

Reactor™ 2

Equipos de pulverización de espuma y poliurea



Reactor² revolucionario

Un nuevo avance en el sector

Al igual que usted, en Graco queremos que nuestros clientes estén totalmente satisfechos con sus inversiones en equipos de pulverización de aislamientos con espuma y recubrimientos de poliurea. El objetivo de Graco es proporcionar avances en los equipos que le permitan, tanto a usted como a sus trabajadores, aplicar los materiales de manera precisa siguiendo las especificaciones de los propios proveedores.

Deseamos ayudarle a expandir su negocio. Este es el motivo por el que Graco ha desarrollado una nueva generación de la tecnología de pulverización de espuma y poliurea: el Reactor 2.

Revolucione su forma de hacer negocios

Cada característica del Reactor 2 se ha diseñado estratégicamente para favorecer sus negocios con innovaciones que le permitan desarrollar adecuadamente su trabajo. Los nuevos equipos incorporan mejoras en el software y el hardware para un mayor rendimiento de la pulverización y nuevas tecnologías que redundarán en la obtención de resultados.



El Reactor² le proporciona:

- Mejor control: con la herramienta de generación de informes a distancia Graco InSite™, podrá gestionar su negocio allí donde esté
- Mejor documentación: la recopilación automática de los datos de registro de los trabajos y los parámetros de pulverización le permitirá confirmar que cada trabajo se ha pulverizado según las especificaciones
- Mejor gestión de la flota y los trabajadores
- Mejor contención y previsión de los costes
- Tamaño compacto: más espacio en su dispositivo de pulverización
- Diseño ergonómico: mantenimiento más fácil
- Placas de circuito avanzadas
- Mejor rendimiento de pulverización si se compara con los equipos eléctricos Reactor tradicionales
- Rapidez y sencillez en la resolución de problemas gracias a los códigos QR

Reactor 2. Disponible en equipos independientes o integrados.



Las 10 principales ventajas del Reactor²

1. Tecnología avanzada de control

- Seguimiento, supervisión y guardado de los datos de proyecto
- Se pueden descargar los datos a una unidad USB para analizarlos posteriormente
- Pantalla de visualización de datos fácil de leer
- Almacena hasta 24 fórmulas químicas
- Indicadores de nivel del bidón

2. Tecnología de generación de informes a distancia Graco InSite

- Transmisión de la actividad de trabajo en tiempo real para su consulta a través de un teléfono inteligente, tableta u ordenador
- Le permitirá controlar su negocio allí donde esté

3. Una forma sencilla de resolver los problemas

- Resolución de problemas en pantalla mediante códigos QR de acceso directo a información avanzada y pertinente en línea
- Resultado: tiempo de averías menor

4. Diseño compacto

- Un tamaño un 40 % más compacto que el E-Reactor tradicional

5. Ergonomía

- Distribución práctica y de fácil acceso de la electrónica

6. Filtro en Y para la resolución de problemas

- Indicadores analógicos de presión y temperatura

7. Protección de sacrificio contra sobrecargas

- Protege la electrónica frente a picos de alimentación excesivos
- El Reactor 2 incluye una protección de sacrificio contra sobrecargas de repuesto que le permitirá recuperar inmediatamente un funcionamiento normal

8. Placas de circuito avanzadas

- Gestionan las fluctuaciones de alimentación
- Minimizan las fluctuaciones de presión durante el cambio de la bomba
- Permiten un rendimiento de pulverización regular y uniforme, similar al de los equipos hidráulicos

9. Motor eléctrico sin cepillo

- Control y rendimiento mejorados
- Sin mantenimiento
- Vida útil más larga

10. Garantía de tres años

- Cubre el módulo de visualización del usuario, las placas de control y el motor eléctrico
- Una de las mejores del sector



Documentación que le ayudará a proteger su negocio

Realizar el seguimiento de los datos de un proyecto nunca ha sido tarea fácil. Con el Reactor 2, podrá crear fácilmente registros de datos para cada trabajo que realice. De esta forma, podrá supervisar el nombre y la fecha de cada trabajo, las temperaturas de los materiales, las temperaturas ambiente o las presiones de pulverización. En definitiva, todo lo que necesita para asegurarse de que el producto químico se haya pulverizado dentro del intervalo recomendado.

Aplicación precisa de los materiales

El Reactor 2 le permite almacenar hasta 24 fórmulas para que el cambio de materiales se realice de forma fácil, rápida y sin problemas.

Además, la introducción de valores de referencia reduce la posibilidad de que se produzca un error humano y favorece la pulverización de los materiales de acuerdo con la forma prevista por los proveedores de los mismos.

	°F	°F	°F	psi	Enabled
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>



¡Pruébalo ahora!

