

REACTOR™

313141T

FR

Doseur multicomposants électronique, chauffé

Destiné à la pulvérisation de mousse polyuréthane et de revêtements polyrésine.
Pour un usage professionnel uniquement.

Non homologué pour une utilisation en atmosphères explosives en Europe.



Importantes instructions de sécurité

Lisez tous les avertissements et instructions de ce manuel. Conservez ces instructions.

Les informations concernant le modèle, notamment la pression maximum de service et les homologations, figurent à la page 4.

Modèle E-XP1
visible

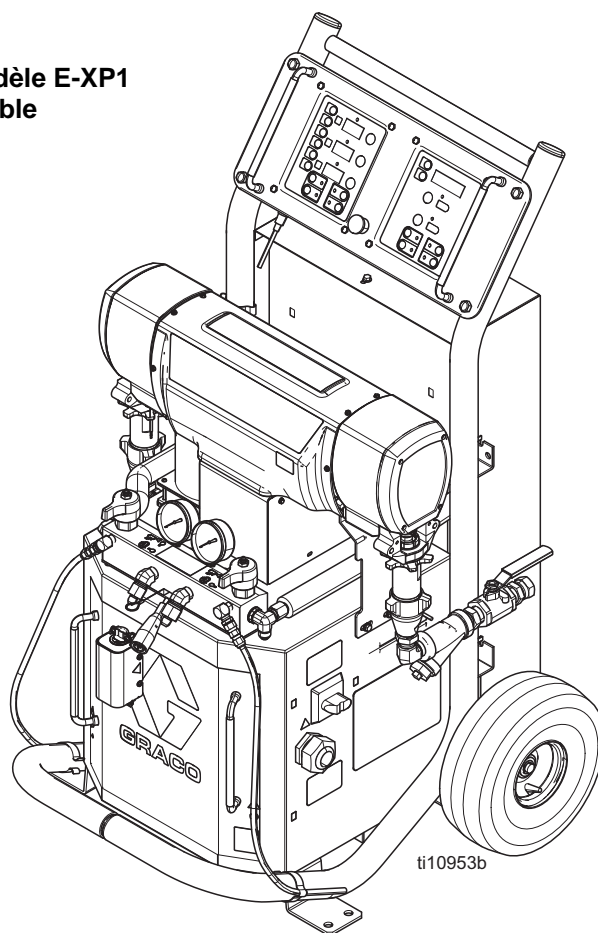


Table des matières

Systèmes	3	Commandes et indicateurs du moteur	18
Modèles	4	Touche/DEL ON/OFF (MARCHE/ARRÊT) du	
Homologations:	4	moteur	18
Manuels fournis	5	Touche/DEL STOCKAGE	18
Manuels connexes	5	Touches/DEL BAR/PSI	18
Avertissements	7	Touche/DEL de pression	18
Informations importantes au sujet des isocyanates		Touche/DEL du compteur de cycles	19
(ISO)	10	Touches en forme de flèche pour la pression . . .	19
Auto-inflammation des matériaux	11	Affichage pression/cycles	19
Garder les composants A et B séparés	11	Réglages du pulvérisateur	19
Sensibilité à l'humidité des isocyanates	12	Réglage	20
Mousses de résine avec agents d'expansion		Démarrage	26
245 fa	12	Pulvérisation	30
Changement les matériaux	12	Arrêt	32
Installation type, avec circulation	13	Procédure de décompression	33
Installation type, sans circulation	14	Circulation du produit	34
Identification des composants	15	Circulation à travers le Reactor	34
Régulation et indicateurs de température	16	Circulation par le collecteur du pistolet	35
Commutateur principal d'alimentation	16	Mode à-coups	36
Bouton d'arrêt rouge	16	Codes de diagnostic	37
Touche/DEL de température réelle	17	Codes de diagnostic de la régulation de la	
Touche/DEL de la température cible	17	température	37
Touches/DEL de l'échelle de température	17	Codes de diagnostic de la régulation moteur . . .	37
Touches/DEL de Marche/Arrêt de la zone du		Maintenance	38
réchauffeur	17	Tamis de la crépine d'entrée de fluide	38
Touches en forme de flèche pour la température	17	Système de pompes de lubrification	39
Affichages de la température	17	Rinçage	40
Disjoncteurs	17	Accessoires	40
		Dimensions	41
		Caractéristiques techniques	42
		Garantie standard de Graco	44
		Informations concernant Graco	44

Systèmes

Pièce	Pression maximum de service du fluide MPa (bar, psi)	Doseur (voir page 4)	Flexible chauffé			Pistolet		Kits de chambre de mélange
			15 m (50 pi.)	Qty	3 m (10 pi.) (Qty 1)	Modèle	Pièce (Qty 1)	
AP9024	17,2 (172, 2 500)	259024	246679	1	246055	AP Fusion™	246100	AR2020
AP9025	13,8 (138, 2 000)	259025	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AH9025	13,8 (138, 2 000)	259025	246678	4	246050	AP Fusion™	246100	AR5252
AP9026	13,8 (138, 2 000)	259026	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AP9028	24,1 (241, 3 500)	259028	246679	1	246055	AP Fusion™	246100	AR2020
AP9029	17,2 (172, 2 500)	259029	246679	1	246055	AP Fusion™	246100	AR2020
AP9030	13,8 (138, 2 000)	259030	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AH9030	13,8 (138, 2 000)	259030	246678	4	246050	AP Fusion™	246100	AR5252
AP9031	13,8 (138, 2 000)	259031	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AP9032	24,1 (241, 3 500)	259032	246679	1	246055	AP Fusion™	246100	AR2020
AP9033	17,2 (172, 2 500)	259033	246679	1	246055	AP Fusion™	246100	AR2020
AP9034	13,8 (138, 2 000)	259034	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AH9034	13,8 (138, 2 000)	259034	246678	4	246050	AP Fusion™	246100	AR5252
AP9035	13,8 (138, 2 000)	259035	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AP9036	24,1 (241, 3 500)	259036	246679	1	246055	AP Fusion™	246100	AR2020
AP9057	13,8 (138, 2 000)	259057	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AP9058	13,8 (138, 2 000)	259058	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
AP9059	13,8 (138, 2 000)	259059	246678	1	246050	AP Fusion™	246101	AR5252
CS9025	13,8 (138, 2 000)	259025	246678	1	246050	CS Fusion™	CS01RD	
CH9025	13,8 (138, 2 000)	259025	246678	4	246050	CS Fusion™	CS01RD	
CS9026	13,8 (138, 2 000)	259026	246678	1	246050	CS Fusion™	CS02RD	
CS9030	13,8 (138, 2 000)	259030	246678	1	246050	CS Fusion™	CS01RD	
CH9030	13,8 (138, 2 000)	259030	246678	4	246050	CS Fusion™	CS01RD	
CS9031	13,8 (138, 2 000)	259031	246678	1	246050	CS Fusion™	CS02RD	
CS9034	13,8 (138, 2 000)	259034	246678	1	246050	CS Fusion™	CS01RD	
CH9034	13,8 (138, 2 000)	259034	246678	4	246050	CS Fusion™	CS01RD	
CS9035	13,8 (138, 2 000)	259035	246678	1	246050	CS Fusion™	CS02RD	
CS9057	13,8 (138, 2 000)	259057	246678	1	246050	CS Fusion™	CS02RD	
CS9058	13,8 (138, 2 000)	259058	246678	1	246050	CS Fusion™	CS02RD	
CS9059	13,8 (138, 2 000)	259059	246678	1	246050	CS Fusion™	CS02RD	
P29024	17,2 (172, 2 500)	259024	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29025	13,8 (138, 2 000)	259025	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9025	13,8 (138, 2 000)	259025	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29026	13,8 (138, 2 000)	259026	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29028	24,1 (241, 3 500)	259028	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29029	17,2 (172, 2 500)	259029	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29030	13,8 (138, 2 000)	259030	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9030	13,8 (138, 2 000)	259030	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29031	13,8 (138, 2 000)	259031	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29032	24,1 (241, 3 500)	259032	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29033	17,2 (172, 2 500)	259033	246679	1	246055	Probler P2	GCP2RA	
P29034	13,8 (138, 2 000)	259034	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R1	
PH9034	13,8 (138, 2 000)	259034	246678	4	246050	Probler P2	GCP2R1	
P29035	13,8 (138, 2 000)	259035	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29036	24,1 (241, 3 500)	259036	246679	1	246055	Probler P2	GCP2R0	
P29057	13,8 (138, 2 000)	259057	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29058	13,8 (138, 2 000)	259058	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	
P29059	13,8 (138, 2 000)	259059	246678	1	246050	Probler P2	GCP2R2	

Modèles

SÉRIE E-20

Pièce, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tension nominale (phase)	Puissance du système†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit max♦ kg/min (lb/min)	Débit approximatif par cycle (A+B) litres (gal.)	Pression maximum de service du fluide MPa (bar, psi)
259025, F	48	200-240 V (1)	10 200	6 000	9 (20)	0,0395 (0,0104)	14 (140, 2 000)
259030, F	24	350-415 V (3)	10 200	6 000	9 (20)	0,0395 (0,0104)	14 (140, 2 000)
259034, F	32	200-240 V (3)	10 200	6 000	9 (20)	0,0395 (0,0104)	14 (140, 2 000)

SÉRIE E-30

Pièce, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tension nominale (phase)	Puissance du système†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit max♦ kg/min (lb/min)	Débit approximatif par cycle (A+B) litres (gal.)	Pression maximum de service du fluide MPa (bar, psi)
259026, F	78	200-240 V (1)	17 900	10 200	13,5 (30)	0,1034 (0,0272)	14 (140, 2 000)
259031, F	34	350-415 V (3)	17 900	10 200	13,5 (30)	0,1034 (0,0272)	14 (140, 2 000)
259035, F	50	200-240 V (3)	17 900	10 200	13,5 (30)	0,1034 (0,0272)	14 (140, 2 000)
259057, F	100	200-240 V (1)	23 000	15 300	13,5 (30)	0,1034 (0,0272)	14 (140, 2 000)
259058, F	62	200-240 V (3)	23 000	15 300	13,5 (30)	0,1034 (0,0272)	14 (140, 2 000)
259059, F	35	350-415 V (3)	23 000	15 300	13,5 (30)	0,1034 (0,0272)	14 (140, 2 000)

SÉRIE E-XP1

Pièce, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tension nominale (phase)	Puissance du système†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit max♦ lpm (gpm)	Débit approximatif par cycle (A+B) litres (gal.)	Pression maximum de service du fluide MPa (bar, psi)
259024, F	69	200-240 V (1)	15 800	10 200	3,8 (1,0)	0,0395 (0,0104)	17,2 (172, 2 500)
259029, F	24	350-415 V (3)	15 800	10 200	3,8 (1,0)	0,0395 (0,0104)	17,2 (172, 2 500)
259033, F	43	200-240 V (3)	15 800	10 200	3,8 (1,0)	0,0395 (0,0104)	17,2 (172, 2 500)

SÉRIE E-XP2

Pièce, série	Pics de courant à pleine charge*	Plage de tension nominale (phase)	Puissance du système†	Puissance du réchauffeur primaire	Débit max♦ lpm (gpm)	Débit approximatif par cycle (A+B) litres (gal.)	Pression maximum de service du fluide MPa (bar, psi)
259028, F	100	200-240 V (1)	23 000	15 300	7,6 (2,0)	0,0771 (0,0203)	24,1 (241, 3 500)
259032, F	35	350-415 V (3)	23 000	15 300	7,6 (2,0)	0,0771 (0,0203)	24,1 (241, 3 500)
259036, F	62	200-240 V (3)	23 000	15 300	7,6 (2,0)	0,0771 (0,0203)	24,1 (241, 3 500)

* Ampérage à pleine charge avec tous les appareils en service au maximum de leur capacité. Les valeurs spécifiées en matière de fusibles pour des débits différents et des chambres de mélange de tailles différentes peuvent être inférieures.

† Puissance totale du système, basée sur une longueur maximum de flexible pour chaque appareil :

- Séries E-20 et E-XP1, flexible chauffé d'une longueur maximum de 64 m (210 pi), y compris le flexible souple.
- Séries E-30 et E-XP2, flexible chauffé d'une longueur maximum de 94,5 m (310 pi), y compris le flexible souple.

♦ Débit maximum donné pour un fonctionnement à 60 Hz. En cas de fonctionnement à 50 Hz, le débit maximum est de 5/6 du débit maximum à 60 Hz.

Homologations:



Manuels fournis

Les manuels suivants sont fournis avec le doseur Reactor™. Consultez ces manuels pour avoir plus de détails sur les différents équipements.

Pour obtenir un CD contenant les manuels du Reactor traduits en plusieurs langues, commandez la référence 15M334.

Les manuels sont également disponibles sur le site Internet www.graco.com.

Doseur électronique du Reactor	
Pièce	Description
313150	Manuel de réparation-pièces du doseur électronique Reactor (en anglais)
Schémas électriques du Reactor	
Pièce	Description
312067	Schémas électriques du doseur électronique du Reactor (en anglais)
Pompe de dosage	
Pièce	Description
309577	Manuel de réparation-pièces du bas de pompe électrique du Reactor (en anglais)

Manuels connexes









Les manuels suivants sont associés aux accessoires utilisés avec le Reactor™.

Pour obtenir un CD contenant les manuels du Reactor traduits en plusieurs langues, commandez la référence 15M334.

Kit d'édition de rapports de données concernant le Reactor	
Pièce	Description
309867	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Pistolet pulvérisateur Fusion	
Pièce	Description
309550	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Pistolet pulvérisateur CS Fusion	
Pièce	Description
312666	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Pistolet pulvérisateur Probler P2	
Pièce	Description
313213	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Flexible chauffé	
Pièce	Description
309572	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Kits de tuyau de circulation et de retour	
Pièce	Description
309852	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Kit d'ensemble de disque de rupture	
Pièce	Description
312416	Manuel d'instructions-Pièces (en anglais)
Installation du Reactor électronique	
Pièce	Description
310815	Manuel d'instructions (en anglais)

Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation signale un avertissement général et le symbole de danger fait référence à des risques inhérents aux procédures. Consultez régulièrement ces avertissements. Si nécessaire, des avertissements supplémentaires spécifiques aux produits figurent dans d'autres sections de ce manuel.

