

Vejledning - delliste

# FUSION™

312568ZAH

DA

## Sprøjtepistol med multikomponent og indtrængende blandingsluft- og rensningsfunktion

Anvendes med ikke brændbart skum og polyurea. Kun til professionel brug.

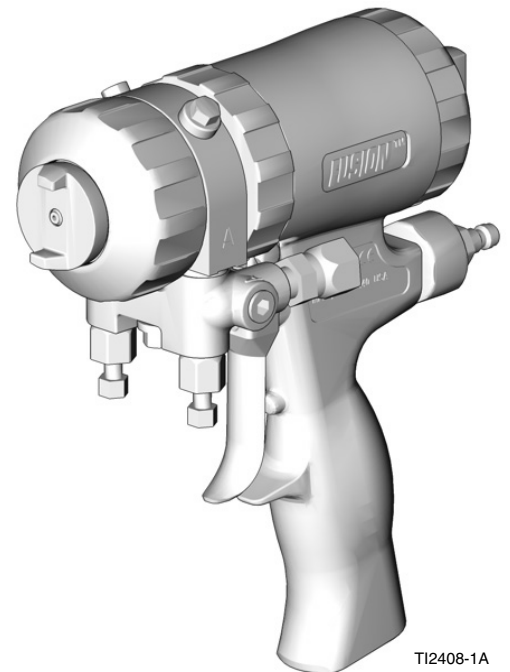
Må ikke anvendes i eksplosive luftomgivelser.

*24,5 MPa; (245 bar) Maksimalt væskearbejdstryk  
0,56-0,9 MPa (5,6-9,0 bar) Luftindgangstrykinterval  
94° C Maksimal væsketemperatur*



### Vigtige sikkerhedsforskrifter

Læs alle advarsler og vejledninger i denne brugerhåndbog.  
Gem disse forskrifter.



T12408-1A



# Indhold

<b>Håndbogens konventioner</b> .....	<b>2</b>
<b>Liste over modeller/Vejledning</b>	
<b>over blandingskammerudvælgelse</b> .....	<b>3</b>
Pistoler med rundt sprøjtemønster .....	3
Pistoler med fladt sprøjtemønster .....	4
Pistol med fladt støttevægssprøjtemønster .....	5
Pistol med stænksprøjtemønster .....	6
Pistoler med bredt rundt sprøjtemønster .....	6
Fire-slanget pistol .....	6
Ikke 1:1 forhold pistoler .....	6
<b>Samlet overblik</b> .....	<b>9</b>
<b>Vigtig isocyanat (ISO) information</b> .....	<b>10</b>
Selvantændelse af materiale .....	11
Hold komponenterne A og B adskilte .....	11
Isocyanaters fugtfølsomhed .....	11
Skumharpiks med 245 fa skumblæredannende stoffer .....	12
Udskiftning af materialer .....	12
<b>Jordforbindelse</b> .....	<b>12</b>
<b>Stempelsikkerhedslås</b> .....	<b>12</b>
<b>Drejning af lufthætten</b> .....	<b>13</b>
<b>Tab af lufttryk</b> .....	<b>13</b>
<b>Opstilling</b> .....	<b>14</b>
<b>Nedlukning</b> .....	<b>16</b>
<b>Procedure for trykaflastning</b> .....	<b>17</b>
<b>Ekstra konfigurationer</b> .....	<b>18</b>
Ekstra væskemanifoldposition .....	18
Ekstra slangeposition .....	19
<b>Flade sprøjtedyser</b> .....	<b>20</b>
<b>Vedligeholdelse</b> .....	<b>21</b>
Leveret værktøjssæt .....	21
Hold pistolen ren .....	21
Som påkræves .....	21

Dagligt .....	21
Ugentligt eller månedligt .....	21
Skyl pistolen .....	22
Rengør pistolens yderside .....	22
Rengør lufthætte .....	22
Rengør lyddæmper .....	22
Rengør væskemanifolden .....	22
Rengør blandingskammerdyse .....	23
Rengør gennemstrømningsåbninger .....	23
Rengør indtrængningsportene .....	23
<b>Fejlfinding</b> .....	<b>25</b>
<b>Reparation</b> .....	<b>29</b>
Nødvendigt værktøj .....	29
Smøring .....	29
Fjern frontsiden .....	29
Fastspænd frontsiden .....	30
Blandingskammer og sidepakkingspatronerne .....	31
Kontraventiler .....	33
Stempel .....	34
Stempelsikkerhedslås .....	35
Luftventil .....	35
<b>Dele</b> .....	<b>36</b>
Blandingskammersæt .....	39
Fladt dysesæt .....	40
Pistolreparationssæt .....	40
Kontraventilnetsæt .....	40
Borehovedsættene .....	41
Borehovedsættene .....	42
Luftrensning af greb og udrensning af boresættet .....	42
<b>Tilbehør</b> .....	<b>43</b>
<b>Tekniske data</b> .....	<b>47</b>
<b>Gracos Standardgaranti</b> .....	<b>48</b>
<b>Oplysninger om Graco</b> .....	<b>48</b>

## Håndbogens konventioner

### Advarsel

 **ADVARSEL**




Dette symbol gør brugeren opmærksom på risikoen for alvorlig personskade eller død, hvis vejledningen ikke følges.


Symboler såsom væskeinjicering (vist) advarer dig om en specifik fare og anbefaler dig at læse de angivne fareadvarsler på siderne 7-8.

### Forsigtig

**FORSIGTIG**

Dette symbol gør brugeren opmærksom på risikoen for beskadigelse eller ødelæggelse af udstyr, hvis vejledningen ikke følges.

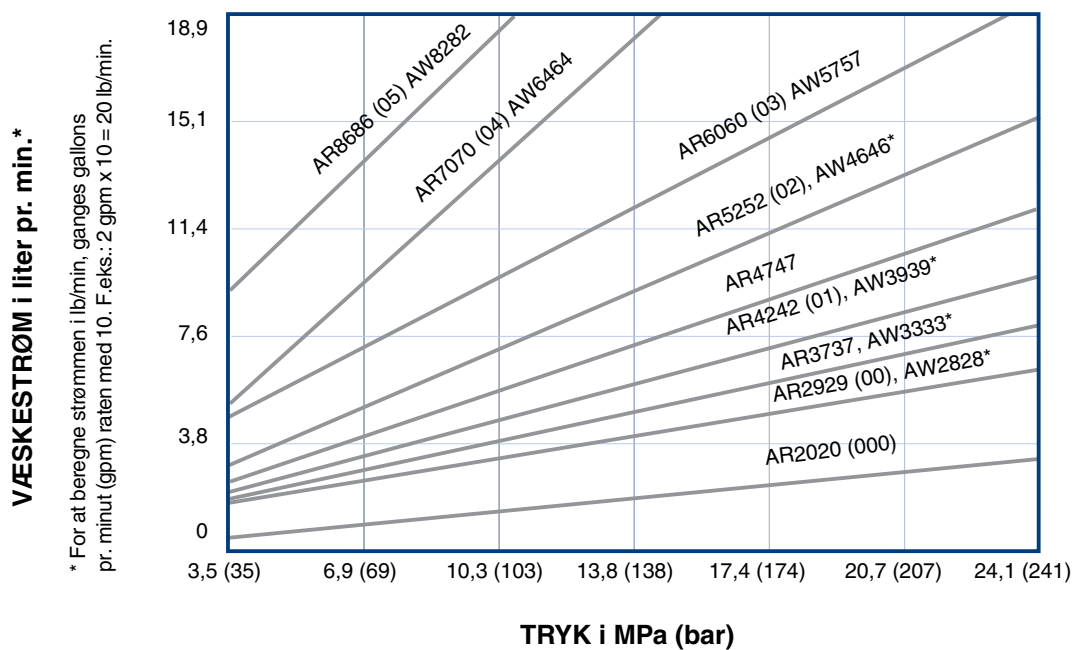
### Bemærk

 Dette symbol angiver yderligere nyttige oplysninger.

# Liste over modeller/Vejledning over blandingskammerudvælgelse

## Pistoler med rundt sprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer				
	Delnr.	Indtrængningsport- størrelse mm	Ækvivalent størrelse	Pakning Materiale	Mønster ved 24 tommer (61 cm) fra målet mm
246099, A	AR2020	0,50	-000	RUSTFRIT STÅL	127
246100, A	AR2929	0,70	-00	RUSTFRIT STÅL	203
248617, A	AR3737	0,94	Ingen	RUSTFRIT STÅL	227
246101, A	AR4242	1,00	-01	RUSTFRIT STÅL	279
246102, A	AR5252	1,30	-02	RUSTFRIT STÅL	305
246103, A	AR6060	1,50	-03	RUSTFRIT STÅL	356
246104, A	AR7070	1,75	-04	RUSTFRIT STÅL	381
246105, A	AR8686	2,15	-05	RUSTFRIT STÅL	457
255201, A	AR4242	1,00	-01	Polycarballoy	279
255202, A	AR5252	1,30	-02	Polycarballoy	305

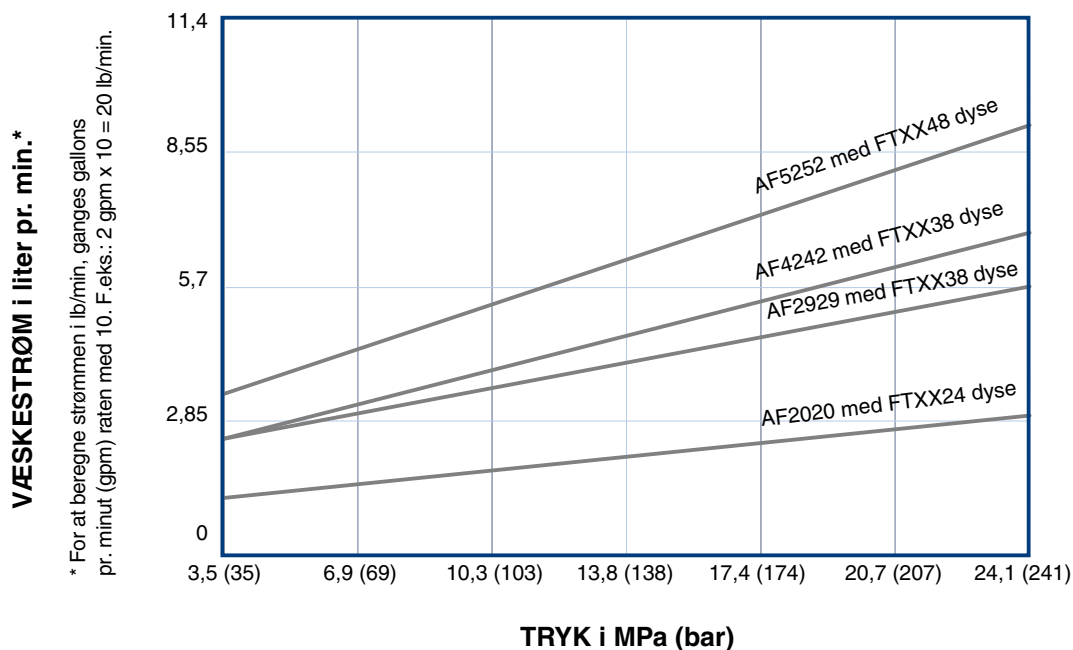


\*Tilbehørs AW (bredt mønster) blandingskamre kan leveres. Se side 43.

## Pistoler med fladt sprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Flad dyse		
	Delnr.	Indtrængnings- portstørrelse mm	Ækvivalent størrelse	Delnr.	Sprøjtemønster- størrelse mm	Åbnings- størrelse i mm
247101, A	AF2020	0,50	-000	FT0424	203-25	0,61
247102, A	AF2020	0,50	-000	FT0438	203-254	0,97
247103, A	AF2020	0,50	-000	FT0624	305-356	0,61
247104, A	AF2020	0,50	-000	FT0638	305-356	0,97
247107, A	AF2020	0,50	-000	FT0838	406-457	0,97
247108, A	AF2020	0,50	-000	FT0848	406-457	1,22
247111, A	AF2929	0,70	-00	FT0424	203-254	0,61
247112, A	AF2929	0,70	-00	FT0438	203-254	0,97
247113, A	AF2929	0,70	-00	FT0624	305-356	0,61
247114, A	AF2929	0,70	-00	FT0638	305-356	0,97
247117, A	AF2929	0,70	-00	FT0838	406-457	0,97
247118, A	AF2929	0,70	-00	FT0848	406-457	1,22
247121, A	AF4242	1,00	-01	FT0424	203-254	0,61
247122, A	AF4242	1,00	-01	FT0438	203-254	0,97
247123, A	AF4242	1,00	-01	FT0624	305-356	0,61
247124, A	AF4242	1,00	-01	FT0638	305-356	0,97
247127, A	AF4242	1,00	-01	FT0838	406-457	0,97
247128, A	AF4242	1,00	-01	FT0848	406-457	1,22
247131, A	AF5252	1,30	-02	FT0424	203-254	0,61
247132, A	AF5252	1,30	-02	FT0438	203-254	0,97
247133, A	AF5252	1,30	-02	FT0624	305-356	0,61
247134, A	AF5252	1,30	-02	FT0638	305-356	0,97
247137, A	AF5252	1,30	-02	FT0838	406-457	0,97
247138, A	AF5252	1,30	-02	FT0848	406-457	1,22

## Pistoler med fladt sprøjtemønstre, fortsat



## Pistol med fladt støttevægssprøjtemønstre

Se i brugerhåndbogen 311071 for yderligere informationer.

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Flad dyse			Væskestrømsdata
	Delnr.	Indtrængningsportstørrelse mm	Ækvivalent størrelse	Delnr.	Sprøjtemønstrediameter ved 610 mm (24 tommer) fra målet mm (tommer)	Åbningsstørrelse i mm	Tilnærmelsesvis væskestrøm 7,0 MPa (70 bar)
249525	AF4242	1,00	-01	FTM979	559 (22)	0,97	4,99 kg/min
249526	AF5252	1,30	-02	FTM979	559 (22)	0,97	6,81 kg/min

## Pistol med stænksprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer		
	Delnr.	Indtrængnings- portstørrelse mm	Ækvivalent størrelse
248408 A	AR7070	1,75	-04

## Pistoler med bredt rundt sprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Sprøjtemønsterdiameter ved 610 mm (24 tommer) fra målet mm (tommer)	Ækvivalent strøm til blandingskammerstørrelse Reference delnr.
	Delnr.	Indtrængnings- portstørrelse mm	Ækvivalent størrelse		
249529	AW3939	0,99	-01	406,4 (16)	AR4242
249530	AW4646	1,17	-02	457,2 (18)	AR5252







## Fire-slanget pistol

### Pistol med bredt rundt sprøjtemønster og fire- slanget recirkulerende pistolmanifold




Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Sprøjtemønsterdiameter ved 610 mm (24 tommer) fra målet mm (tommer)	Tilnærmelsesvis væskestrøm ved 7,0 MPa (70 bar)
	Delnr.	Indtrængnings- portstørrelse mm	Ækvivalent størrelse		
249810	AW2222	0,56	Ikke relevant	203-229 (8-9)	204 kg/min