Una forma sencilla de resolver los problemas

En el pasado, cuando detectaba un código de error poco frecuente en el módulo de visualización avanzado, perdía tiempo buscando información al respecto. En la actualidad, el Reactor 2 incorpora una nueva pantalla de resolución de problemas que muestra un código QR. Bastará con que escanee dicho código QR con un teléfono o un dispositivo inteligente para acceder directamente a un sitio web donde encontrará información avanzada y actualizada sobre la resolución de dicho problema. De esta forma, podrá ponerse a trabajar sin demora.

Tecnología avanzada de control

Realiza un seguimiento de la información del proyecto

- El módulo de visualización avanzado (ADM) efectúa un seguimiento, una supervisión y un almacenamiento de la información de los proyectos
- Los datos se pueden descargar a una unidad USB para su análisis posterior

Pantalla de visualización de datos fácil de leer

- Niveles de fluido del bidón: sepa si el material se está agotando
- Procesos del equipo, tales como el horario de puesta en marcha y de apagado
 - Flujo diario de productos químicos

Almacena la configuración de los materiales para que pueda trabajar sin demora

- Almacena datos de configuración claves, como los valores de referencia en términos de temperatura y de presión, de hasta 24 fórmulas químicas

Reduce el tiempo de averías gracias a los códigos QR

- Los mensajes de error a través de los códigos QR explican el problema e indican sus soluciones

Ajustes de sistemas flexibles

- Si la concentración de productos químicos es baja, o se da un desequilibrio de la presión, puede programar el equipo para que se desconecte automáticamente





Mejor rendimiento de pulverización

El módulo de control del motor del Reactor 2 incorpora un software que permite eliminar de forma inteligente las fluctuaciones de presión durante los cambios de bomba inherentes a cualquier equipo de propulsión eléctrica. El resultado es una pulverización regular y uniforme, similar a la de los equipos hidráulicos.

Un diseño compacto que se traduce en más espacio en su dispositivo de pulverización

El Reactor 2 se ha diseñado con un tamaño un 40 % más compacto que el Reactor E-30 tradicional. Esta característica le proporciona una disponibilidad mayor de espacio en su remolque para que pueda transportar algún engranaje adicional, otro Reactor... o incluso otro conjunto de productos químicos.



Configuración ergonómica que facilita el mantenimiento

La electrónica del Reactor 2 se sitúa en la parte superior del armario del equipo. Todo está al alcance de la mano, la distribución es más práctica y menos complicada que en los equipos Reactor precedentes.

Placas de circuito avanzadas para mayor tranquilidad

Graco ha diseñado la electrónica del Reactor 2 siguiendo un estricto estándar de confiabilidad de la misma. Por eso, estas placas pueden soportar picos de alimentación y sobrecargas.



Protección de sacrificio contra sobrecargas

Como medida de protección adicional, Graco también ha incorporado en el equipo una protección de sacrificio contra sobrecargas. En caso de que se produzca un pico excesivo, únicamente será preciso cambiar esta compacta y económica pieza, no la totalidad de la placa electrónica. Todos los modelos Reactor 2 incluyen una protección de sacrificio contra sobrecargas de repuesto que le permitirá recuperar inmediatamente un funcionamiento normal.

Tecnología de generación de informes a distancia Graco InSite™

El poder de controlar su negocio allí donde esté

Si necesita supervisar varios lugares de trabajo a la vez, pasar más tiempo fuera de dichos lugares o, simplemente, encontrar un sistema mejor para registrar aquello que sucede en cada lugar de trabajo, entonces Graco InSite es justo lo que necesita.

Graco InSite es una tecnología de generación de informes a distancia que le permite realizar el seguimiento en tiempo real de la actividad de un lugar de trabajo a través de un ordenador o un dispositivo inteligente. Consulte de un vistazo desde su teléfono inteligente, tableta u ordenador si sus trabajadores están pulverizando y a qué hora han comenzado a trabajar. Compruebe que todos los parámetros de pulverización sean correctos y supervise la cantidad exacta de material que se está utilizando. Todo ello desde cualquier lugar con acceso a internet.

Controle la administración de su negocio

La información recopilada por Graco InSite puede ayudarle a ahorrar dinero, a participar en licitaciones de trabajos de forma más precisa y a resolver los problemas más rápidamente, lo que le permitirá evitar gastos innecesarios y la pérdida de ingresos. Los datos recopilados se almacenan de manera automática y pueden tener un valor incalculable en caso de que se necesite demostrar que un material se ha pulverizado siguiendo las especificaciones del fabricante.

Sin embargo, por encima de todo, Graco InSite le proporciona la tranquilidad de que sus trabajos se están desarrollando según lo previsto, de que su personal es productivo y de que puede abandonar el lugar de trabajo para dedicarse a otros asuntos más importantes de su negocio.