 AVERTISSEMENT	
	<p>RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE</p> <p>Cet équipement doit être mis à la terre. Une mauvaise mise à la terre, un mauvais réglage ou une mauvaise utilisation du système peuvent provoquer une décharge électrique.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Coupez le courant au niveau de l'interrupteur principal avant de débrancher un câble et d'entreprendre un entretien quelconque. • À brancher uniquement sur une source d'alimentation mise à la terre. • Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme avec l'ensemble des codes et des réglementations en vigueur localement.
 	<p>RISQUE DE LIQUIDES OU VAPEURS TOXIQUES</p> <p>Les liquides ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures, qui peuvent même être mortelles, en cas d'éclaboussure ou d'aspersion dans les yeux ou sur la peau, ainsi qu'en cas d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lire la fiche de sécurité pour les instructions de manutention et pour connaître les risques propres aux liquides utilisés, y compris les conséquences d'une exposition de longue durée. • Lors d'une pulvérisation, de la réalisation d'un entretien sur l'équipement ou d'une intervention dans la zone de travail, toujours bien ventiler la zone de travail et toujours porter des équipements de protection individuelle appropriés. Voir les avertissements relatifs aux équipements de protection individuelle dans ce manuel. • Entreposer les liquides dangereux dans des bidons agréés et les jeter en observant les consignes et règlements d'application.
	<p>ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE</p> <p>Toujours porter des équipements de protection individuelle appropriés et couvrir toutes les parties du corps (dont la peau) lorsque l'on pulvérise ou effectue un entretien sur l'équipement ou lorsque l'on intervient dans la zone de travail. Les équipements de protection permettent d'éviter de graves blessures, y compris le risque d'exposition de longue durée, d'inhalation de vapeurs, fumées ou embruns de pulvérisation toxiques, de brûlures, de blessures aux yeux, de perte auditive et de réaction allergique. Ces équipements de protection comprennent ce qui suit, sans s'y limiter cependant :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un masque respiratoire bien adapté (au besoin à adduction d'air), des gants imperméables aux produits chimiques, des vêtements de protection et des protections qui couvrent les pieds, et ce, en fonction des recommandations du fabricant du liquide et des règlements locaux. • Des lunettes de protection et une protection auditive.
  	<p>DANGER D'INJECTION POUR LA PEAU</p> <p>Le fluide s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure sérieuse pouvant entraîner une amputation. Consultez immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verrouillez la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation. • Ne pointez jamais le pistolet vers une personne ou vers une quelconque partie du corps. • Ne mettez pas la main devant la buse de pulvérisation. • N'essayez jamais d'arrêter ou de dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Respectez la Procédure de décompression, lorsque vous arrêtez la pulvérisation et avant de nettoyer, contrôler ou entretenir l'équipement. • Serrez tous les raccords de fluide avant de faire fonctionner l'équipement. • Vérifiez quotidiennement les flexibles et les raccords. Remplacez immédiatement les pièces usagées ou endommagées.



AVERTISSEMENT

	<p>RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION Des vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, sur le site peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'empêcher tout incendie ou explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'utilisez l'équipement que dans des zones bien ventilées. • Supprimez toutes les sources d'inflammation, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastique (risque d'électricité statique). • Veillez à débarrasser le site de tout résidu, y compris de tous solvants, chiffons et essence. • Ne branchez ni débranchez aucun cordon d'alimentation électrique, n'actionnez aucun commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables. • Raccordez à la terre tous les équipements du site. Consultez les instructions concernant la mise à la terre. • N'utilisez que des flexibles mis à la terre. • Tenez le pistolet fermement contre la paroi du seau mis à la terre lors de la pulvérisation dans un seau. • En cas d'étincelle d'électricité statique ou si vous ressentez une décharge électrique, arrêtez immédiatement le fonctionnement. N'utilisez pas cet équipement tant que vous n'avez pas identifié et corrigé le problème. • Gardez un extincteur opérationnel sur le site.
	<p>RISQUE DE DILATATION THERMIQUE Les fluides soumis à la chaleur dans des espaces confinés, dont les flexibles, peuvent provoquer une montée rapide de la pression suite à une dilatation thermique. La surpression peut entraîner des ruptures de l'équipement et de graves blessures.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ouvrez une vanne pour endiguer la dilatation du fluide au cours du chauffage. • Remplacez les flexibles de façon proactive à intervalles réguliers en fonction des conditions d'utilisation.
	<p>DANGER DES PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION L'utilisation dans l'équipement sous pression de fluides incompatibles avec l'aluminium peut provoquer une grave réaction chimique et entraîner la rupture de l'équipement. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dégâts matériels.</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'utilisez pas de trichloroéthane-1,1,1, de chlorure de méthylène ou d'autres solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni de fluides contenant de tels solvants. • De nombreux autres fluides peuvent contenir des produits chimiques susceptibles de réagir avec l'aluminium. Vérifiez la compatibilité auprès du fournisseur du produit.



AVERTISSEMENT



DANGER RELATIF À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Toute mauvaise utilisation peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- Cet équipement est exclusivement destiné à un usage professionnel.
- Ne quittez pas le site tant que l'équipement est sous tension ou sous pression. Éteignez tous les équipements et exécutez la **Procédure de décompression** de ce manuel lorsque ces équipements ne sont pas utilisés.
- N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool.
- Ne dépassez pas la pression de service ou la température maximum spécifiées pour le composant le plus sensible du système. Consultez les **Caractéristiques techniques** figurant dans les manuels de tous les équipements.
- Utilisez des fluides et solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Consultez les **Caractéristiques techniques** figurant dans les manuels de tous les équipements. Lisez les avertissements du fabricant des fluides et solvants. Pour de plus amples informations sur votre matériel, demandez la fiche technique santé-sécurité (FTSS) à votre distributeur ou revendeur.
- Vérifiez quotidiennement l'équipement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées, exclusivement par des pièces de rechange d'origine du fabricant.
- Ne modifiez pas cet équipement.
- Utilisez l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'informations, contactez votre distributeur.
- Faites passer les flexibles et câbles loin des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pincez pas les flexibles, ne les pliez pas de manière excessive. N'utilisez pas non plus les flexibles pour tirer l'équipement.
- Tenez les enfants et animaux à l'écart du site.
- Conformez-vous à l'ensemble des réglementations de sécurité en vigueur.



RISQUES EN LIEN AVEC LES PIÈCES EN MOUVEMENT

Les pièces mobiles peuvent pincer ou sectionner les doigts ou d'autres parties du corps.

- Tenez-vous à l'écart des pièces en mouvement.
- Ne faites pas fonctionner l'équipement si les écrans de protection ou les capots ont été retirés.
- Un équipement sous pression peut démarrer de façon intempestive. Avant de contrôler, de déplacer ou d'entretenir l'appareil, suivez la **Procédure de décompression** figurant dans ce manuel. Débranchez l'alimentation en air ou en électricité.



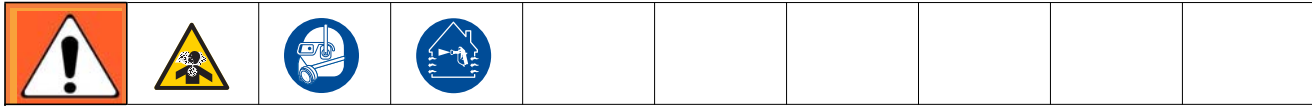
RISQUES DE BRÛLURE

Les surfaces de l'équipement et le produit qui sont chauffés peuvent devenir brûlants lorsque l'appareil fonctionne. Pour éviter toute brûlure grave, ne touchez ni le fluide ni l'équipement quand ils sont chauds. Attendez que l'appareil et le fluide soient complètement refroidis.

Informations importantes au sujet des isocyanates (ISO)



Les isocyanates (ISO) sont des catalyseurs utilisés dans les matériaux à deux composants.

Conditions d'utilisation des isocyanates



La pulvérisation ou la distribution de liquides qui contiennent des isocyanates crée des vapeurs, des embruns et des particules atomisées potentiellement nocifs.

- Lire et comprendre les avertissements et la fiche de sécurité du fabricant du liquide pour connaître les risques spécifiques et les précautions associés aux isocyanates.
- L'utilisation des isocyanates implique des procédures potentiellement dangereuses. Ne pas utiliser cet équipement pour pulvériser, à moins d'avoir reçu une formation, d'être qualifié et d'avoir lu et compris les informations contenues dans ce manuel et dans les instructions d'application et la fiche de sécurité du fabricant du liquide.
- L'utilisation d'un équipement mal entretenu ou mal réglé peut entraîner un durcissement inapproprié du matériau, qui peut causer un dégagement gazeux et des odeurs désagréables. L'équipement doit être soigneusement entretenu et réglé conformément aux instructions du manuel.
- Pour éviter l'inhalation de vapeurs, d'embruns et de particules atomisées d'isocyanate, toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter une protection respiratoire appropriée. Toujours porter un masque respiratoire bien adapté, au besoin à adduction d'air. Ventiler la zone de travail conformément aux instructions de la fiche de sécurité du fabricant du liquide.
- Éviter tout contact de la peau avec des isocyanates. Toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter des gants imperméables aux produits chimiques, des vêtements de protection et des protections qui couvrent les pieds, conformément aux recommandations du fabricant du liquide et des règlements locaux. Respecter toutes les recommandations du fabricant du liquide, y compris celles concernant la manipulation des vêtements contaminés. Après la pulvérisation, se laver les mains et le visage avant de manger ou de boire quelque chose.
- Les risques associés à une exposition aux isocyanates existent encore après la pulvérisation. Toute personne ne portant pas d'équipement de protection individuelle doit rester hors de la zone de travail pendant l'application et, après celle-ci, pendant la durée spécifiée par le fabricant du liquide. En général, cette durée est d'au moins 24 heures.
- Avertir du risque d'exposition aux isocyanates les tiers qui pourraient pénétrer dans la zone de travail. Respecter les recommandations du fabricant de liquide et des règlements locaux. Il est recommandé d'apposer une affiche telle que la suivante hors de la zone de travail :

 WARNING	
	TOXIC FUMES HAZARD
DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ___ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE	
DO NOT ENTER UNTIL:	
DATE: _____	
TIME: _____	

Pour toutes les applications sauf celles de mousse en aérosol



La pulvérisation ou la distribution de liquides qui contiennent des isocyanates crée des vapeurs, des embruns et des particules atomisées potentiellement nocifs.

- Lire et comprendre les avertissements et la fiche de sécurité du fabricant du liquide pour connaître les risques spécifiques et les précautions associés aux isocyanates.
- L'utilisation des isocyanates implique des procédures potentiellement dangereuses. Ne pas utiliser cet équipement pour pulvériser, à moins d'avoir reçu une formation, d'être qualifié et d'avoir lu et compris les informations contenues dans ce manuel et dans les instructions d'application et la fiche de sécurité du fabricant du liquide.
- L'utilisation d'un équipement mal entretenu ou mal réglé peut entraîner un durcissement inapproprié du matériau. L'équipement doit être soigneusement entretenu et réglé conformément aux instructions du manuel.
- Pour éviter l'inhalation de vapeurs, d'embruns et de particules atomisées d'isocyanate, toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter une protection respiratoire appropriée. Toujours porter un masque respiratoire bien adapté, au besoin à adduction d'air. Ventiler la zone de travail conformément aux instructions de la fiche de sécurité du fabricant du liquide.
- Éviter tout contact de la peau avec des isocyanates. Toute personne se trouvant dans la zone de travail doit porter des gants imperméables aux produits chimiques, des vêtements de protection et des protections qui couvrent les pieds, conformément aux recommandations du fabricant du liquide et des règlements locaux. Respecter toutes les recommandations du fabricant du liquide, y compris celles concernant la manipulation des vêtements contaminés. Après la pulvérisation, se laver les mains et le visage avant de manger ou de boire quelque chose.

Auto-inflammation des matériaux



Certains matériaux peuvent devenir auto-inflammables en cas d'application excessivement épaisse. Lire les avertissements et la fiche de sécurité du fabricant du matériau.

Garder les composants A et B séparés



La contamination croisée peut entraîner le durcissement du matériau dans les conduits de liquide, ce qui peut provoquer des blessures graves ou endommager l'équipement. Pour éviter la contamination croisée :

- **Ne jamais** échanger les pièces exposées au composant A et au composant B.
- Ne jamais utiliser de solvant d'un côté s'il a été contaminé par l'autre côté.

Sensibilité à l'humidité des isocyanates

L'exposition à l'humidité entraînera le durcissement partiel des ISO et la formation de petits cristaux durs et abrasifs qui se mettent en suspension dans le liquide. Une pellicule se formera finalement à la surface et l'ISO commencera à se gélifier, sa viscosité augmentant alors.

AVIS

Un ISO partiellement durci entraînera la réduction des performances et de la durée de vie de toutes les pièces exposées.

- Toujours utiliser un bidon hermétiquement fermé avec un dessiccateur dans l'évent ou une atmosphère d'azote. **Ne jamais** entreposer l'ISO en bidon ouvert.
- Maintenir le graisseur ou le réservoir (s'il est installé) de la pompe à ISO rempli du lubrifiant approprié. Le lubrifiant crée une barrière entre l'ISO et l'atmosphère.
- N'utiliser que des tuyaux imperméables compatibles avec les ISO.
- Ne jamais utiliser de solvants de récupération, qui peuvent contenir de l'humidité. Toujours maintenir les bidons de solvant fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- Toujours lubrifier les pièces filetées avec un lubrifiant approprié lors du remontage.

REMARQUE : La quantité de pellicule formée et la vitesse de cristallisation varient en fonction du mélange de l'ISO, de l'humidité et de la température.

Mousses de résine avec agents d'expansion 245 fa

Certains agents d'expansion des mousses écumeront aux températures supérieures à 90 °F (33 °C) s'ils ne sont pas sous pression, surtout en cas d'agitation. Pour réduire l'écumage, minimiser le préchauffage dans un système de circulation.

Changement les matériaux

AVIS

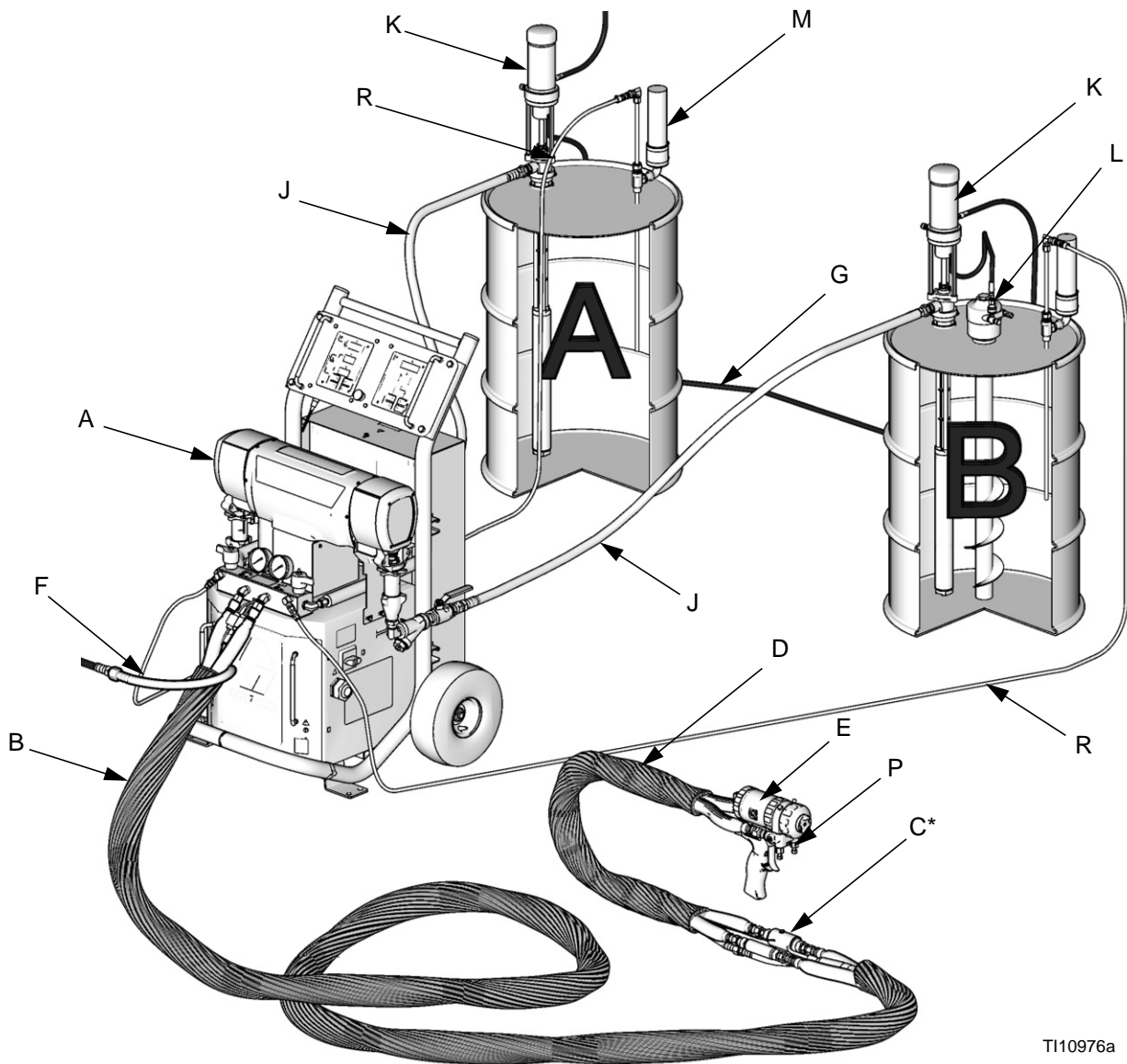
Changer les types de matériau utilisés dans votre équipement nécessite une attention particulière pour éviter d'endommager l'équipement et réduire le temps d'indisponibilité.

