.

액세서리

와이드 패턴 혼합 체임버 키트

키트에는 혼합 체임버 및 청소 드릴이 들어 있습니다 . 표준 혼합 체임버보다 큰 직경 패턴을 스프레이하는 데 사용됩니다 .

키트 제품 번호	24 인치 (609.6 mm) - Target 인치 (mm) 에서 의 패턴 직경	상응하는 흐름 대 혼합 체임버 크기	노즐 드릴 비트 크기 , 인치 (mm)*	총돌 드릴 비트 크기 , 인치 (mm)
AW2222	8 (203.2)	해당 없음	.047 (1.20)	#74, .022 (0.56)
AW2828	15 (381.0)	참조 AR2929	1/16, .062 (1.59)	#70, .028 (0.71)
AW3333	15 (381.0)	참조 AR3737	#53, .060 (1.52)	#66, .033 (0.84)
AW3939	16 (406.4)	참조 AR4242	#50, .070 (1.78)	#61, .039 (0.99)
AW4646	18 (457.2)	참조 AR5252	.085 (2.15)	#56, .046 (1.17)
AW5757	18 (457.2)	참조 AR6060	#42, .089 (2.26)	1.45 mm, 0.057(1.45)
AW6464	22 (563.9)	참조 AR7070	7/64, .109 (2.77)	#52, .064 (1.63)
AW8282	24 (609.6)	참조 AR8686	1/8, .125 (3.18)	#45, .082 (2.08)

스테인레스 강철 사이드 썰 키트

이 키트에는 각 스테인레스 스틸 강철용 패킹 o- 링이 들어 있습니다 .

키트 제품 번호	설명	키트 당 썰 수
246348	썰 키트 , SST	2
277299	썰 키트 , SST	50

Polycarballyoy 사이드 썰 키트

이 키트에는 각 polycarballyoy 썰용 패킹 o- 링이 들어 있습니다 . 선택적인 높은 마모 , 비금속 polycarballyoy 썰은 대체 유체용입니다 .

키트 제품 번호	설명	키트 당 썰 수
249990	썰 키트 , polycarballyoy	2
277298	썰 키트 , polycarballyoy	50

확장 팁 키트

키트에는 확장 , 플랫 팁 싹과 라운드 팁 싹 , 클린아웃 드릴 비트 및 지침서가 들어 있습니다 .

248020 확장 팁 공기 캡 키트 (별도 주문) 가 필요합니다 .

키트 제품 번호	구멍 지름 x 길이 , 인치 (mm)	권장되는 혼합 체 임버	스프레이 거리, 피트 (m) *	패턴 지름 , 인치 (mm) *
248010	.042 x 0.50 (1.06 x 12.7)	AR2020/AF2929	15 (4.57)	10 (254)
248011	.052 x 0.50 (1.32 x 12.7)	AR2929/AF2929	12 (3.66)	10 (254)
248012	.060 x 0.50 (1.52 x 12.7)	AR4242/AF4242	12 (3.66)	12 (305)
248013	.070 x 0.50 (1.78 x 12.7)	AR5252/AF5252	8 (2.44)	20 (508)
248014	.042 x 1.0 (1.06 x 25.4)	AR2020/AF2929	15 (4.57)	10 (254)
248015	.052 x 1.0 (1.32 x 25.4)	AR2929/AF2929	12 (3.66)	8 (203)
248016	.060 x 1.0 (1.52 x 25.4)	AR4242/AF4242	12 (3.66)	8 (203)
248017	.070 x 1.0 (1.78 x 25.4)	AR5252/AF5252	8 (2.44)	8 (203)

* 1200 psi (8.4 MPa, 84 bar) 고정 압력의 스트림 중앙에서 8 인치 (203 mm) 강하 미만인 상태에서 측정됨 .

확장 팁 싹 키트

키트에는 5 개의 싹이 포함되어 있습니다 .

키트 제품 번호	설명
248018	플랫 확장 팁 싹 키트
248019	라운드 확장 팁 싹 키트

플랫 패턴 스팀드 월 키트

249421

고속 , 플랫 패턴 스프레이용 . 플랫 혼합 체임버 전용 : AF2929, AF4242, AF5252. 어댑터 부품 및 청소 도구를 포함합니다 .



- 플랫 패턴 혼합 체임버는 들어 있지 않으므로 별도 주문하십시오 .
- 유속이 낮고 패턴 응용이 적은 경우에 사용할 수 있는 선택 품목 FTM762.

확장 팁 공기 캡 키트

248020

확장 팁 키트 248010-248017 과 함께 사용할 수 있는 공기 캡이 포함되어 있습니다 .

호스 어댑터 키트

246944

비 -Graco 건을 Graco 가열 호스에 연결 .