Sonda de temperatura ambiente

- Sistema de advertencia temprana que le avisará si los productos químicos se están enfriando demasiado

Name	Reactor Model	Status	Daily Material Usage (gal)	Daily Actual Spray Time (hours)	Daily Power On Time (hours)	Daily Cycle Count	Cycle Count (Resettable)	Temp A (Actual/Set-point) (°F)	Temp B (Actual/Set-point) (°F)	Flow (Actual/Set-point) (°F)	Pressure A (Actual/Set-point) (psi)	Pressure B (Actual/Set-point) (psi)	Last Operator	Date and Location
V2 Spray Foam Simulator	E-30	Green	48.5	1.7	3.76	1775	4094	116 / 115	115 / 115	118 / 115	310 / 1000	350 / 1000	Dec 18, 2013 10:17:16 AM	
V2 Clearcoat UK	-	Red	0.0	---	9.83	0	Not Available	---	---	---	---	---	-	
V2 Netherlands	E-AP2	Red	3.0	0.19	3.28	144	154	---	---	---	---	---	Dec 18, 2013 3:42:29 AM	
Pintad	E-30	Red	19.0	0.8	6.0	688	689	---	---	---	---	---	Dec 18, 2013 7:08:40 AM	
R1	E-30	Yellow	19.0	0.66	1.18	694	49294	150 / 140	142 / 140	140 / 140	1109 / 1300	1353 / 1300	Dec 18, 2013 10:06:53 AM	
GH1	E-30	Yellow	49.0	1.47	3.69	1799	3006	103 / 103	103 / 103	---	1015 / 1000	1034 / 1000	Dec 18, 2013 10:17:26 AM	
MH1	E-30	Yellow	6.5	0.43	1.51	234	234	110 / 107	109 / 107	107 / 107	1134 / 1050	1134 / 1050	Dec 18, 2013 10:17:12 AM	
MH2	E-30	Yellow	13.5	0.67	2.38	499	0	117 / 117	116 / 117	113 / 117	1060 / 1200	1082 / 1200	Dec 18, 2013 10:17:21 AM	
GH2	H-25	Green	12.0	0.73	2.62	195	309	126 / 127	131 / 127	---	996 / ---	950 / ---	Dec 18, 2013 10:17:17 AM	
Miscel	E-30	Red	0.0	---	2.27	0	1567	---	---	---	---	---	Dec 18, 2013 1:00:14 PM	
GH3	H-25	Green	4.0	0.32	3.36	62	62	100 / 100	95 / 93	---	1003 / ---	1015 / ---	Dec 18, 2013 10:17:45 AM	

Localizador GPS de la flota

- Consulte la localización GPS real de todos sus dispositivos de pulverización

Localizador GPS

- Consulte la localización GPS real de cada dispositivo de pulverización

Registro de trabajos, registro de datos de uso y registro de eventos

- Utilice los iconos para acceder a los informes detallados y descargarlos

Valores de referencia de temperatura y de presión

- Asegúrese de que todas las condiciones son óptimas

Volumen y horas de uso

- Consulte la cantidad de productos químicos pulverizada por cada trabajador y el tiempo empleado para ello

Temperatura de entrada

- Registra la temperatura y la presión de los materiales A y B para un diagnóstico temprano de problemas
- Disponible únicamente para los modelos Reactor 2 Elite

Luces de estado

- Los colores rojo, amarillo y verde informan con un solo vistazo si los equipos están apagados, inactivos o pulverizando

Mejor gestión de la flota y los trabajadores

- Conozca cuándo sus Reactores están en funcionamiento, inactivos o apagados
- Realice un seguimiento de la productividad por trabajador o por Reactor
- Evite posibles errores humanos y la pérdida de tiempo derivada de un registro manual
- Conozca la ubicación de sus Reactores a través del seguimiento GPS
- Detecte cualquier uso no autorizado o fuera de las horas de trabajo de sus Reactores o materiales
- Reciba alertas en tiempo real sobre posibles desviaciones y otros parámetros que haya definido
- Reciba un correo electrónico diario en el que se resuman los totales del rendimiento del día anterior

Mejor contención y previsión de los costes

- Conozca cuándo debe realizar el mantenimiento de sus equipos a través de los registros de ciclo de vida útil
- Evite cualquier pérdida de ingresos y tiempo de averías al disponer en la palma de su mano de información objetiva en tiempo real que le permitirá reiniciar su actividad y ejecutar rápidamente los totales de rendimiento

Mejor servicio al cliente

- Ayude a solucionar los problemas desde la distancia para que los equipos se reincorporen al trabajo lo antes posible
- Facilite estimaciones más precisas sobre los trabajos basándose en datos reales de trabajos anteriores