- Lors d'un changement de matériaux, rincer plusieurs fois l'équipement pour s'assurer qu'il est bien propre.
- Toujours nettoyer les crépines d'entrée de liquide après le rinçage.
- Vérifier la compatibilité chimique avec votre fabricant de matériau.
- Lors d'un passage d'époxy à des uréthanes ou des polyuréés, démonter et nettoyer tous les composants au contact du liquide et remplacer les tuyaux. Les époxy contiennent souvent des amines du côté B (durcisseur). Les polyuréés contiennent souvent des amines du côté B (résine).

Installation type, avec circulation

Légende de la FIG. 1

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Doseur du Reactor | G | Conduites d'alimentation en air de la pompe d'alimentation |
| B | Flexible chauffé | J | Conduites d'alimentation en fluide |
| C | Capteur de température du fluide (FTS) | K | Pompes d'alimentation |
| D | Flexible souple chauffé | L | Agitateur |
| E | Pistolet pulvérisateur Fusion | M | Dessiccateur |
| F | Flexible d'alimentation en air du pistolet | P | Collecteur de fluide du pistolet (pièce du pistolet) |
| | | R | Conduites de circulation |



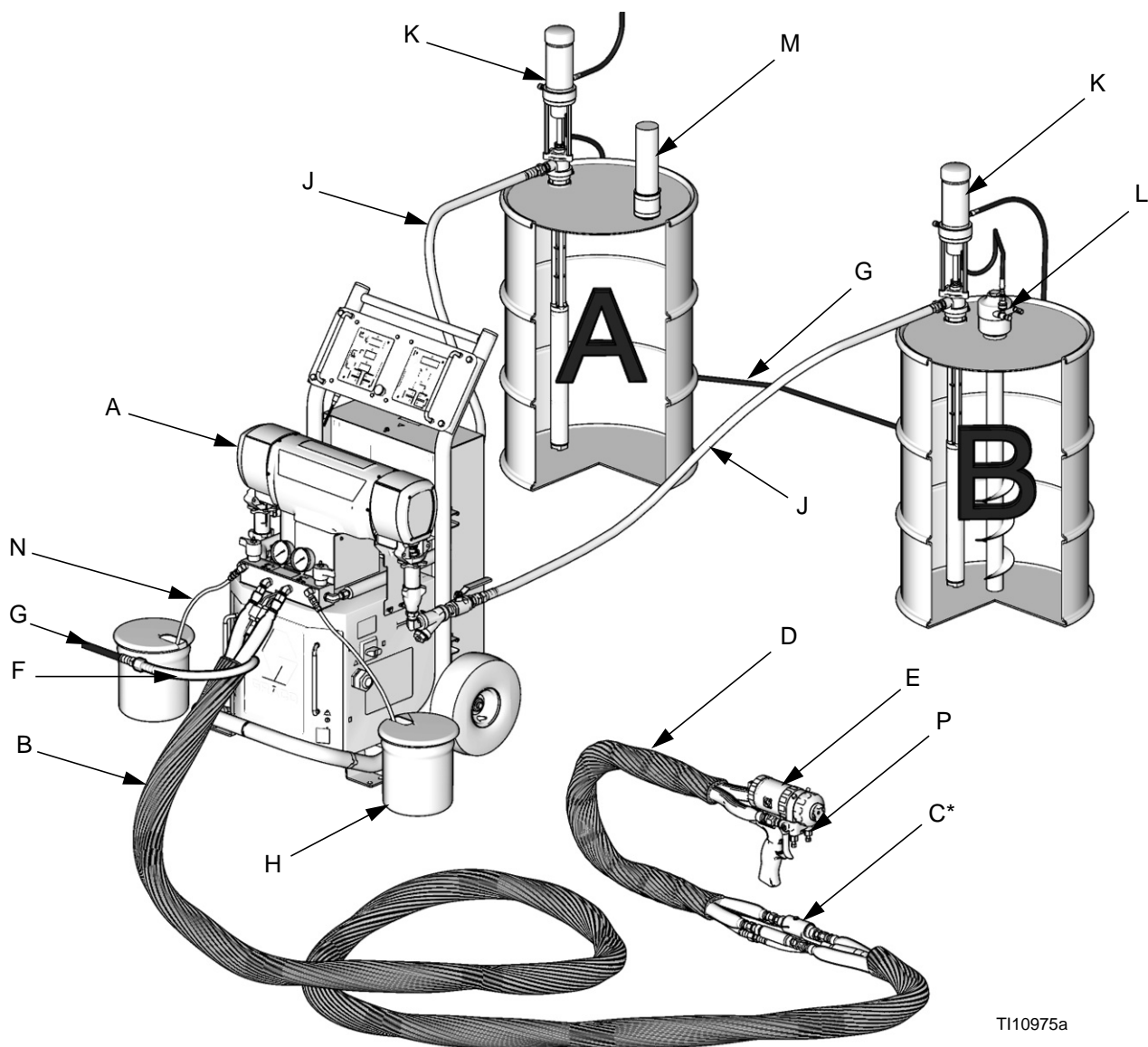
* Dénudé pour l'illustration. Enrobé lors du fonctionnement.

FIG. 1. Installation type, avec circulation

Installation type, sans circulation

Légende de la FIG. 2

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Doseur Reactor | H | Bacs de récupération |
| B | Flexible chauffé | J | Conduites d'alimentation en fluide |
| C | Capteur de température du fluide (FTS) | K | Pompes d'alimentation |
| D | Flexible souple chauffé | L | Agitateur |
| E | Pistolet pulvérisateur Fusion | M | Dessiccateur |
| F | Flexible d'alimentation en air du pistolet | N | Conduites de purge |
| G | Conduites d'alimentation en air de la pompe d'alimentation | P | Collecteur de fluide du pistolet (pièce du pistolet) |
| | | Q | Filtre à air/séparateur |



* Dénudé pour l'illustration. Enrobé lors du fonctionnement.

FIG. 2. Installation type, sans circulation

Identification des composants

Légende FIG. 3

BA Sortie de décompression du composant A
 BB Sortie de décompression du composant B
 FA Entrée du collecteur de fluide du composant A (derrière le bloc de collecteur)
 FB Entrée du collecteur de fluide du composant B
 GA Manomètre du composant A
 GB Manomètre du composant B
 HA Raccord du flexible du composant A
 HB Raccord du flexible du composant B
 PA Pompe du composant A
 PB Pompe du composant B
 SA Vanne de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION du composant A
 SB Vanne de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION du composant B
 TA Capteur de pression du composant A (derrière le manomètre GA)
 TB Capteur de pression du composant B (derrière le manomètre GB)

DG Carter du réducteur d'entraînement
 EC Réducteur de tension du cordon électrique
 EM Moteur électrique
 FH Réchauffeurs de fluide (derrière la protection)
 FM Collecteur de fluide du Reactor
 FV Vanne d'entrée de fluide (côté B visible)
 HC Boîtier de raccordement du tuyau chauffé (série F)
 MC Affichage de la régulation du moteur
 MP Commutateur principal d'alimentation
 RS Bouton d'arrêt rouge
 SC Câble du capteur de température du fluide
 SN Plaque avec le n° de série
 TC Affichage de la régulation de la température

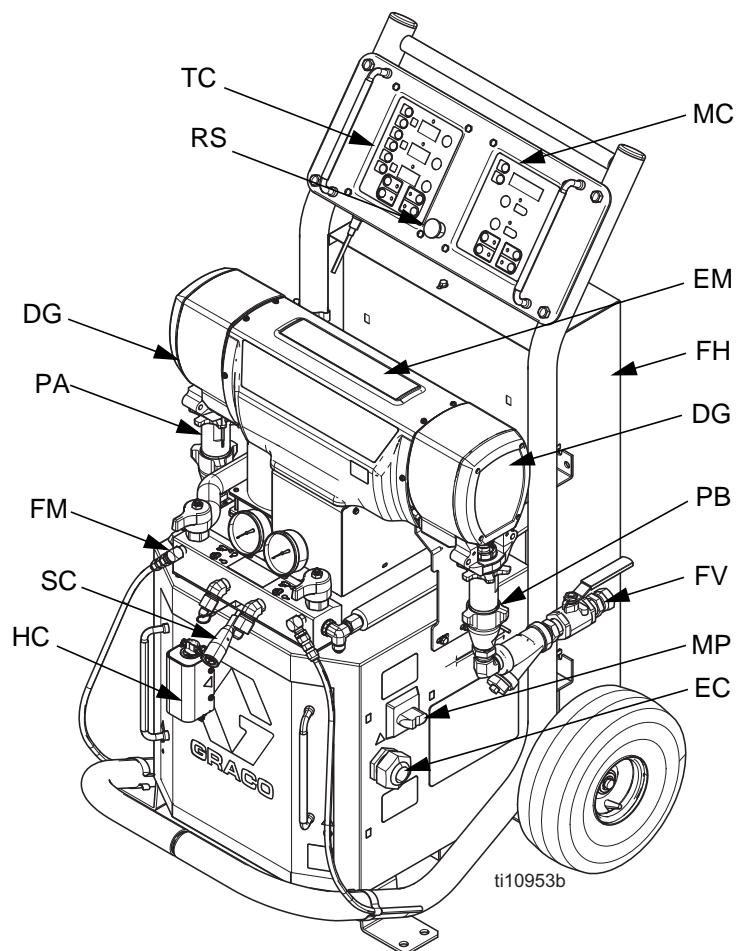
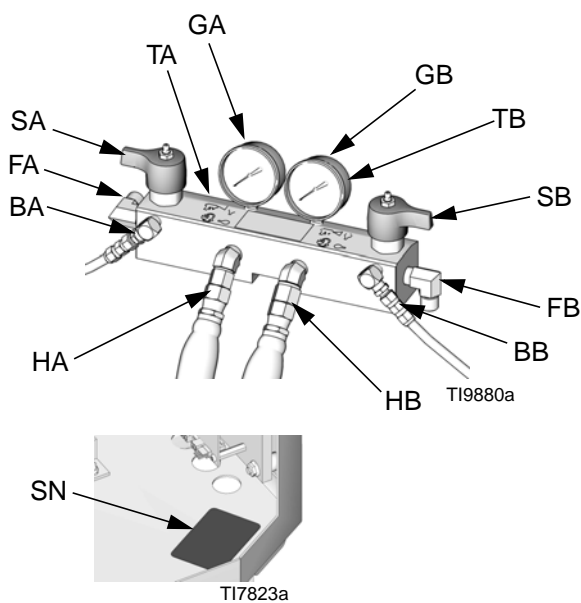


FIG. 3. Identification des composants (modèle EXP-1 visible)

Régulation et indicateurs de température

REMARQUE
 Pour éviter d'endommager les boutons des touches programmables, n'appuyez pas dessus avec des objets tranchants tels que des stylos, des cartes plastiques ou des ongles.

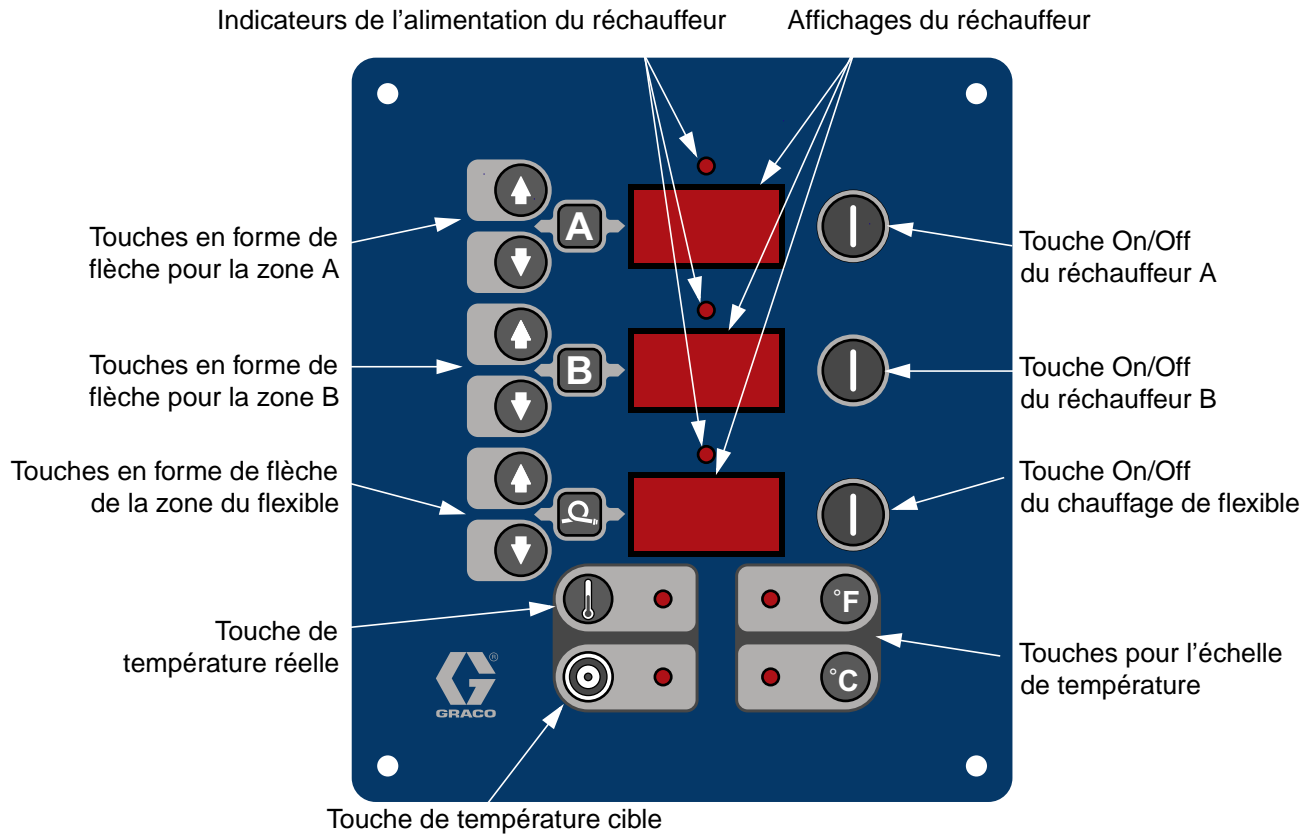


Fig. 4. Commandes et indicateurs de température

Commutateur principal d'alimentation

Situé sur le côté droit de l'appareil, page 15. Active




et désactive l'alimentation du Reactor. N'active pas les zones de chauffage ni les pompes.