248029

Graco Fusion 건을 비 -Graco D- 건 호스 세트에 연결 .

246945

Graco Fusion 건을 비 -Graco 가열 호스에 연결 .

스패터 변환 키트

248414

Fusion 에어 퍼지 건을 라운드 패턴 건 전용으로 변환. 오버스프레이가 제한되고 드롭릿이 큰 경우에 적합. 에어 캡, 팁, 리테이너, 싺 및 청소 드릴 비트를 포함합니다.

Pour 노즐 키트

248528

Pour 분야에 맞게 기계적 퍼지 건 변환. 노즐, 싺, 튜빙 및 청소 드릴 비트를 포함합니다.

건 커버

244914 커버

스프레이 도중 건을 청결하게 유지하십시오. 10 개들이 팩.

건 재구축을 위한 윤활제

248279, 4 온스 (113 그램) [10]

높은 점착력과 방수 성질을 갖는 리튬 기반 윤활제. MSDS 시트는 www.graco.com 에서 구할 수 있음.

건 종료를 위한 그리스 카트리리지

248280 카트리리지, 3 온스 [10]

특수한 낮은 점도의 그리스가 건 패시지를 통해 쉽게 흘러, 2 개의 구성품이 꼬이지 않도록 방지하며 유체 패시지를 청결하게 유지합니다 (16 페이지 참조).

세척 매니폴드

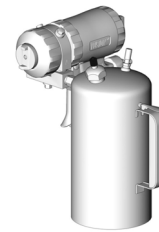
15B817 매니폴드 블록

38 페이지의 참조 번호 52 를 참조하십시오.

솔벤트 세척 캐니스터 키트

248139, 1 qt (0.95 리터) 솔벤트 컵

솔벤트로 건 세척을 위한 전체 키트 15B817(매니폴드 포함). 원격 세척을 위한 휴대용. 309963 을 참조하십시오.

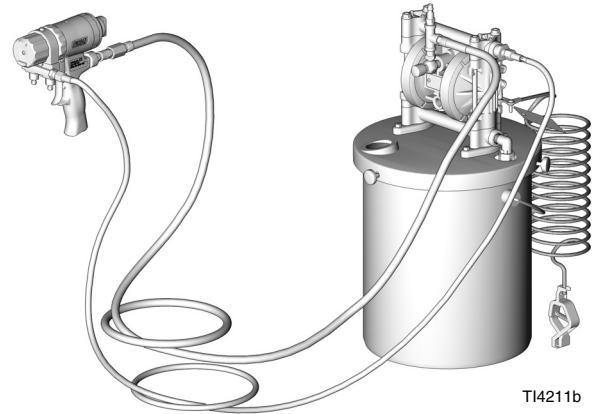


T14165a

솔벤트 세척 통 키트

248229 5.0 갤런 (19 리터) 통

개별 A 및 B 차단 밸브와 공기 조절기가 있는 플러시 매니폴드 포함. 설명서 309963 참조.

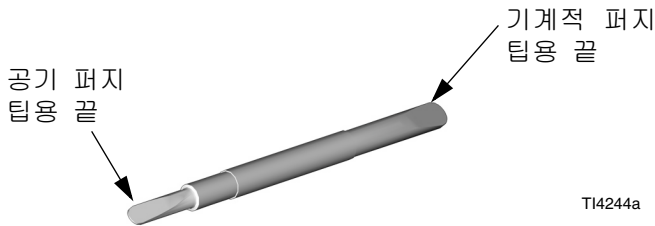


T14211b

팁 클린아웃 도구

15D234

CeramTip 내부 돔 및 플랫 팁 슬릿에 맞게 설계됨 .



건 청소 키트

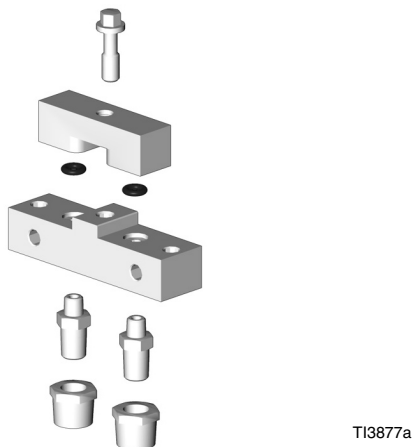
15D546

키트에는 건을 청소하는 데 필요한 11 개 도구 및 브러시가 포함되어 있습니다 .

순환 매니폴드

246362

호스가 예열되도록 건 유체 매니폴드를 부착합니다 (설명서 309818 참조) .



건과 팜 그립

스프레이 건을 사용하는 도포 작업자가 편안함을 느끼는 정도는 스프레이 폼과 폴리우레아 설치 과정에서 반드시 고려해야 할 부분입니다 . 도포 작업자의 피로도는 프로젝트의 생산성과 도포 패턴에 큰 영향을 미칠 수 있습니다 . 3M™ Gripping Material 은 다음과 같은 목적으로 고안된 기술입니다 .

- 피로감 감소
- 편안함 개선
- 열 보호 효과

건 그립은 안정적으로 건을 잡을 수 있도록 단독으로 사용할 수도 있고 편안함과 피로 방지 기능을 극대화 하고 도포 작업자가 건을 쥐는 데 드는 힘을 최소화 하기 위해 팜 그립과 함께 사용할 수도 있습니다 .

건 그립 키트

Graco 건 그립은 Fusion® A, CS, 또는 Probler® P2 건에 사용하도록 설계되었습니다 .

키트 제품 번호	키트에 포함된 수량
17G542	10 개들이 팩
17G543	50 개들이 팩
17G544	100 개들이 팩

팜 그립 키트

팜 그립은 어떠한 일회용/탈착식 장갑에도 부착할 수 있도록 고안된 제품입니다 .

키트 제품 번호	키트에 포함된 수량
17G545	10 개들이 팩
17G546	50 개들이 팩
17G547	100 개들이 팩

기술 자료

구분	데이터
최대 유체 작동 압력	3500 psi(24.5 MPa, 245 bar)
최소 공기 흡입 압력	80 psi(0.56 MPa, 5.6 bar)
최대 공기 흡입 압력	130 psi(0.9 MPa, 9 bar)
공기 흐름 범위	아래의 차트 참조
라운드 패턴 건의 일반적인 유속	3 페이지의 차트를 참조하십시오 .
플랫 패턴 건의 일반적인 유속	6 페이지의 차트를 참조하십시오 .
최대 유체 온도	200° F(94° C)
공기 흡입 크기	1/4 npt 쿵 디스커넥트 니플
A 구성품 (ISO) 흡입구 크기	-5 JIC; 1/2-20 UNF
B 구성품 (합성수지) 흡입구 크기	-6 JIC; 9/16-18 UNF
음압	81.1 dB(A), 100 psi(0.7 MPa, 7 bar) 에서 AR5252 사용
음력 , ISO 9416-2 에 따라 측정	91.1 dB(A), 100 psi(0.7 MPa, 7 bar) 에서 AR5252 사용
치수	7.5 x 8.1 x 3.3 인치 (191 x 206 x 84 mm)
중량	2.5 파운드 (1.1 kg)
유체가 접촉되는 부품	알루미늄 , 스테인레스 강철 , 카본 강철 , 화학적으로 저항성이 있는 O-링

다른 모든 브랜드 이름 또는 마크는 해당 소유주의 상표로 , 해당 제품 / 회사를 나타내기 위한 용도로 사용됩니다 .

공기 흐름 자료 , scfm(m³/min) 단위

공기 압력 (트리거 해제된 상태) psi (MPa, bar)	혼합 체임버 크기							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
80 (0.56, 5.6)	0.8 (.022)	1.4 (.039)	2.0 (.056)	2.6 (.073)	3.7 (0.104)	4.6 (0.129)	5.7 (0.160)	7.1 (0.200)
100 (0.7, 7)	0.9 (.025)	1.7 (.048)	2.9 (.081)	3.1 (.087)	4.6 (0.129)	5.7 (0.160)	7.1 (0.200)	8.8 (0.246)
130 (0.9, 9)	1.2 (.034)	2.3 (.064)	3.2 (.090)	4.1 (0.115)	5.9 (0.165)	7.3 (0.204)	9.2 (0.258)	11.3 (0.316)

Graco 표준 보증

Graco 공인 대리점에서 원 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 Graco는 이 문서에서 언급한 모든 Graco 장비의 재료나 제작상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 두 달 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 관리, 태만, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마멸에 대해서도 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체한 후 원 구매자에게 운송비를 지불한 상태로 반환됩니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 보증은 유일하며, 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하여(여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실이 포함되나 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음을 동의합니다. 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2년 이내에 취해져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떤 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 암시적 보증을 부인합니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 태만에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 www.graco.com에서 확인하십시오.
특히 정보는 www.graco.com/patents를 참조하십시오.

주문하려면 Graco 대리점으로 연락하거나 가까운 대리점을 확인하려면 연락하십시오.
전화: 612-623-6921 또는 수신자 부담 전화: 1-800-328-0211, 팩스: 612-378-3505

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다.
Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

특히 정보는 www.graco.com/patents를 참조하십시오.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 309550

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2002, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되어 있습니다.

www.graco.com
개정판 ZAH, 2017년 5월