Mejor protección para su futuro

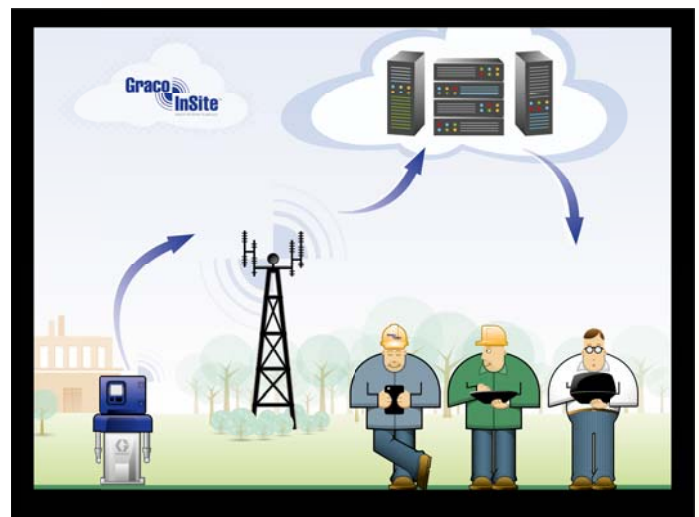
- Disponga de información documentada que demuestre los parámetros de pulverización de cada trabajo
 - Ofrezca a sus clientes un informe final sobre el trabajo como un servicio adicional
 - Detecte el momento apropiado para contratar a más trabajadores y ampliar su flota
 - Planifique reuniones con clientes potenciales sabiendo que podrá realizar un seguimiento de sus lugares de trabajo allí donde vaya

Graco InSite se comercializa de serie en los conjuntos Elite y se puede adquirir como un kit accesorio fácilmente instalable y compatible con la mayoría de los Reactores eléctricos e hidráulicos existentes.

Una tecnología celular sencilla

Graco InSite funciona transmitiendo sus datos a través de la red celular local y almacenándolos en la nube. A continuación, usted podrá visualizar sus datos en su teléfono inteligente, tableta u ordenador a través de internet.

Los datos se transmiten en tiempo real, por lo que es posible recibir información actualizada sobre el rendimiento de un lugar de trabajo. Cuando en el lugar de trabajo no exista ninguna conexión celular disponible, la información se almacenará en el Reactor y se transmitirá una vez se restablezca la conexión.



Conozca a 2-Track Solutions, LLC

Graco InSite es fruto de una colaboración entre Graco y 2-Track Solutions, LLC, una empresa líder consolidada en el desarrollo de sistemas de seguimiento de activos e inteligencia de vehículos a través de la red. Esta colaboración combina experiencia en el desarrollo de equipos, hardware y software, el almacenamiento de datos y la tecnología celular. Graco InSite es un servicio de suscripción que podrá abonar mensual o anualmente.



¡Visualice una demostración ahora!

Información para pedidos y características técnicas

Los modelos Reactor² Elite incluyen:

- Tecnología de generación de informes a distancia Graco InSite
- Un sensor de presión y temperatura de entrada (accesible a través de la interfaz de Graco InSite)
- Una funda protectora Xtreme-Wrap™ en las mangueras calefactadas de los conjuntos Reactor 2

Los modelos estándar Reactor² incluyen:

- Equipo actualizable a Graco InSite (sin la temperatura ni la presión de entrada)
- No incorpora el sensor de presión y temperatura de entrada
- Una funda protectora estándar para las mangueras calefactadas de los conjuntos Reactor

Garantía ampliada de tres años

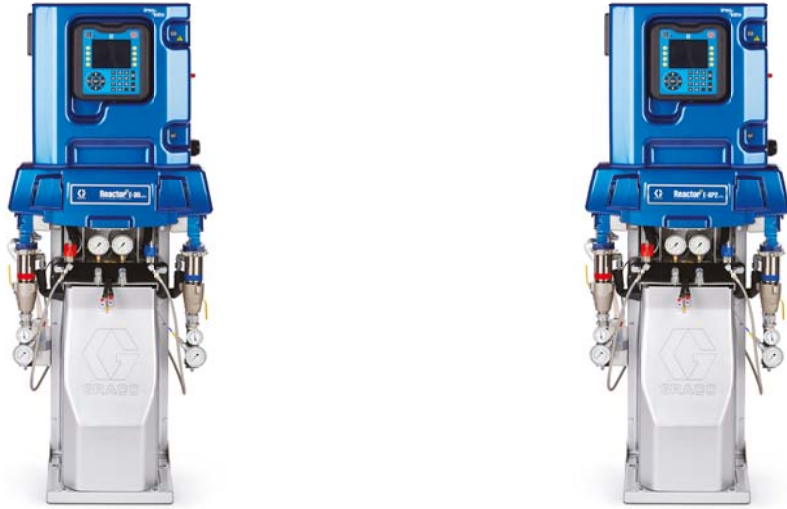


Reforzamos nuestro compromiso con todos y cada uno de los equipos que fabricamos a través de una de las garantías más sólidas del sector. Pulverice con la plena confianza de que probablemente nunca necesitará hacer uso de la garantía de Graco, pero en caso de que si así fuese, tenga por seguro que nosotros estaremos siempre aquí.