Bouton d'arrêt rouge

Situé entre le panneau de régulation de la température et le panneau de commandes du moteur, page 15. Appuyez


sur  uniquement pour couper le moteur et les zones de chauffage. Pour couper toute l'alimentation électrique de l'appareil, actionnez le commutateur principal.


Touche/DEL de température réelle

Appuyez sur  pour afficher la température réelle.



Appuyez sur  et maintenez enfoncé pour afficher le courant électrique.

Touche/DEL de la température cible


Appuyez sur  pour afficher la température cible.


Appuyez sur  et maintenez enfoncé pour afficher la température du circuit imprimé de régulation du réchauffeur.

Touche/DEL de l'échelle de température




Appuyez sur  ou  pour afficher l'échelle de température.

Touche/DEL de Marche/Arrêt de la zone du réchauffeur

Appuyez sur  pour activer et désactiver les zones du réchauffeur. Ces touches servent également à effacer les codes de diagnostic de la zone du réchauffeur ; consultez la page 37.

 Les DEL clignotent lorsque les zones du réchauffeur sont activées. La durée de chaque clignotement indique la durée de fonctionnement du réchauffeur.

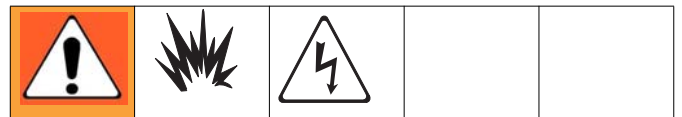
Touche en forme de flèche pour la température

Appuyez sur  puis sur  ou  pour régler les paramètres de température par incrément de 1 degré.

Affichages de la température

Affichent la température réelle ou la température cible des zones de chauffage en fonction du mode sélectionné. La valeur affichée par défaut au démarrage est la valeur réelle. La plage est de 0-88 °C (32-190 °F) pour A et B, de 0-82 °C (32-180 °F) pour le flexible.

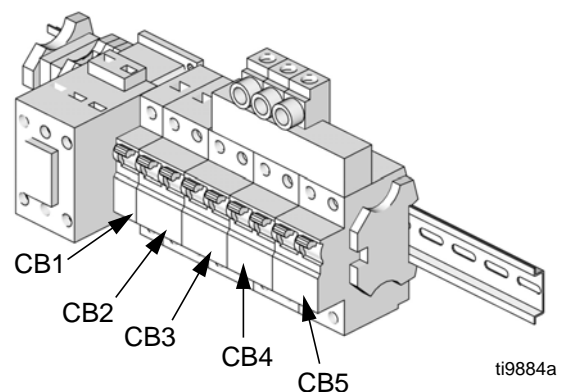
Disjoncteurs



Situé à l'intérieur de l'armoire du Reactor.

Réf.	Dimensions	Composant
CB1	50 A	Flexible/Transformateur secondaire
CB2	40 A	Transformateur primaire
CB3	25, 40*	Réchauffeur A
CB4	25, 40*	Réchauffeur B
CB5	20	Moteur/pompes

* Suivant le modèle.



Consultez le manuel de réparation 312066 pour en savoir sur les câblages.

Commandes et indicateurs du moteur

REMARQUE
Pour éviter d'endommager les boutons des touches programmables, n'appuyez pas dessus avec des objets tranchants tels que des stylos, des cartes plastiques ou des ongles.

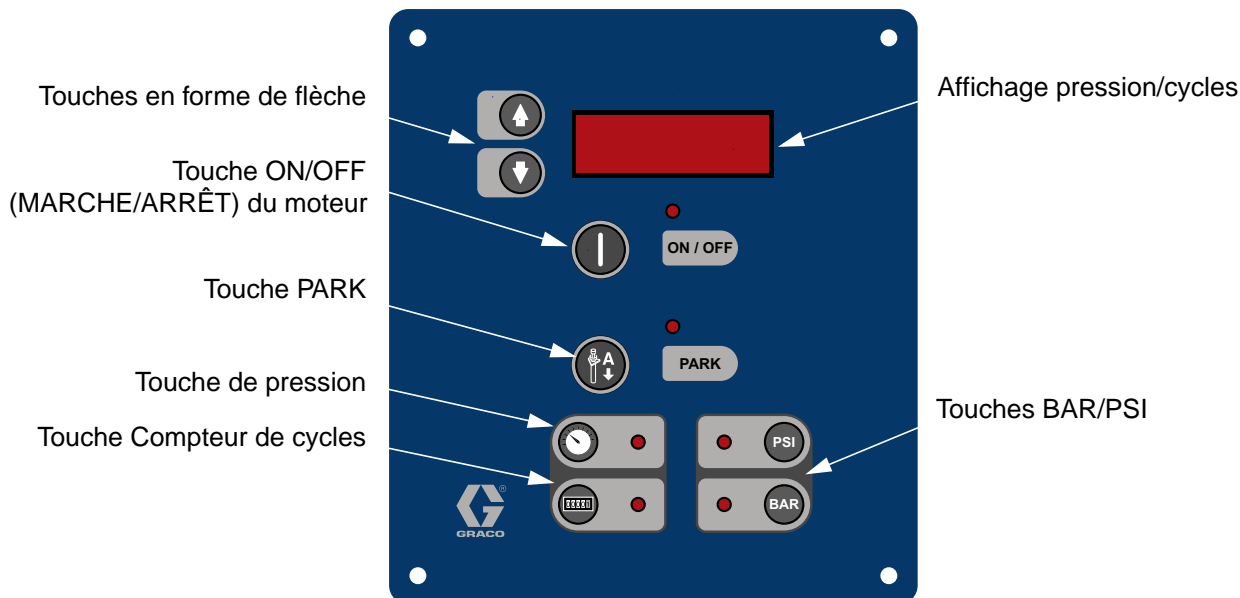




Fig. 5. Commandes et indicateurs du moteur

Touche/DEL ON/OFF (MARCHE/ARRÊT) du moteur

Appuyez sur  pour démarrer et arrêter le moteur.
 Efface également certains codes de diagnostic de régulation du moteur ; consultez la page 37.


Touche/DEL STOCKAGE


Appuyez sur  en fin de journée pour remettre la pompe de composant A dans sa position initiale, tige de piston immergée. Actionnez le pistolet jusqu'à ce que la pompe s'arrête. Une fois mis en position de stockage, le moteur s'arrêtera automatiquement.

Touches/DEL BAR/PSI


Appuyez sur  ou  pour changer d'échelle de température.

Touche/DEL de pression


Appuyez sur  pour afficher la pression du fluide.

 Si les pressions ne sont pas équilibrées, l'affichage affiche la pression la plus élevée des deux.



Touche/DEL du compteur de cycles



Appuyez sur  pour afficher le compteur de cycles.



Pour remettre le compteur à zéro, appuyez sur  et maintenez la touche enfoncée pendant 3 secondes.

Touches en forme de flèche pour la pression

Appuyez sur  ou  pour régler la pression du fluide lorsque le moteur tourne. Le point de réglage s'affiche pendant 10 secondes.

Quand le moteur est arrêté, le fait d'appuyer sur  fait passer en mode à-coups. Pour quitter le mode à-coups, appuyez sur  jusqu'à ce que des tirets ou la pression actuelle s'affichent.

Affichage pression/cycles

Affiche la pression du fluide ou le nombre de cycles en fonction du mode sélectionné.

Affiche J 1 à J 10 si l'on est en mode à-coups, page 36.

Réglages du pulvérisateur

Le débit, l'atomisation et l'excès de pulvérisation sont affectés par quatre variables.

- **Réglage de la pression du fluide.** Une pression trop basse engendre un profil de jet irrégulier, de grosses gouttes, un faible débit et un mauvais mélange. Une pression trop élevée entraîne une pulvérisation excessive, des débits élevés, une régulation difficile et une usure excessive.
- **Température du fluide.** Même effets que pour le réglage de la pression produit. On peut faire varier les températures A et B pour essayer d'équilibrer la pression produit.
- **Taille de la chambre de mélange.** Le choix de la chambre de mélange est fonction du débit et de la viscosité produit désirés.
- **Réglage de l'air de nettoyage.** Si le débit d'air de nettoyage est insuffisant, des gouttelettes se formeront sur le devant de la buse et aucune composition ne pourra

Réglage

REMARQUE

Les procédures d'installation, de démarrage, et d'arrêt appropriées sont indispensables pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. L'inobservation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique et annuler la garantie.

1. Mise en place du Reactor

- Placez le Reactor sur une surface plane.
Voir **Dimensions** page 41, pour connaître la dimension des jeux et des orifices de montage.
- N'exposez pas le Reactor à la pluie.

REMARQUE

Pour éviter des dommages en cas de basculement et de chutes, une attention particulière doit être portée au levage du Reactor. Avant de le soulever, boulonnez le Reactor sur sa palette de livraison d'origine pour le garder stable.

- Utilisez les roulettes pour déplacer le Reactor sur un emplacement fixe ou fixez-le sur une palette de transport et déplacez-le avec un chariot élévateur.
- Pour le monter sur le plateau d'un camion ou une remorque, ôtez les roulettes et fixer l'axe arrière à l'aide d'un support mobile 15B805 (MB), disponible séparément.

Boulonnez le support et les pieds de fixations (MF) directement au plateau du camion ou à la remorque. Consultez la page 41.

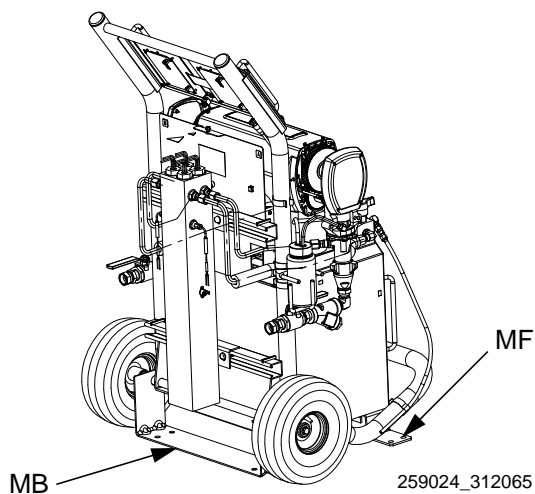


Fig. 6

2. Directives générales au sujet de l'équipement

- Déterminer la taille exacte du générateur. L'utilisation d'un générateur de taille exacte et d'un compresseur d'air adapté va permettre au doseur de fonctionner à peu près à un T/M constant. L'inobservation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique. Assurez-vous que le générateur corresponde à la tension et la phase du doseur.



Utilisez la procédure suivante pour déterminer la taille correcte du générateur.

- Dénombrez les composants du système qui requièrent les exigences de charge maximum en watts.
 - Ajoutez la puissance requise par les composants du système.
 - Calculez l'équation suivante :
total des watts x 1,25 = kVA (kilovolt-ampères)
 - Choisir un générateur de taille égale ou supérieure au kVA déterminé.
- Utilisez des cordons d'alimentation du doseur qui correspondent ou dépassent les exigences listées dans le Tableau 2. L'inobservation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.
 - Utiliser un compresseur d'air à vitesse constante avec déchargement des têtes. Les compresseurs d'air directe en ligne qui démarrent et s'arrêtent lors d'une tâche peuvent causer des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'appareil électrique.

- Afin d'éviter un arrêt inopiné, procéder à la maintenance et à la vérification du générateur, du compresseur d'air et des autres équipements conformément aux recommandations du fabricant. Un arrêt inopiné de l'équipement va provoquer des fluctuations de tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.
- Utiliser une alimentation murale avec suffisamment de courant pour répondre aux exigences du système. L'inobservation de cette procédure peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique.

3. Exigences électriques

Voir TABLEAU 1.

				
<p>L'installation de cet équipement nécessite l'accès à des pièces qui peuvent provoquer une décharge électrique ou une blessure grave si le travail n'est pas effectué correctement. Demandez à un électricien qualifié de procéder au raccordement électrique et à la mise à la terre sur les bornes du commutateur principal ; consultez la page 22. Veillez à ce que votre installation soit conforme à la réglementation fédérale, nationale ou locale en matière de sécurité et d'incendie.</p>				

**Tableau 1 : exigences électriques
(kW/Ampères en pleine charge)**

SÉRIE E				
Référence de pièce	Modèle	Plage de tension nominale (phase)	Pics de courant à pleine charge*	Puissance en Watts du système**
259025	E-20	200-240 V (1)	48	10 200
249030	E-20	350-415 V (3)	24	10 200
259034	E-20	200-240 V (3)	32	10 200

**Tableau 1 : exigences électriques
(kW/Ampères en pleine charge)**

SÉRIE E				
259026	E-30	200-240 V (1)	78	17 900
259031	E-30	350-415 V (3)	34	17 900
259035	E-30	200-240 V (3)	50	17 900
259057	E-30†	200-240 V (1)	100	23 000
259058	E-30†	200-240 V (3)	62	23 000
259059	E-30†	350-415 V (3)	35	23 000
SÉRIE E-XP				
259024	E-XP1	200-240 V (1)	69	15 800
259029	E-XP1	350-415 V (3)	24	15 800
259033	E-XP1	200-240 V (3)	43	15 800
259028	E-XP2	200-240 V (1)	100	23 000
259032	E-XP2	350-415 V (3)	35	23 000
259036	E-XP2	200-240 V (3)	62	23 000

* Ampérage à pleine charge avec tous les appareils en service au maximum de leur capacité. Les valeurs spécifiées en matière de fusibles pour des débits différents et des chambres de mélange de tailles différentes peuvent être inférieures.

** E-20 et E-XP1 avec un flexible de 64,1 m (210 pi.) ; E-30 et E-XP2 avec un flexible de 94,6 m (310 pi.).

† E-30 avec réchauffeur de 15,3 kW.

4. Branchement du cordon électrique


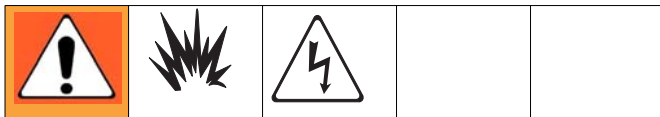
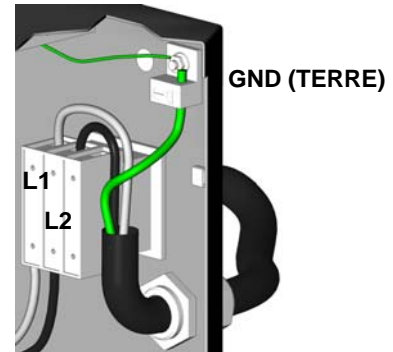
 Le cordon d'alimentation n'est pas fourni. Consultez le tableau 2.