## Ikke 1:1 forhold pistoler

Pistol delnr., serier	Blandingskammer
253888	AR2232

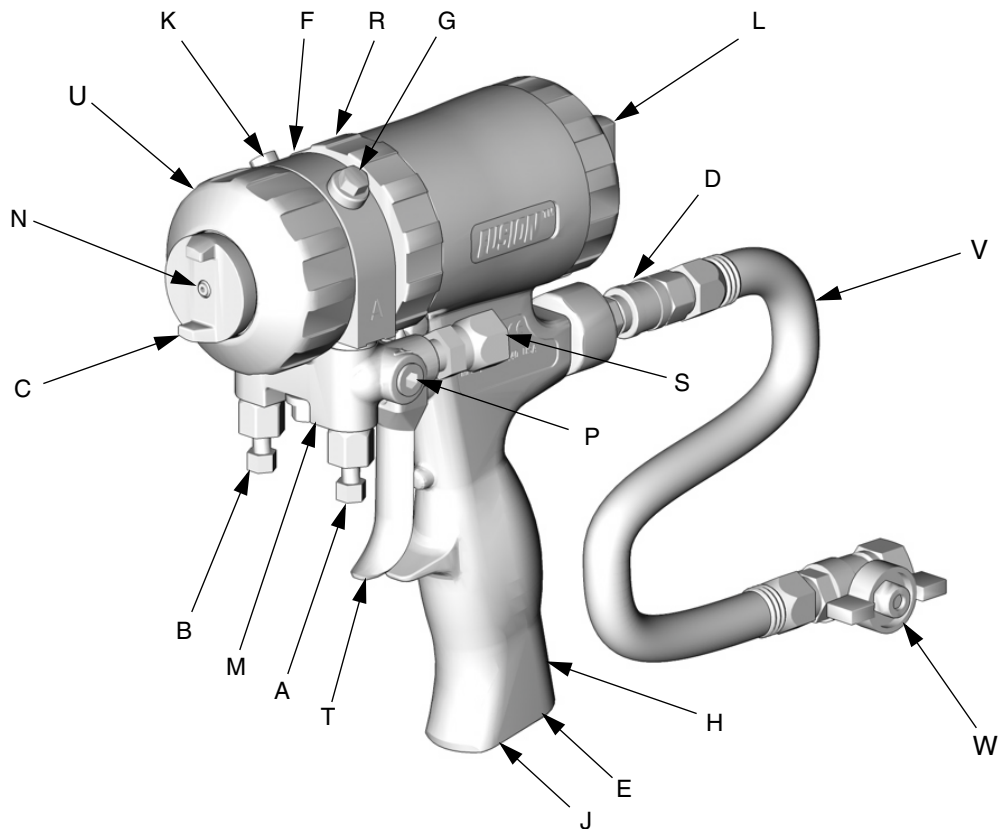
 <b>ADVARSEL</b>	
	<p><b>PERSONBESKYTTELSESUDSTYR</b></p> <p>Bær altid egnet personligt beskyttelsesudstyr og tildæk din hud under sprøjtearbejde, serviceeftersyn af udstyret eller når du befinder dig på arbejdsområdet. Beskyttelsesudstyret er med til at forhindre alvorlig personskade, herunder længerevarende udsættelse; indånding af giftdampe, allergireaktioner; forbrændinger; øjenskader og høretab. Sådant udstyr inkluderer, men er ikke begrænset til:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En korrekt tilpasset respirator, som omfatter en lufttilført respirator, kemiske vandtætte handsker, beskyttelsestøj og fodtøj i overensstemmelse med anbefalingerne fra væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed.</li> <li>• Øjenbeskyttelse og høreværn.</li> </ul>
	<p><b>FARE VED ARBEJDE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER DAMPE</b></p> <p>Giftige væsker eller dampe kan forårsage alvorlig personskade eller i værste fald døden, hvis væsken sprøjtes i øjnene eller på huden, indåndes eller sluges.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Læs Sikkerhedsdatabladene og betjeningsvejledningerne for at kende de specifikke farer ved væsker, som du bruger, herunder konsekvenserne ved længerevarende udsættelse.</li> <li>• Under sprøjtearbejde, ved serviceeftersyn af udstyret eller når du befinder dig på arbejdsområdet, sørg altid for at arbejdsområdet udluftes godt og bær altid egnet personligt beskyttelsesudstyr. Se <b>Personligt beskyttelsesudstyr</b> forskrifterne i denne brugerhåndbog.</li> <li>• Opbevar farlige væsker i godkendte beholdere og bortskaf dem i henhold til gældende miljømæssige forholdsregler.</li> </ul>
 	<p><b>FARE FOR HUDINJICERING</b></p> <p>Væske under højt tryk fra pistolen, utætte slanger eller sprængte komponenter kan gennemtrænge huden. Skaden kan se ud som et almindeligt snitsår, men skal betragtes som en alvorlig personskade, der kan medføre behov for amputation. <b>Søg lægehjælp øjeblikkeligt (kirurgisk behandling).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ret aldrig pistolen mod andre personer eller mod nogen del af kroppen.</li> <li>• Sæt aldrig din hånd eller fingre over pistolens væskedyse.</li> <li>• Forsøg ikke at standse eller afbøje lækager med hænderne, kroppen, handsker eller klude.</li> <li>• Forsøg ikke at "blæse væske tilbage"; dette er ikke et luftbaseret sprøjtesystem.</li> <li>• Følg den anviste <b>Procedure for trykaflastning</b>, side 17, når du standser sprøjtearbejdet, og før du rengør, undersøger eller foretager eftersyn på udstyret.</li> <li>• Anvend altid det lavest mulige tryk ved gennemskylning, spædning eller fejlfinding.</li> <li>• Aktivér stempelsikkerhedslåsen, når sprøjten ikke er i brug.</li> <li>• Tilspænd alle væsketilslutninger, før udstyret tages i anvendelse.</li> <li>• Kontrollér slanger, rør og koblinger dagligt. Udskift slidte eller ødelagte dele øjeblikkeligt. Højtryksslangen kan ikke genkobles; udskift hele slangen.</li> </ul>
	<p><b>FARE FOR FORBRÆNDINGER</b></p> <p>Udstyrets overflader og opvarmet væske kan blive meget varme under brug. Undgå forbrændinger – rør ikke ved varmt væske eller udstyr. Vent indtil udstyret/væsken er kølet helt af.</p>


**ADVARSEL**

	<p><b>BRAND- OG EKSPLOSIONSFARE</b></p> <p>Brændbare dampe i et arbejdsområde, såsom dampe fra opløsningsmidler og malinger, kan eksplodere eller antændes. Forebyggelse af brand- og eksplosionsrisiko:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anvend kun udstyret på et sted med god udluftning.</li> <li>• Fjern alle antændelseskilder, f.eks. vågeblus, cigaretter og bærbare elektriske lamper, og undgå faren ved statiske buedannelser fra plastforhæng.</li> <li>• Sæt ikke stik i stikkontakter, tag ikke stik ud, og tænd og sluk ikke lys, når der forefindes brændbare dampe.</li> <li>• Sørg for, at arbejdsområdet er ryddeligt, samt at der ikke forefindes f.eks. opløsningsmidler, klude og benzin.</li> <li>• Jordforbind udstyret og alle elektrisk ledende genstande. Se <b>Jordforbindelse</b> på side 12.</li> <li>• Hold pistolen godt fast mod siden af en jordforbundet metalspand, før pistolens aftrækker aktiveres.</li> <li>• Anvend kun jordforbundne slanger.</li> <li>• Hvis der opstår statisk gnistdannelse, eller du mærker elektrisk stød, <b>skal pumpearbejdet standses øjeblikkeligt</b>. Anvend ikke udstyret, før du har lokaliseret og afhjulpet problemet.</li> </ul>
	<p><b>RISIKO VED FORKERT ANVENDELSE AF UDSTYR</b></p> <p>Forkert anvendelse kan forårsage alvorlig personskade eller død.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kun til professionel brug.</li> <li>• Anvend kun udstyret til dets påtænkte formål. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til din Graco forhandler.</li> <li>• Læs alle vejledninger, advarsler, skilte og mærkater, før udstyret tages i brug. Følg alle vejledninger.</li> <li>• Kontrollér udstyret dagligt. Reparer eller udskift slidte eller ødelagte dele øjeblikkeligt.</li> <li>• Foretag aldrig ændringer eller modifikationer på udstyret. Brug kun dele og tilbehør fra Graco.</li> <li>• Overskrid aldrig det maksimale arbejdstryk eller den maksimale tilladte temperatur for den svageste komponent i systemet. Nærmere oplysninger om dette findes i afsnittet <b>Tekniske data</b> i alle udstyrshåndbøgerne.</li> <li>• Anvend kun væsker og opløsningsmidler, der er kemisk forenelige med dette udstyrs våddele. Nærmere oplysninger om dette findes i afsnittet <b>Tekniske data</b> i alle udstyrshåndbøgerne. Læs advarslerne fra producenterne af væske- og opløsningsmidler.</li> <li>• Slanger og kabler skal altid føres i sikker afstand fra trafikerede områder, skarpe kanter, bevægelige dele og varme overflader.</li> <li>• Anvend aldrig slangerne til at trække udstyret.</li> <li>• Overhold alle relevante gældende love og bestemmelser.</li> </ul>
	<p><b>FARE I FORBINDELSE MED TRYKSATTE DELE I ALUMINIUM</b></p> <p>Anvend ikke 1,1,1-trichloroethan, methylenchlorid, andre halogensubstituerede kulbrinteopløsninger eller væsker, der indeholder sådanne opløsningsmidler, i tryksat udstyr, der er fremstillet af aluminium. En sådan anvendelse kan medføre en alvorlig kemisk reaktion med efterfølgende sprængning af udstyret. Dette kan resultere i død, alvorlig personskade og tingskade.</p>



# Samlet overblik



TI2408A

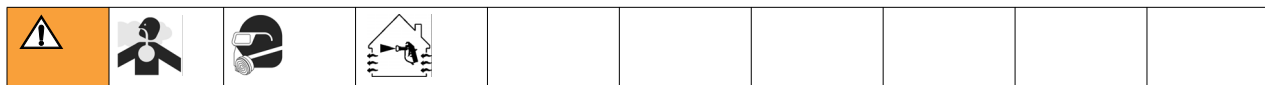
## Nøgle:

- A A Sidevæskeventil (ISO)
- B B Sidevæskeventil (HARPIKS)
- C Lufthætte
- D Luftledningslynkobling
- E Lyddæmper
- F Væskehus
- G Smørefitting (under hætte)
- H Greb
- J Ekstra luftindgang
- K Udrensningsluftventil
- L Stempelsikkerhedslås
- M Pistolvæskemanifold
- N Blandingskammerdyse
- P Ekstra væskeindgang (A Side vist)
- R Låsering
- S Væskeindgangsdrejeled (A Side vist)
- T Aftrækker
- U Holdering foran
- V Pistolluftstavslange
- W Luftventil

# Vigtig isocyanat (ISO) information

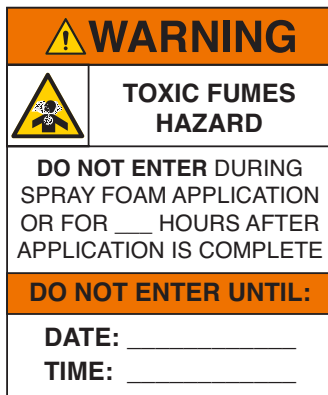
Isocyanater (ISO) er katalysatorer, som bruges i tokomponentmaterialer.

## Betingelser for isocyanat







Sprøjtning eller dosering af væsker, som indeholder isocyanater, danner potentielt skadelige tåger, dampe og forstøvede partikler.

- Læs og forstå væskeproducentens advarsler og sikkerhedsdatabladet (SDS) for at lære de specifikke farer og sikkerhedsforanstaltninger forbundet med isocyanater at kende.
- Brug af isocyanater kræver overholdelse af sikkerhedsanvisninger, som skal beskytte mod mulige farer. Sprøjt ikke med dette udstyr med mindre du er blevet oplært til brug af dette, uddannet dertil og har læst og forstået anvisningerne i denne brugerhåndbog og i væskeproducentens brugervejledninger og sikkerhedsdatabladet (SDS).
- Brug af ukorrekt vedligeholdt eller fejljusteret udstyr kan medføre forkert hærdet materiale, hvilket kan forårsage afgasning og modbydelige lugte. Udstyr skal vedligeholdes og justeres omhyggeligt i henhold til vejledningerne i denne brugerhåndbog.
- Undgå indånding af isocyanattåger, -dampe og atomiserede partikler ved at sørge for at alle i arbejdsområdet anvender egnet åndedrætsværn. Bær altid en korrekt tilpasset respirator, som måtte indeholde en lufttilført respirator. Udluft arbejdsområdet i henhold til væskeproducentens vejledninger i sikkerhedsdatabladet (SDS).
- Undgå at huden kommer i kontakt med isocyanater. Alle i arbejdsområdet skal bruge kemisk uigennemtrængelige handsker, beskyttelsestøj og fodtøj i overensstemmelse med anbefalingerne fra væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed. Følg altid væskeproducentens anbefalinger herunder de som vedrører håndtering af forurenede tøj. Efter ethvert sprøjtearbejde, skal du vaske dine hænder og ansigt, før du spiser og drikker.
- Fare for udsættelse af isocyanater fortsætter efter sprøjtning. Enhver, som ikke bærer egnet personligt beskyttelsesudstyr, skal holde sig væk fra arbejdsområdet under anvendelse og efter anvendelse i den tidsperiode, som væskeproducenten har specificeret. Generelt er denne tidsperiode på mindst 24 timer.
- Advar andre, som måtte gå ind på arbejdsområdet, om faren for udsættelse af isocyanater. Følg væskeproducentens og den lokale reguleringsmyndigheds anbefalinger. Det anbefales som følgende at sætte en plakat op udenfor arbejdsområdet:



## Gælder alle anvendelser undtagen sprøjteskum



							
---	---	---	---	--	--	--	--

Sprøjtning eller dosering af væsker, som indeholder isocyanater, danner potentielt skadelige tåger, dampe og forstøvede partikler.

- Læs og forstå væskeproducentens advarsler og sikkerhedsdatabladet (SDS) for at være bekendt med de særlige farer og sikkerhedsforanstaltninger, der er forbundet med isocyanater.
- Brug af isocyanater kræver overholdelse af sikkerhedsanvisninger, som skal beskytte mod mulige farer. Sprøjt ikke med dette udstyr med mindre du er blevet oplært til brug af dette, uddannet dertil og har læst og forstået anvisningerne i denne brugerhåndbog og i væskeproducentens brugervejledninger og sikkerhedsdatabladet (SDS).
- Brug af forkert vedligeholdt eller fejljusteret udstyr kan medføre forkert hærdet materiale. Udstyr skal vedligeholdes og justeres omhyggeligt i henhold til vejledningerne i denne brugerhåndbog.
- For at undgå indånding af isocyanat væskestøv, dampe og atmosfæriske partikler, skal alle i arbejdsområdet bære egnet åndedrætsværn. Bær altid en korrekt tilpasset respirator, som måtte indeholde en lufttilført respirator. Udluft arbejdsområdet i henhold til væskeproducentens vejledninger i sikkerhedsdatabladet (SDS).




Undgå at huden kommer i kontakt med isocyanater. Alle i arbejdsområdet skal bruge kemisk uigennemtrængelige handsker, beskyttelsestøj og fodtøj i overensstemmelse med anbefalingerne fra væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed. Følg altid væskeproducentens anbefalinger herunder de som vedrører håndtering af forurenede tøj. Efter ethvert sprøjtarbejde, skal du vaske dine hænder og ansigt, før du spiser og drikker.

## Selvantændelse af materiale

							
---	---	--	--	--	--	--	--

Nogle materialer kan blive selvantændelige, hvis de påføres i et for tykt lag. Læs materialeproducentens advarsler og sikkerhedsdatabladet (SDS).

## Hold komponenterne A og B adskilte

							
---	--	---	--	--	--	--	--

Der kan forekomme krydsforurening i hærdet materiale i væskeslanger, hvilket kan medføre alvorlig personskade eller beskadigelse af udstyret. For at undgå krydsforurening:

- Må A-komponentens og B-komponentens våddel **aldrig** byttes om.
- Brug aldrig opløsningsmidler på den ene side, hvis de er blevet kontamineret fra den anden side.

## Isocyanaters fugtfølsomhed

ISO reagerer med fugt (som f.eks. luftfugtighed) og danner små, hårde slibende krystaller, som opløses i væsken. Til sidst dannes der en film på overfladen, og ISO'et vil begynde at stivne, og dermed øge viskositeten.

### BRUGERVEJLEDNING

Dette delvist hærdede ISO vil i så fald reducere alle våddelens ydelsesevne og levetid.

- Anvend altid en forseglet beholder med et tørremiddel i udluftningen eller luftomgivelser med nitrogen. Opbevar **aldrig** ISO i en åben beholder.
- Sørg for at ISO pumpe vådkoppen eller beholderen (hvis monteret) er fyldt op med den rette smørelse. Smørelsen danner en barriere mellem ISO'et og luftomgivelserne.
- Brug kun fugtbestandige slanger, som er specifikt beregnet til ISO.
- Brug aldrig regenererede opløsningsmidler, som kan indeholde fugt. Hold altid beholdere med opløsningsmidler lukkede, når de ikke er i brug.
- Smør altid gevinddele med en egnet smørelse, når de samles igen.

**BEMÆRK:** Mængden af filmdannelse og krystalliserings-hastigheden afhænger af ISO-blandingen, luftfugtigheden og temperaturen.

## Skumharpiks med 245 fa skumblæredannende stoffer

Visse skumblæredannende stoffer skummer ved temperaturer over 90°F (33°C), når de ikke er under tryk, især hvis de er omrørte. For at reducere skumning skal forvarmning i et cirkulationssystem minimeres.

## Udskiftning af materialer

### BRUGERVEJLEDNING

Skift af materialetyper, der bruges i sprøjten, kræver speciel opmærksomhed for at undgå beskadigelse af udstyret og driftsstop.

- Ved udskiftning af materialer skal udstyret skylles adskillige gange for sikre dig, at det er fuldstændig rent.
- Rengør altid væskeindtagets filtersier efter gennemskylning.
- Kontrollér den kemiske kompatibilitet med din materialeproducent.
- Når der skiftes mellem epoxy og urethan eller polyurea, skal alle væskekomponenter og udskiftningsslangesæt skilles ad og rengøres. Epoxy har ofte aminer på B (hærdemiddel)-siden. Polyurea har ofte aminer på B (harpiks)-siden.