El Reactor 2 ofrece una garantía ampliada de tres años en las placas de control, el módulo de visualización y el motor eléctrico. Consulte los manuales del producto para obtener detalles específicos sobre dicha garantía.



Garantía ampliada de tres años



Modelo	EQUIPO DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA		EQUIPO DE POLIUREA	
	Reactor 2 E-30 Elite	Reactor 2 E-30	Reactor 2 E-XP2™ Elite	Reactor 2 E-XP2™
Graco InSite	Sí	No	Sí	No
Sensores de entrada de fluido	Sí	No	Sí	No
Presión de funcionamiento máxima, bar (Mpa, psi)	138 (13,8-2000)	138 (13,8-2000)	240 (24,0-3500)	240 (24,0-3500)
Información para pedidos	Con calentador de 10 kW:	Con calentador de 10 kW:		
*Amperios: Seleccione 230 V-monofásico: 78; 230 V-trifásico: 50; o 400 V-trifásico: 34	272110 (básico)	272010 (básico)		
	AP2110 (conjunto AP)	AP2010 (conjunto AP)		
	CS2110 (conjunto CS)	CS2010 (conjunto CS)		
	P22110 (conjunto P2)	P22010 (conjunto P2)		
	Con calentador de 15 kW:	Con calentador de 15 kW:	Con calentador de 15 kW:	Con calentador de 15 kW:
*Amperios: Seleccione 230 V-monofásico: 100; 230 V-trifásico: 62; o 400 V-trifásico: 35	272111 (básico)	272011 (básico)	272112 (básico)	272012 (básico)
	AP2111 (conjunto AP)	AP2011 (conjunto AP)	AP2112 (conjunto AP)	AP2012 (conjunto AP)
	CS2111 (conjunto CS)	CS2011 (conjunto CS)		
	P22111 (conjunto P2)	P22011 (conjunto P2)	P22112 (conjunto P2)	P22012 (conjunto P2)
Manguera calefactada, 15 m (50 ft)	24Y240	24K240	24Y241	24K241
Manguera calefactada, 3 m (10 ft)	246050	246050	246055	246055
Pistola Fusion® AP	246102	246102	246101	246101
Pistola Fusion CS	CS02RD	CS02RD	no	no
Probler® P2	GCP2R2	GCP2R2	GCP2R1	GCP2R1
Longitud máxima de la manguera	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)
Temperatura de fluido máx.	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
Salida	13,5 kg/min	13,5 kg/min	7,6 lpm (2,0 gpm)	7,6 lpm (2,0 gpm)
Peso	161 kg	161 kg	159 kg	159 kg
Manual de instrucciones	333023	333023	333023	333023
Manual de reparación	333024	333024	333024	333024

*Todos los modelos se pueden cablear para todos los voltajes: 230 V-monofásico; 230 V-trifásico; 400 V-trifásico

Listo para utilizar en el lugar de trabajo o con el dispositivo de pulverización sin más preparación

Un sistema completo para aplicaciones de espuma de poliuretano o de poliurea, la serie integrada de equipos Reactor combina un reactor eléctrico y un generador diésel en un único conjunto. También están disponibles modelos completos listos para usar con un compresor de aire integrado.

Descubra lo que le puede aportar el equipo integrado:

- **Disminuye los costes de combustible diésel:**
ahorre, de media, un 50 % anual*
- **Mejora la productividad:**
mediante controles avanzados y fáciles de utilizar
- **Elimina la necesidad de conjeturas:**
Graco ha diseñado y probado todo el equipo
- **Elimina los problemas de alimentación costosos**
asociados con las tomas de corriente exteriores y los generadores de bajo coste
- **Empieza a pulverizar rápidamente**
gracias a una capacidad de calentamiento mejorada
- **Mejora el rendimiento de pulverización**
con una presión constante en la pistola
- **Ahorra tiempo:**
es sencillo de instalar en un dispositivo de pulverización ya que está equipado con componentes previamente seleccionados e instalados
- **Disminuye aún más los costes de combustible:**
un diseño compacto y portátil le permite adaptarse a un remolque de menor tamaño, y un remolque menor implica un camión menor



Un generador más compacto reduce los costes de combustible

La serie integrada de equipos Reactor utiliza el calor procedente del motor diésel para calentar los materiales A y B. En función del modelo, este equipo elimina o reduce de forma significativa la necesidad de calentadores eléctricos, lo que reduce los costes de combustible. ¿Cómo?