Tableau 2 : exigences concernant les cordons d'alimentation

Pièce	Modèle	Calibre du cordon mm ² (AWG)
259024	E-XP1	21,2 (4), 2 fils + terre/PE
259025	E-20	13,3 (6), 2 fils + terre/PE
259026	E-30	21,2 (4), 2 fils + terre/PE
259028	E-XP2	21,2 (4), 2 fils + terre/PE
259029	E-XP1	5,3 (10), 4 fils + terre/PE
259030	E-20	5,3 (10), 4 fils + terre/PE
259031	E-30	8,4 (8), 4 fils + terre/PE
259032	E-XP2	8,4 (8), 4 fils + terre/PE
259033	E-XP1	8,4 (8), 3 fils + terre/PE
259034	E-20	8,4 (8), 3 fils + terre/PE
259035	E-30	13,3 (6), 3 fils + terre/PE
259036	E-XP2	13,3 (6), 3 fils + terre/PE
259057	E-30	21,2 (4), 2 fils + terre/PE
259058	E-30	13,3 (6), 3 fils + terre/PE
259059	E-30	8,4 (8), 4 fils + terre/PE

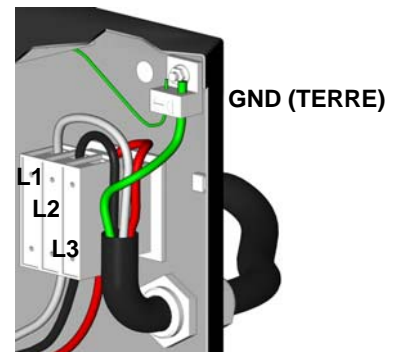


- a. **200-240 V c.a., monophasé** : à l'aide d'une clé Allen de 5/32 ou 4 mm, raccordez deux fils sur L1 et L2. Raccorder le conducteur vert à la terre (GND).



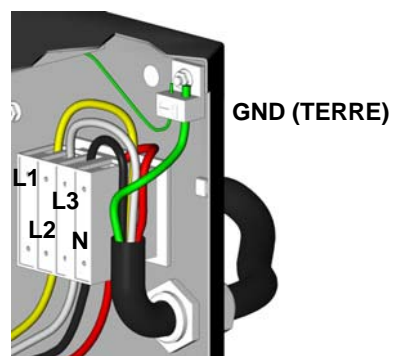
ti2515b

- b. **200-240 V c.a., triphasé** : à l'aide d'une clé Allen de 5/32 ou 4 mm, raccordez trois fils sur L1, L2 et L3. Raccorder le conducteur vert à la terre (GND).



ti3248b

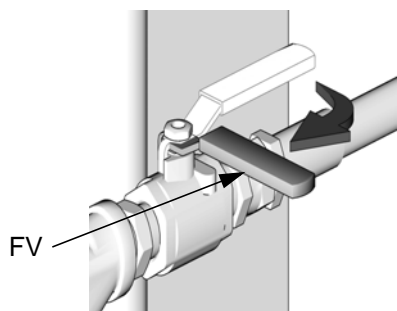
- c. **350-415 V c.a., triphasé** : à l'aide d'une clé Allen de 5/32 ou 4 mm, raccordez trois fils sur L1, L2 et L3. Raccordez le neutre sur N. Raccordez le vert sur la terre (GND).




ti2725a

5. Raccordez les pompes d'alimentation

- Installez les pompes d'alimentation (K) sur les tambours d'alimentation des composants A et B. Consultez la FIG. 1 et la FIG. 2, pages 13 et 14.
- Rendre le tambour de composant A étanche et mettre le dessiccateur (M) dans l'évent.
- Installer l'agitateur (L) sur le tambour de composant B, si nécessaire.
- Assurez-vous que les vannes d'entrée (FV) A et B sont fermées.



T110971a

 Les flexibles des pompes d'alimentation doivent avoir un D.I. de 19 mm (3/4 po.).

6. Branchement des tuyauteries de décompression



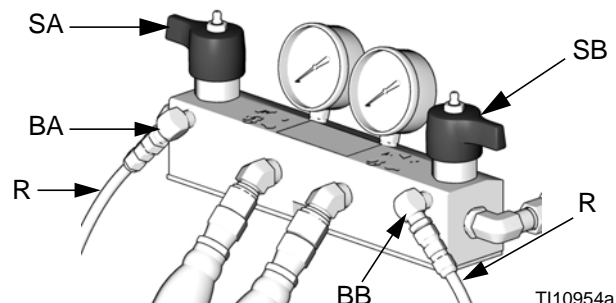
N'installez pas de vannes d'arrêt en aval des sorties des vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (BA, BB). Les vannes font office de soupape de sûreté en cas de surpression quand elles sont réglées sur PULVÉRISATION



Les tuyauteries doivent être ouvertes de manière à ce que les vannes puissent décompresser automatiquement quand la machine est en marche.

Si le produit en circulation retourne aux tambours d'alimentation, utiliser un flexible haute pression prévu pour résister à la pression de service maxi de cet appareil.

- Dimensions conseillées : brancher un flexible haute pression (R) sur les raccords de décompression (BA, BB) des vannes de DÉCOMPRESSION et de PULVÉRISATION, raccorder le flexible sur les tambours de composants A et B. Consultez la FIG. 1, page 13.





- Alternative** : fixez les tuyaux de purge fournis (N) sur les récipients à déchets étanches mis à la terre (H). Consultez la FIG. 2, page 14.

7. Montage du capteur de température produit (FTS)

Le capteur de température du fluide (FTS) est fourni. Installez le FTS entre le flexible principal et le flexible souple. Consultez le manuel 309572 du flexible chauffé pour connaître les instructions.

8. Branchement du flexible chauffé

 Consultez le manuel 309572 du flexible chauffé pour connaître les instructions détaillées concernant le raccordement des flexibles chauffés.

 Le capteur de température du fluide (C) et le flexible souple (D) doivent être utilisés avec un flexible chauffé, consultez la page 23. La longueur du flexible, petit flexible compris, doit être de 18,3 m (60 pi.) minimum.

- Mettez l'interrupteur principal sur OFF



- Assemblez les sections de flexible chauffé, le FTS et le petit flexible.

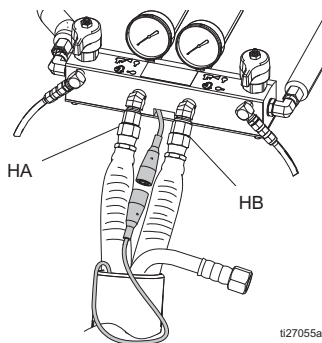
- c. Appliquez de la graisse Fusion® et raccordez les tuyaux de liquide au collecteur (M) du doseur : le rouge pour le durcisseur (ISO) et le bleu pour la résine (RES).

Les adaptateurs de flexible du collecteur (N,P) permettent l'utilisation de tuyaux de liquide présentant des diamètres intérieurs de 6,40 mm (1/4 po.) et 9,50 mm (3/8 po.). Pour contrôler le serrage des adaptateurs, serrez les flexibles de 6,40 mm (1/4 po.) et 9,50 mm (3/8 po.) de diamètres intérieurs à :

- 19 N•m (14 pi.-lb) du côté A (HA).
- 27 N•m (20 pi.-lb) du côté B (HB).

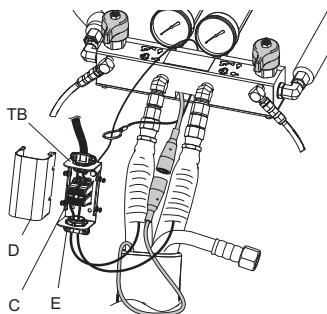
Pour utiliser des tuyaux de liquide de 13 mm (1/2 po.) de diamètre intérieur, retirez les adaptateurs (N, P) du collecteur de fluide du doseur et placez-les sur les entrées du FTS ou du tuyau de 9,50 mm (3/8 po.) de diamètre intérieur. Serrez les flexibles de 13 mm (1/2 po.) de diamètre intérieur à :

- 58 N•m (43 pi.-lb) du côté A (HA).
- 74 N•m (55 pi.-lb) du côté B (HB).

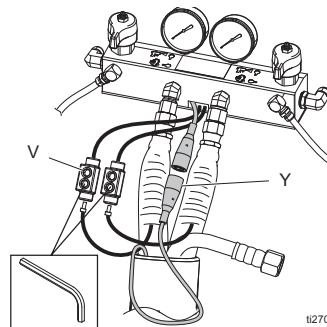


Pour les doseurs munis d'un boîtier de raccordement (TB), exécutez l'opération 8d. Pour les doseurs munis de connecteurs de jonction (v), exécutez l'opération 8e.

- d. Branchez les fils électriques du tuyau au bornier (C) du boîtier de raccordement (TB). Déposez le couvercle du boîtier (D) et desserrez le serre-câble inférieur (E). Faites passer les fils dans le serre-câble et insérez-les entièrement dans le bornier (les positions des fils des tuyaux A et B sont interchangeables). Serrez les vis de connecteur du bornier (C) à un couple compris entre 4,0 et 5,6 N•m (35-50 po.-lb). Serrez complètement les vis des serre-câbles et remplacez le couvercle.

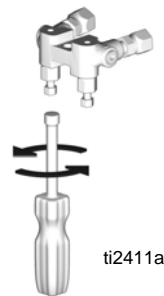


- e. Branchez les fils électriques des tuyaux aux connecteurs de jonction (V) du doseur. Entourez les branchements de ruban isolant.



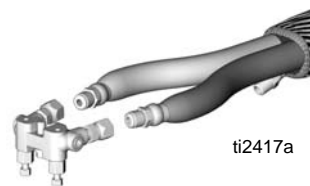
- f. Branchez les connecteurs de câble du FTS (Y). Serrez complètement les connecteurs et faites glisser les couvercles de connecteur par-dessus le raccordement.
- g. Veillez à ce que tout le matériel soit correctement raccordé à la terre. Consultez le manuel du doseur.

9. Fermez les vannes A et B du collecteur de fluide du pistolet



10. Raccordez le petit flexible sur le collecteur de fluide du pistolet

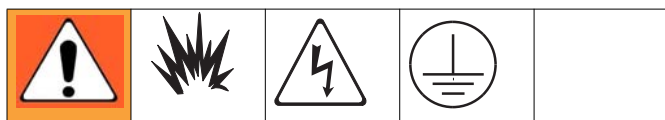
Ne branchez pas le collecteur sur le pistolet.



11. Flexible de vérification de la pression

Consultez le manuel du flexible. Détection des fuites par essai sous pression. Si aucune fuite n'est décelée, envelopper le flexible et les raccords électriques pour les protéger contre tout endommagement.

12. Système de mise à la terre



- Le *Reactor* est mis à la terre via le cordon électrique. Consultez la page 22.
- Pistolet pulvérisateur* : connectez le conducteur de mise à la terre du flexible souple au FTS, page 22. Ne pas débrancher le conducteur ni pulvériser sans le petit flexible.
- Réservoirs d'alimentation en fluide* : respectez la réglementation locale.
- Objet pulvérisé* : respectez la réglementation locale.
- Seaux de solvants utilisés pour le rinçage* : respectez la réglementation locale. Utilisez uniquement des seaux métalliques conducteurs, placés sur une surface mise à la terre. Ne posez jamais un seau sur une surface non conductrice telle que du papier ou du carton qui interrompt la continuité de la mise à la terre.
- Pour maintenir la continuité de la mise à la terre pendant le rinçage ou le relâchement de la pression*, maintenez une partie métallique du pistolet pulvérisateur fermement sur le côté d'un seau métallique relié à la terre, puis actionnez le pistolet.

13. Remplissez les coupelles de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe (TSL)

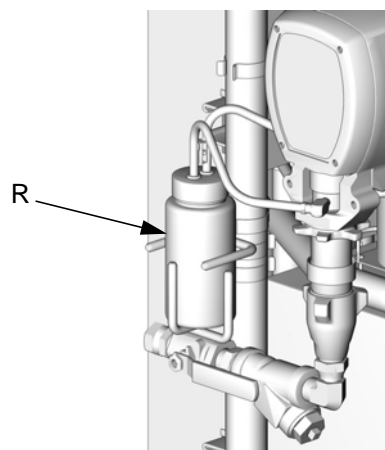


La tige de pompe et la tige de connexion sont mobiles pendant le fonctionnement. Les pièces mobiles peuvent causer de graves blessures comme des pincements ou amputations. Gardez les mains et les doigts à l'écart de la coupelle pendant le fonctionnement. Mettez l'alimentation

principale sur OFF (ARRÊT) avant de remplir la coupelle.



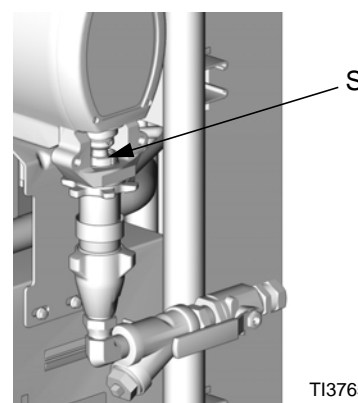
- Pompe du composant A (ISO)** : veillez à ce que le réservoir (R) soit toujours rempli de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe Graco (TSL), référence 206995. Le piston de coupelle fait circuler le TSL dans la coupelle afin de déplacer le film d'isocyanate sur la tige de piston.



TI3765a-2

FIG. 7

- Pompe du composant B (résine)** : vérifiez quotidiennement les rondelles en feutre de l'écrou/la coupelle du presse-étoupe (S). Veillez à ce qu'elles soient bien saturées de liquide d'étanchéité pour presse-étoupe Graco (TSL), référence 206995, pour éviter que du produit ne durcisse sur la tige de pompe. Remplacer les rondelles en feutre si elles sont usées ou couvertes de produit durci.



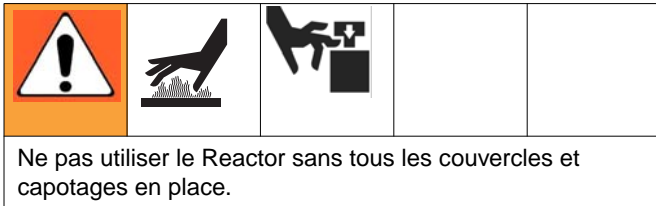
TI3765a-1

FIG. 8

Démarrage

REMARQUE

Les procédures appropriées d'installation, de démarrage et de mise hors tension du système sont indispensables pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. L'inobservation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique et annuler la garantie.



1. Vérifiez la quantité de combustible dans le générateur.

La panne sèche du combustible va entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et ainsi endommager l'équipement électrique.

2. Assurez-vous que le disjoncteur principal sur le générateur est coupé.


3. Démarrez le générateur. Laissez-le atteindre la température complète d'utilisation.

4. Fermez la vanne de purge sur le compresseur pneumatique.

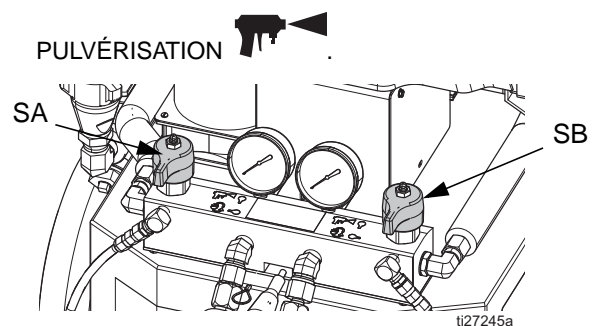
5. Activez le compresseur pneumatique et le dessiccateur d'air, s'ils sont intégrés.