## Jordforbindelse

### ADVARSEL



Læs advarslerne på side 8.

Følg dine lokale elektriske forskrifter og se i tilblanderhåndbogen for nærmere oplysninger vedrørende jordforbindelse.

Jordforbind sprøjtepistolen med en forbindelse til en Graco-godkendt jordforbundet væsketilførselsslange.

## Stempelsikkerheds lås

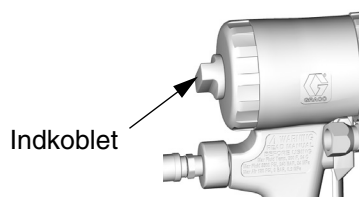
Indkobl stempelsikkerheds låsen, så snart du stopper med at sprøjte for at undgå, at pistolen udløses ved et uheld.

### ADVARSEL



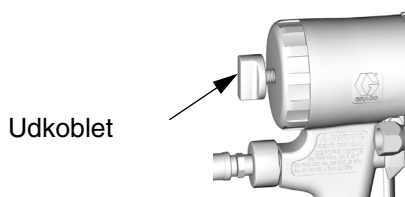
Læs advarslerne på side 7.

**For at aktivere stempelsikkerheds låsen skal du:** trykke knoppen ind og dreje denne med uret. Hvis denne er aktiveret, vil pistolen ikke sættes i gang.



T12409A

**For at deaktivere stempelsikkerheds låsen skal du:** trykke knoppen ind og dreje denne mod uret indtil denne springer ud. Der vil være et mellemrum mellem knoppen og pistolhuset.



T12410A

# Drejning af lufthætten

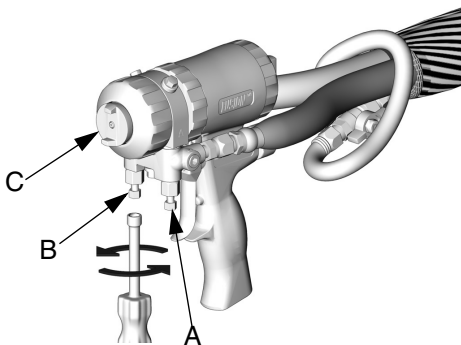
**⚠ ADVARSEL**



Læs advarslerne på side 7.

**1.** Følg **Procedure for trykafkastning** på side 17.

**2.** Luk væskeventilerne A og B før der drejes på lufthætten (C).

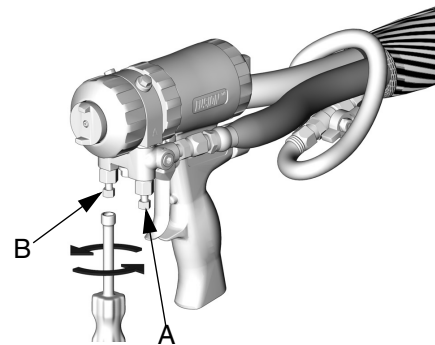


T12421A

# Tab af lufttryk

I tilfælde af tab af lufttryk vil pistolen fortsætte med at sprøjte. For at lukke for pistolen udfør én af følgende handlinger:

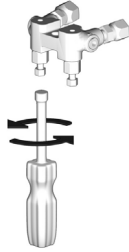
- Tryk på stempelsikkerhedslåsen, se side 12.
- Luk væskeventilerne A og B.



T12421A

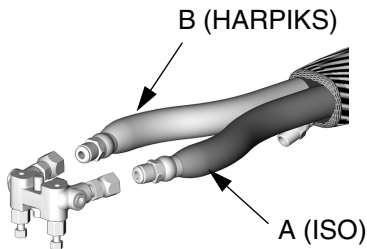
# Opstilling

- 1.** Luk væskeventilerne A og B.



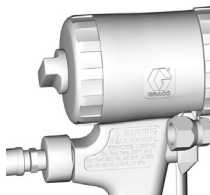
TI2411A

- 2.** Kobl A (ISO) og B (HARPIKS) væskeslangerne til væskemanifolden.



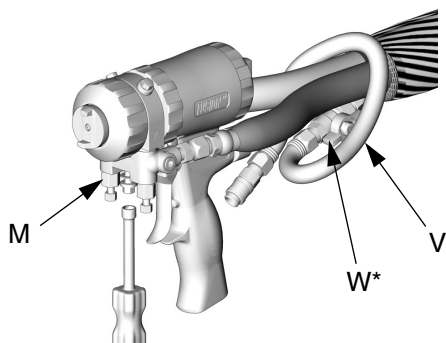
TI2417A

- 3.** Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.




TI2409A

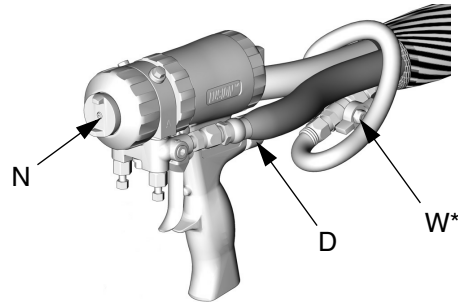
- 4.** Kobl pistolluftstavslangen (V) og luftventilen (W\*) til hovedluftslangen. Forbind væskemanifolden (M) til pistolen.




TI2554A

 For positionsskift af væskemanifolden eller brug af ekstra væskeindgange, se siderne 18 og 19.

- 5.** Tilkobl lynkoblingen (D). Skru op for luften. Åben luftventilen (W\*). Der skal strømme luft ud af dysen (N).



TI2414-1A

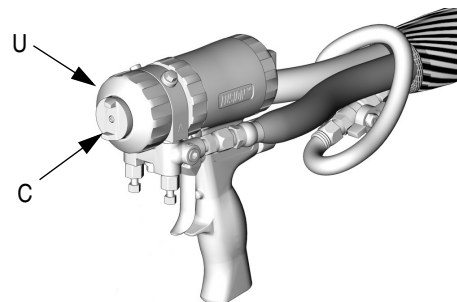
 For brug af ekstra luftindgange, se side 19.

- 6.** Udkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2410A

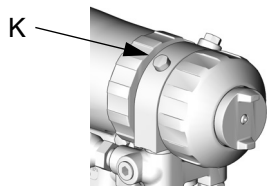
- 7.** Tryk på pistolaftrækkeren for at sørge for komplet blandingskammervandring. Lufthætten foran (C) bør næsten være i flugt med holderingen foran (U).



TI2414-1A

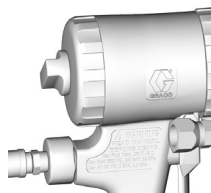
\* (W) Ikke inkluderet i pistoler med stænksprøjtemønster.

- 8.** Åben udrensingsluftventilen (K) 1/4-1/2 omdrejning og tryk på pistolaftrækkeren for at sikre dig, at udrensingsluften strømmer igennem. Justér efter ønske. Denne procedure gælder ikke pistoler med stænksprøjtemønstre 248408.



TI2413A

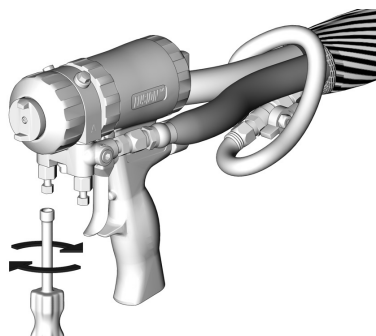
- 9.** Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2409A

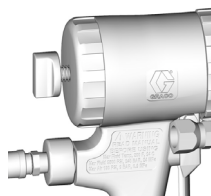
- 10.** Tænd for tilblanderen.

- 11.** Åben B (HARPIKS) væskeventilen (omkring halvanden omgang). Åben derefter A (ISO) væskeventilen.



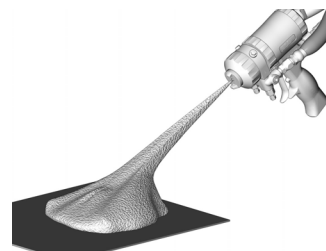
TI2414A

- 12.** Udkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2410A

- 13.** Test sprøjtning på et stykke karton. Justér trykket og temperaturen for at opnå det ønskede resultat.



TI2645A

- 14.** Påfør et lag smøremiddel på pistolens frontside og låseringen eller beskyt pistolen for at undgå oversprøjtningsophobninger og for at lette demonteringen. Se side 45 for bestilling af smøremiddel og pistolbeskyttelsesanordning.

- 15.** Pistolen er klar til at sprøjte.


#### FORSIGTIG

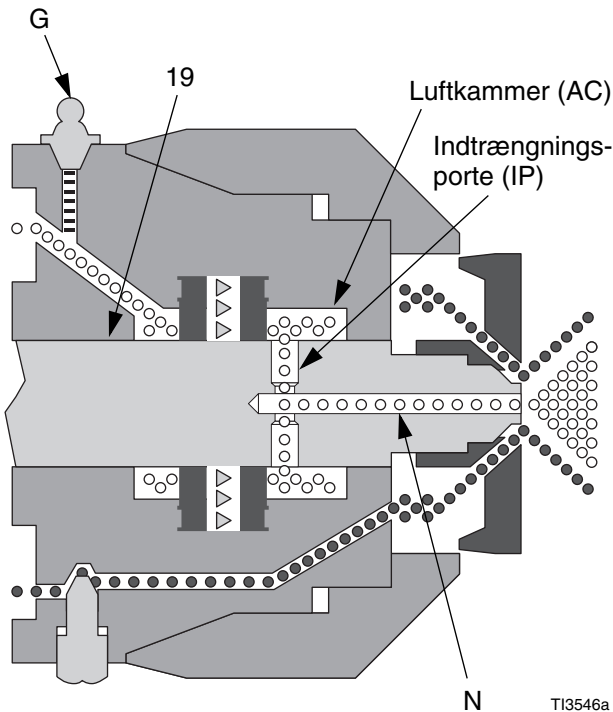
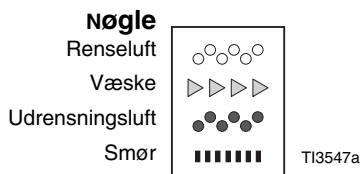
For at aktivere pistolen er det nødvendigt med lufttilførsel. Frakobl ikke pistollufttilførslen før væsketrykket er lettet, side 17.

# Nedlukning

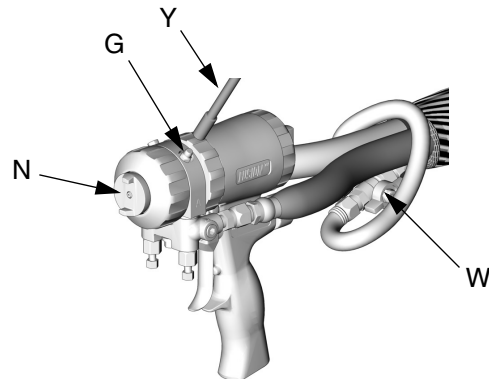
Nedlukning natten over:

1. Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.
2. Lad luften stå tændt og undlad at trykke på pistolaftrækkeren.

 Fedtsmør pistolen dagligt for at undgå 2 komponenthærdning og hold væskegennemstrømsåbningerne rene. Rensluft bærer fedttåge gennem luftkammer (AC), indtrængningsporte (IP) og ud af blandingskammerdysen (N) og dækker alle overflader. Brug Graco 117773 Fedtstof, se side 45.



3. Fjern smørefittinghætten. Ved at anvende smørepistolen (Y), fordel fedt ind i fitting (G) indtil fedttåge sprøjtes fra blandingskammerdysen (N). Smør ikke for meget fedt på; maksimum 2 påsmørelser. Sprøjt ikke fedttåge på sprøjtet materiale.



TI2415A

4. Udskift smørehætten.
5. *Kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster:* Sluk for luftventilen (W). *Kun pistoler med stænkmonster:* Luk ned for hovedlufttilførslen.



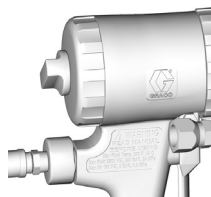
# Procedure for trykaflastning

**ADVARSEL**



Læs advarselne, side 7. Let trykket før du rengør eller reparerer pistolen.

1. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.

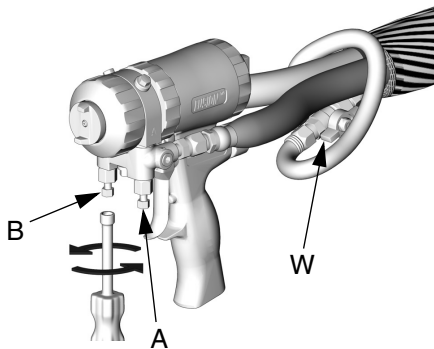


TI2409A

**FORSIGTIG**

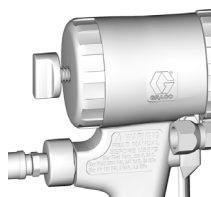
For at aktivere pistolen er det nødvendigt med lufttilførsel. Frakobl ikke pistollufttilførslen før væsketrykket er lettet.

2. Luk væskeventilerne A og B. Lad luftventilen (W) stå åben.



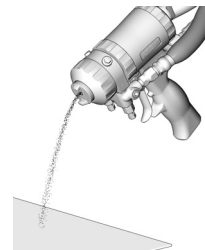
TI2421A

3. Udkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2410A

4. Sprøjt med pistolen på et stykke karton eller ind i en spildbeholder for at lette trykket.



TI4722a

5. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



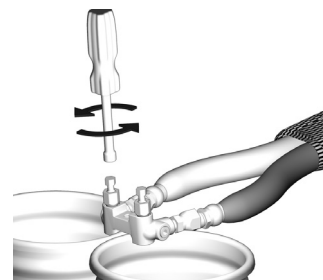
TI2409A

**ADVARSEL**



Væske i slangen og tilblander er stadig tryksat. Følg Trykaflastningsproceduren i tilblanderhåndbogen.

For at lette trykket i slangen efter at pistolen er blevet fjernet, skal du placere væskemanifolden over beholderne med forsiden vendt væk dig. Åben væskeventilen med den største forsigtighed. Under højt tryk vil væsken sprøjte sideværts fra væskeportene.



TI2484A

# Ekstra konfigurationer

## Ekstra væskemanifoldposition

Væskemanifolden er opstillet på pistolbunden, med A siden til venstre, set fra brugerpositionen ved pistolbagsiden. Hvis du ønsker det, kan manifolden flyttes til pistoltoppen. Ved at flytte manifolden vil A side delene blive repositioneret (væskeindgangsdrejeled, kontraventil, sidepakkingspatron og blandingskammer) til højre.

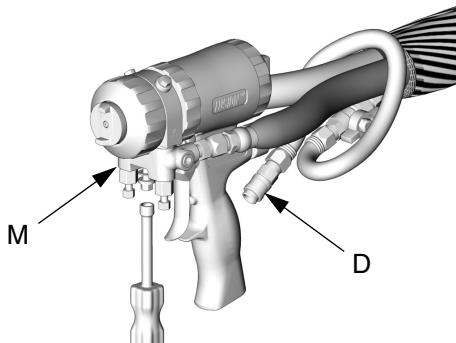
### FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af pistolens våddele, undlad at bytte om på A komponent (isocyanat) og B komponent (harpiks) delene.

6. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

1. Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.

2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



T12554A

3. Fjern **frontsiden**, side 29.

4. Drej væskehuset 180°.

5. **Fastspænd frontsiden**, side 30.

## Ekstra slangeposition

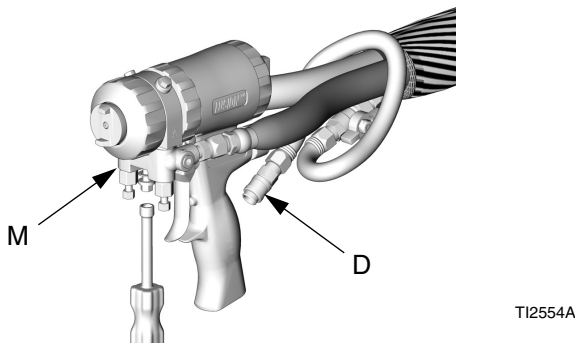
Væskeindgangsdrejeleddene og luftlynfrakoblingsfitingenden monteres i bagposition. Hvis du ønsker det, kan disse positioner ændres, således at slangevandringen foretages nedad.

### FORSIGTIG

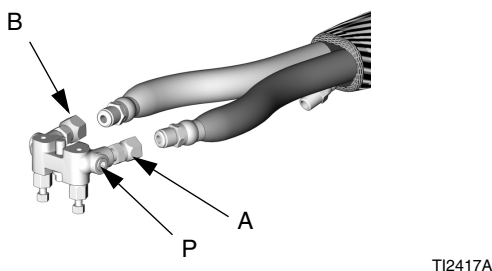
For at undgå krydsforurening af pistolens våddele, undlad at bytte om på A komponent (isocyanat) og B komponent (harpiks) delene.

1. Følg **Procedure for trykaflastning**, side 17. For at lette systemtrykket skal du også se i tilblanderhåndbogen.


2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).

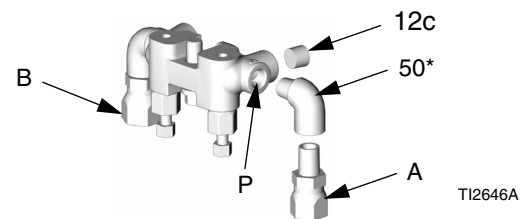


3. Frakobl væskeslangerne fra indgangsdrejeleddene (A, B). Fjern drejeleddene. Fjern blændpropperne fra ekstrairgangene (P).



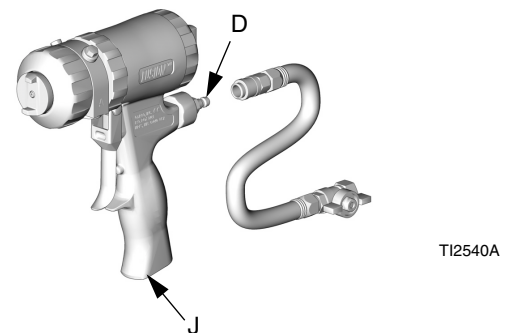
4. Påfør gevindtætningsmiddel på blændpropperne (12c), vinkelstykkerne (50\*) og han-gevindene på drejeleddene (A, B). Monter vinkelstykkerne (50\*) ind i ekstrairgangene (P) med forsiden nedad. Monter drejeleddene (A, B) ind i vinkelstykkerne. Sørg for at montere A drejeleddet (mindre) ind i A siden. Monter stikkene, der hvor drejeleddene har været. Tilspænd alle dele med et moment på 26,6-27,7 N•m.

 Vinkelstykkerne (50\*) er ikke inkluderet i pistoler med stænksprøjemønster.



5. Kobl A og B slangerne til A og B drejeleddene.

6. Fjern fitting (D) og blændprop (J). Byt om på positionerne. Påfør gevindtætningsmiddel og tilspænd med et moment på 14-15 N•m.

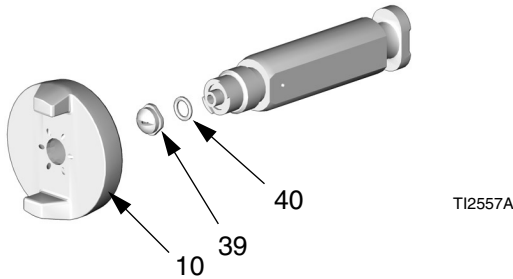



7. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

# Flade sprøjtedyser

**1.** Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.

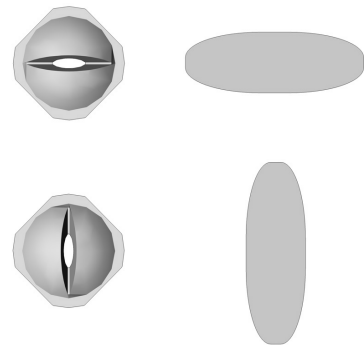
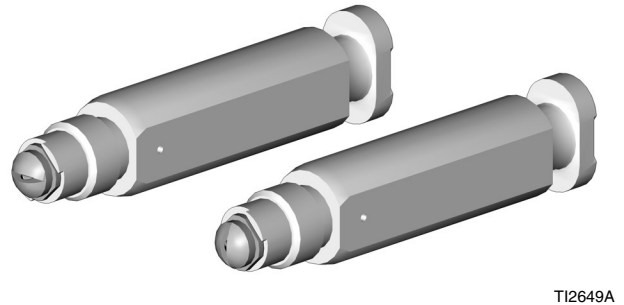
**2.** Fjern lufthætten (10) og den flade sprøjtedyse (39). Efterse O-ringen (40).




 Hvis dysen sidder fast, skal du lirke denne af med en lille skruetrækker eller trække denne af med en tang. Dysen er hærdet til at kunne modstå denne håndtering.

**3.** For rengøring skal dysen blødgøres i et kompatibelt opløsningsmiddel, se side 22. Rengør forsigtigt med dyserensværktøj 15D234, side 46 for at passe til dysekonfigurationen.

**4.** Genplacér dysen horisontalt eller vertikalt eller monter en anden dysestørrelse.



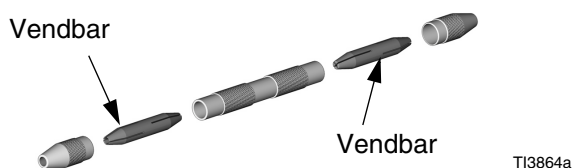
 Dyser er på bagsiden markeret med de 3 sidste cifre af delnr. Se **Flad dysesætnr. Referencevejledning**, side 40.

**5.** Genmonter lufthætten og stram denne med fingrene. Rensehuljustering i forhold til dysen er ikke vigtig.

# Vedligeholdelse

## Leveret værktøjssæt

- Sekskantmøtriknøgle; 5/16
- Skruetrækker; 1/8 klinge
- Dyseborehoved; forskellige størrelser afhængig af dysestørrelse. Se TABLE 1, side 23.
- Indtrængingsportborehoved; forskellige størrelser afhængig af portstørrelsen. Se TABLE 3, side 24.
- 117661 Nåleskruestik; dobbelt vendbare borepatroner



- 551189 Fedtsmør pistol; med cirka 85 g. fedt
- 15B817 Skyllemanifold  
Ikke inkluderet i pistol med stænksprøjtemønster.

## Hold pistolen ren

Hold pistolen ren med tilbehørspistolbeskyttelsesordeningen, side 42.

Påfør et tyndt lag smøremiddel gør det lettere at rengøre.

## Som påkræves

1. Rengør **pistolens yderside**, side 22.
2. Rengør **blandingskammerdyse**, side 23, mindst én gang om dagen.
3. Rengør **lufthætte**, side 22.

4. Rengør **lyddæmper**, side 22.

5. Rengør **væskemanifolden**, side 22.

6. Rengør **gennemstrømningsåbninger**, side 23.

7. Rengør **indtrængningsportene**, side 23.

## Dagligt

Følg **Nedlukning** på side 16.

## Ugentligt eller månedligt

1. Rengør **Blandingskammer og sidepakkingspatronerne**, side 31.  
Kontrollér O-ringene.
2. Rengør **Kontraventiler**, side 33.  
Kontrollér O-ringene og filtrene.

## Skyl pistolen

Hvis det er nødvendigt at skylle pistolen, skal følgende procedure følges.

 <b>ADVARSEL</b>
 
Læs advarslerne på side 8.

- 1.** Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.
- 2.** Skyl med et kompatibelt opløsningsmiddel ind i en jordforbundet metalspand ved at holde væskemanifoldens metaldeel godt fast mod siden af metalspanden. Brug det lavest mulige tryk ved udførelse af skyllearbejde.
- 3.** Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.



For en grundigere kan Opløsningsskyllesættet 218669 købes som tilbehør. Sættet slutes til Skyllemanifolden 15B817.

## Rengør pistolens yderside

Aftør pistolens yderside med et kompatibelt opløsningsmiddel.

Brug N Metyl Pyrrolidon (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv eller tilsvarende for at blødgøre hærdet materiale.

### FORSIGTIG

Disse opløsningsmidler anbefales ikke til skylning.

## Rengør lufthætte

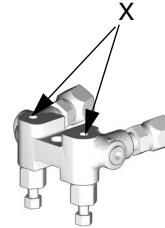
Læg lufthætten i blød i et kompatibelt opløsningsmiddel. Rengør huller med et #58 (0,042) borehoved.

## Rengør lyddæmper

Fjern og rengør lyddæmper med et kompatibelt opløsningsmiddel.

## Rengør væskemanifolden

Rengør væskemanifoldpakningssiderne med et kompatibelt opløsningsmiddel og en børste, så snart disse er fjernet fra pistolen. Sørg for at rengøre de to væskeporte (X) i topkontraoverfladen. Undgå at beskadige de flade pakningsoverflader. Tildæk med fedt på udsatte områder for at tætnes over for fugtighed.



TI2411-1A

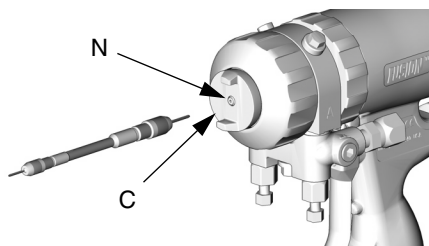
## Rengør blandingskammerdyse

1. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2409A

2. Der henvises til TABLE 1. Se også i identificeringsskemaet under **Borehovedsættene**, side 41. Brug de passende borehovedstørrelser for at rengøre blandingskammerdysen (N). Hvis det er nødvendigt, rengør lufthætten (C) forsigtigt med en hård børste.



TI2418A

**Table 1: Dyseborehovedstørrelser**

Rund sprøjtning		Flad sprøjtning	
Blandingskammer Delnr.	Bore-størrelse i mm	Blandingskammer Delnr.	Bore-størrelse i mm
AR2020	#58; 1,00	AF2020	3/32; 2,35
AR2929	#55; 1,30	AF2929	3/32; 2,35
AR3737	#55; 1,30		
AR4242	#53; 1,50	AF4242	3/32; 2,35
AR4747	1/16; 1,59		
AR5252	#50; 1,75	AF5252	3/32; 2,35
AR6060	#44; 2,15		
AR7070	3/32; 2,35		
AR8686	#32; 2,90		

## Rengør gennemstrømningsåbninger

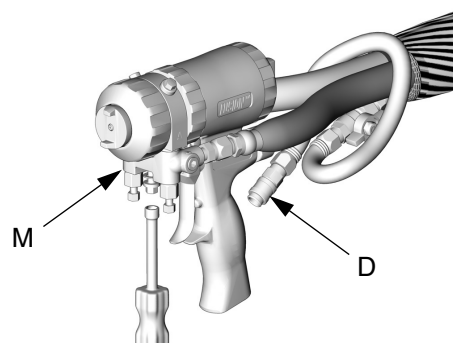
Hvis det er nødvendigt skal du rengøre gennemstrømningsåbningerne i væskehuset og bruge borehoveder. Der henvises til TABLE 2 og til **Snittegning** på side 28 for diametermålt og placering af gennemstrømningsåbningerne. Alle borehoveder leveres i et tilbehørssæt. Bestil sættet 248969 for Luftrensehåndteringsboresættet, se side 42.

**Table 2: Gennemstrømningsåbningsdiametre**

Gennemstrømningsåbnings-beskrivelse	Bogstavsref. (side 28)	Diameter, mm
Ekstra luftindgang	C	11,0; 3,1
Renseluft	D	3,1
Stempelluft	E, F	3,1
Luftudstødning	G	8,7; 3,1
Luftventilboringsdiameter	H	7,1
Udrensningsluft	Ikke vist	2,35
Kontraventilhuller	Ikke vist	2,35
Smør	Ikke vist	2,35

## Rengør indtrængningsportene

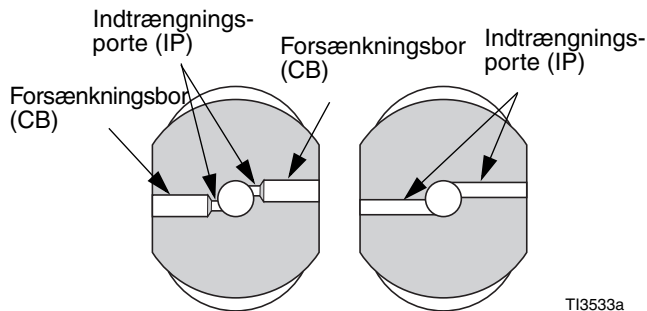
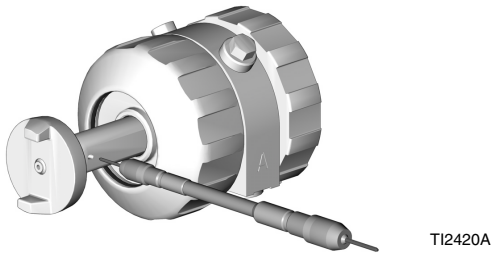
1. Følg Procedure for trykaflastning på side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



TI2554A

3. Skyl pistolen, side 22. Hvis du ikke kan skylle pistolen, se side 31.
4. Fjern frontsiden, side 29.

- 5.** Skub blandingskammeret fremad indtil indtrængningsportene (IP) er synlige. Se TABLE 3 for passende borestørrelse til rengøring af porte. Se også i identificeringsskemaet under **Borehovedsættene**, side 41. Nogle blandingskamre har forsækningsborede huller (CB) og kræver to borestørrelser for at rengøre indtrængningsportene helt.



Blandingskamre AR og AF, 2020 og 2929      Blandingskamre AR og AF, 4242 eller større

**Table 3: Borehovedstørrelser på indtrængningsport**

Blandingskammer delnr.	Indtrængningsport (IP) Borehovedstørrelse mm	Forsækningsbor (CB) Borehovedstørrelse mm
AR2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AR2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AR3737	#63; 0,94	IKKE RELEVANT
AR4242	#58; 1,00	IKKE RELEVANT
AR4747	#56; 1,18	IKKE RELEVANT
AR5252	#55; 1,30	IKKE RELEVANT
AR6060	#53; 1,50	IKKE RELEVANT
AR7070	#50; 1,75	IKKE RELEVANT
AR8686	#44; 2,15	IKKE RELEVANT
AF2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AF2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AF4242	#58; 1,00	IKKE RELEVANT
AF5252	#55; 1,30	IKKE RELEVANT

- 6.** Skub blandingskammeret tilbage i dets oprindelige position.
- 7.** Fastspænd frontsiden, side 30.
- 8.** Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.



# Fejlfinding

1. Følg **Procedure for trykaflastning**, side 17, før pistolen kontrolleres eller repareres.
2. Undersøg alle mulige problemer og fejlårsager før pistolen skilles ad.

## FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af pistolens våddede, undlad at bytte om på A komponent (isocyanat) og B komponent (harpiks) delene.

PROBLEM	ÅRSAG	AFHJÆLPNING
Pistolen aktiveres ikke fuldstændig, når der trykkes på aftrækkeren.	Sikkerhedslåsen er indkoblet.	Udkobl sikkerhedslåsen, side 12.
	Tilstoppet lyddæmper (22).	Rengør, side 22.
	Ødelagte luftventil O-ringe (24).	Udskift. Se side 35.
Væsken sprøjtes ikke, når pistolen er fuldt aktiveret.	Lukkede væskeventiler (12b).	Åbn.
	Tilstoppede indtrængningsporte.	Rengør, side 23.
	Tilstoppede kontraventiler (26).	Rengør, side 33.
Pistol aktiveres langsomt.	Tilstoppet lyddæmper (22).	Rengør, side 22.
	Ødelagte stempel O-ringe (16, 17).	Udskift. Se side 34.
	Tilsmudset luftventil eller ødelagte O-ringe (24).	Rengør luftventilen eller udskift O-ringene, side 35.
Pistol arbejder langsomt for derefter at blive aktiveret pludseligt.	Hærdet materiale omkring sidepakningerne (18).	Efterse sidepakningerne (18c) og blandingskammer (19) for furer. Udskift, side 31.
	Holdering (9) når ikke i bund.	Stram holderingen, indtil denne når bunden.
Tab af rundt sprøjtemønster.	Beskidt blandingskammerdyse.	Rengør, side 23.
Tab af fladt sprøjtemønster.	Tilstoppet sprøjtedyse.	Rengør i et kompatibelt opløsningsmiddel, side 20.
	Slidt dyse.	Udskift. Se side 20.
	Beskidt blandingskammerdyse.	Rengør, side 23.
Lækage mellem flad dyse og blandingskammer.	Dyse ikke placeret korrekt.	Saml igen, side 20.
	Ødelagt/manglende O-ring (40).	Udskift. Se side 20.
Uregelmæssigt tryk.	Tilstoppede indtrængningsporte.	Rengør, side 23.
	Tilstoppede kontraventiler (26).	Rengør, side 33.
	Uensartet viskositet.	Justér temperaturen for at afhjælpe problemet.

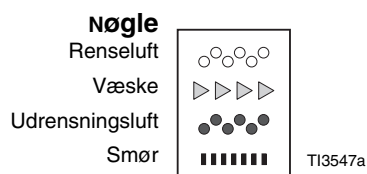
PROBLEM	ÅRSAG	AFHJÆLPNING
A og/eller B væske i pistolluftdelen.	Ødelagte sidepakninger (18c).	Udskift. Se side 31.
	Ødelagt blandingskammer (19).	Udskift. Se side 31.
	Ødelagte paknings O-ringe (18d, 18e).	Udskift. Se side 31.
	Tilspændt lufthætte med væskeventilerne (12b) er åben.	Luk ventilerne først.
Væsketåge fra blandingskammer eller lufthætte.	Ødelagte sidepakninger (18c).	Udskift. Se side 31.
	Ødelagte paknings O-ringe (18d, 18e).	Udskift. Se side 31.
	Ødelagt blandingskammer (19).	Udskift. Se side 31.
Overdreven oversprøjtning.	For meget udrensningsluft.	Reducér, side 15.
Hurtig materialeophobning på lufthætte.	Tilstoppede lufthættehuller.	Rengør, side 22.
	For lidt udrensningsluft.	Forøg, se 15.
	Ødelagt/manglende væskehus O-ring (23).	Udskift. Se side 31.
	Ødelagt front O-ring (3).	Udskift. Se side 31.
Reduceret udrensningsluft.	Ødelagt front O-ring (3).	Udskift. Se side 31.
Overdreven udrensningsluft når væskeventilerne er lukkede og pistolen er udløst.	Ødelagt/manglende væskehus O-ring (23).	Udskift. Se side 31.
Væskestrømmen standser ikke, når væskeventilerne er lukkede.	Ødelagte væskeventiler (12b).	Udskift.
Lufteksplosioner fra lyddæmper når pistolen aktiveres.	Normal funktion.	Der kræves ingen handling.
Konstant luftlækage fra lyddæmper.	Ødelagte luftventil O-ringe (24).	Udskift. Se side 35.
	Ødelagte stempel O-ringe (16, 17).	Udskift. Se side 34.
Luftlækage fra frontluftventilen.	Ødelagte luftventil O-ringe (24).	Udskift. Se side 35.
Lufttætthed omkring låseringe.	Ødelagt O-ring (21).	Udskift. Se side 31.
Kan ikke stramme holderingen (9) indtil denne når bunden.	Lufthætte (10) samlet før holderingen (9).	Montér holderingen (9) først, derefter lufthætten (10), side 32.

# Driftsteori

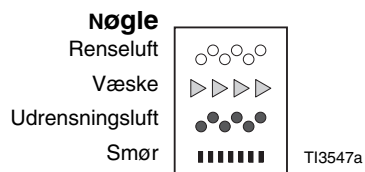
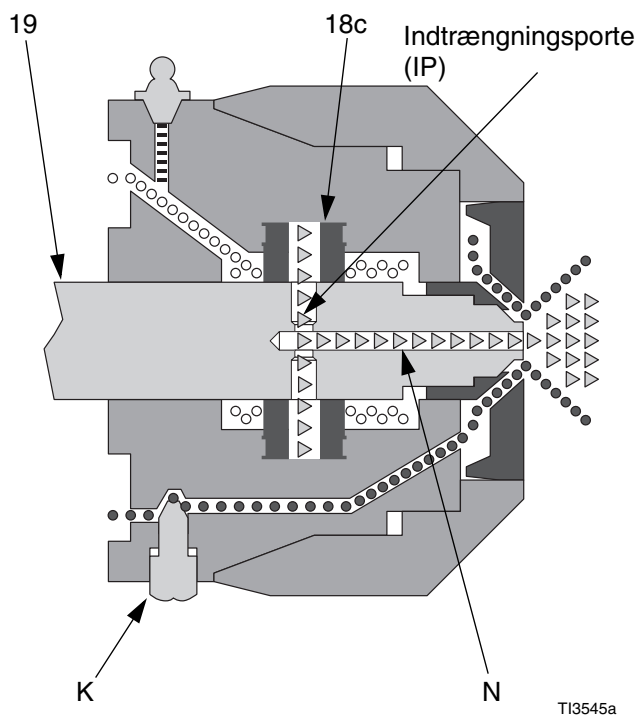
## Pistol aktiveret (Væskesprøjtning)

Blandingskammer (19) bevæger sig bagud og slukker for renseluftstrømmen. Indtrængningsportene (IP) flugter med væskeportene på sidepakningerne (18c), hvilket gør det muligt for væsken at strømme gennem blandingskammerdysen (N).

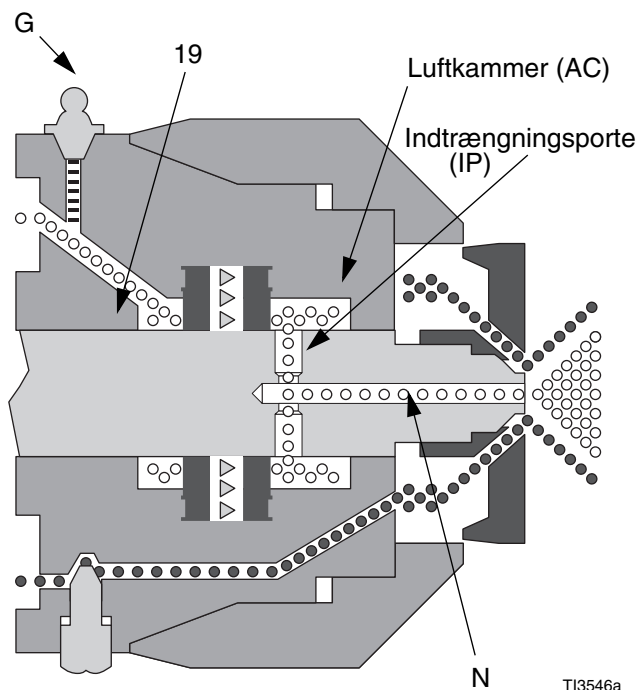
Se side 15 for at justere udrensingsluftventilen (K).



Gennemstrømningsveje er ikke vist med målestoksforhold for overskuelighedens skyld.



Gennemstrømningsveje er ikke vist med målestoksforhold for overskuelighedens skyld.

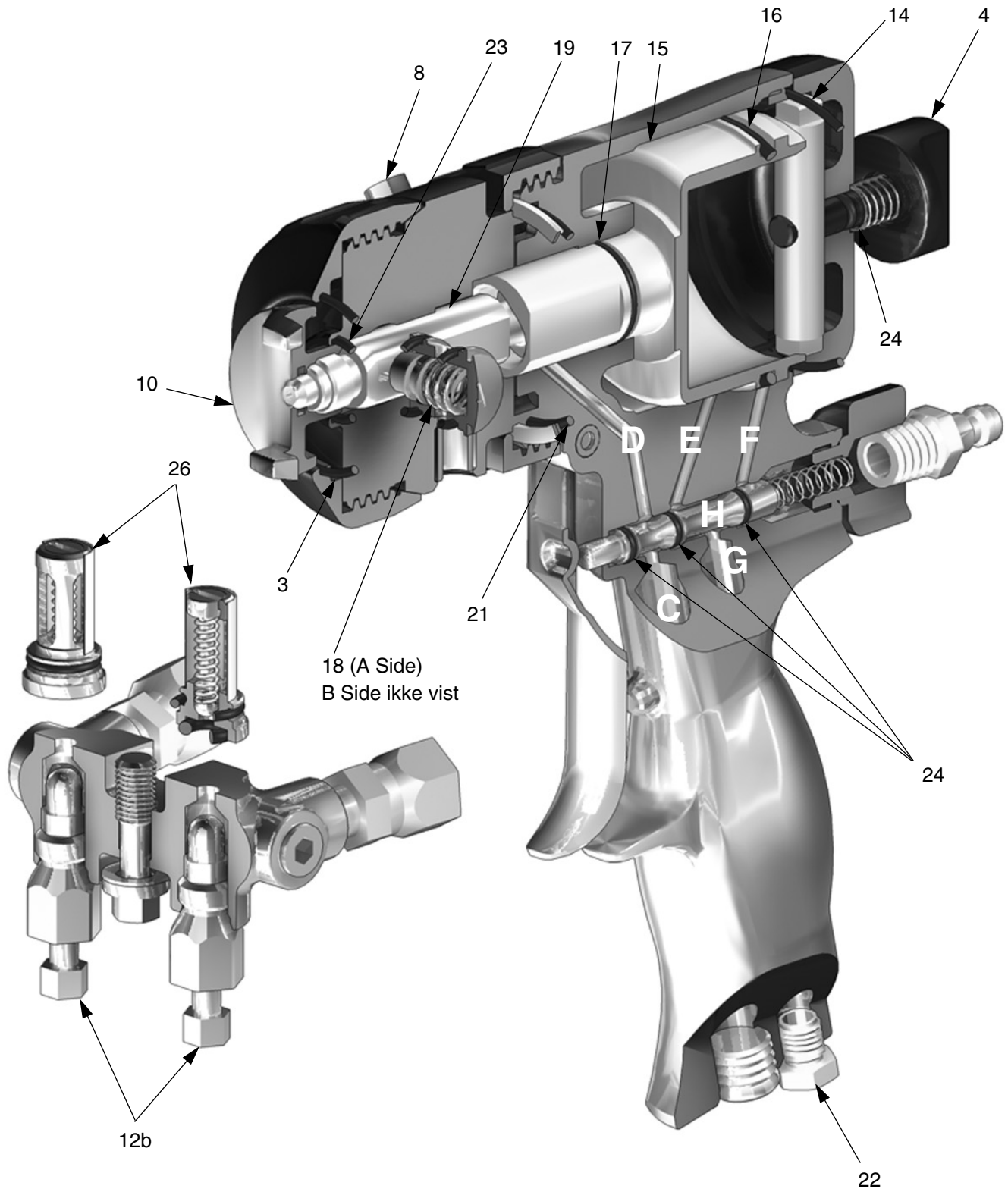


## Pistol deaktiveret (Luftrensning)

Blandingskammer (19) bevæger sig fremad og slukker for væskestrømmen. Indtrængningsportene (IP) åbner op for luftkammeret (AC), hvilket gør det muligt for renseluften at strømme gennem blandingskammerdysen (N).

Se side 16 for brug af smørefitting (G).

# Snittegning



# Reparation

## Nødvendigt værktøj

Nødvendigt værktøj til udførelse af komplet pistolreparation:

- Svensknøgle
- Flad hovedskruetrækker (inkluderet)
- 3 mm diameter stang
- 5/16 sekskantmøtriknøgle (inkluderet)

## Smøring

Smør O-ring, pakninger og gevind med tilstrækkeligt smøremiddel. Smør gevind og ydersiden af låseringen (11). Se side 45 for køb af smøremiddel.

## Fjern frontsidens

### ⚠ ADVARSEL



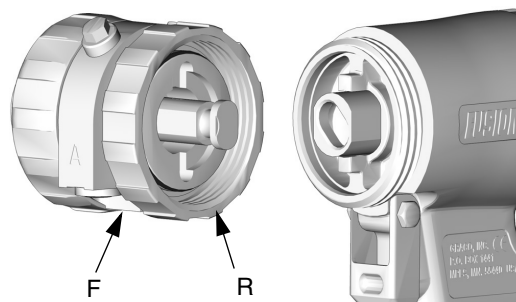
Se advarselne, side 7. Korrekt fiksering af frontsidens er yderst vigtig. Håndtér ikke pistolen, hvis frontsidens er løsnet eller låseringen ikke slutter sig tæt til grebet.

1. Følg **Procedure for trykafledning** på side 17.
2. **Skyl pistolen**, side 22.

### FORSIGTIG

Hvis låseringen (R) sidder fast på grund af materialeophobninger, må du ikke tvinge denne ved at dreje frontsidens fuldstændig. Positionstapperne (Z) kan brække af. Læg pistolens frontside i blød i et opløsningsmiddel for at blødgøre hærdet materiale og frigør låseringen.


3. Skru låseringen af (R) indtil pistolens frontside er løsnet. Drej væskehuset (F) 1/8 omgang mod uret. Skru låseringen fuldstændig af og fjern pistolens frontside.



TI2416A

## Fastspænd frontside

**ADVARSEL**



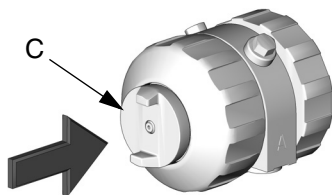
Se advarslerne, side 7. Korrekt fiksering af frontside er yderst vigtig. Håndtér ikke pistolen, hvis frontside er løsnet eller låseringen ikke slutter sig tæt til grebet.

1. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



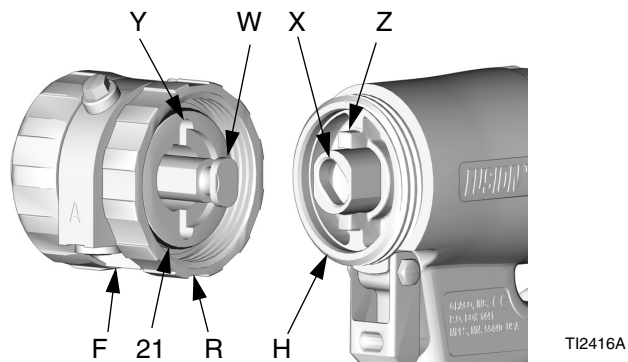
TI2409A

2. Tryk på lufthætten (C), indtil denne bringes i niveau med pistolens frontside. Dette sikrer, at blandingskammeret sidder hele vejen tilbage.



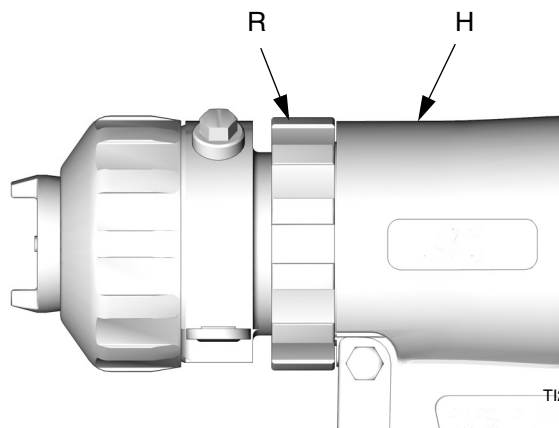
TI2422A

3. Kontrollér, at O-ringen (21) sidder på plads. Smør O-ringen, gevind på låseringen (R) og grebet (H) og ydersiden af låseringen med tilstrækkeligt smøremiddel. Vend frontside (F) som påkrævet for ønsket væskemanifoldmontering (bundmontering er vist). Isæt den fastkilede side (W) af blandingskammeret ind i fatningen (X). Skru låseringen på grebet så meget du kan med fingrene.



TI2416A

4. Drej væskehuset 1/8 omgang med uret for at tilkoble spalteåbninger (Y) og tapper (Z). Tryk på frontside for at sikre dig, at denne sidder forsvarligt. Fortsæt med at skrue låseringen (R) på grebet (H), således at denne sidder forsvarligt. Når dette er samlet korrekt skal låseringen slutte sig tæt til grebet.



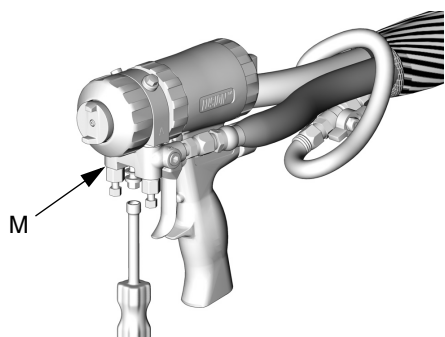
TI2423A

# Blandingskammer og sidepakningspatronerne

Se side 3 for hvilke blandingskammerstørrelser der kan købes.

**1.** Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.

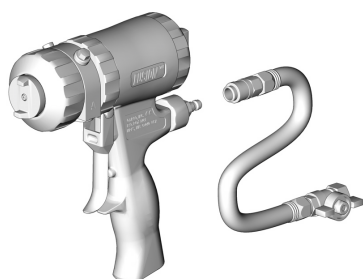
**2.** Fjern væskemanifolden (M). Lad luften være tilsluttet.



TI2543A

**3.** Skyl pistolen for at fjerne rester på A og B komponenterne, side 22. Følg **Procedure for trykaflastning**, side 17.

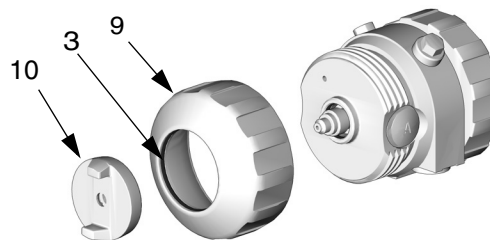
**4.** Slå luften fra.



TI2540A

**5.** Fjern frontsiden, side 29.

**6.** Fjern lufthætten (10) og holderingen (9). Efterse O-ringen (3) inde i holderingen.

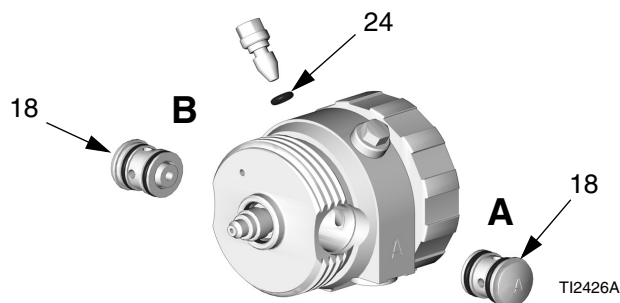


TI2424A

### FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af sidepakningspatronerne, undlad at bytte om på A komponent og B komponent delene. A komponentpatronen er markeret med et A.

**7.** Træk sidepakningspatronerne (18) ud. Efterse også O-ringen (24) på udrensingsluftventilen (8).



TI2426A

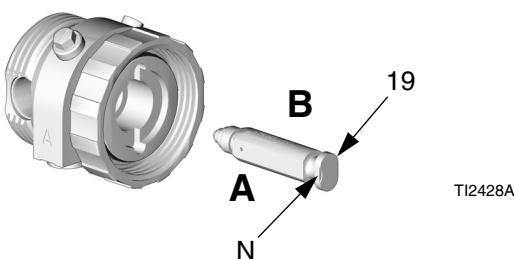
*Fortsættes på side 32.*

- 8.** Træk blandingskammeret (19) ud af væskehusets bagside. Efterse for beskadigelse og rengør portene, side 23. Efterse O-ringene (23) i væskehusets frontside.

**FORSIGTIG**

For at undgå krydsforurening af pistolens våddele, er blandingskammeret markeret med et A og et hak (N) på bagkanten. Sørg for at A siden af blandingskammeret er på pistolens A side.

- 9.** Påfør et tyndt lag smøremiddel på blandingskammeret (19). Monter blandingskammeret. Det ætsede bogstav **A** og hakket (N) skal være på samme side som bogstavet **A** på væskehuset. Blandingskammeret er fastkilet til at passe ind i væskehuset.

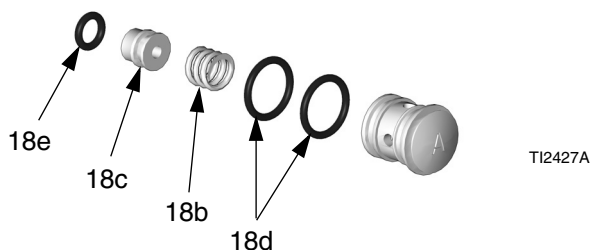


TI2428A

**FORSIGTIG**

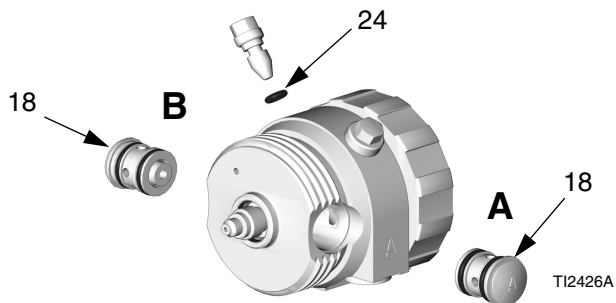
For at undgå krydsforurening af sidepakkingspatronerne, undlad at bytte om på A komponent og B komponent delene. A komponentpatronen er markeret med et A.

- 10.** Efterse grundigt sidepakkingspatron O-ringene og overfladerne. Udskift slidte og ødelagte dele. Smør O-ringene (18d, 18e) med tilstrækkeligt smøremiddel og saml disse igen. Tryk på sidepakningen (18c) for at kontrollere korrekt fjeder (18b) virkning.



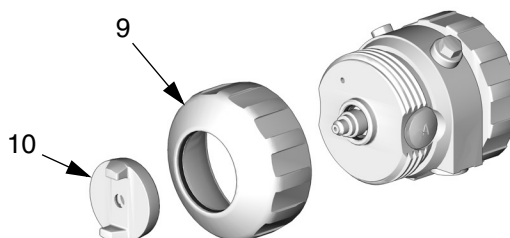
TI2427A

- 11.** Smør og genmonter sidepakkingspatronerne (18) med tilstrækkeligt smøremiddel.



TI2426A

- 12.** Smør alle gevind og genmonter holderingen (9). Monter lufthætten (10).



TI2424A


- 13.** Fastspænd frontside, side 30.

- 14.** Tilslut luften og tryk nogle få gange på pistolaftrækkeren for at kontrollere for lækager. Hvis kontraventilen springer ud fra sin plads er der enten en dårlig væskepakning placeret på den side af blandingskammeret eller på sidepakkings/patronkomponenterne. Afhjælp problemet før væskemanifolden fastspændes.

- 15.** Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

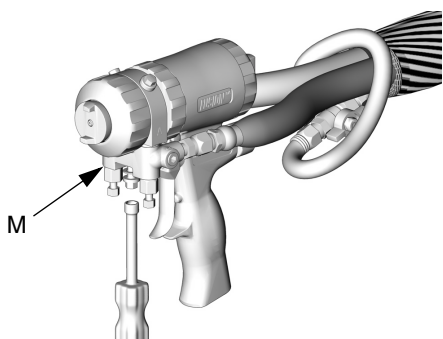


## Kontraventiler

 Før der demonteres, skal der trykkes på kuglen (26c) for at teste kontraventilen for korrekt bevægelse og fjedervirkning.

**1.** Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.

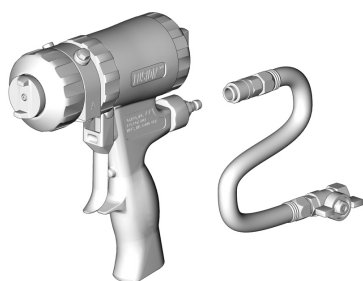
**2.** Fjern væskemanifolden (M). Lad luften være tilsluttet. **Rengør væskemanifolden**, side 22.



T12543A

**3.** Skyl pistolen for at fjerne rester på A og B komponenterne, side 22. Følg **Procedure for trykaflastning**, side 17.

**4.** Slå luften fra.



T12540A

### FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af kontraventilerne, undlad at bytte om på A komponent og B komponent delene. A komponentkontraventilen er markeret med et A.

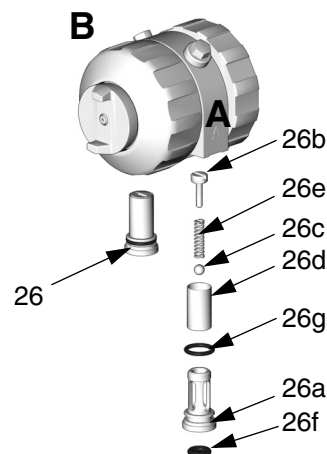
**5.** Lirk kontraventilerne ud (26) ved hakket.

### ADVARSEL



Læs advarslerne, side 7. Ødelagte kontraventil O-ringe (26f, 26g) kan resultere i ekstern lækage. Udskift O-ringene, hvis du opdager, at disse er ødelagte.

**6.** Glid filteret (26d) af. Rengør og efterse delene. Efterse grundigt O-ringene (26f, 26g). Hvis det er nødvendigt, fjern skruen (26b) og skil kontraventilen fuldstændigt ad.



T12429A

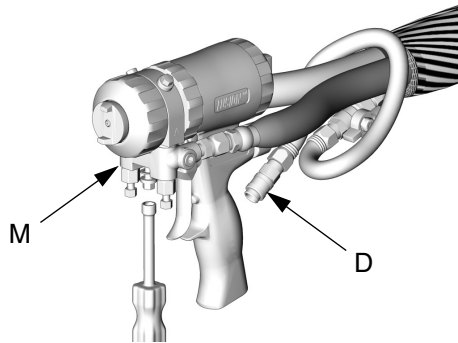
**7.** Saml kontraventilerne igen. Skruen (26b) skal skylles (med en afstand på højst 1,5 mm) fra husets (26a) overflade. Smør O-ringene (26f, 26g) med tilstrækkeligt smøremiddel og genmonter forsigtigt disse i væskehuset.

**8.** Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

# Stempel

**1.** Følg **Procedure for trykaflastning** på side 17.

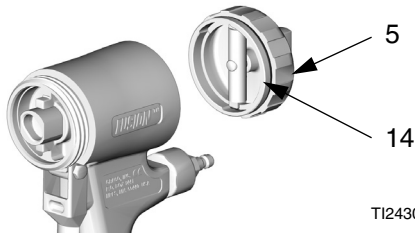
**2.** Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



TI2554A

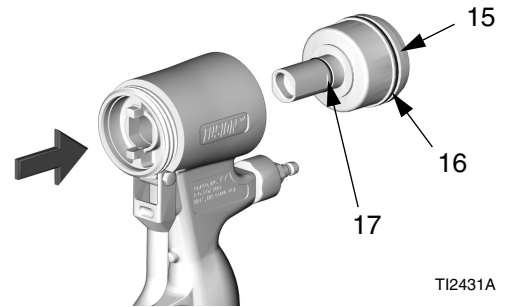
**3.** Fjern **frontsiden**, side 29.

**4.** Skru cylinderhætten (5) af og efterse O-ringen (14).



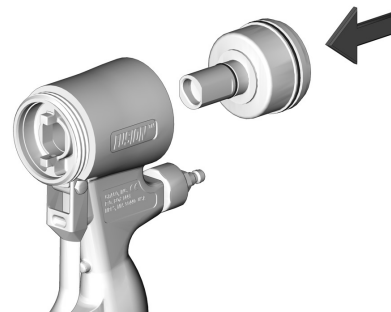
TI2430A

**5.** Tryk på stempelskafte for at fjerne stemplet (15). Efterse stempel O-ringen (16) og skaft O-ringen (17).



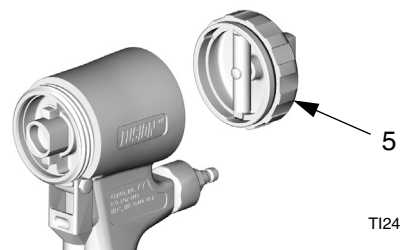
TI2431A

**6.** Smør stempel O-ringene med tilstrækkeligt smøremiddel. Genmonter stemplet. Skaftet er fastkilet for korrekt samling. Skub solidt til sædestemplet.



TI2432A

**7.** Montér cylinderhætten. (5).



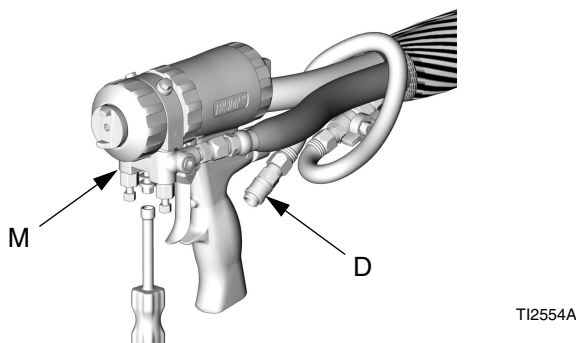
TI2430A

**8.** Fastspænd **frontsiden**, side 30.

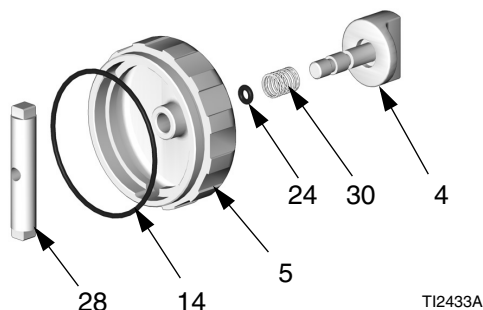
**9.** Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

## Stempelsikkerhedslås

1. Følg Procedure for trykafledning på side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



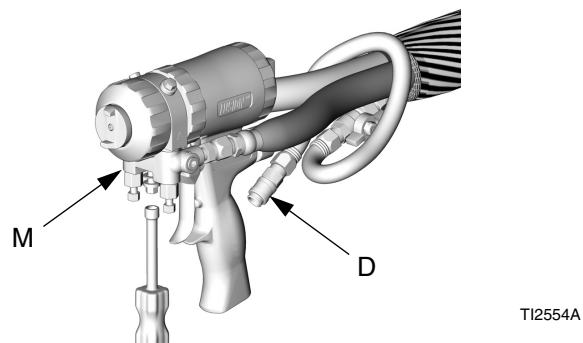
3. Skru cylinderhætten (5) af. Hold stempelstoppestiften (28) med en skruenøgle, og skru denne af sikkerhedslåsen (4). Efterse fjederen (30) og O-ringene (14, 24).



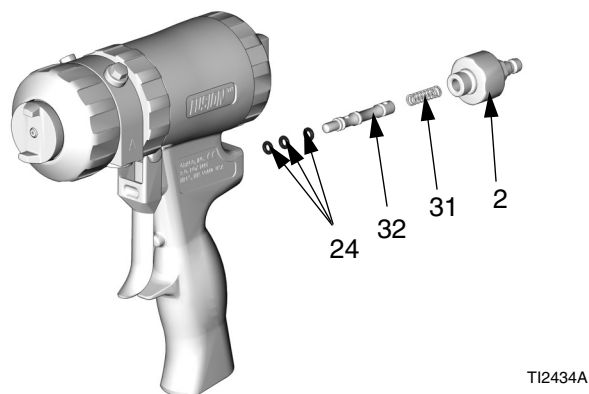
4. Smør O-ringene med tilstrækkeligt smøremiddel, og saml disse igen. Rengør gevind med opløsningsmiddel eller alkohol. Påfør en middelstærk Loctite® eller tilsvarende til gevind på stoppestiften (28), og saml igen.
5. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

## Luftventil

1. Følg Procedure for trykafledning på side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



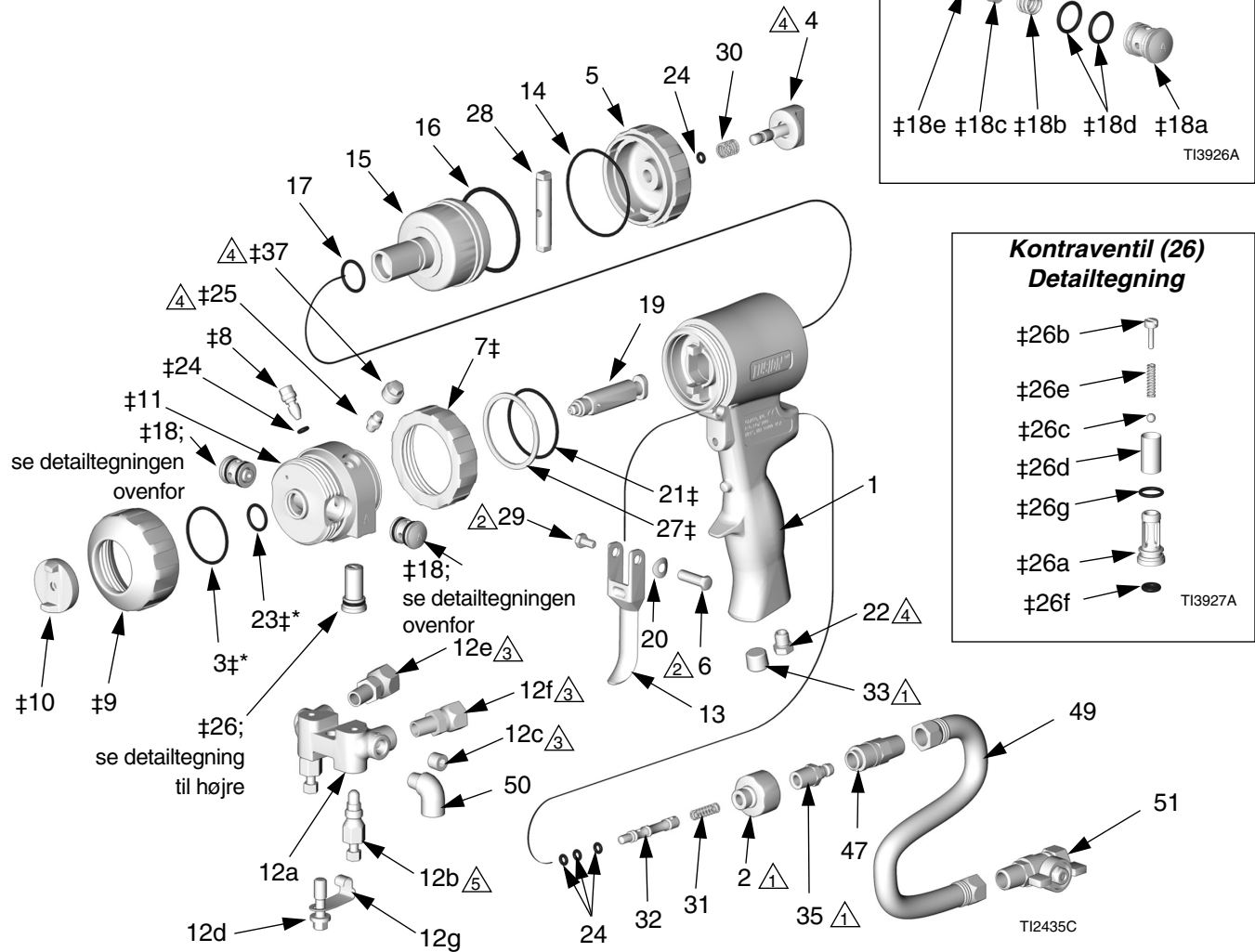
3. Skru luftventilblændproppen (2) af og fjern fjederen (31). Brug et værktøj med en lille diameter (32), og skub spolen ud af frontsiden. Efterse O-ringene (24).



4. Smør O-ringene med tilstrækkeligt smøremiddel, og saml disse igen. Stram blændproppen (2) med et spændingsmoment på 14-15 N•m.
5. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

# Dele

**Pistol med rundt sprøjtemønster vist;  
se side 38 for øvrige dele og detailoversigter**



- ① Tilspænd med et moment på 14-15 N•m.
- ② Tilspænd med et moment på 2,3-3,4 N•m.
- ③ Tilspænd med et moment på 26,6-27,7 N•m.
- ④ Tilspænd med et moment på 4-5 N•m.
- ⑤ Tilspænd med et moment på 43-54 N•m.

Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal	Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal
1	15K365	GREB	1	25†	100846	FITTING, smøre	1
2	15B208	STIK, luftventil	1	26†	246731	VENTIL, kontra, A side;	1
3†	248137	O-RING; PTFE; pakning med 6 stk.	1		246352	VENTIL, kontra, B side;	1
4★	15B206	LÅS, sikkerheds-	1			inkluderer 26a-26g	
5★	15B204	HÆTTE, cylinder-	1			inkluderer 26a-26g	
6	192272	STIFT	1	26a††		. HUS	1
7†	15B215	RING, låse-	1	26b††	15B214	. SKRUE; 5/16-18 x 1/2 in. (13 mm)	1
8†	15B223	VENTIL, udrensingsluft-	1	26c†	257420	. KUGLE; hårdmetals; pakning med 10 stk.	1
9†	15B211	RING, holde-	1	26d†		. NET; se side 40	1
10†	15B210	LUFTHÆTTE; til pistoler med rundt sprøjtemønster	1	26e†	117490	. FJEDER	1
	15B801	LUFTHÆTTE; til pistoler med fladt sprøjtemønster ikke inkluderet i Frontsideudskiftningssættet 246361; se <b>Detailtegninger</b> , side 38	1	26f†*	248133	. O-RING, kontraventilforside; pakning med 6 stk.	1
◆	15D973	LUFTHÆTTE, til pistoler med stænksprøjtemønster; ikke inkluderet i Frontsideudskiftningssættet 246361; se <b>Detailtegninger</b> , side 38	1	26g†*	248129	. O-RING, kontraventilhus; pakning med 6 stk.	1
11†	246491	HUS, væske-	1	27†	116550	RING, holde-	1
12	246012	MANIFOLD, væske, 2-slanget; inkluderer 12a-12g	1	28★	15B205	STOPPESTIFT, stempel	1
	249523	MANIFOLD, væske, 4-slanget; inkluderer 12a, 12b, 12d-12g, 50; se <b>Detailtegninger</b> , side 38	1	29	203953	SKRUE, 10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
12a†		. MANIFOLD	1	30★	114070	FJEDER	1
12b	246356	. VENTIL, væske-	2	31	117485	FJEDER	1
12c	100139	. BLÆNDPROP, rør; 1/8-27 npt-gevind	2	32	15B202	SPOLE, ventil-	1
12d	15B221	. BOLT; 5/16-24	1	33	100721	BLÆNDPROP, rør; 1/4-18 npt-gevind; kun pistoler med rundt eller fladt sprøjtemønster	1
12e	117634	. DREJELED, B side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 6 JIC (hun); til 2-slanget manifold	1	35	117509	LYN-FRAKOBLING, han, luft; 1/4 npt-gevind (han); kun til rundt og fladt sprøjtemønster	1
	117634	. DREJELED, B side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 6 JIC (hun); til 4-slanget manifold; se <b>Detailtegninger</b> , side 38	2	36▲	222385	MÆRKAT, advarsels-; ikke vist	1
12f	117635	. DREJELED, A side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 5 JIC (hun); til 2-slanget manifold	1	37†	15B689	DÆKSEL, smørefitting	1
	117635	. DREJELED, A side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 5 JIC (hun); til 4-slanget manifold; se <b>Detailtegninger</b> , side 38	2	39	FTxxxx	DYSE, flad; se <b>Fladt dysesæt</b> , side 40	1
12g	15B993	. FJEDER, ring, låse	1	40*	246360	O-RING; PTFE; kun flade dysemodeller; pakning med 3 stk.; Se <b>Pistoler med fladt sprøjtemønster</b> , side 39	1
13	15B209	AFTRÆKKER	1	43	117661	SKRUESTIK, stift; dobbelt vendbare borepatroner; se <b>Leveret værktøj</b> , side 38	1
14*★	248136	O-RING, cylinderhætte; pakning med 6 stk.	1	46	117792	FEDTSMØRING AF PISTOL; ikke vist	1
15	15B203	STEMPEL	1	47	117510	KOBLING, luftlednings-	1
16*	248135	O-RING, stempel; pakning med 6 stk.	1	49	15B772	SLANGE, luft; 1/4 npsm-gevind (hun begge ender); 0,46 m	1
17*	248134	O-RING, stempelskaft; pakning med 6 stk.	1	50	112307	VINKELSTYKKE, med indvendigt og udvendigt gevind; 1/8 npt-gevind (han x hun); kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster	2
18†	246349	PATRON, pakning, A side, rustfrit stål; inkluderer 18a-18e	1	51	15B565	VENTIL, kugle; 1/4 npt-gevind (han x hun); kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster	1
	246350	PATRON, pakning, B side, rustfrit stål; inkluderer 18a-18e	1				
18a†		. PATRONHUS	1				
18b	117491	. FJEDER	1				
18c†		. PAKNINGSSÆT; se side 43	1				
18d*	248130	. O-RING, patronhus; pakning med 6 stk.	1				
18e*	248128	. O-RING, sidepakning; pakning med 6 stk.	1				
19		KAMMER, blandings, rundt; se <b>Pistoler med rundt sprøjtemønster</b> , side 39	1				
		KAMMER, blandings, fladt; se <b>Pistoler med fladt sprøjtemønster</b> , side 39	1				
20	15C480	SKIVE, bølge	1				
21†*	248132	O-RING; pakning med 6 stk.	1				
22	119626	LYDDÆMPER	1				
23†*	248131	O-RING; pakning med 6 stk.	1				
24†*★	246354	O-RING; pakning med 6 stk.	1				



Se **Detailtegninger**, side 38, for øvrige dele.

- \* Disse dele findes kun i reparationssættene. For at udvælge et sæt henvises til side 40.
- † Disse dele sælges ikke særskilt.
- ‡ Inkluderet i Frontsideudskiftningssættet 246361.
- ★ Inkluderet i Sikkerhedsstopenheden 248064 (inkluderer 1 af artikel 24).
- ▲ Ekstra fare- og advarselsmærkater, skilte og kort fås uden beregning.
- ◆ Inkluderet i stænkdyssesættet 248414 (se side 38).

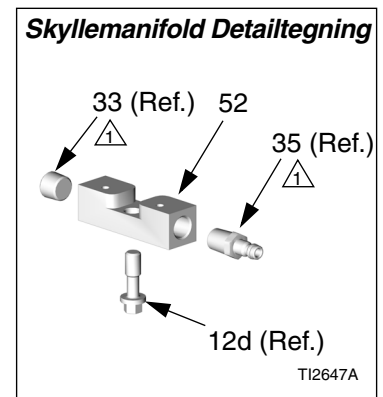
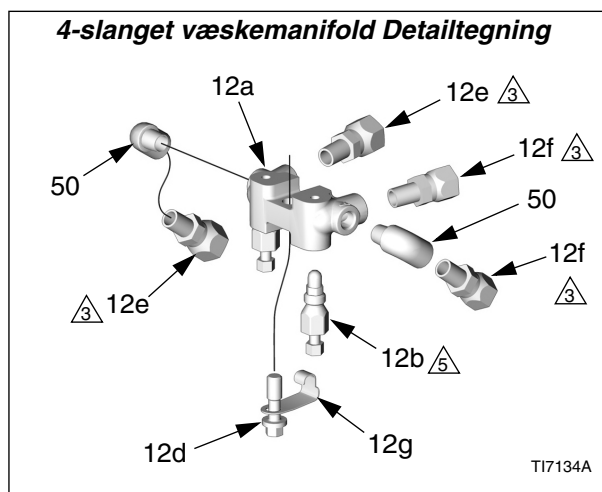
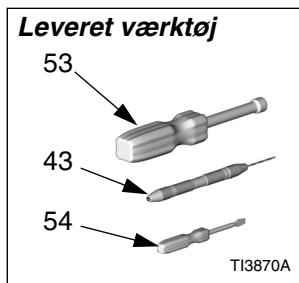
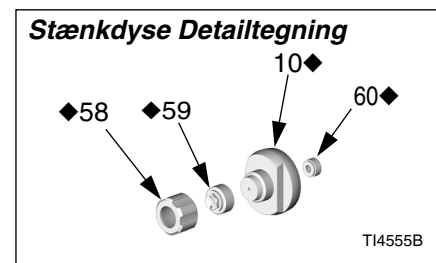
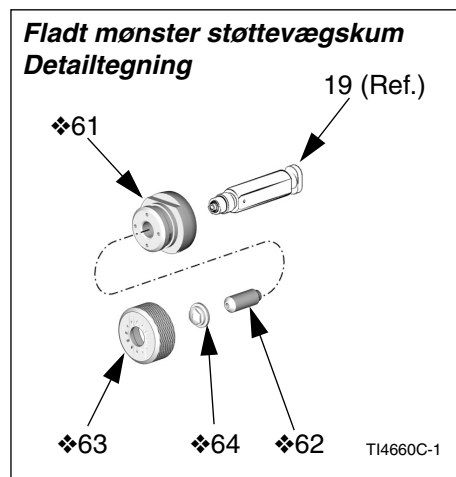
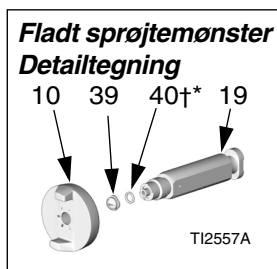
Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal	Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal
52	15B817	MANIFOLD, pistolskylning; kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster	1	58♦	15D972	HOLDER, dyse; kun pistoler med stænksprøjtemønster	1
53	117642	MØTRIKNØGLE, sekskantet; 5/16	1	59♦	15D971	DYSE; kun pistoler med stænksprøjtemønster	1
54	118575	SKRUETRÆKKER; 1/8 klinge	1	60♦	248019	PAKNING, pakning med 5 stk.; kun pistol med stænksprøjtemønster.	1
55▲	172479	SKILT, advarsels-; ikke vist	1	61❖	15F240	ADAPTER, støttevæg	1
56▲	15D235	TAVLE, instruktions-; ikke vist	1	62❖	15F854	PAKNING, dyse; støttevæg	1
57	117773	FEDTSMØRING AF PATRON; cirka 85 g. fedt; ikke vist; du kan finde materialesikkerhedsdataarkene (MSDS) på hjemmesiden www.graco.com	1	63❖	15F241	HÆTTE, luft; støttevæg	1
				64❖	FTM979	DYSE, flad; støttevæg	1

▲ Ekstra fare- og advarselmærkater, skilte og kort fås uden beregning.

♦ Inkluderet i stænkdysesættet 248414.

❖ Inkluderet i Støttevægskumsættet 249421.

## Detailtegninger



△1 Tilspænd med et moment på 14-15 N•m.

△3 Tilspænd med et moment på 26,6-27,7 N•m.

△5 Tilspænd med et moment på 43-54 N•m.

# Blandingskammersæt

## Pistoler med rundt sprøjtemønster

Blandingskammersættet (inkluderer borehoveder)	Dyseåbningsstørrelse	Dyseborehovedstørrelse, mm	Indtrængningsportstørrelse	Borehovedstørrelse på indtrængningsport, mm	Forsækningsborestørrelse	Forsækningsborehovedstørrelse, mm
AR2020	0,042	#58; 1,00	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AR2929	0,052	#55; 1,30	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AR3737	0,052	#55; 1,30	0,037	#63; 0,94	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT
AR4242	0,060	#53; 1,50	0,042	#58; 1,00	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT
AR4747	0,0635	1/16; 1,59	0,0469	#56; 1,18	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT
AR5252	0,070	#50; 1,75	0,052	#55; 1,30	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT
AR6060	0,086	#44; 2,15	0,060	#53; 1,50	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT
AR7070	0,094	3/32; 2,35	0,070	#50; 1,75	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT
AR8686	0,116	#32; 2,90	0,086	#44; 2,15	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT

## Pistoler med fladt sprøjtemønster

Blandingskammersættet (inkluderer borehoveder og O-ringe)	Ref. Nr. 40†, O-ring	Dyseåbningsstørrelse	Dyseborehovedstørrelse, mm	Indtrængningsportstørrelse	Borehovedstørrelse på indtrængningsport, mm	Forsækningsborestørrelse	Forsækningsborehovedstørrelse, mm
AF2020	246360	0,094	2,35	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AF2929	246360	0,094	2,35	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AF4242	246360	0,094	2,35	0,042	#58; 1,00	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT
AF5252	246360	0,094	2,35	0,052	#55; 1,30	IKKE RELEVANT	IKKE RELEVANT

† Findes kun i fladblandingskammersættene eller i 246360 multi-paksættet.

## Blandingskammer delnr. Referencevejledningen

### Prøve delnr. AR4242:

Luftrens (AR)	42	42
AR = Rundt luftrensningsmønster AF = Fladt luftrensningsmønster	A åbningsstørrelse (1 mm)	B åbningsstørrelse (1 mm)

## Fladt dysesæt

Ref. Nr. 39, Flad sprøjtedyse	Mønsterstørrelse, mm
FT0424	lav gennemstrømning, 03-254
FT0438	middel gennemstrømning, 203-254
FT0624	lav gennemstrømning, 305-356
FT0638	middel gennemstrømning, 305-356
FT0838	middel gennemstrømning, 406-457
FT0848	høj gennemstrømning, 406-457

## Flad dysesætnr. Referencevejledning

Prøve delnr. FT0848:

Flad dyse (FT)	08	48
FT = Flad dyse	x2 = Mønsterlængde (8x2=16 tommer; 40 cm)	Ækvivalent åbnings- diameterstørrelse (0,048 tommer; 1,2 mm)

## Pistolreparationssæt

Læs skemaet fra venstre til højre oppe fra og nedad for at finde antallet på alle dele i sættene.

Ref. nr.	Masse O-ringesæt, (antal)	246347 Sidepagningspatron O-ringesæt	246348 Sidepagningsæt	246351 Kontraventil O-ringesæt	246355 Komplet O-ringesæt
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

## Kontraventilnetsæt

Sættene inkluderer 10 filternet.

Netstørrelse 80 er standard for pistoler.

**375 my (netstørrelse 40)**

**238 my (netstørrelse 60)**

**175 my (netstørrelse 80)**

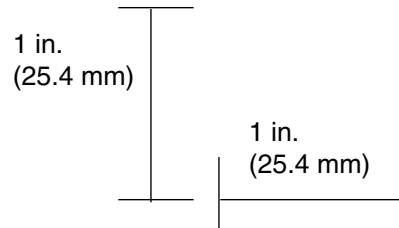


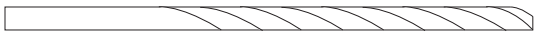




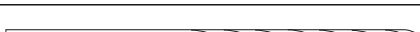
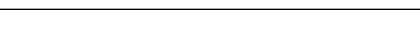

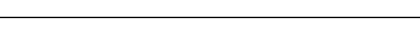

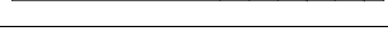

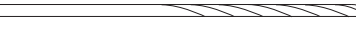
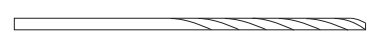

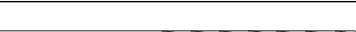

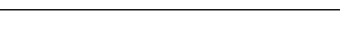
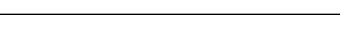
## Borehovedsættene














For rengøring af pistolporte og åbninger. Illustrationerne er beregnet til sammenligning af diameter. Den reelle længde kan variere.



Ikke alle størrelser bruges med din pistol.



Sæt delnr.	Antal i sættet	Borehovedstørrelse		Billede
		Nominel	Mm	
249115	6	1/8	3,18	
246623	3	#32	2,90	
246810	3	7/64	2,77	
246813	3	#39	2,51	
246624	3	3/32	2,39	
246812	3	#43	2,26	
246625	3	#44	2,18	
248639	6	2,15 mm	2,15	
249114	6	#45	2,08	
246811	3	2 mm	2,00	
246626	6	#50	1,78	
249113	6	#52	1,63	
248893	6	1/16	1,59	
246627	6	#53	1,52	
249112	6	1,45 mm	1,45	
246809	6	#54	1,40	
246628	6	#55	1,32	
249764	6	1,20 mm	1,20	
246814	6	#56	1,18	

Sæt delnr.	Antal i sættet	Borehovedstørrelse		Billede
		Nominal	Mm	
246629	6	#58	1,07	
246808	6	#60	1,02	
248640	6	#61	0,99	
248618	6	#63	0,94	
248891	6	#66	0,84	
246807	6	#67	0,81	
246630	6	#69	0,74	
248892	6	#70	0,71	
246815	6	#73	0,61	
276984	6	#74	0,57	
246631	6	#76	0,51	
246816	6	#77	0,46	
246817	6	#81	0,33	

## Borehovedsættene

### 119386

Kit includes 20 cleanout drill bits ranging in sizes of #61 through #80.

## Luftrensning af greb og udrensning af boresættet

### 248969

Sættet inkluderer alle 5 borehoveder af ekstralang længde, da der er behov for at rense ud i luftgennemstrømningsåbningerne i Luftrensepistolgreb og væskehus. Se i afsnittet **Rengør gennemstrømningsåbningerne**, side 23.

# Tilbehør

## Bredt mønsterblandingskammersæt

Sættene inkluderer blandingskammer og udrensingsbor for at kunne sprøjte mønstre med en større diameter end standardblandingskammerne.

Sæt delnr.	Mønsterdiameter ved 609,6 mm (24 tommer) fra målet mm (tommer)	Ækvivalent strøm til blandingskammerstørrelse	Dyseborehovedstørrelse mm *	Indtrængningsborehovedstørrelse mm *
AW2222	203,2 (8)	Ikke relevant	1,20	#74; 0,56
AW2828	381,0 (15)	Ref. AR2929	1/16; 1,59	#70; 0,71
AW3333	381,0 (15)	Ref. AR3737	#53; 1,52	#66; 0,84
AW3939	406,4 (16)	Ref. AR4242	#50; 1,78	#61; 0,99
AW4646	457,2 (18)	Ref. AR5252	0,085; 2,15	#56; 1,17
AW5757	457,2 (18)	Ref. AR6060	#42; 2,26	1,45 mm; 1,45
AW6464	563,9 (22)	Ref. AR7070	7/64; 2,77	#52; 1,63
AW8282	609,6 (24)	Ref. AR8686	1/8; 3,18	#45; 2,08

## Sidepakningsæt i rustfrit stål

Sættene inkluderer en pakning af O-ringe for hver pakning i rustfrit stål.

Sæt delnr.	Beskrivelse	Antal pakninger pr. sæt
246348	PAKNINGSSÆT, Rustfrit stål	2
277299	PAKNINGSSÆT, Rustfrit stål	50

## Sidepakningsæt i polycarballoy

Sættene inkluderer en pakning af O-ringe for hver pakning i polycarballoy. De ekstra sliddygte, ikke-metalliske pakninger i polycarballoy er til skiftende væsker.

Sæt delnr.	Beskrivelse	Antal pakninger pr. sæt
249990	PAKNINGSSÆT, Polycarballoy	2
277298	PAKNINGSSÆT, Polycarballoy	50

## Forlængerdysesæt

Sættene inkluderer forlængelse, flad dysepakning og rund dysepakning, udrensningsborehoved og instruktioner.

Kræver 248020 Forlængerdyselufthættesæt (købes særskilt).

Sæt delnr.	Huldiameter x Længde, mm	Anbefalede Blandingskamre	Sprøjteafstand, m *	Mønsterdiameter, mm *
248010	1,06 x 12,7	AR2020/AF2929	4,57	254
248011	1,32 x 12,7	AR2929/AF2929	3,66	254
248012	1,52 x 12,7	AR4242/AF4242	3,66	305
248013	1,78 x 12,7	AR5252/AF5252	2,44	508
248014	1,06 x 25,4	AR2020/AF2929	4,57	254
248015	1,32 x 25,4	AR2929/AF2929	3,66	203
248016	1,52 x 25,4	AR4242/AF4242	3,66	203
248017	1,78 x 25,4	AR5252/AF5252	2,44	203

\* Målt med mindre end en 203 mm dråbe i strømcentret ved et statisk tryk på 8,4 MPa (84 bar).

## Forlængerdysepakningssæt

Sættene indeholder 5 pakninger.

Sæt delnr.	Beskrivelse
248018	Forlængerdysepakningssæt, flad
248019	Forlængerdysepakningssæt, rund

## Forlængerdyselufthættesæt

### 248020

Inkluderer lufthætte til brug med forlængerdysesættene 248010-248017.

## Fladt mønster støttevægsæt

### 249421

Til sprøjtning af flade mønstre med stærk væskestrøm. Kan kun anvendes med flade blandingskamre: AF2929, AF4242, AF5252. Inkluderer adapterdele og udrensningsværktøj.



- Fladt mønsterblandingskammer ikke inkluderet. Købes særskilt.
- Ekstradyse FTM762 findes til mindre strøm og mindre mønsteranvendelser.

## Slangeadaptersæt

### 246944

For at tilslutte pistoler, der ikke er fremstillet af Graco, til Graco-opvarmet slange.

### 248029

For at tilslutte Graco-Fusionspistoler til ikke Graco D-pistolslangesæt.

### 246945

For at tilslutte Graco Fusion pistol til opvarmet slange, der ikke er fremstillet af Graco.

## Stænkkonversionsæt

### 248414

For at konvertere Fusionsluftrensepistolen til kun at sprøjte runde mønstre, store dråber, lave oversprøjtningssanvendelser. Inkluderer lufthætte, dyse, holder, pakning og udrensningborehoveder.

## Hældedyseæt

### 248528

For at konvertere luftrensepistolen til hældeanvendelser. Inkluderer dyse, pakninger, rørledninger og rensning af borehoveder.

## Pistolbeskyttelsesanordning

### 244914 Dæksler

Holder pistolen ren under sprøjtning. Pakning med 10 stk.

## Smørelse til pistolreovering

### 248279, 113 gram [10]

Høj klæbeevne, vandfast, litiumholdigt smøremiddel. Materialesikkerhedsdataarkene (MSDS) findes på hjemmesiden [www.graco.com](http://www.graco.com).

## Fedtsmør patronen for pistolnedlukning

### 248280 Patron, 85 g. [10]

Specielt udtrykt lavviskosefedtstrømme løber let gennem pistolgennemstrømsåbningerne og forhindrer ophobning af 2 komponenter og holder væskegennemstrømsåbningerne rene. Se side 16.

## Skylning af manifolden

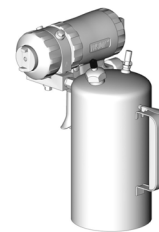
### 15B817 Manifoldenhed

Se ref. nr. 52, side 36.

## Opløsningskyllekanistersæt

### 248139; 0,95 liter Opløsningsmiddelbæger

Afslut med 15B817 Skyllemanifolden for at skylle pistolen med opløsningsmiddel. Flytbar til fjernskylning. Se håndbogen 309963.

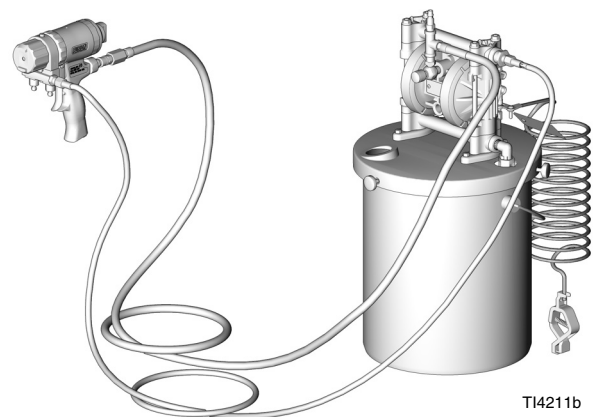


TI4165a

## Opløsningsmiddel-skyllespandsæt

### 248229 19 liter spand

Inkluderer skyllemanifolden med individuelle A og B afspæringsventiler og luftregulator. Se i håndbogen 309963.

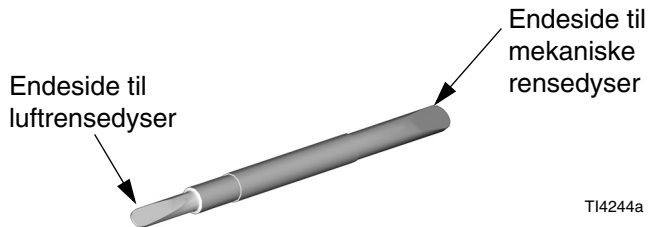


TI4211b

## Dyseudrensningsværkøj

### 15D234

Fremstillet til at passe til CeramTip dyse indvendige kupler og flade dysesprækker.



TI4244a

## Pistolrengøring Sæt

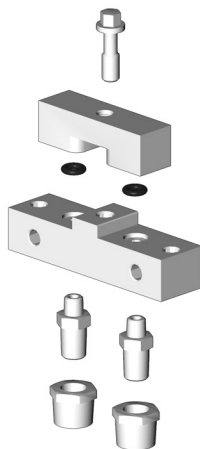
### 15D546

Sættet indeholder 11 værktøjer og pensler til at rense pistolen.

## Cirkulationsmanifold

### 246362

Tilkobl pistolvæskemanifolden for at forvarme slangen. Se håndbog 309818.



TI3877a

## Pistol- og håndfladegreb

Brugerens komfortniveau med en sprøjtepistol er en væsentlig del af sprøjteskum- og polyurea installationsprocessen. Brugerens træthedsgrænse kan påvirke malerprojektets mønster og produktivitet betydeligt. 3M™ Gripping Material Teknologien er udformet for at:

- Mindske trætheden
- Yde komfort
- Give termisk beskyttelse

Pistolgrebene kan bruges alene for at yde et fast sikkerhedsgreb eller i kombination med håndfladegrebene for at opnå den størst mulige komfort, lindre trætheden og mindske brugerens grebsstyrke.

### Kit til pistolgreb

Graco pistolgrebene er udformet til brug på Fusion® A, CS eller Probler® P2 pistoler.

Kit Delnr.	Antal i kit
17G542	Pk. med 10 stk.
17G543	Pk. med 50 stk.
17G544	Pk. med 100 stk.

### Kit til håndfladegreb

Håndfladegrebene er udformet til at klæbe sig til enhver engangshandske.

Kit Delnr.	Antal i kit
17G545	Pk. med 10 stk.
17G546	Pk. med 50 stk.
17G547	Pk. med 100 stk.

# Tekniske data

Kategori	Data
Maksimalt væskearbejdstryk	24,5 MPa (245 bar)
Minimalt luftindgangstryk	0,56 MPa (5,6 bar)
Maksimalt luftindgangstryk	0,9 MPa (9 bar)
Luftstrøminterval	Se skema nedenfor
Typisk væskestrøm for pistoler med rundt sprøjtemønster	Se skema side 3.
Typisk væskestrøm for pistoler med fladt sprøjtemønster	Se skema side 6.
Maksimal væsketemperatur	94° C
Luftindgangsstørrelse	1/4 npt-gevind Lynfrakoblingsnippel
A Komponent (ISO) indgangsstørrelse	-5 JIC; 1/2-20 UNF
B Komponent (Harpiks) indgangsstørrelse	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Lydtryk	81,1 dB(A), ved brug af AR5252 ved 0,7 MPa (7 bar)
Lydeffekt målt pr. ISO 9416-2	91,0 dB(A), ved brug af AR5252 ved 10,7 MPa (7 bar)
Mål	191 x 206 x 84 mm
Vægt	1,1 kg
Våddele	Aluminium, rustfrit stål, kulstofstål, hårdmetal, kemisk bestandige O-ringe

Alle andre brandnavne og mærker anvendes til identificeringsformål og er varemærker tilhørende deres egne respektive ejere.

## Luftstrømdata i scfm (m<sup>3</sup>/min)

Luftryk (deaktiveret) MPa (bar)	Blandingskammerstørrelser							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
0,56 (5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
0,7 (7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
10,9 (9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

# Gracos Standardgaranti

Graco garanterer, at alt udstyr, hvortil der henvises i dette dokument, og som er fremstillet af Graco, og som bærer Gracos navn, er fri for materiale- eller fabrikationsfejl på den dato, hvor det sælges til den oprindelige køber med anvendelse for øje. Med undtagelse af eventuelle særlige, udvidede eller begrænsede garantier, der måtte blive udstedt af Graco, påtager Graco sig i en periode på tolv måneder fra købsdatoen at reparere eller udskifte enhver del af udstyret, som Graco finder at være fejlbehæftet. Denne garanti gælder kun, når udstyret installeres, betjenes og vedligeholdes i henhold til de af Graco anbefalede skriftlige anvisninger.

Denne garanti dækker ikke – og Graco påtager sig intet ansvar for – almindelig slitage eller eventuelle funktionsfejl, beskadigelser eller slitage, der skyldes ukorrekt installation, anvendelse til forkerte formål, slid, korrosion, utilstrækkelig eller forkert vedligeholdelse, forsømmelighed, uheld, ikke-autoriserede tekniske indgreb eller udskiftning af dele med komponentdele, der ikke er fremstillet af Graco. Graco påtager sig endvidere intet ansvar for funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der måtte skyldes, at det af Graco leverede udstyr ikke er foreneligt med konstruktioner, tilbehør, udstyr eller materialer, der ikke er leveret af Graco, eller som måtte skyldes ukorrekt konstruktion, fremstilling, installation, betjening eller vedligeholdelse af systemer, tilbehør, udstyr og materialer, der ikke er leveret af Graco.

Denne garanti er betinget af, at det udstyr, der hævdes at være fejlbehæftet, indsendes franko til en autoriseret Graco forhandler til undersøgelse af den påståede fejl. Hvis den påståede fejl kan accepteres, foretager Graco reparation eller udskiftning af alle defekte dele uden beregning. Udstyret vil derefter blive sendt franko til den oprindelige køber. Såfremt en undersøgelse af udstyret ikke måtte afsløre nogen materiale- eller fabrikationsfejl, vil reparationen blive udført mod et rimeligt gebyr, der kan omfatte udgifter til dele, arbejds løn og forsendelse.

**DENNE GARANTI ER DEN ENESTE, OG DEN TRÆDER I STEDET FOR ENHVER ANDEN GARANTI, DET VÆRE SIG UDTRYKKELIG ELLER STILTIENDE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, GARANTI OM SALGBARHED ELLER GARANTI OM EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL.**

Gracos eneste forpligtelse og købers eneste afhjælpningsret i tilfælde af garantibrud er som ovenfor beskrevet. Køberen accepterer, at denne ikke har nogen anden afhjælpningsret (herunder, men ikke begrænset til, dermed forbunden eller deraf følgende erstatning for driftstab, tabt arbejdsfortjeneste, personskade eller tingskade eller noget andet deraf afledt eller følgende tab). Ethvert søgsmål for garantibrud skal anlægges inden to (2) år fra købsdatoen.

**GRACO GIVER INGEN GARANTI OG FRASIGER SIG ENHVER STILTIENDE GARANTI OM SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UDSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER, DER SÆLGES AF, MEN IKKE ER FREMSTILLET AF GRACO.** Sådanne genstande, der sælges men ikke er fremstillet af Graco (f.eks. elektromotorer, kontakter, slanger osv.), er omfattet af sådanne eventuelle garantier, som ydes af producenterne af disse genstande. Graco vil i rimeligt omfang bistå køberen i forbindelse med krav, der rejses som følge af brud på sådanne garantiforpligtelser.

Graco påtager sig under ingen omstændigheder erstatningsansvar for indirekte, afledte, særlige eller sekundære skader som følge af Gracos levering af udstyr i forbindelse hermed eller som følge af leverance, ydelse eller anvendelse af produkter eller andre varer, der sælges i forbindelse hermed, uanset om sådanne skader skyldes kontraktbrud, garantibrud, forsømmelighed fra Gracos side eller andre forhold.

## **FOR GRACO CANADA CUSTOMERS**

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

## Oplysninger om Graco

For at få de seneste nyheder om Gracos produkter, bedes du venligst besøge [www.graco.com](http://www.graco.com).  
For patentoplysninger, se [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**FOR AT AFGIVE EN ORDRE**, kontakt din Graco-forhandler, eller ring for at få oplyst nærmeste forhandler.

**Telefon: 1-612-623-6921 eller gratis på: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505**

*Dette dokument – såvel tekst som illustrationer – afspejler de senest tilgængelige produktoplysninger på tidspunktet for offentliggørelsen heraf. Graco forbeholder sig ret til at foretage ændringer uden forudgående varsel.*

*For patentoplysninger, se [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).*

Oversættelse af originale instruktioner. This manual contains Danish. MM 309550

**Gracos hovedkvarter:** Minneapolis

**Internationale kontorer:** Belgien, Kina, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2002, Graco Inc. Alle Gracos produktionssteder er registreret iht. ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revision ZAH, maj 2017