- El equipo capta el calor del motor para calentar los materiales A y B
- Dado que en el equipo no existen calentadores (o estos son compactos), se reduce la demanda eléctrica del generador, lo que posibilita el uso de un generador más compacto
- El generador más compacto del equipo de 22 kW utiliza menos combustible que un generador estándar de 30 o 40 kW
- Disfrutará de un ahorro anual de hasta un 50 % del combustible*

* Al sustituir un generador estándar de 40 kW por uno de 20 kW, la demanda de combustible del equipo se reduce en gran medida. Estos porcentajes son estimados. El ahorro real puede diferir de este cálculo.

La tecnología avanzada permite ahorrar tiempo y energía _____

Panel de control de aire integrado

- Controla bombas de alimentación A y B, agitador y pistola
- Una única conexión de línea de aire implica un número menor de tuberías y mangueras, y menos tiempo de montaje

Diseño compacto

- Un diseño ligero le permite utilizar remolques y camiones de menor tamaño, disminuyendo así los costes de combustible
- Palé integrado para facilitar el transporte
- 1,2 m de ancho por 1,5 m de profundidad

Equipo de recuperación de calor

- Recupera el calor del motor de refrigeración y lo transmite a los materiales A y B

Sensor de entrada de fluido

- Mide la temperatura y la presión de entrada de productos químicos
- Permite la resolución de problemas del suministro de fluidos

Filtro en Y para la resolución de problemas

- De fácil acceso
- Indicadores analógicos de presión y temperatura estándar

Batería

- Pilas no incluidas

Acelerador de calentamiento

- Calentador de 4000 W (se incluye únicamente en los equipos de temperaturas elevadas)

Control del motor

- La presión constante en la pistola mejora el rendimiento de pulverización
- El diseño de impulso bajo disminuye la fluctuación de cambio de bomba

Controles del conjunto del generador

- Los controles integrados permiten una puesta en marcha sencilla y cómoda
- Funcionalidad de control del motor

Botón de arranque/parada del compresor

- Acceso práctico para el control del compresor

Controles avanzados

- Almacena hasta 24 fórmulas de materiales
- Una forma sencilla de resolver los problemas con códigos QR
- Posibilidad de descarga de los datos de trabajo a una unidad USB
- Apagado programable por el usuario ante desequilibrios de presión o cantidades bajas de productos químicos





Tanque de combustible

- Capacidad de 83 litros
- Se puede montar lejos del equipo

Panel de distribución

- Controles eléctricos y disyuntores de mantenimiento sencillo
- Se incluyen disyuntores auxiliares precableados en los compresores y otros equipos auxiliares

Graco InSite: tecnología de generación de informes a distancia

- Transmisión en tiempo real de la actividad de trabajo
- Seguimiento de los datos críticos de trabajo
- Registro de los datos de pulverización por trabajo, lo cual sirve de prueba de los parámetros de puesta en marcha

*Compresor de aire integrado

- Compresor giratorio de paletas Hydrovane
- Compresor de aire sin tanque

*Estándar en algunos modelos

Conjunto del generador

- Motor Perkins de 29 CV
- Alternador Mecc Alte de 22 kW
- Un motor más compacto reduce el consumo de combustible