6. Alimenter le Reactor.

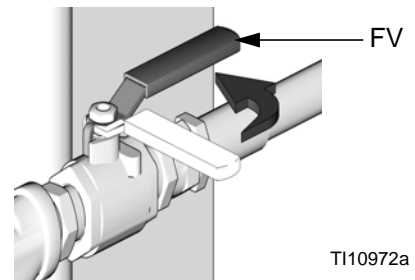
7. Remplissage en produit avec les pompes d'alimentation.

 Le Reactor a été testé en usine avec de l'huile. Éliminez l'huile à l'aide d'un solvant compatible avant la pulvérisation. Consultez la page 40.

- Vérifiez que toutes les étapes de **Réglage** sont complètes.
- Vérifiez si les tamis d'entrée sont propres avant le démarrage quotidien, page 38.
- Vérifiez tous les jours le niveau et l'état du lubrifiant ISO, page 38.
- Mettez l'agitateur du composant B en marche, s'il est utilisé.
- Mettez les deux vannes de DÉCOMPRESSION/ PULVÉRISATION (SA, SB) en position



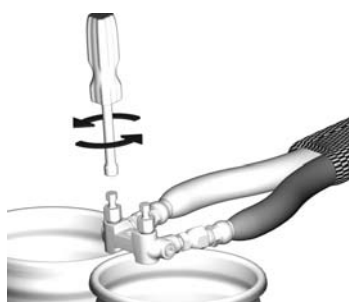
- Mettez en marche les pompes d'alimentation.
- Ouvrez les vannes d'entrée de fluide (FV). Contrôler les fuites.





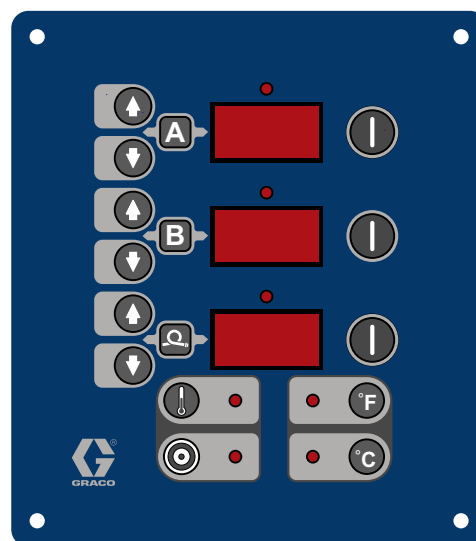
Ne pas mélanger les composants A et B pendant le démarrage. Toujours disposer de deux récipients à déchets mis à la terre pour séparer le composant A du composant B.

- h. Utilisez les pompes d'alimentation pour charger le système. Maintenez le collecteur de fluide du pistolet au-dessus de deux bacs de récupération mis à la terre. Ouvrez les vannes de fluide A et B jusqu'à ce que du fluide propre et dépourvu d'air s'écoule par les vannes. Fermez les vannes.



ti2484a

8. Réglage des températures.



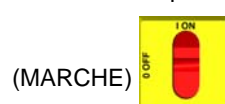
Régulation et indicateurs de température, voir page 16.



Ce matériel contient un produit chauffé qui rend le matériel brûlant en surface. Pour éviter de sévères brûlures :




- Ne touchez jamais le fluide ou l'équipement chaud.
- Laissez l'équipement refroidir complètement avant de le toucher.
- Portez des gants si la température du produit dépasse 43 °C (110 °F).



- a. Mettez l'interrupteur principal sur ON






- b. Appuyez sur ou pour afficher l'échelle de température.



- c. Appuyez sur pour afficher les températures cibles.




- d. Pour régler **A** la température cible de la zone de chauffage, appuyez sur  ou  jusqu'à ce que la température voulue soit affichée. Répétez l'opération pour les zones **B** et .

 Pour la zone  uniquement : si le FTS est débranché au démarrage, l'affichage indiquera un ampérage (0A) pour le flexible. Voir le point j, page 28.



- e. Appuyez sur  pour afficher les températures réelles.





				
Ne pas chauffer les flexibles s'ils sont vides de produit.				

- f. Activez  la zone de chauffage en appuyant sur . Préchauffer le flexible (15-60 min). L'indicateur clignotera très lentement quand le produit atteindra la température de consigne. L'affichage indique la température réelle dans le flexible à proximité du FTS.

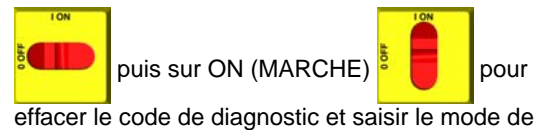
				
La dilatation thermique peut provoquer une surpression qui entraînera une rupture du matériel et des blessures graves, notamment par injection de produit. Ne pas mettre l'installation sous pression pendant le préchauffage du flexible.				

- g. Activer **A** et **B** les zones de chauffage en appuyant sur  pour chaque zone.


- h. Maintenez  pour voir les courants électriques de chaque zone.
- i. Maintenez  pour voir la température du circuit imprimé de la commande du réchauffeur.
- j. **Mode manuel de régulation de courant uniquement :**

				
En mode manuel de régulation de courant, surveiller la température du flexible sur le thermomètre. Effectuer le montage en suivant les instructions ci-dessous. La température affichée par le thermomètre ne doit pas dépasser 71 °C (160 °F). En mode manuel de régulation de courant, ne laissez jamais la machine sans surveillance.				

Si le FTS est débranché ou que l'affichage indique un code de diagnostic E04, mettez le commutateur d'alimentation principale en position OFF (ARRÊT)



puis sur ON (MARCHE) pour effacer le code de diagnostic et saisir le mode de

régulation du courant manuel.  l'affichage va indiquer le courant qui va au flexible. Le courant n'est pas limité par la température de consigne.

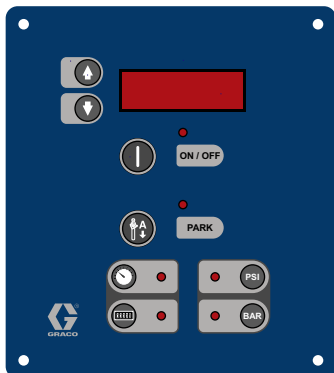
Appuyez sur  ou  pour régler les paramètres de courant.

Pour éviter une surchauffe, monter le thermomètre du flexible près de l'extrémité du pistolet, en vue de l'opérateur. Enfiler le thermomètre à travers la couche de mousse du flexible de composant A de manière à ce que la tige soit au plus près de l'intérieur du tuyau. Le thermomètre affichera environ -7 °C (20 °F) de moins que la température réelle du produit.



Si la valeur du thermomètre dépasse les 71 °C (160 °F), réduisez le courant à l'aide de la



touche .


9. Fixation de la pression.





Commandes et indicateurs du moteur, voir page 18.



- Appuyez sur  .
- Appuyez sur le moteur  . Le moteur et les pompes démarrent. L'affichage indique la pression du système. Le moteur fonctionne jusqu'à ce que le point de réglage soit atteint.

- Appuyez sur  ou  jusqu'à ce que la pression produite désirée soit affichée. Le point de réglage s'affiche pendant 10 secondes puis est remplacé par la pression réelle.

 Si la pression affichée est supérieure à la pression de consigne, actionner le pistolet pour réduire la pression.

 Si J xx est affiché, c'est que l'équipement est en mode à-coups. Pour quitter le mode à-coups, voir page 36.


- Pour afficher le nombre de cycles, appuyer sur  .

 Pour remettre le compteur à zéro, appuyez sur  et maintenez la touche enfoncée pendant 3 secondes.

- Appuyez sur  ou  pour changer d'échelle de température.

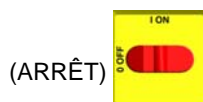
10. Changer le réglage de déséquilibre de pression (en option).



La fonction de déséquilibre des pressions (code d'état 24) détecte des conditions qui peuvent provoquer une pulvérisateur hors plage, comme en cas de perte de pression d'alimentation/d'alimentation, une défaillance du joint de pompe, un filtre d'entrée de fluide bouché ou une fuite de fluide.

 Le Code 24 (déséquilibre de pression) est réglé par défaut sur une alarme. Pour le transformer en un avertissement, référez-vous au Manuel des pièces et des réparations Reactor 312066.

La défaut de déséquilibre de pression est réglé en usine à 3,5 MPa (35 bars, 500 psi). Pour une détection plus fine de l'erreur de tolérance, sélectionner une valeur inférieure. Pour une détection plus lâche ou pour éviter la nuisance des alarmes, sélectionner une valeur plus élevée.

- Mettez le commutateur principal sur OFF



- Appuyez sur  ou  et maintenez enfoncé puis mettez le commutateur principal sur ON





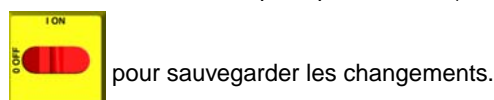
- Appuyez sur  ou  pour sélectionner le différentiel de pression souhaité (100-999 en incréments de 100 psi, ou 7-70 en incréments de 7 bars). Consultez le tableau 3.

Tableau 3 : réglages de déséquilibre de pression disponibles

BAR	PSI	BAR	PSI
7	100	42	600
14	200	49	700
21	300	56	800
28	400	63	900
*35	*500	69	999

* Réglage d'usine par défaut.

- Mettez le commutateur principal sur OFF (ARRÊT)



Pulvérisation

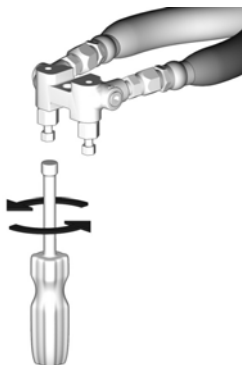


1. Verrouillez le piston du pistolet.



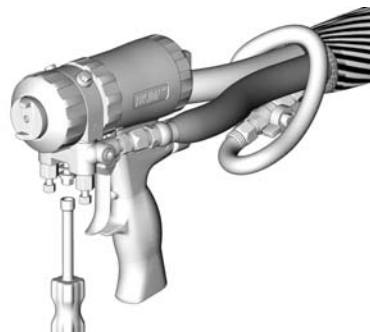
ti2409a

2. Fermez les vannes A et B du collecteur de fluide du pistolet.



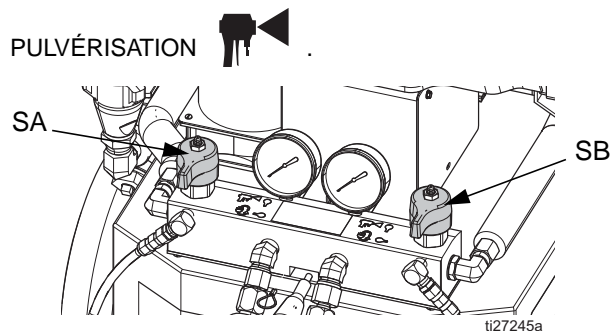
ti2728a

3. Fixez le collecteur de fluide du pistolet. Raccordez la conduite d'air du pistolet. Ouvrez la vanne de la conduite d'air.




ti2543a

4. Mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (SA, SB) en position




ti27245a

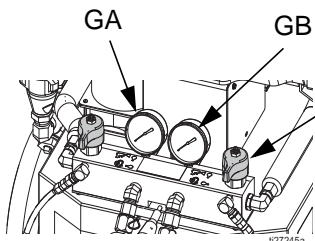
5. Vérifiez si les zones de chauffage sont bien activées et si les températures ont atteint les valeurs cibles, page 27.

6. Appuyer sur le bouton du moteur  pour démarrer le moteur et les pompes.

7. Contrôler la pression produit affichée et effectuer un réglage si nécessaire, page 30.

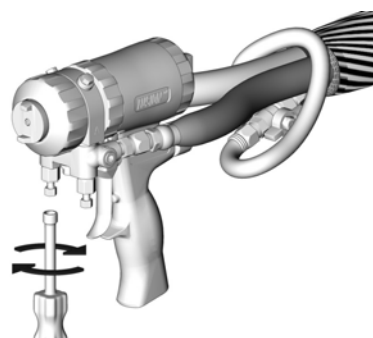
- Contrôler les manomètres produit (GA, GB) pour s'assurer que l'équilibre de pression est correct. En cas de déséquilibre, réduisez la pression du composant le plus élevé en tournant **légèrement** la vanne de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION de ce dernier vers

DÉCOMPRESSION/CIRCULATION  jusqu'à ce que les manomètres affichent des pressions équilibrées.




Dans cet exemple, la pression côté B est plus élevée ; par conséquent utiliser la vanne côté B pour équilibrer les pressions.

- Ouvrez les vannes A et B du collecteur de fluide du pistolet.



ti2414a

 Sur les pistolets d'injection, n'ouvrez **jamais** les vannes du collecteur de fluide ou actionnez le pistolet si les pressions ne sont pas équilibrées.

- Déverrouillez le piston du pistolet.



ti2410a

- Faire un essai d'application sur un carton. Réguler la pression et la température pour obtenir les résultats voulus.
- L'équipement est prêt pour la pulvérisation.

Arrêt


REMARQUE

Les procédures appropriées d'installation, de démarrage et de mise hors tension du système sont indispensables pour la fiabilité de l'équipement électrique. Les procédures suivantes assurent la constance de la tension. L'inobservation de ces procédures peut entraîner des fluctuations de la tension d'alimentation et endommager ainsi l'équipement électrique et annuler la garantie.

1. Arrêtez les zones de chauffage **A** , **B**

et  .

2. Parquer les pompes.

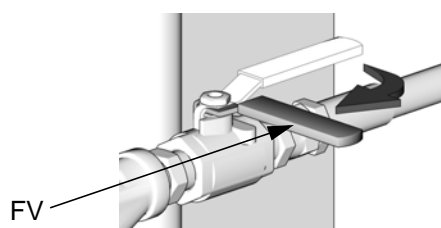
a. Appuyez sur  .

b. Actionner le pistolet jusqu'à ce que la pompe A s'arrête dans la position rétractée et que la pression des deux pompes soient purgées.

3. Mettez l'interrupteur principal sur OFF

(ARRÊT)  .

4. Effectuez une décompression, comme indiqué page 33.
5. Coupez le compresseur pneumatique et le dessiccateur d'air, s'ils sont intégrés.
6. Ouvrez la vanne de décharge du compresseur pour la réduction de la décompression et le retrait de l'eau dans le réservoir.
7. Arrêtez le disjoncteur principal sur le générateur.
8. Attendez le temps d'arrêt du générateur, selon les instructions de chaque fabricant, la priorité revient à la mise hors tension.
9. Fermez les deux vannes d'alimentation en fluide (FV).



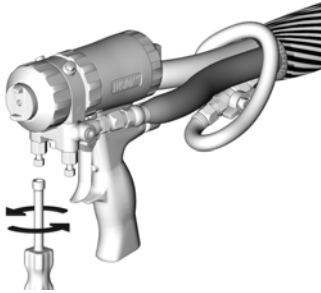
ti10971a

10. Coupez les pompes d'alimentation selon les besoins.

Procédure de décompression




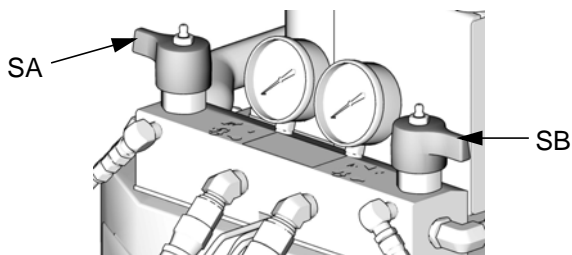
1. Relâchez la pression du pistolet et exécutez la procédure d'arrêt du pistolet. Consultez le manuel du pistolet.
2. Fermez les vannes A et B du collecteur de fluide du pistolet.



ti2421a

3. Arrêtez les pompes d'alimentation et l'agitateur, si utilisés.
4. Mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/ PULVÉRISATION (SA, SB) en position

DÉCOMPRESSION/CIRCULATION  . Envoyez le fluide vers les bacs de récupération ou les réservoirs d'alimentation. Assurez-vous que les manomètres sont redescendus à 0.

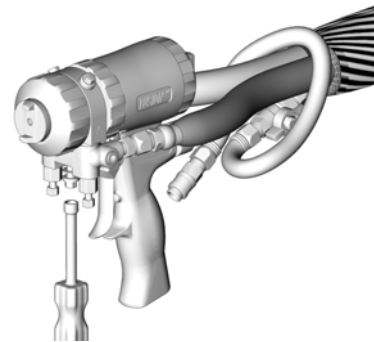


5. Verrouillez le piston du pistolet.



ti2409a

6. Débranchez la conduite d'air du pistolet et retirez le collecteur de fluide du pistolet.



ti2554a

Circulation du produit

Circulation à travers le Reactor

--	--	--	--	--

Ne faites pas circuler du produit contenant un agent gonflant sans consulter votre fournisseur de produit sur les limites de température du produit.

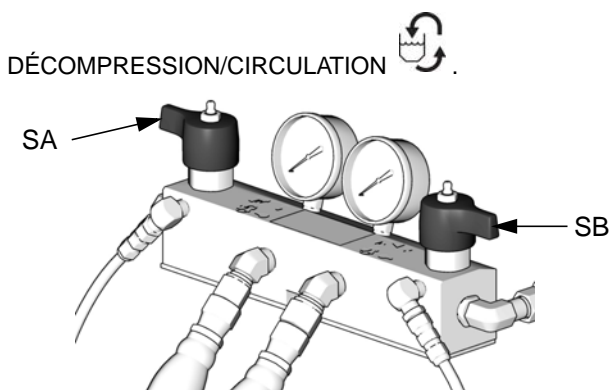
Pour faire circuler le produit dans le collecteur du pistolet et le flexible de préchauffage, consultez la page 35.

1. Exécutez la procédure **Démarrage**, page 26.

--	--	--	--	--

N'installez pas de vannes d'arrêt en aval des sorties des vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (BA, BB). Les vannes font office de soupape de sûreté en cas de surpression quand elles sont réglées sur PULVÉRISATION . Les tuyauteries doivent être ouvertes de manière à ce que les vannes puissent décompresser automatiquement quand la machine est en marche.

2. Consultez la section **Installation type, avec circulation**, page 13. Faites passer les conduites de circulation vers leur tambour d'alimentation en composants A et B respectif. Utilisez des flexibles prévus pour la pression maximum de service de cet équipement. Consultez la section **Caractéristiques techniques**, page 42.
3. Mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (SA, SB) en position



4. Mettez l'interrupteur principal sur ON



5. Définir les températures de consigne, voir page 27.

Activez les zones de chauffage en appuyant sur **A**,

B et . **Ne pas** activer la zone de chauffage

sauf si les flexibles sont déjà remplis de produit.

6. Appuyer sur pour afficher les températures réelles.

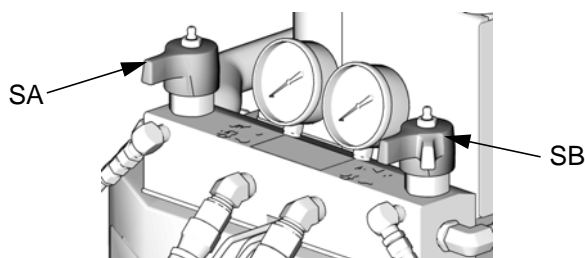
7. Faites circuler le fluide en mode à-coups jusqu'à

ce que les températures **A** et **B** atteignent leur valeur-cible.



8. Activez la zone de chauffage en appuyant sur .

9. Mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION (SA, SB) en position

PULVÉRISATION

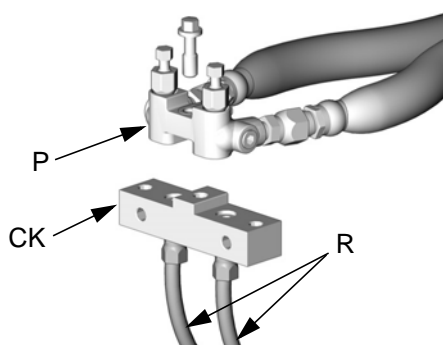


Circulation par le collecteur du pistolet

				
Ne faites pas circuler du produit contenant un agent gonflant sans consulter votre fournisseur de produit sur les limites de température du produit.				

La circulation du fluide dans le collecteur du pistolet permet un préchauffage rapide du flexible.

1. Installez le collecteur de fluide du pistolet (P) sur le kit de circulation accessoire (CK) réf. 246362. Raccordez les conduites de circulation haute pression (R) sur le collecteur de circulation.



ti2767a

2. Faites passer les conduites de circulation vers leur tambour d'alimentation en composants A et B respectif. Utilisez des flexibles prévus pour la pression maximum de service de cet équipement. Consultez la section **Installation type, sans circulation**, page 14.

3. Exécutez la procédure **Démarrage**, page 26.

4. Mettez l'interrupteur principal sur ON



5. Définir les températures de consigne, voir page 27.

Activer les zones de chauffage en appuyant sur **A**,



6. Appuyez sur  pour afficher les températures réelles.

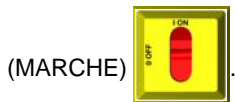
7. Faites circuler le fluide en mode à-coups jusqu'à ce que les températures **A** et **B** atteignent leur valeur-cible.


Mode à-coups


Le mode à-coups a deux fonctions :

- Il peut accélérer le chauffage du produit en circulation.
- Il peut faciliter la réparation/le remplacement de la pompe. Voir le manuel de réparation.



1. Mettez l'interrupteur principal sur ON





2. Assurez-vous que le moteur  est coupé (la DEL est éteinte ; l'affichage peut afficher des tirets ou une pression).

3. Appuyez sur  pour sélectionner J1 (vitesse des à-coups 1).

4. Appuyez sur  pour démarrer le moteur.

5. Appuyez sur  ou  pour changer la vitesse des à-coups (J1 à J10).

 Il existe une corrélation entre la vitesse des à-coups et la puissance du moteur qui est de l'ordre de 3 à 30 %, mais cela ne fonctionne pas au-dessus de 4,9 MPa (49 bars, 700 psi), ni pour A ni pour B.


6. Pour quitter le mode à-coups, appuyez sur  jusqu'à ce que des tirets ou la pression actuelle s'affichent.

Codes de diagnostic

Codes de diagnostic de la régulation de la température

Les codes de diagnostic de la régulation de la température apparaissent sur l'affichage de la température.

Ces alarmes coupent le chauffage. Le code E99 s'efface automatiquement dès que la communication est rétablie. Les codes E03 à E06 peuvent être effacés en appuyant sur


. Pour les autres codes, tournez l'interrupteur principal

sur OFF (ARRÊT) , puis remettez-le sur ON

(MARCHE)  pour les effacer.

Voir manuel de réparation pour toute action corrective.

Code	Nom du code	Zone d'alarme
01	Température du fluide élevée	Individuel
02	Courant élevé	Individuel
03	Pas de courant	Individuel
04	FTS non branché	Individuel
05	Surchauffe de la carte	Individuel
06	Perte de communication avec les zones	Individuel
30	Perte momentanée de communication	Tous
99	Perte de communication de l'affichage	Tous

 Pour la zone de flexible uniquement : si le FTS est débranché au démarrage, l'affichage indique un ampérage pour flexible de 0A.

Codes de diagnostic de la régulation moteur

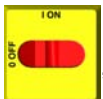
Les codes de diagnostic de régulation du moteur E21 à E29 s'affichent sur l'affichage de pression.


Il existe deux types de codes de régulation du moteur : les alarmes et les avertissements. Les alarmes ont priorité sur les avertissements.



Voir manuel de réparation pour toute action corrective.

Alarmes

Les alarmes coupent le moteur et les zones de chauffage.


Tournez l'interrupteur principal sur OFF (ARRÊT) ,

puis remettez-le sur ON (MARCHE)  pour les effacer.

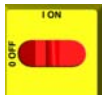

 On peut aussi effacer les alarmes, excepté pour le code 23, en appuyant sur .

No. de code	Nom du code	Alarme ou Avertissement
21	Pas de capteur (composant A)	Alarme
22	Pas de capteur (composant B)	Alarme
23	Haute pression	Alarme
24	Pression déséquilibrée	Sélectionnable ; voir le manuel de réparation
25	Ligne haute tension	Alarme
26	Ligne basse tension	Alarme
27	Température du moteur élevée	Alarme
28	Courant élevé	Alarme
29	Usure des balais	Avertissement
30	Perte momentanée de la communication	-
31	Défaillance de la régulation du moteur	Alarme
32	Surchauffe des commandes moteur	Alarme
99	Perte de communication	-

Avertissements

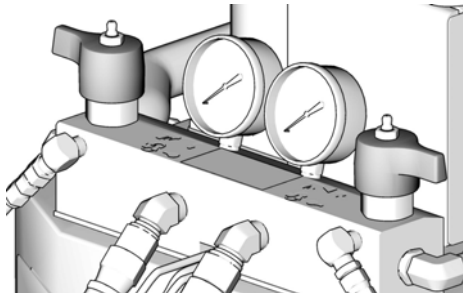
Le Reactor continuera à fonctionner. Appuyez sur 

pour effacer. Aucun avertissement ne sera répété pendant un laps de temps prédéfini (qui varie selon les avertissements) ou jusqu'à ce que l'interrupteur principal soit mis en position OFF

(ARRÊT)  puis en position ON (MARCHE) .

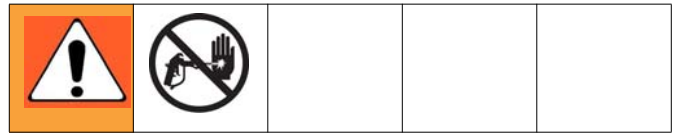
Maintenance

- Vérifiez quotidiennement le niveau de TSL dans la coupelle du presse-étoupe.
- Ne pas trop serrer l'écrou /la coupelle de presse-étoupe. Le joint en U du presse-étoupe n'est pas réglable.
- Inspectez chaque jour les tamis de la crépine d'entrée du fluide, voir ci-dessous.
- Graissez hebdomadairement les vannes de circulation avec de la graisse Fusion (réf.117773).




- Inspectez chaque jour le niveau et l'état du lubrifiant ISO, consultez la page 39. Refaites le niveau et remplacez si besoin.
- Évitez d'exposer le composant A à l'humidité de l'atmosphère pour empêcher la formation de cristaux.
- Nettoyez régulièrement les orifices de la chambre de mélange du pistolet. Consultez le manuel du pistolet.
- Nettoyer régulièrement les tamis des clapets antiretour du pistolet. Consultez le manuel du pistolet.
- Soufflez de l'air comprimé pour empêcher que de la poussière se dépose sur les cartes de commande, le ventilateur et le moteur (derrière le capotage) et les refroidisseurs d'huile hydraulique.
- Laissez les orifices d'aération sur le bas de l'armoire électrique ouverts.

Tamis de la crépine d'entrée de fluide

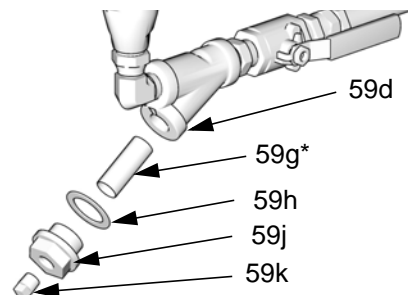


Les filtres de la crépine d'entrée filtrent les particules qui peuvent obstruer les clapets anti-retour d'entrée de la pompe. Vérifiez les tamis chaque jour pendant la routine de démarrage et nettoyez-les comme il faut.

Utiliser des produits chimiques propres et respecter les procédures adéquates de stockage, de transfert et de fonctionnement pour minimiser la contamination du tamis côté A.

 Nettoyez le tamis côté A uniquement pendant le démarrage quotidien. Cela minimise la contamination par humidité en évacuant immédiatement tout résidu d'isocyanate au démarrage des opérations de distribution.

1. Fermez la vanne d'entrée de fluide sur l'admission de la pompe et coupez la pompe d'alimentation correspondante. Cela évite que du produit ne soit pompé pendant le nettoyage du tamis.
2. Placez un réservoir en-dessous du collecteur de la crépine (59d) pour récupérer le fluide. Retirez le bouchon de crépine (59j).
3. Retirez le tamis (59g) du collecteur de crépine. Rincez soigneusement le tamis avec un solvant compatible et secouez-le pour le sécher. Vérifiez le tamis. Si plus de 25 % des mailles sont obstruées, remplacez le tamis. Vérifiez le joint (59h) et remplacez-le si nécessaire.
4. Assurez-vous que le bouchon du tuyau (59k) est vissé dans le bouchon de crépine (59j). Mettez le bouchon de crépine avec le tamis (59g) et le joint (59h) en place et serrez. Ne serrez pas trop. Laissez le joint faire l'étanchéité.
5. Ouvrez la vanne d'alimentation en fluide, assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite et essayez l'équipement. Poursuivez le fonctionnement.



Ti10974a

Fig. 9. Crépine d'entrée du produit

Système de pompes de lubrification

Vérifiez chaque jour l'état du lubrifiant de la pompe ISO. Changez le lubrifiant s'il se gélifie, prend une couleur foncée ou s'il est dilué avec de l'isocyanate.

La formation de gel est due à l'absorption d'humidité par le lubrifiant de la pompe. La fréquence du changement dépend de l'environnement dans lequel l'équipement fonctionne. Le système de lubrification de la pompe minimise l'exposition à l'humidité mais une certaine contamination est toujours possible.

La décoloration du lubrifiant est due à l'infiltration de petites quantités d'isocyanate au-delà des joints pendant le fonctionnement. Si les joints fonctionnent correctement, le remplacement du lubrifiant pour décoloration ne devrait avoir lieu que toutes les 3 ou 4 semaines minimum.

Pour changer le lubrifiant de la pompe :

1. Effectuez une décompression, comme indiqué page 33.
2. Soulevez le réservoir de lubrifiant (LR) hors de son support (RB) et éloignez le réservoir du capuchon. Tout en maintenant le chapeau au-dessus d'un réservoir adapté, retirez le clapet anti-retour et laissez le lubrifiant couler. Rattachez le clapet anti-retour sur le flexible d'entrée. Consultez la FIG. 10.
3. Vidangez le réservoir et rincez-le avec du lubrifiant propre.
4. Une fois le réservoir propre, remplissez-le de lubrifiant neuf.
5. Vissez le réservoir sur l'ensemble de chapeau et placez-le sur le support.
6. Le système de lubrification est prêt à fonctionner. Aucun amorçage n'est nécessaire.