Secador de aire refrigerado

- Elimina de forma eficaz el agua del suministro de aire

Información para pedidos y características técnicas



Modelo	SIN COMPRESOR DE AIRE			CON COMPRESOR DE AIRE			
	Reactor 2 E-30i Elite	Reactor 2 E-30i™ Elite con calentamiento	Reactor 2 E-XP2i Elite con calentamiento	Reactor 2 E-30i Elite	Reactor 2 E-30i Elite con calentamiento	Reactor 2 E-XP2i™ Elite con calentamiento	
Graco InSite	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	
Presión máxima de funcionamiento (Mpa, psi)	138 (13,8-2000)	138 (13,8-2000)	240 (24,0-3500)	138 (13,8-2000)	138 (13,8-2000)	240 (24,0-3500)	
Longitud máxima de la manguera	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)	94 m (310 ft)	
Temperatura máxima del fluido	65 °C (150 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)	65 °C (150 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)	
Presión máx. de salida	13,5 kg (30 lb)/min	13,5 kg (30 lb)/min	7,6 lpm (2 gpm)	13,5 kg (30 lb)/min	13,5 kg (30 lb)/min	7,6 lpm (2 gpm)	
Peso	794 kg	816 kg	816 kg	998 kg	1021 kg	998 kg	
Potencia del calentador	NA	4000 W	4000 W	NA	4000 W	4000 W	
Potencia auxiliar disponible †	52 As a 240 V	35 A a 240 V	35 A a 240 V	22 A a 240 V	5 A a 240 V	5 A a 240 V	
Potencia auxiliar	120 V o 240 V, monofásico			120 V o 240 V, monofásico			
Compresor	NA	NA	NA	Hydrovane 5 CV, 450 l, 240 V, monofásico, 60 Hz			
Secador de aire	NA	NA	NA	Hankison, refrigerado 625 l, 115 V, monofásico, 60 Hz			
Motor	Perkins 404-22 G, 2,2 l, 29 CV			Perkins 404-22 G, 2,2 l, 29 CV			
Generador	Mecc Alte 22 kW, 240 V, monofásico, 60 Hz, espiral			Mecc Alte 22 kW, 240 V, monofásico, 60 Hz, espiral			
Información para pedidos:							
Equipo básico	272079	272080	272081	272089	272090	272091	
Opciones de pistola	Conjunto Fusion® AP	AP2079 (pistola 246102)	AP2080 (pistola 246102)	AP2081 (pistola 246101)	AP2089 (pistola 246102)	AP2090 (pistola 246102)	AP2091 (pistola 246101)
	Paquete Fusion CS	CS2079 (pistola CS02RD)	CS2080 (pistola CS02RD)	NA	CS2089 (pistola CS02RD)	CS2090 (pistola CS02RD)	NA
	Paquete P2	P22079 (pistola GCP2R2)	P22080 (pistola GCP2R2)	P22081 (pistola GCP2R1)	P22089 (pistola GCP2R2)	P22090 (pistola GCP2R2)	P22091 (pistola GCP2R1)
Manual de instrucciones	332636	332636	332636	332636	332636	332636	
Manual de reparación	332637	332637	332637	332637	332637	332637	

Los conjuntos incluyen manguera de pulverización, latiguillo y pistola

† La corriente auxiliar disponible será inferior cuando se reduzca la potencia del motor a causa de la altitud. Disminuye la corriente auxiliar disponible en 2,5 A por cada 300 m de incremento de la elevación. Si la corriente auxiliar disponible es inferior a cero, la configuración del equipo puede no ser capaz de mantener la carga completa a esa altitud.

Tecnología de generación de informes a distancia Graco InSite

- 24T280 Kit de adaptación Graco InSite. Compatible con los modelos Reactor 2 siguientes: E-30 y E-XP2.
- 24T278 Kit de adaptación Graco InSite. Compatible con los modelos Reactor siguientes: E-20TM, E-30, E-XP1TM, E-XP2, H-25TM, H-40TM, H-50TM, H-XP2TM y H-XP3TM
- 24T279 Kit de adaptación Graco InSite. Compatible con los modelos integrados de primera generación Reactor siguientes: E-30i y E-XP2i.
- 16X521 Cable de extensión, 7,5 m (25 ft)



Mangueras y accesorios de manguera

Proteja sus mangueras con la funda protectora Xtreme-Wrap. Para todos los modelos Reactor 2.

- 24T243 Kit de protección de 3 m (10 ft)
- 24T244 Kit de protección de 15 m (50 ft)
- 24Y240 Manguera de 3/8" x 15 m (50 ft), 138 bar (13,8 MPa, 2000 psi) con RTD y funda protectora Xtreme-Wrap
- 24Y241 Manguera de 3/8" x 15 m (50 ft), 240 bar (24,0 MPa, 3500 psi) con RTD y funda protectora Xtreme-Wrap
- 24K240 Manguera de 3/8" x 15 m (50 ft), 138 bar (13,8 MPa, 2000 psi) con RTD y funda protectora
- 24K241 Manguera de 3/8" x 15 m (50 ft), 240 bar (24,0 MPa, 3500 psi) con RTD y funda protectora
- 246050 Latiguillo de 1/4" x 3 m (10 ft), 138 bar (13,8 MPa, 2000 psi)
- 246055 Latiguillo de 1/4" x 3 m (10 ft), 240 bar (24,0 MPa, 3500 psi)
- 24N450 Cable RTD de 15 m (50 ft)
- 24K207 Sensor de temperatura de fluidos con RTD

Para obtener una lista de todas las opciones de manguera, visite www.graco.com



Kits y accesorios adicionales



Kit de bastidor para enrollar la manguera

24K336

Para equipos Reactor 2 integrados. Mantiene 94 m (310 ft) de manguera calefactada. (Montaje necesario).