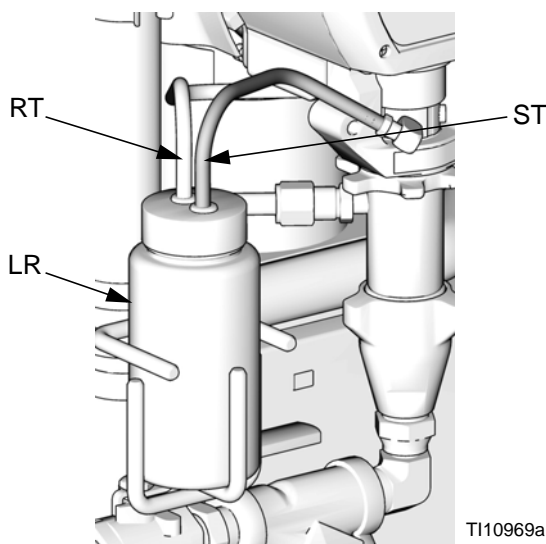
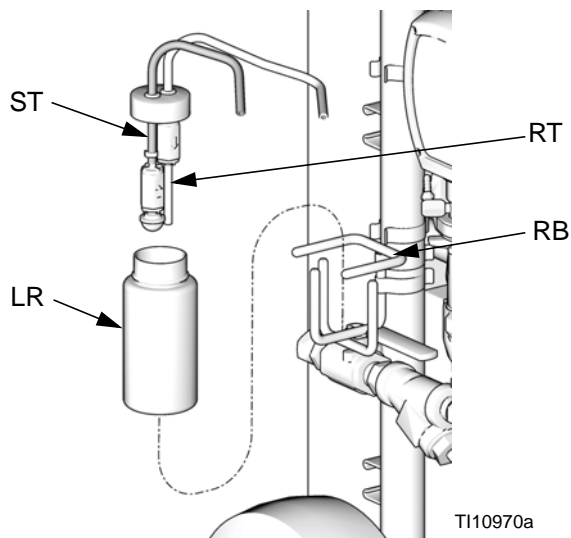
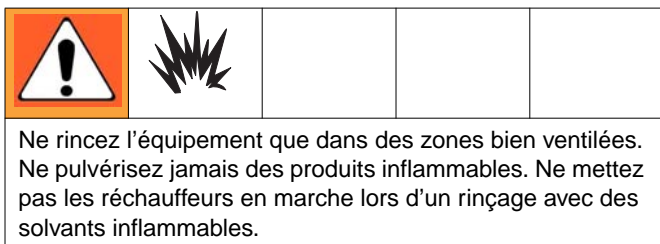


FIG. 10. Système de pompe de graissage

Rinçage



- Rincez l'ancien fluide à l'aide du nouveau ou bien rincez-le à l'aide d'un solvant compatible avant de remplir avec du fluide neuf.
- Utilisez la pression la plus basse possible lors du rinçage.
- Tous les composants du fluide sont compatibles avec les solvants courants. N'utilisez que des solvants exempts d'humidité.

Accessoires

Kits de pompe d'alimentation

Pompes, flexibles et matériels de montage pour l'alimentation en fluide du Reactor. Kit 246483 d'alimentation en air compris. Voir 309815.

246483 d'alimentation en air

Flexibles et raccords d'alimentation en air des pompes d'alimentation, agitateur et flexible d'air du pistolet. Compris dans les kits pompes d'alimentation. Voir 309827.

Kit de circulation 246978

Flexibles de retour et raccords constituant le système de circulation. Comprenant deux kits de retour 246477. Voir 309852.

Kit tuyau de retour 246477

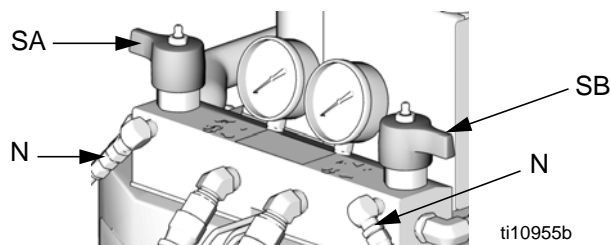
Dessiccateur, tuyau de retour et raccords pour un tambour. Deux compris dans le kit de circulation 246978. Voir 309852.

248669 Kit de Conversion

Conversion de tout E-XP2 en E-30 avec un chauffage de 15,3 kW. Comprenant de nouvelles pompes, un palier et un raccord pour réaliser la conversion. Consultez le manuel 309574.

- Pour rincer les flexibles d'alimentation, les pompes et les réchauffeurs séparément des flexibles chauds, mettez les vannes de DÉCOMPRESSION/PULVÉRISATION

(SA, SB) sur DÉCOMPRESSION/CIRCULATION .
Rincez via les conduites de purge (N).



- Pour rincer tout le système, faites circuler le fluide par le collecteur de fluide du pistolet (le pistolet ayant été retiré du collecteur).
- Pour empêcher l'humidité de faire une réaction avec l'isocyanate, laissez toujours le système sécher ou rempli d'un plastifiant exempt d'humidité ou d'huile. N'utilisez pas d'eau.

Flexibles chauffants

Longueurs de 15,2 m (50 pi.) et de 7,6 m (25 pi.), diamètre de 6 mm (1/4 po.), 10 mm (3/8 po.) ou 13 mm (1/2 po.) ; 14 MPa (140 bars, 2 000 psi) ou 24 MPa (241 bars, 3 500 psi). Voir 309572.

Flexibles souples chauffés

Flexible souple de 3 m (10 pi.), diamètre de 6 mm (1/4 po.) ou 10 mm (3/8 po.) ; 14 MPa (140 bars, 2 000 psi) ou 24 MPa (241 bars, 3 500 psi). Voir 309572.

Pistolet pulvérisateur Fusion

Pistolet à purge pneumatique, disponible en version jet rond ou jet plat. Consultez la référence 309550.

Kit sortie de données 246085

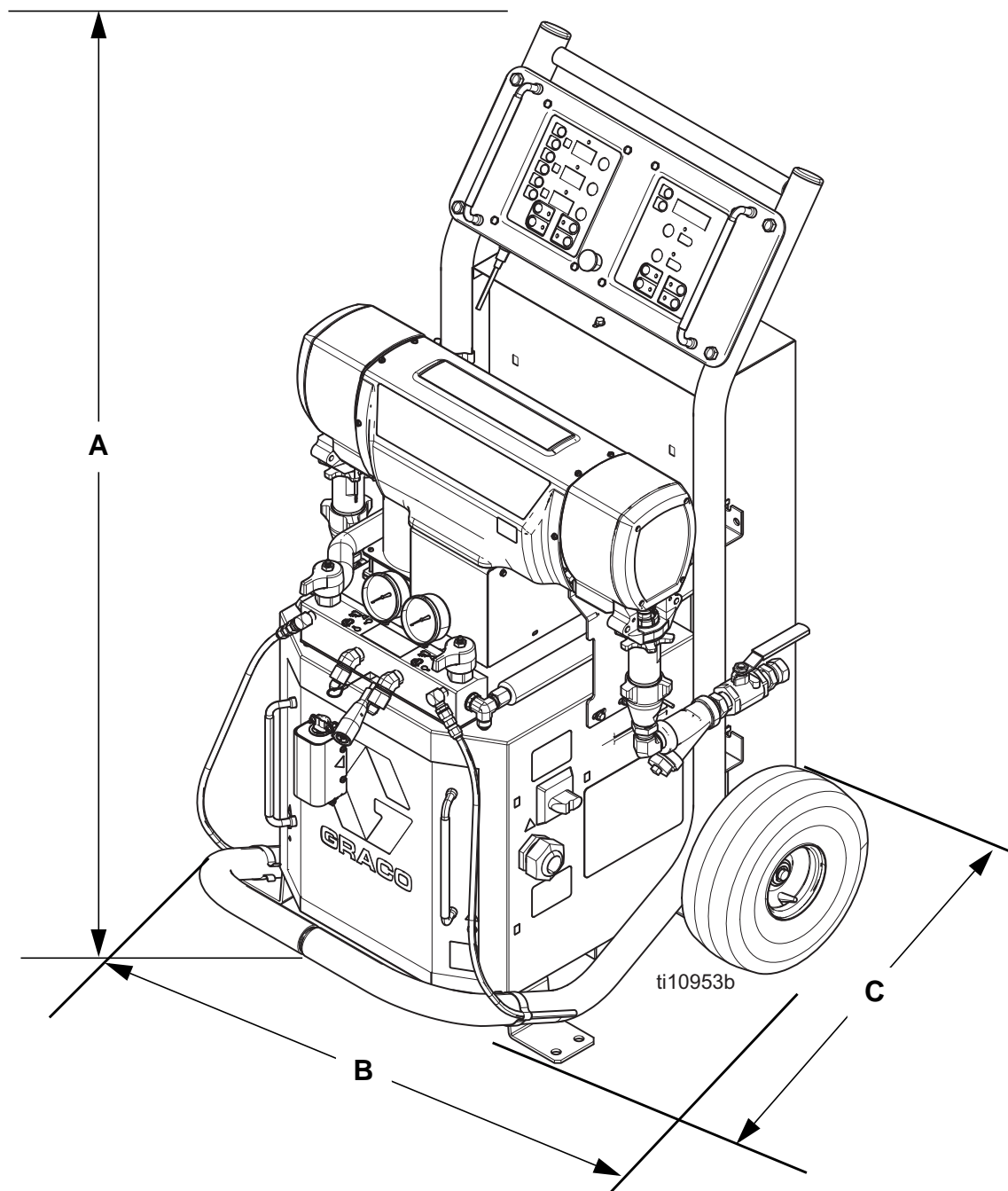
Enregistrement de la température réelle, de la température de consigne, de la pression réelle, des cycles et des codes de diagnostic fournis par le Reactor. Téléchargement des données sur PC avec Microsoft® Windows 98 ou version ultérieure. Consultez la référence 309867.

Kit sortie de données 248848

Enregistrement de la température réelle, de la température de consigne, de la pression réelle, des cycles et des codes de diagnostic fournis par le Reactor. Téléchargement des données sur PC avec Microsoft® Windows 98 ou version ultérieure. Ne comprend pas le module d'interface. Consultez la référence 309867.

Dimensions

Dimension	mm (po.)
A	1 168 (46,0)
B	787 (31,0)
C	838 (33,0)



Caractéristiques techniques

Catégorie	Données
Pression maximum de service du fluide	Modèles E-20 et E-30 : 14 MPa (140 bars, 2 000 psi) Modèle E-XP1 : 17,2 MPa (172 bars, 2 500 psi) Modèle E-XP2 : 24,1 MPa (241 bars, 3 500 psi)
Température maximum du fluide	88 °C (190 °F)
Débit maximum	Modèle E-20 : 9 kg/min (20 lb/min) Modèle E-30 : 13,5 kg/min (30 lb/min) Modèle E-XP1 : 3,8 litres/min (1 gpm) Modèle E-XP2 : 7,6 litres/min (2 gpm)
Débit par cycle (A et B)	Modèles E-20 et E-XP1 : 0,0395 litre (0,0104 gal.) Modèle E-30 : 0,1034 litre (0,0272 gal.) Modèle E-XP2 : 0,0771 litre (0,0203 gal.)
Plage de tolérances de tension (50/60 Hz):	
200-240 V CA nominal, monophasé	195-264 V CA, 50/60 Hz
200-240 V CA nominal, triphasé, raccordement Delta	195-264 V CA, 50/60 Hz
350-415 V CA nominal, triphasé, raccordement en Y (200-240 V CA Ligne-vers-Neutre)	338-457 V CA., 50/60 Hz
Ampérage	Consultez le tableau 1, page 20.
Puissance du réchauffeur	Modèle E-20 : 6 000 watts Modèles E-30 et E-XP1 : 10 200 watts Modèles E-XP2 et E-30 avec chauffage de 15,3 kW : 15 300 watts
Puissance sonore, selon l'ISO 9614-2	Modèle E-20 : 80 dB(A) à 14 MPa (140 bars, 2 000 psi), 1,9 lpm (0,5 gpm) Modèle E-30 : 93,5 dB(A) à 7 MPa (70 bars, 1 000 psi), 11,4 lpm (3,0 gpm) Modèle E-XP1 : 80 dB(A) à 14 MPa (140 bars, 2 000 psi), 1,9 lpm (0,5 gpm) Modèle E-XP2 : 83,5 dB(A) à 21 MPa (210 bars, 3 000 psi), 3,8 lpm (1,0 gpm)
Pression sonore, mesurée à 1 mètre de l'équipement	Modèle E-20 : 70,2 dB(A) à 14 MPa (140 bars, 2 000 psi), 1,9 lpm (0,5 gpm) Modèle E-30 : 83,6 dB(A) à 7 MPa (70 bars, 1 000 psi), 11,4 lpm (3,0 gpm) Modèle E-XP1 : 70,2 dB(A) à 14 MPa (140 bars, 2 000 psi), 1,9 lpm (0,5 gpm) Modèle E-XP2 : 73,6 dB(A) à 21 MPa (210 bars, 3 000 psi), 3,8 lpm (1,0 gpm)
Entrées de fluide	3/4 npt(f), avec 3/4 npsm(f) union
Sorties produit	Composant A (ISO) : adaptateur JIC #8 (1/2 po.), avec JIC #5 (5/16 po.) Composant B (RES) : adaptateur JIC #10 (5/8 po.), avec JIC #6 (3/8 po.)
Orifices de circulation du produit	1/4 npsm(m), avec tuyauterie plastique ; maximum 1,75 MPa (17,5 bars, 250 psi)
Poids	Modèles E-20 et E-XP1 : 155 kg (342 lb) Modèle E-30 : 181 kg (400 lb) Modèles E-XP2 et E-30 avec chauffage de 15,3 kW : 198 kg (438 lb)
Pièces au contact du produit	Aluminium, acier inox, galvanisé, acier au carbone, laiton, carbure, chrome, joints toriques résistants aux produits chimiques, PTFE, polyéthylène à ultra haut poids moléculaire

Tous les autres noms ou marques sont utilisés à des fins d'identification et sont des marques commerciales de leurs détenteurs respectifs.

Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout l'équipement mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et Graco ne sera pas tenue responsable d'une détérioration générale, ou tout autre dysfonctionnement, dommage ou usure suite à une installation défectueuse, mauvaise application, abrasion, corrosion, maintenance inadéquate ou incorrecte, négligence, accident, manipulation ou substitution de pièces de composants ne portant pas la marque Graco. Graco ne saurait être tenue responsable en cas de dysfonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité de l'équipement de Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou encore dus à un défaut de conception, de fabrication, d'installation, de fonctionnement ou d'entretien de structures, d'accessoires, d'équipements ou de matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur de Graco agréé pour la vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS NE SE LIMITANT PAS A, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour tout défaut relevant de la garantie sont telles que déjà définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE FINALITÉ PARTICULIÈRE POUR LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenue responsable de dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou utilisation de produits ou d'autres biens vendus par les présentes, que ce soit en raison d'une violation de contrat, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autrement.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations concernant Graco

Pour en savoir plus sur les derniers produits de Graco, visitez le site www.graco.com.

POUR COMMANDER, contactez votre distributeur Graco ou appelez pour trouver votre distributeur le plus proche.
Téléphone : +1 612-623-6921 ou n° vert : 1-800-328-0211, **Fax** : 612-378-3505

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication.

Graco se réserve le droit de procéder à tout moment, sans préavis, à des modifications.

Pour avoir plus d'informations concernant les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 312065

Siège social de Graco : Minneapolis

Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2007, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001

www.graco.com
Revision T, March 2016