- 15V551 Fundas de protección de ADM, paquete de 10
- 15M483 Fundas de protección de la pantalla de visualización a distancia, paquete de 10
- 24U177 Kit de desconexión de bomba de alimentación
- 24M174 Palos sumergibles de comprobación del nivel de los bidones, para bidones estándar de 200 l

Para los modelos Reactor 2 independientes

- 24U314 Kit de ruedas, incluye ruedas, empuñadura y abrazaderas (solo Reactor 2 independiente)
- 24U315 Kit colector de aire (solo Reactor 2 independiente)

Para equipos Reactor 2 integrados

- 24U176 Compresor de aire completo, secador de aire refrigerado, bastidores, fiador y todas las conexiones eléctricas y de aire incluidas. Requiere montaje.
- 24K333 Tanque de combustible / Kit de pilas móvil
- 24K337 Kit de torre luminosa de alarmas
- 24U181 Kit acelerador de calentamiento para alcanzar temperaturas por encima de los 60 °C (140 °F)



Kit de visualización a distancia 24U174

La comodidad de disponer del control de la pistola. Tanto para los equipos Reactor 2 independientes como integrados.

Con la visualización a distancia*, el pulverizador u operario puede:

- Ajustar las temperaturas y presiones
- Encender y apagar las zonas de calentamiento y los motores
- Visualizar y borrar alarmas y advertencias
- Poner la bomba en modo inactivo
- Visualizar el indicador de nivel del bidón
- Comunicarse con el ADM del equipo

*Se requiere un cable CAN adicional. Conjuntos de mangueras disponibles.



ACERCA DE GRACO

Graco se fundó en 1926 y es una de las principales empresas mundiales en sistemas y componentes para la manipulación de fluidos. Los productos de Graco transportan, miden, controlan, dosifican y aplican una amplia variedad de fluidos y materiales viscosos en lubricación de vehículos y aplicaciones comerciales e industriales.

El éxito de la empresa se basa en su inquebrantable compromiso para conseguir la excelencia técnica, una fabricación de primera calidad y un inigualable servicio de atención al cliente. Trabajando en estrecha colaboración con Distribuidores Especializados, Graco ofrece equipos, productos y tecnología que están considerados como norma de calidad en una amplia gama de soluciones de gestión de líquidos. Graco proporciona soluciones para acabados por pulverización, recubrimientos protectores y circulación de pinturas, lubricantes, dosificación de sellantes y adhesivos, así como equipos de accionamiento eléctrico de aplicación para contratistas. Las inversiones en curso de Graco destinadas a la gestión y el control de líquidos continuarán proporcionando soluciones innovadoras a un mercado mundial cada vez más variado.

SEDES DE GRACO

DIRECCIÓN POSTAL

P.O. Box 1441
Mineápolis, MN 55440-1441
(Estados Unidos)
Tel.: 612-623-6000
Fax: 612-623-6777

AMÉRICA

MINNESOTA

Sede mundial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Mineápolis, MN 55413
(Estados Unidos)

EUROPA

BÉLGICA

Sede europea
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Bélgica
Tel.: 32 89 770 700
Fax: 32 89 770 777

ASIA-PACÍFICO

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel.: 61 3 9468 8500
Fax: 61 3 9468 8599

CHINA

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghái, 200011
República Popular de China
Tel.: 86 21 649 50088
Fax: 86 21 649 50077

INDIA

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon (Haryana)
India 122001
Tel.: 91 124 435 4208
Fax: 91 124 435 4001

JAPÓN

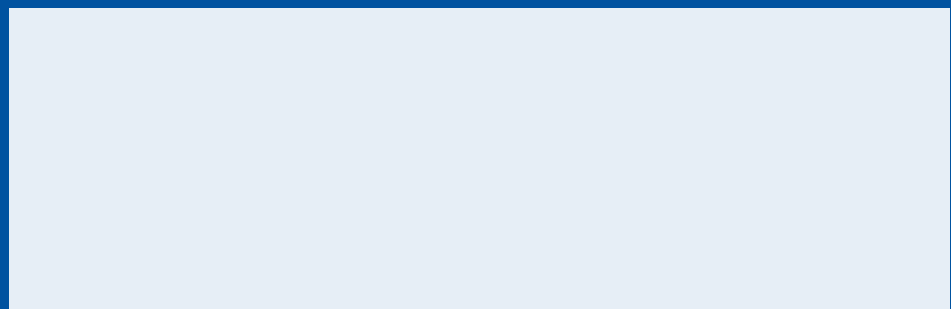
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City (Japón) 2240025
Tel.: 81 45 593 7300
Fax: 81 45 593 7301

COREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si (Corea) 431-060
Tel.: 82 31 476 9400
Fax: 82 31 476 9801

Todos los datos escritos y visuales contenidos en este documento se basan en la información de producto más reciente en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho a realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Graco cuenta con la certificación ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM