

REACTOR™ E-10

MEHRKOMPONENTEN-DOSIERGERÄT

311233Z

DE

Zum Spritzen oder Verteilen von Materialien, wie Epoxyden, Polyurethanschaum und Polykarbamid-Materialien und Fugenfüllstoffen, im Mischverhältnis 1:1.

Anwendung nur durch geschultes Personal.

Nicht zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Europa) zugelassen.

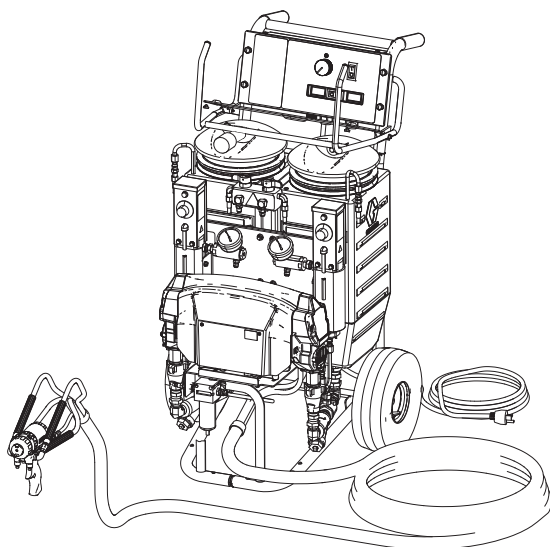


Wichtige Sicherheitshinweise

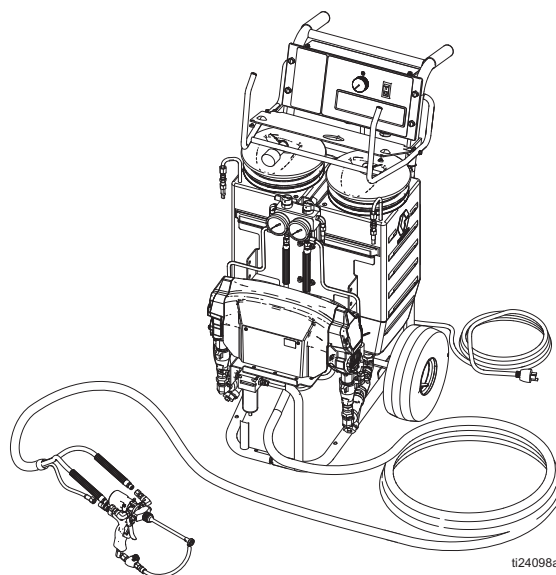
Lesen Sie alle Warnhinweise und Anweisungen in dieser Anleitung. Bewahren Sie diese Anleitungen sorgfältig auf.

Auf Seite 4 finden Sie eine Liste der Modelle sowie die Angaben des jeweils zulässigen Betriebsüberdrucks.

Beheizte Packung, mit Fusion™ Pistole



Unbeheiztes Gerät, MD2-Kaltspritzpistole



Inhaltsverzeichnis

Sachverwandte Handbücher	3	Fehlersuche	32
Systeme	3	Statuscodes	32
Modelle	4	Reparatur	40
Warnhinweise	5	Vor Beginn der Reparaturarbeiten	40
Übersicht	8	Zufuhrbehälter abnehmen	40
Wichtige Hinweise zu Isocyanaten (ISOs)	9	Zirkulations-/Spritzventile	41
Selbstentzündung von Materialien	10	Kolbenpumpe	42
Trennen der Komponenten A und B	10	Reglermodul	44
Feuchtigkeitsempfindlichkeit		Materialheizelemente	
von Isocyanaten	10	(wenn im Lieferumfang enthalten)	49
Schaumharze mit 245 fa Treibmitteln	11	Druckwandler	49
Materialwechsel	11	Getriebegehäuse	50
Komponentenbezeichnung	12	Motorbürsten	53
Bedien- und Anzeigeelemente	14	Gebläse	53
Funktionsknopf für Motor-/ Pumpenregelung ..	14	Teile	55
STATUS-Anzeige	14	Teile	57
Ein-/Ausschalter mit Unterbrecher		Empfohlene Ersatzteile	71
für den Motor	15	Zubehör	71
Ein-/Ausschalter mit Unterbrecher		Abmessungen	72
für die Heizung	15	Technische Daten	73
Temperaturregler für Heizung	15	Hinweise	75
Materialtemperatursensoren und Anzeigen ...	15	Graco Standardgarantie	76
Vorbereitung	16	Informationen über Graco	76
Beheizte Geräte starten	23		
Richtlinien für das Erwärmen	24		
Tipps für die Materialerwärmung	24		
Schaumharze			
mit Treibmittel 245 fa erwärmen	25		
Spritzen/Abfüllen	26		
Pause (beheizte Geräte)	27		
Behälter nachfüllen	27		
Druckentlastung	28		
Abschaltung	28		
Wartung	29		
Spülen	30		

Sachverwandte Handbücher

Die folgenden Betriebsanleitungen gelten für Reactor E-10-Komponenten und -Zubehör. Einige werden – abhängig von der jeweiligen Konfiguration – direkt mit dem Gerät ausgeliefert. Die Betriebsanleitungen stehen auch auf unserer Website www.graco.com zur Verfügung.

Kolbenpumpe	
Artikel-Nr.	Beschreibung
311076	Betriebsanleitung-Teilehandbuch (Englisch)
Material-Heizung	
Artikel-Nr.	Beschreibung
311210	Betriebsanleitung-Teilehandbuch (Englisch)
Fusion Spritzpistole mit Luftspülung	
Artikel-Nr.	Beschreibung
309550	Betriebsanleitung-Teilehandbuch (Englisch)



Fusion Spritzpistole mit mechanischer Spülung	
Artikel-Nr.	Beschreibung
309856	Betriebsanleitung-Teilehandbuch (Englisch)
Fusion CS Spritzpistole	
Artikel-Nr.	Beschreibung
312666	Betriebsanleitung-Teilehandbuch (Englisch)
MD2-Ausgabeventil	
Artikel-Nr.	Beschreibung
312185	Betriebsanleitung-Teilehandbuch (Englisch)
3A2910	MD2-Kaltspritz- und Fugenfüllersätze (Englisch)
Manuelle 2K-Dosierventile	
Artikel-Nr.	Beschreibung
332198	Betriebsanleitung-Teilehandbuch (Englisch)

Systeme

Teil	Zulässiger Arbeitsdruck in psi (MPa; bar)	Dosiergerät (siehe Seite 4)	Nicht beheizter Schlauch 10,6 m (35 Fuß)	Pistole	
				Modell	Teil
AP9570	2000 (14; 140)	249570	249499	Fusion Schnell-Luftspülung	249810
AP9571	2000 (14; 140)	249571	249499	Fusion Schnell-Luftspülung	249810
AP9572	2000 (14; 140)	249572	249499	Fusion Schnell-Luftspülung	249810
CS9570	2000 (14; 140)	249570	249499	Fusion CS	CS22WD
CS9571	2000 (14; 140)	249571	249499	Fusion CS	CS22WD
CS9572	2000 (14; 140)	249572	249499	Fusion CS	CS22WD
249806	2000 (14; 140)	249576	249633	MD2-Pistole	255325
249808	2000 (14; 140)	249577	249633	MD2-Pistole	255325
24R984	2000 (14; 140)	249576	24R823	2K-Manuell	24R021
24R985	2000 (14; 140)	249577	24R823	2K-Manuell	24R021

Modelle





Modellnummer, Serienbuchstabe und Seriennummer befinden sich auf der Rückseite des Reactor E-10. Bitte halten Sie diese Informationen bei Gesprächen mit dem Kundendienst bereit, um die Abwicklung zu beschleunigen.

Dosiergerät ohne Zubehör, Teile-Nr., Serie	Volt	* Elektrischer Anschluss	Anwendung	Zulässiger Arbeitsdruck in psi (MPa; bar)	Zulassungen
249570, A	120 V	15 A Kabel (Motor) 15 A Kabel (Heizelemente)	<ul style="list-style-type: none"> • Polyurethanschaum • Heiße Polykarbamid-Materialien 	2000 (14; 140)	 Intertek 9902471 Entspricht der Norm ANSI/UL 499 zertifiziert nach CAN/CSA-Norm C22.2 Nr. 88
249571, A	240 V	10 A Kabel (Motor) 10 A Kabel (Heizelemente)	<ul style="list-style-type: none"> • Polyurethanschaum • Heiße Polykarbamid-Materialien 	2000 (14; 140)	
249572, A	240 V	20 A Kabel (Motor und Heizelemente)	<ul style="list-style-type: none"> • Polyurethanschaum • Heiße Polykarbamid-Materialien 	2000 (14; 140)	
249576, A	120 V	15-A-Kabel (nur Motor)	<ul style="list-style-type: none"> • Selbstnivellierende Fugenfüller • Kalte Polykarbamid-Materialien 	2000 (14; 140)	 Intertek 9902471 Entspricht der Norm ANSI/UL 73 zertifiziert nach CAN/CSA-Norm C22.2 Nr. 68
249577, A	240 V	10-A-Kabel (nur Motor)	<ul style="list-style-type: none"> • Selbstnivellierende Fugenfüller • Kalte Polykarbamid-Materialien 	2000 (14; 140)	










* *Genaue Anforderungen an die Spannungsversorgung siehe Seite 17.*

Warnhinweise

Die folgenden allgemeinen Warnhinweise gelten für die Einrichtung, die Anwendung, die Erdung, die Wartung und die Reparatur dieses Geräts. Weitere, detailliertere Warnhinweise befinden sich an den entsprechenden Stellen überall in diesem Handbuch. *Die in diesem Handbuch verwendeten Symbole beziehen sich auf diese allgemeinen Warnhinweise. Wenn Sie im Handbuch auf diese Symbole stoßen, können Sie auf diesen Seiten eine Beschreibung des jeweiligen Risikos finden.*

 WARNUNG	
	<p>GEFAHR DURCH ELEKTRISCHEN SCHLAG</p> <p>Falsche Erdung oder Einrichtung sowie eine falsche Verwendung des Systems kann einen elektrischen Schlag verursachen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vor Wartungsarbeiten immer den Netzschalter ausschalten und den Netzstecker abziehen. • Verwenden Sie nur geerdete Steckdosen. • Nur 3-adrige Verlängerungskabel verwenden. • Die Erdungskontakte müssen sowohl am Spritzgerät als auch bei den Verlängerungskabeln intakt sein. • Vor Regen und Nässe schützen. Nicht im Freien aufbewahren.
	<p>GEFAHR DURCH GIFTIGE MATERIALIEN ODER DÄMPFE</p> <p>Giftige Flüssigkeiten oder Dämpfe können schwere oder tödliche Verletzungen verursachen, wenn sie in die Augen oder auf die Haut gelangen oder geschluckt oder eingeatmet werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Das Sicherheitsdatenblatt (SDS) für Anweisungen zur Handhabung und Informationen zu speziellen Gefahren – z. B. Langzeiteinwirkungen – der verwendeten Materialien lesen. • Beim Spritzen, bei der Gerätewartung oder bei Aufenthalt im Arbeitsbereich immer für gute Belüftung des Arbeitsbereichs sorgen und eine angemessene persönliche Schutzausrüstung tragen. Siehe Warnhinweise zur persönlichen Schutzausrüstung in diesem Handbuch. • Gefährliche Flüssigkeiten nur in dafür zugelassenen Behältern lagern und die Flüssigkeiten gemäß den zutreffenden Vorschriften entsorgen.
	<p>PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG</p> <p>Immer angemessene persönliche Schutzausrüstung tragen und darauf achten, dass beim Spritzen, bei der Gerätewartung oder bei Aufenthalt im Arbeitsbereich die Haut vollständig abgedeckt ist. Durch Schutzausrüstung können schwere Verletzungen wie Langzeiteinwirkungen, Einatmung giftiger Dämpfe, allergische Reaktionen, Verbrennungen, Augenverletzungen und Hörverlust vermieden werden. Zu diesen Schutzvorrichtungen gehören unter anderem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eine gut sitzende Atemmaske, eventuell mit einem zusätzlichen Beatmungsgerät, chemikalienundurchlässige Handschuhe, Schutzkleidung und Sicherheitsschuhe entsprechend den Empfehlungen des Materialherstellers und der örtlichen Behörden. • Schutzbrille und Gehörschutz.

 **WARNUNG**

  	<p>GEFAHR DURCH EINDRINGEN DES MATERIALS IN DIE HAUT</p> <p>Material, das unter hohem Druck aus der Pistole, aus undichten Schläuchen oder aus beschädigten Komponenten tritt, kann in die Haut eindringen. Diese Art von Verletzung sieht unter Umständen lediglich wie ein einfacher Schnitt aus. Es handelt sich aber tatsächlich um schwere Verletzungen, die eine Amputation zur Folge haben können. Sofort einen Arzt aufsuchen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Immer die Abzugssperre verriegeln, wenn nicht gespritzt wird. • Pistole niemals gegen Personen oder Körperteile richten. • Nicht die Hand über die Spritzdüse legen. • Undichte Stellen nicht mit der Hand, dem Körper, einem Handschuh oder Lappen zuhalten oder umlenken. • Stets die im Abschnitt Druckentlastung erläuterten Schritte ausführen, wenn die Spritzarbeiten abgeschlossen sind und bevor die Geräte gereinigt, überprüft oder gewartet werden. • Vor Inbetriebnahme des Geräts alle Materialanschlüsse festziehen. • Schläuche und Kupplungen täglich prüfen. Verschlossene oder schadhafte Teile unverzüglich austauschen
 	<p>FEUER- UND EXPLOSIONSGEFAHR</p> <p>Entflammable Dämpfe im Arbeitsbereich (wie Lösemittel- und Lackdämpfe) können explodieren oder sich entzünden. Zur Vermeidung von Feuer- und Explosionsgefahr:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Das Gerät nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. • Mögliche Zündquellen wie z. B. Dauerflammen, Zigaretten, tragbare Elektrolampen und Plastik-Abdeckfolien (Gefahr der Entstehung von Funkenbildung durch statische Elektrizität) beseitigen. • Den Arbeitsbereich frei von Abfall, einschließlich Lösemittel, Lappen und Benzin, halten. • Kein Stromkabel ein- oder ausstecken und keinen Licht- oder Stromschalter betätigen, wenn brennbare Dämpfe vorhanden sind. • Alle Geräte im Arbeitsbereich richtig erden. Siehe Erdungsanweisungen. • Nur geerdete Schläuche verwenden. • Beim Spritzen in einen Eimer die Pistole fest an den geerdeten Eimer drücken. • Bei statischer Funkenbildung oder einem elektrischen Schlag, das Gerät sofort abschalten. Das Gerät erst wieder verwenden, nachdem das Problem erkannt und behoben wurde. • Im Arbeitsbereich muss immer ein Feuerlöscher griffbereit sein.
  	<p>GEFAHR THERMISCHER AUSDEHNUNG</p> <p>Materialien, die in abgeschlossenen Bereichen – einschließlich Schläuchen – übermäßig erwärmt werden, können aufgrund der thermischen Ausdehnung einen schnellen Anstieg des Drucks hervorrufen. Übermäßiger Druck kann zum Bersten des Geräts führen und schwere Verletzungen verursachen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ein Ventil öffnen, um Ausdehnen des Materials während der Erhitzung zuzulassen. • Schläuche abhängig von Einsatzbedingungen in regelmäßigen Abständen ersetzen.
	<p>GEFAHR DURCH UNTER DRUCK STEHENDE ALUMINIUMTEILE</p> <p>Niemals 1,1,1-Trichlorethan, Methylenchlorid oder andere Lösemittel mit halogenisierten Kohlenwasserstoffen oder Materialien, die solche Lösemittel enthalten, in druckbeaufschlagten Aluminiumgeräten verwenden. Dies kann folgenschwere chemische Reaktionen und Risse im Gerät sowie in weiterer Folge schwere oder tödliche Verletzungen und Sachschäden nach sich ziehen.</p>


WARNUNG

GEFAHR DURCH MISSBRÄUCHLICHE VERWENDUNG DES GERÄTS

Missbräuchliche Verwendung des Geräts kann zu schweren oder sogar tödlichen Verletzungen führen.

- Dieses Gerät darf nur von geschultem Personal verwendet werden.
- Den Arbeitsbereich nicht verlassen, solange das Gerät eingeschaltet ist oder unter Druck steht. Das Gerät komplett ausschalten und die Anweisungen zur **Druckentlastung** in diesem Handbuch befolgen, wenn das Gerät nicht verwendet wird.
- Niemals den zulässigen Betriebsüberdruck oder die zulässige Temperatur der Systemkomponente mit dem niedrigsten Nennwert überschreiten. Siehe **Technische Daten** in den Anleitungen zu den einzelnen Geräten.
- Nur Materialien oder Lösemittel verwenden, die mit den benetzten Teilen des Gerätes verträglich sind. Siehe **Technische Daten** in den Anleitungen zu den einzelnen Geräten. Sicherheitshinweise der Material- und Lösungsmittelhersteller beachten. Für vollständige Informationen zum Material den Händler nach dem entsprechenden Datenblatt zur Materialsicherheit fragen.
- Das Gerät täglich überprüfen. Reparieren Sie verschlissene oder beschädigte Teile sofort, oder ersetzen Sie sie durch Original-Ersatzteile von Graco.
- Das Gerät darf nicht verändert oder modifiziert werden.
- Das Gerät darf nur für den vorgegebenen Zweck benutzt werden. Bei Fragen wenden Sie sich an Ihren Graco-Händler.
- Schläuche und Kabel nicht in der Nähe von belebten Bereichen, scharfen Kanten, beweglichen Teilen oder heißen Flächen verlegen.
- Schläuche dürfen nicht geknickt, zu stark gebogen oder zum Ziehen von Geräten verwendet werden.
- Kinder und Tiere vom Arbeitsbereich fern halten.
- Das Gerät nicht bei Ermüdung oder unter dem Einfluss von Medikamenten oder Alkohol bedienen.
- Halten Sie alle anwendbaren Sicherheitsvorschriften ein.


GEFAHR DURCH BEWEGLICHE TEILE

Bewegliche Teile können Finger oder andere Körperteile einklemmen oder abtrennen.

- Abstand zu beweglichen Teilen halten.
- Das Gerät niemals ohne Schutzabdeckungen in Betrieb nehmen.
- Unter Druck stehende Geräte können ohne Vorwarnung von selbst starten. Vor dem Überprüfen, Bewegen oder Warten des Gerätes daher die in dieser Betriebsanleitung beschriebene **Druckentlastung** durchführen. Das Gerät von der Stromversorgung bzw. Druckluftzufuhr trennen.


VERBRENNUNGSGEFAHR

Geräteoberflächen und erwärmtes Material können während des Betriebs sehr heiß werden. Um schwere Verbrennungen zu vermeiden, weder heißes Material noch Gerät berühren. Warten Sie, bis sich das Gerät/erwärmte Material abgekühlt hat.

Übersicht

Der Reactor E-10 ist ein tragbares, elektrisch betriebenes Dosiergerät mit einem Mischungsverhältnis von 1:1, das mit einer breiten Palette von Beschichtungen, Schäumen, Dichtmitteln und Klebstoffen verwendet werden kann. Die Materialien müssen selbstnivellierend und gießbar sein und können mit Spritzpistolen für Gegenstromvermischung, Einweg-Mischerpistolen oder Mischverteiler mit Spülventil aufgetragen werden.

Die Materialzuführung in den Reactor E-10 erfolgt über die Schwerkraft aus Zufuhrbehältern mit 26,5 Liter (7 Gal.) Fassungsvermögen, die am Gerät montiert werden. Die Behälter sind durchsichtig, damit man den Füllstand überwachen kann.

Hochleistungs-Hubkolbenverdrängerpumpen messen den Durchfluss zur Pistole, um das richtige Mischverhältnis und die richtige Auftragsmenge zu garantieren.

Im Zirkulationsmodus fördert der Reactor E-10 das Material wieder in den Zufuhrbehälter zurück.

Die beheizten Modelle besitzen separate, durch Thermostate geregelte Heizelemente für jedes Material, sowie ein isoliertes Schlauchpaket mit Zirkulationsrücklaufschläuchen. Dadurch können Schläuche und Pistole vor dem Spritzen auf die gewünschte Temperatur vorgewärmt werden. An den digitalen Displays wird die Temperatur der beiden Materialien angezeigt.

Ein elektronischer Prozessor regelt die Motorleistung, überwacht den Materialdruck und warnt den Bediener, wenn Probleme auftreten. Weitere Informationen dazu finden Sie im Abschnitt **STATUS-Anzeige**, Seite 14.

Neben dem einstellbaren Ausgangsdruck hat der Reactor E-10 zwei Zirkulationsgeschwindigkeiten, die auf langsam oder schnell eingestellt werden können.

Langsame Zirkulation

- Die langsame Zirkulation führt zu einer höheren Temperaturübertragung im Heizelement, so dass sich die Pistole und die Schläuche schneller erwärmen.
- Gut geeignet für Ausbesserungsarbeiten oder zum Spritzen mit geringer Ausstoßgeschwindigkeit, bis zu mäßiger Temperatur.
- Nicht geeignet zum Zirkulieren voller Behälter bis zum Erreichen der Solltemperatur.
- Zu verwenden mit Schäumen mit Treibmittel 245 fa, um die Wärmerückleitung zum Behälter zu minimieren und Schaumbildung zu reduzieren.

Schnelle Zirkulation

- Bei höherer Durchflussleistung oder höheren Temperaturen durch Vorheizen der Behälter verwenden.
- Bewegt das Material in den Behältern, um zu vermeiden, dass nur das Material im oberen Behälterbereich erwärmt wird.
- Zum Spülen verwenden.

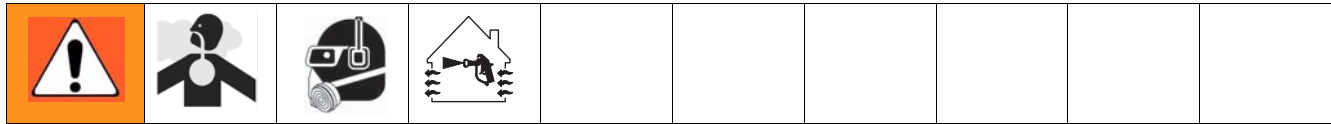
Pressure Adjust

Der ausgewählte Ausgangsdruck wird beim Abfüllen oder Spritzen automatisch beibehalten.

Wichtige Hinweise zu Isocyanaten (ISOs)

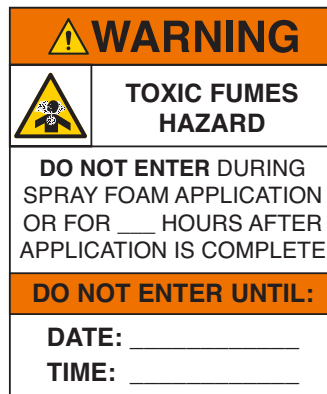
Isocyanate (ISO) sind für Zweikomponentenmaterialien verwendete Katalysatoren.

Bedingungen zu Isocyanaten



Das Spritzen oder Dosieren von Materialien, die Isocyanate enthalten, führt zur Bildung von potenziell gefährlichen Dämpfen, Dünsten und Kleinstpartikeln.

- Zu den speziellen Risiken von Isocyanaten und damit verbundenen Vorkehrungen lesen Sie bitte die Warnhinweise des Herstellers sowie das Sicherheitsdatenblatt (SDS).
- Der Einsatz von Isocyanaten beinhaltet potenziell gefährliche Verfahren. Spritzen Sie nur mit diesem Gerät, wenn Sie geschult, qualifiziert sind und die Informationen in diesem Handbuch und in den Anwendungshinweisen des Materialherstellers und das Sicherheitsdatenblatt gelesen und verstanden haben.
- Die Verwendung von falsch gewarteten oder falsch eingestellten Geräten kann zu nicht ordnungsgemäß ausgehärtetem Material führen, dass Vergasung und unangenehme Gerüche zur Folge haben kann. Geräte müssen sorgfältig nach den Anweisungen im Handbuch gewartet und eingestellt werden.
- Um das Einatmen von Isocyanatdämpfen und Feinstpartikeln zu vermeiden, müssen alle Personen im Arbeitsbereich einen geeigneten Atemschutz tragen. Immer eine richtig sitzende Atemmaske tragen, eventuell mit einem zusätzlichen Beatmungsgerät. Den Arbeitsbereich gemäß den Anweisungen auf dem Sicherheitsdatenblatt des Materialherstellers lüften.
- Jeglichen Hautkontakt mit Isocyanaten vermeiden. Alle Personen im Arbeitsbereich müssen chemikalienundurchlässige Handschuhe, Schutzkleidung und Sicherheitsschuhe entsprechend den Empfehlungen des Materialherstellers und der örtlichen Behörden tragen. Alle Hinweise des Materialherstellers befolgen, einschließlich der Hinweise für die Handhabung kontaminierter Kleidung. Waschen Sie nach dem Spritzen die Hände und das Gesicht, bevor Sie essen oder trinken.
- Die Gefahr durch die Isocyanat-Exposition ist nach dem Spritzen nicht vorbei. Jeder, der keine geeignete persönliche Schutzausrüstung hat, muss sich während des Spritzens und nach dem Spritzen während der vom Materialhersteller festgelegten Zeit vom Arbeitsbereich fernhalten. In der Regel beträgt diese Zeit mindestens 24 Stunden.
- Andere Personen, die den aufgrund der Isocyanat-Exposition gefährlichen Arbeitsbereich betreten könnten, müssen gewarnt werden. Die Hinweise des Materialherstellers und der örtlichen Aufsichtsbehörde befolgen. Es wird empfohlen, ein Plakat wie das folgende außerhalb des Arbeitsbereichs anzubringen:



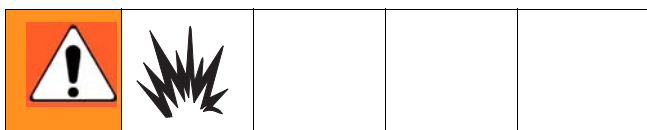
Für alle Anwendungen mit Ausnahme von Sprühschaum



Das Spritzen oder Dosieren von Materialien, die Isocyanate enthalten, führt zur Bildung von potenziell gefährlichen Dämpfen, Dünsten und Kleinstpartikeln.

- Zu den speziellen Risiken von Isocyanaten und damit verbundenen Vorkehrungen lesen Sie bitte die Warnhinweise des Herstellers sowie das Sicherheitsdatenblatt (SDS).
- Der Einsatz von Isocyanaten beinhaltet potenziell gefährliche Verfahren. Spritzen Sie nur mit diesem Gerät, wenn Sie geschult, qualifiziert sind und die Informationen in diesem Handbuch und in den Anwendungshinweisen des Materialherstellers und das Sicherheitsdatenblatt gelesen und verstanden haben.
- Die Verwendung von falsch gewarteten oder falsch eingestellten Geräten kann zu nicht ordnungsgemäß ausgehärtetem Material führen. Geräte müssen sorgfältig nach den Anweisungen im Handbuch gewartet und eingestellt werden.
- Um das Einatmen von Isocyanatdämpfen und Feinstpartikeln zu vermeiden, müssen alle Personen im Arbeitsbereich einen geeigneten Atemschutz tragen. Immer eine richtig sitzende Atemmaske tragen, eventuell mit einem zusätzlichen Beatmungsgerät. Den Arbeitsbereich gemäß den Anweisungen auf dem Sicherheitsdatenblatt des Materialherstellers lüften.
- Jeglichen Hautkontakt mit Isocyanaten vermeiden. Alle Personen im Arbeitsbereich müssen chemikalienundurchlässige Handschuhe, Schutzkleidung und Sicherheitsschuhe entsprechend den Empfehlungen des Materialherstellers und der örtlichen Behörden tragen. Alle Hinweise des Materialherstellers befolgen, einschließlich der Hinweise für die Handhabung kontaminierter Kleidung. Waschen Sie nach dem Spritzen die Hände und das Gesicht, bevor Sie essen oder trinken.

Selbstentzündung von Materialien



Einige Materialien können sich selbst entzünden, wenn sie zu dick aufgetragen werden. Lesen Sie die Warnhinweise des Materialherstellers und das Sicherheitsdatenblatt (SDS).

Trennen der Komponenten A und B



Eine Querkontamination kann zur Aushärtung des Materials in der Materialleitung führen, was zu schweren Verletzungen oder Schäden an Geräten führen kann. Um eine Kreuzkontamination zu vermeiden:

- **Niemals** mit Komponente A und Komponente B benetzte Teile untereinander austauschen.
- Niemals Lösungsmittel an einer Seite verwenden, wenn es durch die andere Seite verschmutzt wurde.

Feuchtigkeitsempfindlichkeit von Isocyanaten

Die Einwirkung von Feuchtigkeit (wie zum Beispiel Luftfeuchtigkeit) führt dazu, dass das ISO teilweise aushärtet und kleine, harte, abrasive Kristalle bildet, die in der Flüssigkeit suspendiert werden. Schließlich bildet sich ein Film auf der Oberfläche, und das ISO-Material beginnt zu gelieren, wodurch die Viskosität erhöht wird.

ACHTUNG

Teilweise ausgehärtetes ISO-Material verringert die Leistung und Lebensdauer aller benetzten Teile.

- Entweder immer einen versiegelten Behälter mit einem Trockner in der Belüftungsöffnung oder eine Stickstoffatmosphäre verwenden. ISO-Material **niemals** in einem offenen Behälter lagern.
- Darauf achten, dass die Ökertasse der ISO-Pumpe oder der Behälter (falls montiert) immer mit dem geeigneten Schmiermittel gefüllt sind. Das Schmiermittel schafft eine Grenze zwischen dem ISO und der Atmosphäre.
- Nur feuchtigkeitsbeständige und ISO-kompatible Schläuche verwenden.
- Niemals zurückgewonnene Lösemittel verwenden; diese könnten Feuchtigkeit enthalten. Darauf achten, dass Lösemittelbehälter immer geschlossen sind, wenn sie nicht in Gebrauch sind.
- Gewindeteile bei der Montage immer mit einem geeigneten Schmiermittel schmieren.

HINWEIS: Das Maß der Filmbildung und die Kristallisationsrate sind je nach ISO-Mischung, Feuchtigkeit und Temperatur unterschiedlich.

Schaumharze mit 245 fa Treibmitteln

Einige Schaumtreibmittel schäumen bei Temperaturen über 90°F (33°C), wenn sie nicht unter Druck stehen, vor allem wenn sie geschüttelt werden. Die Vorwärmung im Zirkulationssystem minimieren, um die Schaumbildung zu verringern.

Materialwechsel

ACHTUNG

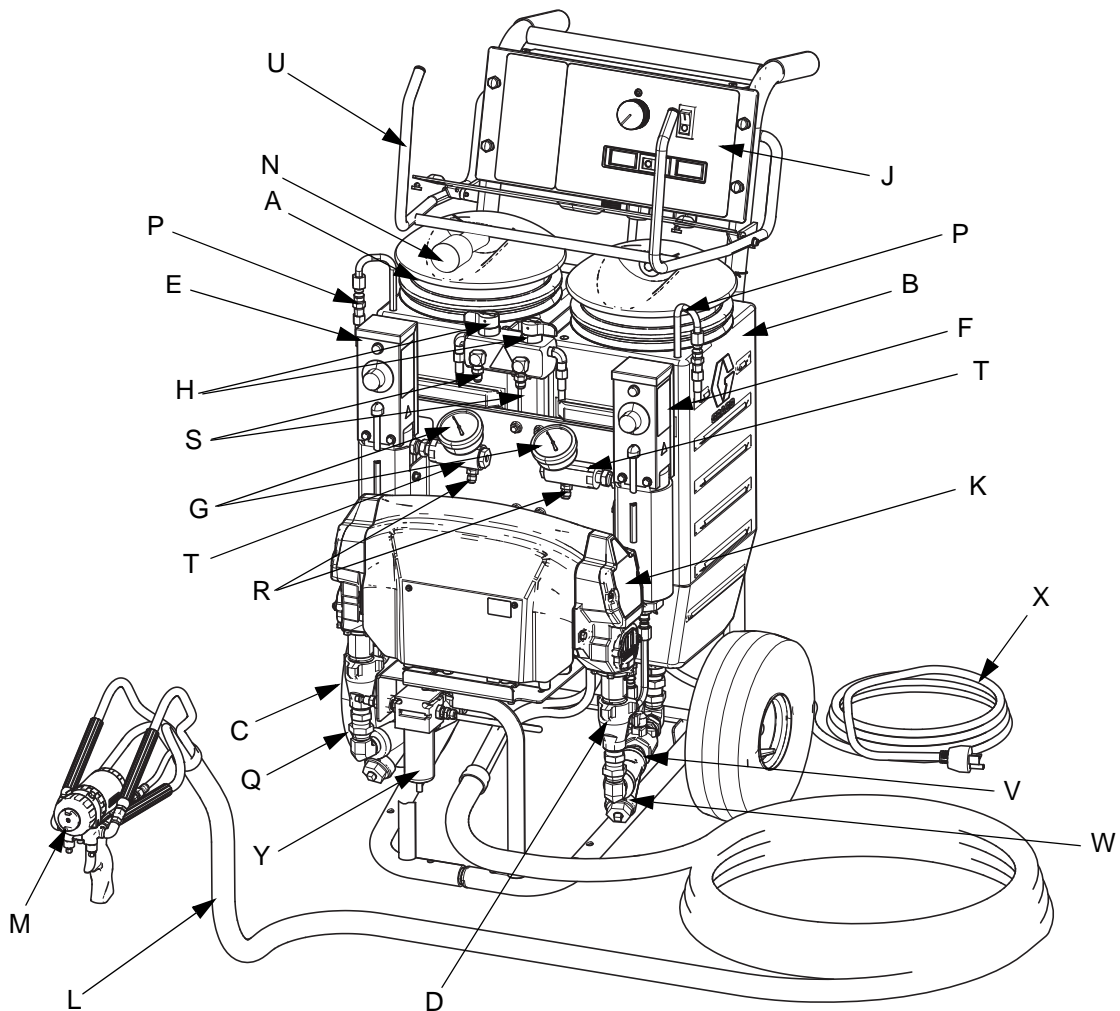
Ein Wechsel der im Gerät verwendeten Materialien erfordert besondere Aufmerksamkeit, um Schäden und Ausfallzeiten der Geräte zu vermeiden.

- Das Gerät beim Materialwechsel mehrmals gründlich durch spülen, damit es richtig sauber ist.
- Nach dem Spülen immer die Materialeinlassfilter reinigen.
- Zusammen mit dem Materialhersteller die chemische Kompatibilität überprüfen.
- Beim Wechsel zwischen Epoxiden und Urethanen oder Polyharnstoffen alle Materialkomponenten auseinander bauen und reinigen und die Schläuche auswechseln. Epoxide besitzen oft Amine an der B-(Härter) Seite. Polyharnstoffe haben oft Amine auf der B-Seite (Stammkomponente).

Komponentenbezeichnung

Legende für ABB. 1

- | | | | |
|---|---|---|--|
| A | Zufuhrbehälter A | M | Fusion Spritzpistole mit Luftspülung |
| B | Zufuhrbehälter B | N | Trockner (wird am Zufuhrbehälter A montiert) |
| C | Pumpe A | P | Rücklaufschläuche |
| D | Pumpe B | Q | Lufteinlass (Schnelltrennfitting) |
| E | Heizelement A | R | Anschlüsse für Auslassschläuche |
| F | Heizelement B | S | Anschlüsse für Rücklaufschläuche |
| G | Materialdruckmanometer | T | Materialtemperatursensoren |
| H | Zirkulations-/Spritzventile und Überdruckventile | U | Schlauchgestell und Abdeckung |
| J | Steuerkarte; siehe ABB. 3, Seite 14 | V | Kugelventile für Materialeinlass
(jeweils 1 an jeder Seite) |
| K | Gehäuse für Elektromotor und Getriebe | W | Materialeinlassfilter (jeweils 1 an jeder Seite) |
| L | Isoliertes Schlauchpaket (inklusive
Zirkulationsrücklaufschläuche) | X | Stromkabel |
| | | Y | Luftfilter/Wasserabscheider |

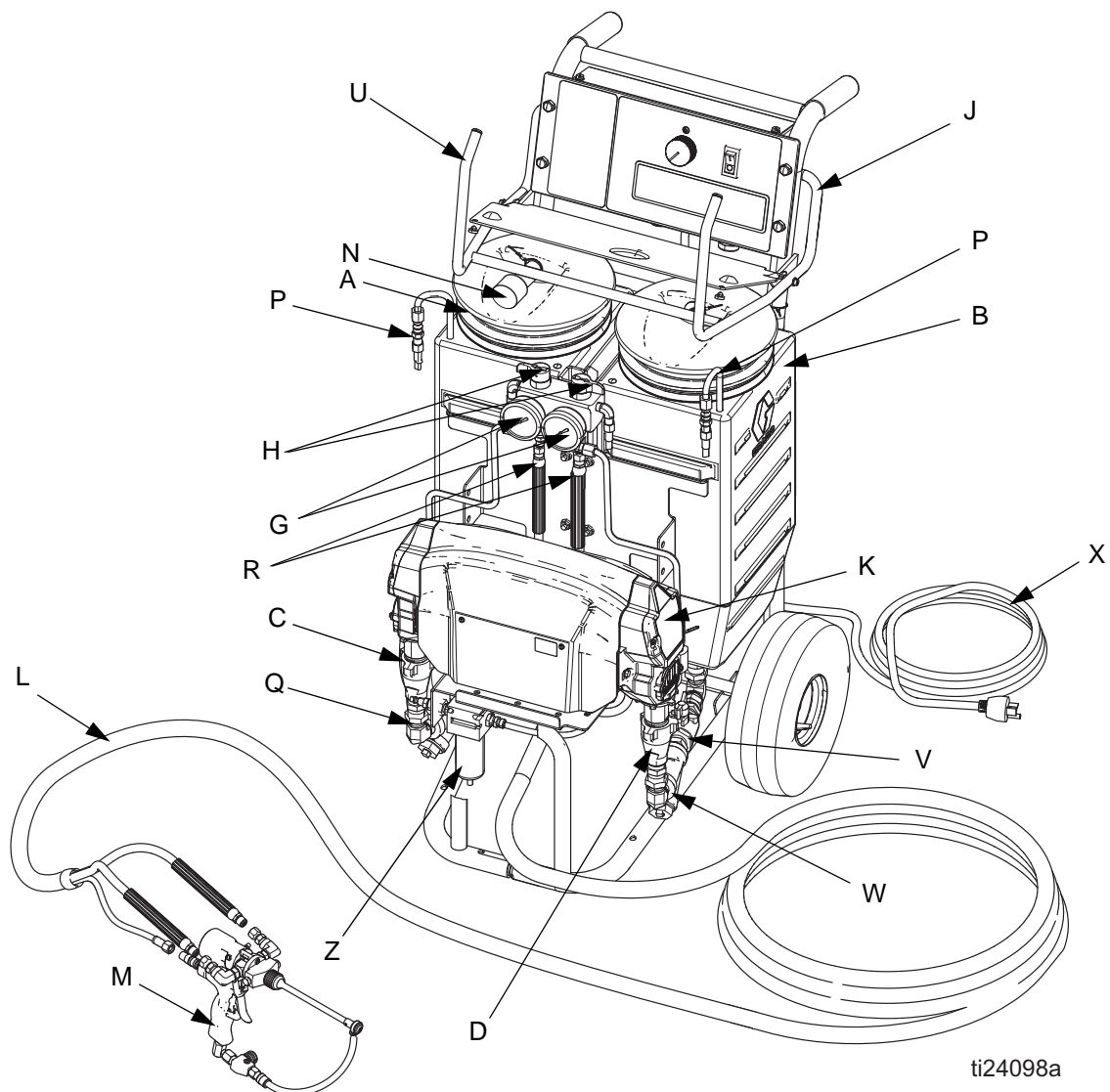


ti24095a

**ABB. 1: Komponentenbezeichnung, beheizte Komplettgeräte
(Abbildung zeigt Teile-Nr. AP9572)**

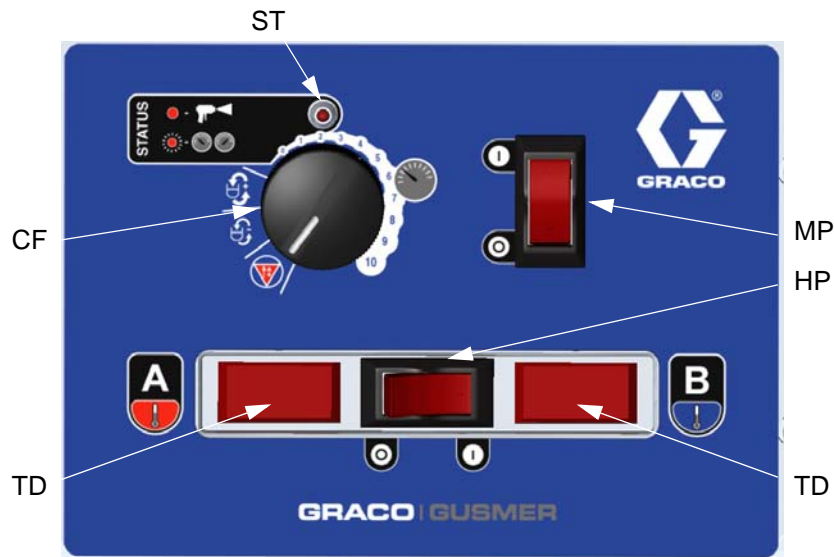
Legende für ABB. 2

- | | | | |
|---|---|---|---|
| A | Zufuhrbehälter A | N | Trockner (wird am Zufuhrbehälter A montiert) |
| B | Zufuhrbehälter B | P | Rücklaufschläuche |
| C | Pumpe A | Q | Lufteinlass (Schnelltrennfitting) |
| D | Pumpe B | R | Anschlüsse für Auslassschläuche |
| G | Materialdruckmanometer | U | Schlauchgestell und Abdeckung |
| H | Zirkulations-/Spritzventile und Überdruckventile | V | Kugelventile für Materialeinlass
(jeweils 1 auf jeder Seite) |
| J | Steuerkarte; siehe ABB. 3, Seite 14 | W | Materialeinlassfilter (jeweils 1 auf jeder Seite) |
| K | Gehäuse für Elektromotor und Getriebe | X | Netzkabel |
| L | Schlauchpaket | Z | Luftfilter/Wasserabscheider |
| M | MD2-Kaltspritzpistole (mit Einweg-Statikmischer)
oder manueller 2K-Pistole | | |



**ABB. 2: Komponentenbezeichnung, nicht beheizte Komplettgeräte
(Abbildung zeigt Teile-Nr. 249808)**

Bedien- und Anzeigeelemente



TI7016a

ABB. 3. Regler und Anzeigen (für abgebildetes beheiztes Gerät)

Funktionsknopf für Motor-/ Pumpenregelung

Wählen Sie die gewünschte Funktion mit dem Knopf (CF) aus.

Symbol	Einstellung	Funktion
	Stop/Park	Stoppt den Motor und parkt die Pumpen automatisch.
	Slow Recirc	Langsame Zirkulationsgeschwindigkeit.
	Fast Recirc	Schnelle Zirkulationsgeschwindigkeit.
	Pressure Adjust	Stellt den Materialdruck zur Pistole im Spritzmodus ein.

- Anzeige (ST) blinkt: Falls ein Fehler auftritt, blinkt die STATUS-Anzeige 1 bis 7 Mal, um den Statuscode anzuzeigen, dann Pause und wiederholt ihn nochmals. Siehe TABELLE 1 für eine Kurzbeschreibung der Statuscodes. Für weitere detailliertere Informationen und Korrekturmaßnahmen, siehe Seite 32.

Tabelle 1: Statuscodes
(siehe auch Aufkleber auf der Rückseite des Reglergehäuses)

Code Nr.	Codename
1	Druckungleichheit zwischen den Seiten A und B
2	Druck-Sollwert kann nicht gehalten werden
3	Fehler im Drucksensor A
4	Fehler im Drucksensor B
5	Übermäßige Stromaufnahme
6	Hohe Motortemperatur
7	Kein Eingangssignal vom DH-Zähler

STATUS-Anzeige

- Anzeige (ST) dauerhaft ein: Motorschalter ist eingeschaltet und Steuerkarte funktioniert.

Standardmäßig erfolgt eine Abschaltung, wenn ein Statuscode angezeigt wird. Die Codes 1 und 2 können so eingestellt werden, dass keine automatische Abschaltung erfolgt; siehe Seite 33. Die anderen Codes sind nicht einstellbar.

Ein-/Ausschalter mit Unterbrecher für den Motor

Der Schalter (MP) schaltet die Steuerkarte und den Funktionsknopf ein. Der Schalter besitzt eine 20-A-Sicherung.

Ein-/Ausschalter mit Unterbrecher für die Heizung

Siehe ABB. 3. Der Schalter (HP) schaltet die Heizungsthermostate ein. Der Schalter besitzt eine 20-A-Sicherung. Nur bei beheizten Geräten vorhanden.

Temperaturregler für Heizung

Siehe ABB. 4. Mit den Reglerknöpfen (HC) wird die Temperatur für die Heizungen der Komponenten A und B eingestellt. Die Anzeigen (HL) leuchten auf, wenn Thermostate beheizt werden, und erlöschen, wenn die Temperatur den Sollwert erreicht. Nur bei beheizten Geräten vorhanden.

Materialtemperatursensoren und Anzeigen

Siehe ABB. 3. Die Materialtemperatursensoren (T) überwachen die Ist-Temperatur der Komponenten A und B, die zur Spritzpistole geführt werden. Die Temperaturwerte werden anschließend angezeigt (TD). Nur bei beheizten Geräten vorhanden.

Das Gerät ist bei Auslieferung auf °F eingestellt. Wie Sie die Anzeige auf °C umstellen können, lesen Sie auf Seite 44.

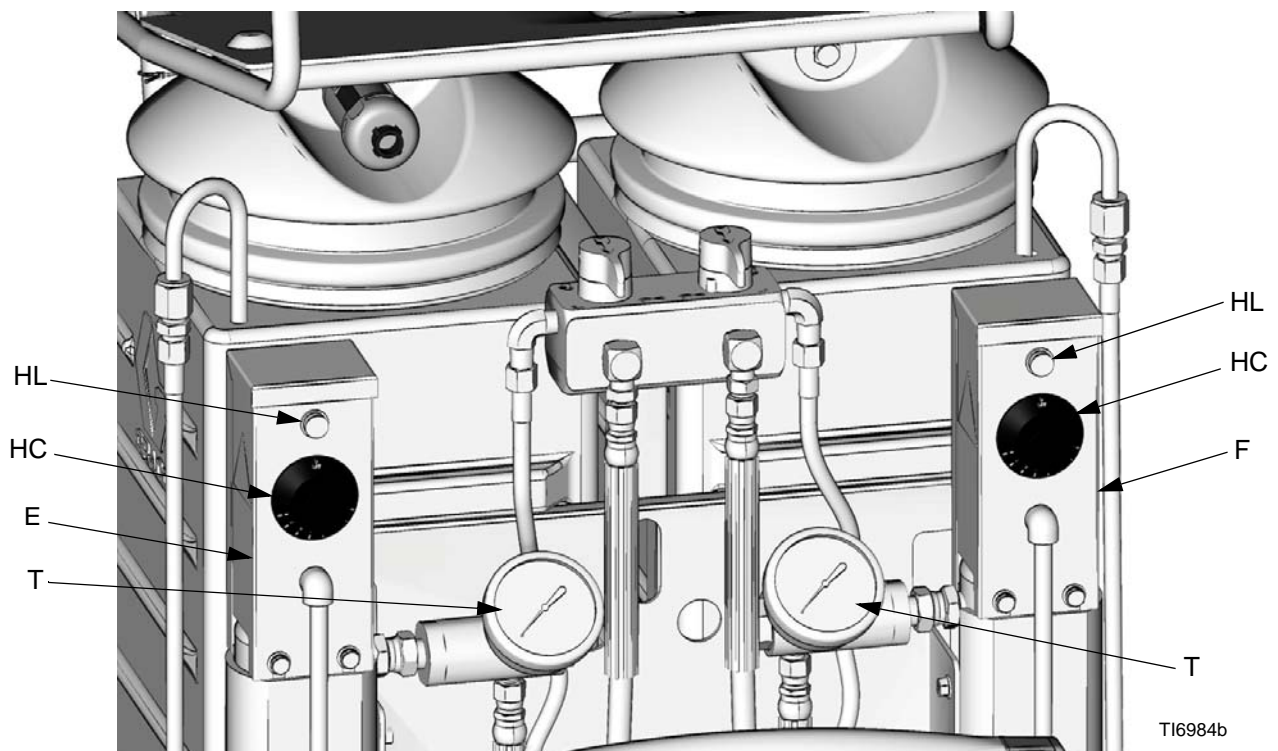




ABB. 4. Temperaturregler für Heizung

Vorbereitung

1. Reactor E-10 aufstellen

- a. Reactor E-10 auf einer ebenen Fläche aufstellen.
- b. Reactor E-10 vor Regen und Nässe schützen.

2. Spannungsversorgung

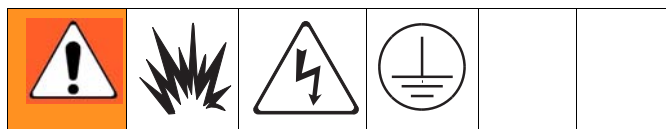
					
<p>Wenn die Anschlussarbeiten nicht richtig ausgeführt werden, können Stromschläge oder andere schwere Verletzungen durch falsche Verkabelung die Folge sein. Sämtliche Elektroarbeiten dürfen daher nur von einem geschulten Elektriker durchgeführt werden. Bei der Installation sind alle nationalen und lokalen Sicherheits- und Brandschutzbestimmungen zu beachten.</p>					

Schließen Sie den Reactor E-10 an der für Ihr Modell geeigneten Stromquelle an. Siehe TABELLE 2. Modelle mit zwei Netzkabeln müssen an zwei getrennte, eigene Stromkreise angeschlossen werden. Siehe ABB. 5.

Einige Modelle werden mit Netzadaptern (55, 56) für die Verwendung außerhalb von Nordamerika geliefert. Schließen Sie den geeigneten Adapter am Netzkabel des Geräts an, bevor Sie das Kabel an die Stromquelle anschließen.

3. Systemerdung

Die Ausrüstung muss geerdet sein. Durch Erdung wird im Fall von elektrostatischer Aufladung oder eines Kurzschlusses eine Abführleitung für den Strom geschaffen und somit das Risiko von statischer Aufladung sowie Stromschlägen reduziert.



- a. *Reactor E-10*: wird über das Netzkabel geerdet.
- b. *Generator (falls vorhanden)*: örtliche Vorschriften beachten. Generator bei abgezogenem(n) Netzkabel(n) starten und stoppen.
- c. *Spritzpistole*: die Erdung erfolgt durch die im Lieferumfang enthaltenen Materialschläuche, die an einen richtig geerdeten Reactor E-10 angeschlossen sein müssen. Bei den Arbeiten muss zumindest ein geerdeter Materialschlauch angeschlossen sein.
- d. *Zu spritzender Gegenstand*: gemäß den örtlichen Vorschriften erden.
- e. *Alle beim Spülen verwendeten Lösungsmittleimer*: gemäß den örtlichen Vorschriften erden. Nur leitende Metalleimer auf einer geerdeten Stellfläche verwenden. Eimer nie auf eine nicht leitende Oberfläche wie z. B. Papier, Plastik oder Pappe stellen, da dies den Erdschluss unterbrechen würde.
- f. *Zur Aufrechterhaltung des Erdschlusses beim Spülen oder Druckentlasten* stets ein Metallteil der Pistole fest gegen eine Seite eines geerdeten *Metalleimers* drücken, dann die Pistole abziehen.

Tabelle 2: Elektrische Anforderungen










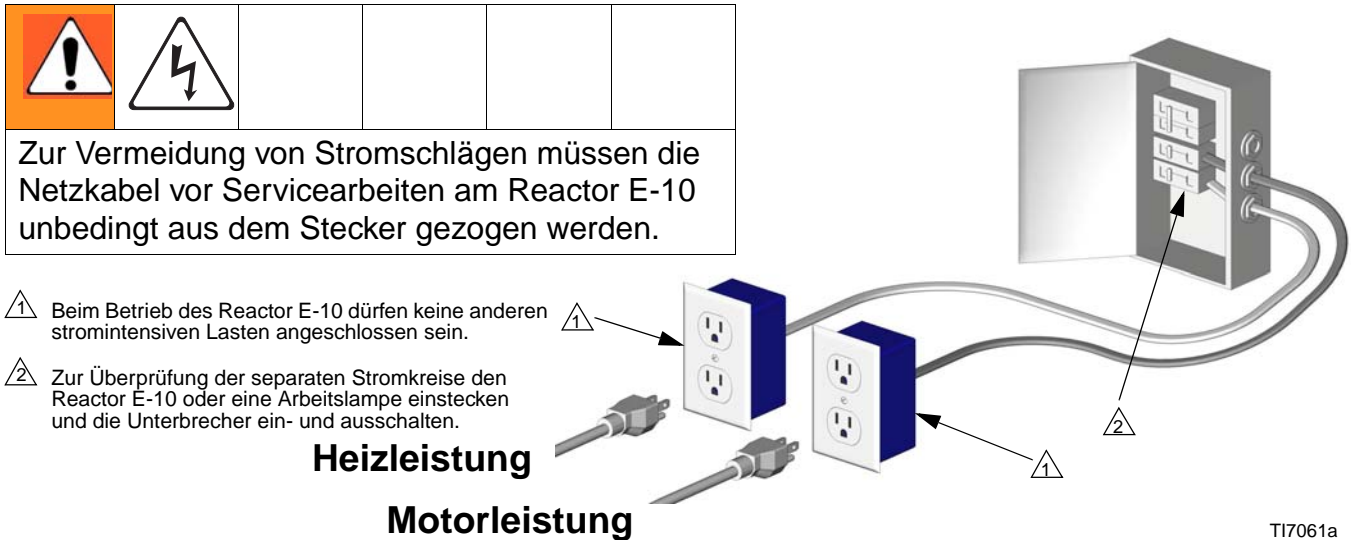
Modell	Erforderliche Spannungsquelle	Netzkabelstecker
120 V, einphasig, 50/60 Hz, zwei 4,5 m (15 Fuß) lange Netzkabel, beheizt	Zwei getrennte, eigene Stromkreise mit jeweils mindestens 15 A Nennstrom	  Zwei NEMA 5-15T
240 V, einphasig, 50/60 Hz, zwei 4,5 m (15 Fuß) lange Netzkabel, beheizt	Zwei getrennte, eigene Stromkreise mit jeweils mindestens 10 A Nennstrom	  Zwei IEC 320, mit zwei lokalen Adaptern:  Adapter Euro CEE74  Adapter für Australien/China
240 V, einphasig, 50/60 Hz, ein 4,5 m (15 Fuß) langes Netzkabel, beheizt	Ein einzelner Stromkreis mit mindestens 16 A	 Ein NEMA 6-20P
120 V, einphasig, 50/60 Hz, ein 4,5 m (15 Fuß) langes Netzkabel, nicht beheizt	Ein einzelner Stromkreis mit mindestens 15 A	 Ein NEMA 5-15T
240 V, einphasig, 50/60 Hz, ein 4,5 m (15 Fuß) langes Netzkabel, nicht beheizt	Ein einzelner Stromkreis mit mindestens 8 A	 Ein NEMA 6-20P

Tabelle 3: Anforderungen an das Netzkabel

Modell	Erforderlicher Drahtquerschnitt	
	bis 15 m (50 Fuß)	bis 30 m (100 Fuß)
Nicht beheizte Modelle und beheizte Modelle mit zwei Netzkabeln	AWG 14	AWG 12
Beheiztes Modell mit einem Netzkabel	AWG 12	AWG 10



Die Kabel müssen dreiadrig und geerdet sowie für den Anschluss an die vorhandene Umgebung geeignet sein.



TI7061a

ABB. 5. Für Modelle mit zwei Netzkabeln müssen zwei getrennte Stromkreise verwendet werden

4. Materialschläuche anschließen

Schließen Sie die Materialzufuhrschläuche an den Auslassschlauchanschlüssen (R, ABB. 6) an. Rote Schläuche für die Komponente A (ISO), blaue für die Komponente B (RES). Die Fittings haben unterschiedliche Größe, um falschen Anschluss zu verhindern. Schließen Sie das andere Ende der Schläuche an den Eingängen A und B der Pistole an.

Nur beheizte Geräte: schließen Sie die Zirkulationsschläuche von den Zirkulationsöffnungen der Pistole an den Anschlüssen (S) an.

5. Pistolen-Luftschlauch anschließen

Nur für luftbetriebene Pistolen: Schließen Sie den Pistolen-Luftschlauch am Lufteingang der Pistole sowie am Luftfilterauslass (Z) an. Wenn Sie mehrere Schlauchpakete verwenden, müssen Sie die Luftschläuche mit dem Nippel (305) verbinden, der im Lieferumfang des Schlauchpakets enthalten ist.

Bei beheizten Geräten mit Fusion-Pistolen müssen Sie das mitgelieferte Kugelventil und die Schnelltrennkupplung am Pistolen-Luftschlauch anschließen und dann die Kupplung mit dem Pistolenluftfitting verbinden.

6. Hauptluftzufuhr anschließen

Die Hauptluftleitung an das Schnelltrenfitting (Q) am Gerät anschließen. Der Luftzufuhrschlauch muss bis zu einer Länge von 15 m (50 Fuß) mindestens einen ID von 8 mm (5/16 Zoll) haben, oder bei einer Länge von 30 m (100 Fuß) 10 mm (3/8 Zoll).

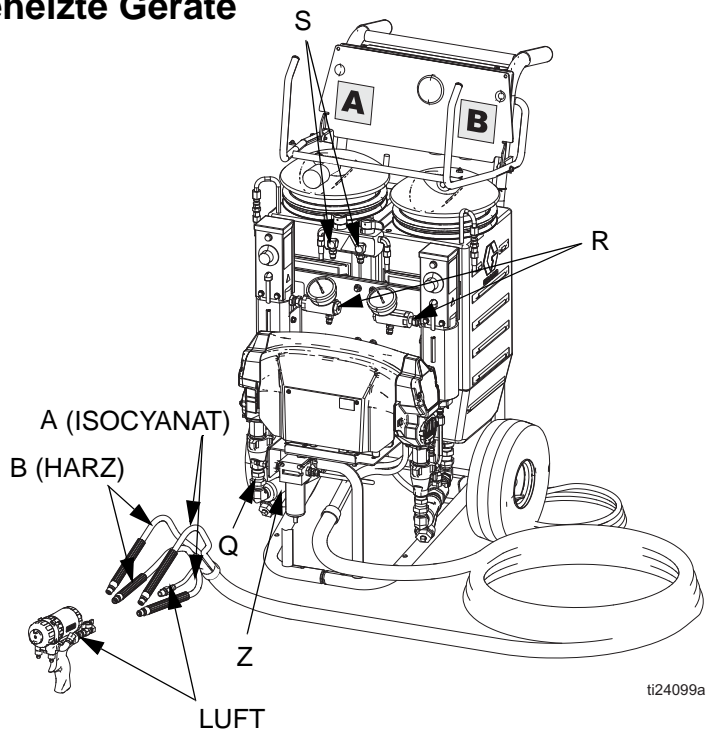


Der Luftfilter/Feuchtigkeitsabscheider (Z) ist mit einem automatischen Feuchtigkeitsabfluss ausgestattet.

7. Spülen vor der erstmaligen Inbetriebnahme

Das Reactor E-10-Gerät wurde im Werk mit einem Weichmacheröl getestet. Vor dem Spritzen muss das Öl mit einem verträglichen Lösungsmittel ausgespült werden. Siehe Seite 30.

Beheizte Geräte



Nicht beheizte Geräte

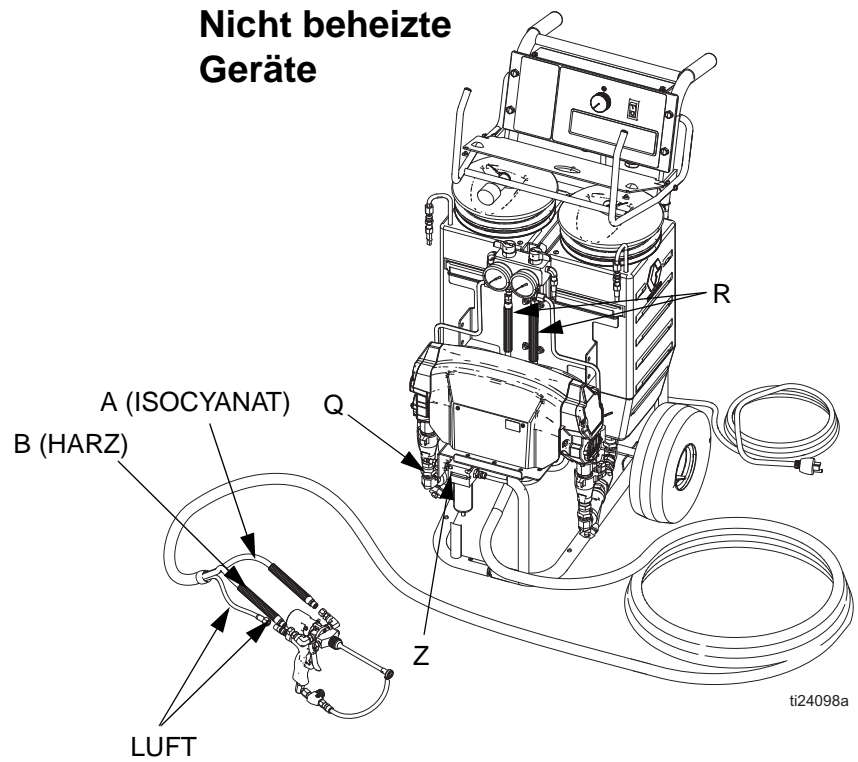





ABB. 6. Schlauchanschlüsse

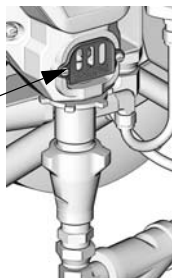
8. Füllen der Ökertassen

Achten Sie darauf, dass die Filzscheiben in den Nassbehältern der Pumpe immer mit Graco ISO-Pumpenöl, Teile-Nr. 217374, getränkt sind. Das Schmiermittel schafft eine Grenze zwischen dem ISO und der Atmosphäre.

					
---	---	--	--	--	--

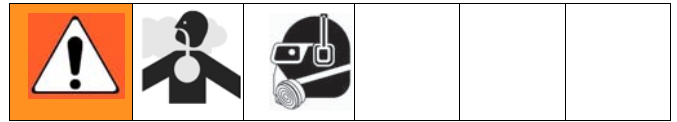
Die Pumpenstange und die Verbindungsstange bewegen sich im Betrieb. Bewegliche Teile können schwere Verletzungen wie z. B. Einklemmungen und Abtrennungen von Gliedmaßen verursachen. Hände und Finger daher während des Betriebs von der Ökertasse fernhalten. Vor dem Befüllen der Ökertasse  den Motor ausschalten.

Ökertassen durch die Schlitz in der Platte befüllen oder die Schrauben lösen und die Platte zur Seite drehen.



T16985a

9. Materialbehälter füllen





ACHTUNG

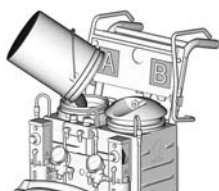
Um eine gegenseitige Verschmutzung von Materialien und Geräteteilen zu verhindern, dürfen die Teile oder Behälter für Komponente A (Isocyanat) und Komponente B (Harz) **niemals** vertauscht werden.

Verwenden Sie mindestens zwei Eimer mit 19 Liter (5 Gal.) Fassungsvermögen, um das Material von den Behältern in die Zufuhrbehälter zu schütten. Mit den mitgelieferten roten und blauen Aufklebern einen Eimer als „A“ und den anderen als „B“ kennzeichnen. Überprüfen Sie immer, welches Material Sie umfüllen, bevor Sie es in die Zufuhrbehälter gießen. Das Ausgießen ist einfacher, wenn die Eimer nicht bis zum Rand gefüllt sind.

Immer nur einen Zufuhrbehälter öffnen, damit nicht Material von einem Zufuhrbehälter in den anderen spritzen kann.

 Die eingefüllten oder getrennten Materialien im Eimer mit einer Bohrmaschine und einer Mischerschaukel verrühren, bevor sie in die Behälter gegossen werden. Über Nacht in den Behältern gelassenes Material sollte in den Behältern gut durchgemischt werden.


- a.** Schlauchgestell anheben. Deckel von Behälter A abnehmen und ISO in den Behälter A schütten (rote Seite, mit Trocknerfilter im Deckel). Setzen Sie den Deckel  wieder auf.

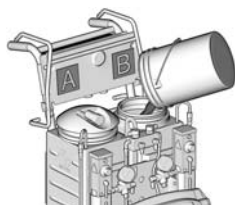


TI7017a




Der Trocknerfilter ist blau, wenn er frisch ist, und färbt sich rosa, wenn er ausgetauscht werden muss. Die Transportstopfen müssen aus den Öffnungen des Trocknerfilters entfernt werden.

- b.** Deckel von Behälter B abnehmen und Harz in den Behälter B gießen (blaue Seite). Setzen Sie den Deckel  wieder auf.



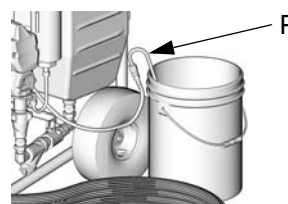
TI7018a

 . Fügen Sie eine dünne Schicht Fettschmiermittel auf den O-Ring des Tanks, wenn der Deckel schwierig auf den Tank zu montieren ist.


10. Leitungen entlüften und ausspülen



- a.** Beide Zirkulationsschläuche (P) aus den Behältern nehmen und jeden separat in einem eigenen Abfallbehälter befestigen.



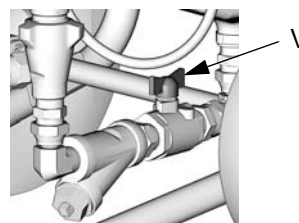
TI7022a

- b.** Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.



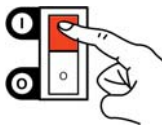
- c.** Netzkabel einstecken. Siehe TABELLE 2, Seite 17.

- d.** Beide Materialeinlassventile der Pumpe (V, in geöffneter Position abgebildet) öffnen.

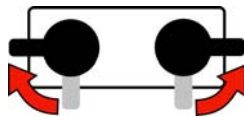




TI7019a

- e.** Motor einschalten.




- f.** Zirkulations-/Spritzventile auf Recirc (Zirkulation) stellen.



- g.** Funktionsknopf auf Slow Recirc oder  Fast Recirc  stellen.



- h.** Wenn saubere Materialien aus beiden Zirkulationsschläuchen (P) austreten, den Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.





- i.** Zirkulationsschläuche wieder in die Zufuhrbehälter geben.

- j.** Bei nicht beheizten Geräten die Schläuche ohne statischem Mischer durch die Pistole spülen.



 Bei beheizten Geräten mit Schritt **Beheizte Geräte starten** fortsetzen, Seite 23.

Nicht beheizte Geräte sind jetzt zum Spritzen bzw. Abfüllen bereit. Siehe **Spritzen/Abfüllen**, Seite 26.

Beheizte Geräte starten

					
<p>Bei einigen Geräten wird das Material erhitzt, wodurch bestimmte Oberflächen am Gerät sehr heiß werden können. Um schwere Verbrennungen zu vermeiden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Das Reactor E-10-Gerät nur mit vollständig und korrekt angebrachten Abdeckungen und Schutzblechen in Betrieb nehmen. • Niemals heißes Material oder heiße Geräte berühren. • Geräte komplett abkühlen lassen, bevor sie berührt werden. • Handschuhe tragen, falls die Temperatur der Flüssigkeit mehr als 43°C (110°F) beträgt. 					

1. Vorbereitung, Seite 16-22 durchführen.

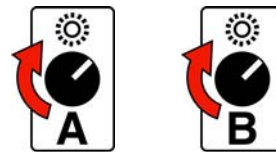
2. Funktionsknopf auf Slow Recirc oder  Fast Recirc  stellen. Siehe **Richtlinien für das Erwärmen**, Seite 24, dann mit Schritt 3-6 fortfahren.



3. Heizelemente einschalten.



4. Heizungsregler vorübergehend auf maximale Leistung stellen.



5. Material durch die Heizelemente zirkulieren lassen, bis am Display die gewünschte Temperatur angezeigt wird. Siehe TABELLE 4 unten.

6. Heizungsregler so einstellen, dass eine stabile Spritztemperatur erzielt wird.

Tabelle 4: Richtlinien für die Heizzeit bei kaltem Gerät mit 19-l-Eimer (5 Gal) pro Seite (siehe Hinweise unten)

Material-Solltemperatur zum Spritzen	10,7 m (35 Fuß) langer Schlauch (1 Paket)	21 m (70 Fuß) langer Schlauch (2 Pakete)
52°C (125°F)	20 Minuten	25 Minuten
65°C (150°F)	40 Minuten	50 Minuten



Schnelle Zirkulation verwenden, bis die Temperatur innerhalb eines Bereichs von 11°C (20°F) des Sollwerts liegt. Dann auf langsame Zirkulation umschalten, um die Endtemperatur zu erreichen.

Verschiedene Materialien absorbieren Wärme unterschiedlich schnell. Beim Nachfüllen eines warmen Geräts verkürzt sich die Heizzeit entsprechend.

Richtlinien für das Erwärmen



Die Materialien müssen von den Pumpen durch die Heizelemente, Schläuche und zurück zu den Behältern gefördert werden, um sicherzustellen, dass die Pistole mit gleichmäßig warmen Materialien versorgt wird.




Langsame Zirkulation

- Die langsame Zirkulation führt zu einer höheren Temperaturübertragung im Heizelement, sodass sich die Pistole und die Schläuche schneller erwärmen.
- Gut geeignet für Ausbesserungsarbeiten oder zum Spritzen mit geringer Ausstoßgeschwindigkeit, bis zu mäßiger Temperatur.
- Nicht geeignet zum Zirkulieren voller Behälter bis zum Erreichen der Solltemperatur.
- Zu verwenden mit Schäumen mit Treibmittel 245 fa, um die Wärmerückleitung zum Behälter zu minimieren und Schaumbildung zu reduzieren.

Schnelle Zirkulation

- Bei der schnellen Zirkulation bleiben die Heizelemente ständig eingeschaltet, um die Materialbehälter auf die gewünschte Temperatur zu erwärmen. Je höher der Verbrauch, umso mehr Heizleistung wird vor dem Spritzen in den Behältern benötigt.
 - *Für normale Verbrauchsmengen:* Schalten Sie auf „Fast Recirc“, um die Behälter auf etwa 28°C (50°F) unter der gewünschten Spritztemperatur zu erwärmen. Schalten Sie danach auf „Slow Recirc“, um die gewünschte Solltemperatur in Schlauch und Pistole zu erreichen.
 - *Für höhere Durchflussleistung oder ununterbrochenes Spritzen:* Schalten Sie auf „Fast Recirc“, um die Behälter auf etwa 11°C (20°F) unter der gewünschten Spritztemperatur zu erwärmen. Schalten Sie danach auf „Slow Recirc“, um die gewünschte Solltemperatur in Schlauch und Pistole zu erreichen.
 - *Volumen in den Tanks:* Verwenden Sie nur so viel, wie Sie benötigen. Zum Beispiel: 10 l (2,5 Gal.) in jedem Tank werden beinahe zweimal so schnell erwärmt wie 20 l (5 Gal.).
- Vermischt das Material in den Behältern, um zu vermeiden, dass nur das Material im oberen Behälterbereich erwärmt wird.
- Zum Spülen verwenden.

Tipps für die Materialerwärmung




- Die Heizelemente erbringen eine bessere Heizleistung, wenn die Förderleistung geringer ist oder kleinere Mischmodule verwendet werden.
- Durch kurzes Öffnen der Pistole wird eine effiziente Wärmeübertragung ermöglicht, wodurch das Material ständig auf der gewünschten Temperatur bleibt. Wird die Pistole länger geöffnet, so kann die Heizzeit unter Umständen nicht ausreichen, wodurch kaltes Material in den Schlauch gelangen kann.
- Wenn die Temperatur unter einen akzeptablen Wert abfällt, stellen Sie den Funktionsknopf auf „Slow Recirc“  und lassen das Material so lange zirkulieren, bis die gewünschte Temperatur wieder erreicht ist.
- Bei den meisten Materialien wird pro 10,7 m (35 Fuß) langem Schlauchpaket etwa 5 Minuten mehr an Heizzeit benötigt. Materialien auf Wasserbasis brauchen zur Erwärmung länger. Die gesamte Schlauchlänge sollte nicht mehr als 32 m (105 Fuß) betragen.
- Verwenden Sie Fast Recirc , bis die Behälter handwarm sind, und schalten Sie dann auf Slow Recirc , bis die gewünschte Solltemperatur erreicht ist.
- Zur Beschleunigung des Startvorgangs sollten die Behälter bei der ersten Zirkulation nur zu 1/4 bis 1/3 gefüllt sein. Anschließend können Sie die Behälter weiter befüllen.

Schaumharze mit Treibmittel 245 fa erwärmen

Neue Schaumtreibmittel schäumen ohne Druck bei Temperaturen über 33°C (90°F), besonders dann, wenn sie gerührt werden.

Befüllen Sie die 26-l-Zufuhrbehälter (7 Gal.) **niemals** über die 19 l-Markierung (5 Gal.), um Platz für die Schaumbildung zu lassen.

Bei hoher Umgebungstemperatur (über 24°C/75°F)

- Harze langsam einfüllen, um Schaumbildung zu vermeiden.
- Nur langsames Zirkulieren („Slow Recirc“)  verwenden, um den Behälter nicht erwärmen und durchmischen zu müssen. Wenn die Temperatur nicht gehalten werden kann, müssen Sie den Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen und anschließend wieder auf Slow Recirc  schalten.
- Wenn Sie die Behälter nicht mehr nachfüllen, müssen Sie die folgenden Schritte ausführen, um eine Überhitzung des Materials in den Heizelementen zu vermeiden:

- a. Heizelemente ausschalten.

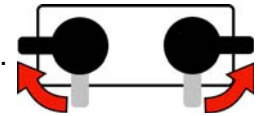



- b. Schläuche druckbeaufschlagt lassen.

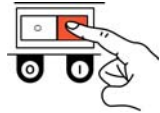
- c. Behälter auffüllen, Seite 20.

- d. Zirkulations-/Spritzventile auf Recirc

(Zirkulation) stellen.






- e. Funktionsknopf auf Slow Recirc  stellen.



- f. Heizelemente einschalten.

Bei niedriger Umgebungstemperatur (unter 24°C/ 75°F)

- Behälter mit Fast Recirc  auf 24-32°C (75-90°F) erwärmen, dann mit Slow Recirc  Schlauch und Pistole auf die gewünschte Spritztemperatur bringen.
- Wenn sich am Harz im Behälter Schaum zu bilden beginnt, dürfen Sie nicht mehr auf Fast Recirc  schalten.

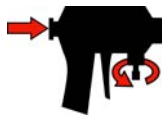
Spritzen/Abfüllen



Wenden Sie für Fugenfüllanwendungen einen niedrigeren Druck an.



Nur für luftbetriebene Pistolen: Luft wird zur Spritzpistole zugeführt, während die Kolbensperre der Pistole oder die Abzugssperre verriegelt und die Materialverteilterventile A und B (falls vorhanden) geschlossen sind. Siehe Dosierventil-Betriebsanleitung, falls Sie ein manuelles 2K-Dosierventil verwenden.




Fusion



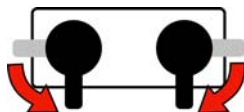
MD2

ti10442a


1. Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.



2. Zirkulations-/Spritzventile auf Spray (Spritzen) stellen.



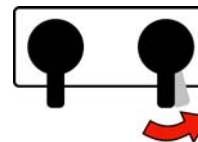
3. Funktionsknopf auf Pressure Adjust

(Druck einstellen)  stellen.

Knopf solange nach rechts drehen, bis der gewünschte Druck am Manometer angezeigt wird.



4. Materialdruckmanometer auf korrekten Druckausgleich überprüfen. Bei ungleichen Drücken muss der höhere Druck reduziert werden, indem das Zirkulations-/Spritzventil jener Komponente, deren Druck zu hoch ist, **vorsichtig** in Richtung „Recirc“ gedreht wird, bis beide Drücke ausgeglichen sind. Der Alarm für ungleiche Drücke (Statuscode 1) ist für 10 Sekunden nach Eingabe des Spritzdruckmodus inaktiv, um den Ausgleich der Drücke zu ermöglichen.



In diesem Beispiel ist der Druck auf der B-Seite höher. Daher muss das B-seitige Ventil zum Druckausgleich verwendet werden.



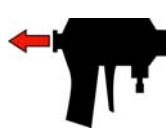
Beobachten Sie die Manometer 10 Sekunden lang, um sicherzustellen, dass der Druck auf beiden Seiten konstant bleibt und sich die Pumpen nicht bewegen.

5. Materialverteilterventile A und B öffnen (nur bei Pistolen mit Gegenstromvermischung).



Bei Aufprallpistolen **niemals** die Materialverteilterventile öffnen oder die Pistole abziehen, wenn die Drücke ungleich sind.

6. Kolbensperre oder Abzugsschutz entriegeln.



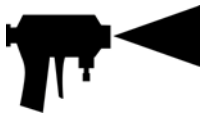
Fusion



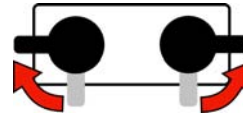
MD2

ti10441a

7. Testspritzung an einem Stück Pappe oder Plastikfolie durchführen. Sicherstellen, dass das Material in der erforderlichen Zeitspanne vollkommen aushärtet und die Farbe richtig ist. Druck und Temperatur so einstellen, dass das gewünschte Resultat erzielt wird. Das Gerät ist nun spritzbereit.



3. Zirkulations-/Spritzventile auf „Recirc“ stellen, bis die Solltemperatur wieder erreicht ist.



4. Wenn Sie beim Arbeiten mit einer Pistole mit Gegenstromvermischung das Spritzen mehr als 2 Minuten unterbrechen, müssen Sie die Materialventile A und B an der Pistole schließen. Dadurch bleiben die Innenteile der Pistole sauberer, und es wird eine gegenseitige Verschmutzung verhindert.

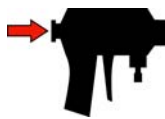


Pause (beheizte Geräte)



Die folgenden Schritte ausführen, um Schlauch und Pistole nach einer kurzen Arbeitspause wieder auf die richtige Spritztemperatur zu bringen.

1. Kolbensperre oder Abzugsschutz verriegeln.




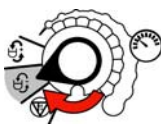
Fusion



MD2

ti10442a

2. Funktionsknopf auf Slow Recirc  stellen.



Behälter nachfüllen

Material kann jederzeit in die Behälter nachgefüllt werden. Siehe Seite 20.



Wenn Sie mit höheren Temperaturen oder einer höheren Förderleistung arbeiten, befolgen Sie die Anweisungen unter **Pause (beheizte Geräte)**, um die Temperatur in den Behältern wieder auf den richtigen Wert zu bringen.

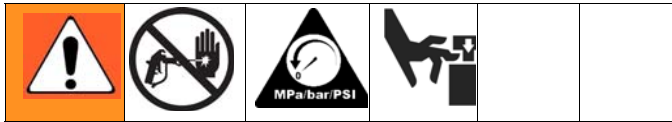
ACHTUNG

Um eine gegenseitige Verschmutzung von Materialien und Geräteteilen zu verhindern, dürfen die Teile oder Behälter für Komponente A (Isocyanat) und Komponente B (Harz) **niemals** vertauscht werden.

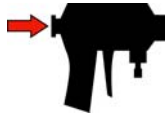
Verwenden Sie mindestens zwei Eimer mit 19 Liter (5 Gal.) Fassungsvermögen, um das Material von den Behältern in die Zufuhrbehälter zu schütten. Mit den mitgelieferten roten und blauen Aufklebern einen Eimer als „A“ und den anderen als „B“ kennzeichnen. Überprüfen Sie immer, welches Material Sie umfüllen, bevor Sie es in die Zufuhrbehälter gießen. Das Ausgießen ist einfacher, wenn die Eimer nicht bis zum Rand gefüllt sind.

Immer nur einen Zufuhrbehälter öffnen, damit nicht Material von einem Zufuhrbehälter in den anderen spritzen kann.

Druckentlastung



1. Kolbensperre oder Abzugsschutz verriegeln.




Fusion



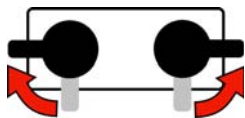
MD2

ti10442a

2. Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.



3. Zirkulations-/Spritzventile auf Recirc (Zirkulation) stellen. Material wird in die Zufuhrbehälter zurückgeführt. Die Pumpen bewegen sich zum unteren Umschaltpunkt. Sicherstellen, dass die Anzeige an den Manometern auf 0 abfällt.



Abschaltung



Bei längeren Unterbrechungen (mehr als 10 Minuten) sollten die folgenden Schritte ausgeführt werden. Wenn das Gerät länger als 3 Tage abgeschaltet wird, lesen Sie zuerst den Abschnitt **Spülen**, Seite 30.

1. Führen Sie alle Schritte im Abschnitt **Druckentlastung** links aus.

2. Wenn Sie eine Pistole mit Gegenstromvermischung verwenden, müssen Sie die Materialventile A und B an der Pistole schließen. Dadurch bleiben die Innenteile der Pistole sauberer, und es wird eine gegenseitige Verschmutzung verhindert.



3. Heizelemente ausschalten (nur bei beheizten Geräten).



4. Motor ausschalten.



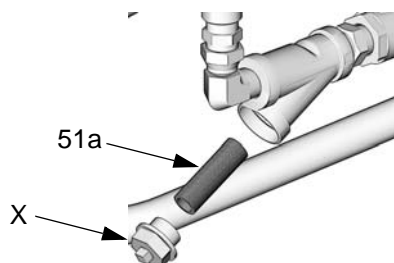
5. Lesen Sie in der Betriebsanleitung Ihrer Pistole nach und führen Sie die im Abschnitt **Abschaltung** beschriebenen Schritte durch.

Wartung

- Den Flüssigkeitsstand in den Schmiermittelbehältern der Pumpe täglich überprüfen, Seite 20.
- Packungsmutter/Schmiermittelbehälter nicht zu fest anziehen. Die U-Dichtung am Hals ist nicht einstellbar.
- Komponente A nicht mit Feuchtigkeit in der Umgebungsluft in Kontakt kommen lassen, um Kristallbildung zu verhindern.
- O-Ring im Deckel des Zufuhrbehälters und den Innenrand täglich abwischen, um ein Kristallisieren des ISO-Materials zu verhindern. O-Ring und Deckelinnenseite müssen ständig leicht gefettet sein.
- Trocknerfilter wöchentlich überprüfen. Der Filter ist blau, wenn er frisch ist, und färbt sich rosa, wenn er ausgetauscht werden muss.
- Den Stopfen (X) entfernen und den Materialeinlassfilter (51a) nach Bedarf reinigen. Die Filter am Materialeinlass nach dem Spülen immer reinigen.
- Im Allgemeinen sollte das Gerät immer dann gespült werden, wenn es länger als drei Tage abgeschaltet wird. Häufigeres Spülen ist notwendig, wenn das Material feuchtigkeitsempfindlich ist und die Luftfeuchtigkeit im Lagerungsbereich hoch ist, oder wenn sich das Material im Laufe der Zeit trennen oder absetzen kann.
- *Bei Verwendung einer Pistole mit Gegenstromvermischung* die Materialventile A und B der Pistole schließen, wenn nicht gespritzt wird. Dadurch bleiben die Innenteile der Pistole sauberer, und eine gegenseitige Verschmutzung wird verhindert. Mischkammeröffnungen an der Pistole reinigen und die Rückschlagventilsiebe regelmäßig überprüfen. Siehe Pistolen-Handbuch.



- *Bei Verwendung einer Fusion-Luftspülungsspritzpistole für Gegenstromvermischung* die Pistole nach Verwendung immer so stark einfetten, dass Fett zusammen mit der Spülluft aus der Pistole austritt. Zu diesem Zweck Fett mit Teile-Nr. 117773 verwenden. Siehe Pistolen-Betriebsanleitung 309550.



TI7021a

Spülen

<p>Das Gerät nur in gut belüfteten Bereichen spülen. Keine brennbaren Materialien spritzen. Heizelemente nicht einschalten, wenn mit brennbaren Lösungsmitteln gespült wird.</p>					

- Im Allgemeinen sollte das Gerät immer dann gespült werden, wenn es länger als drei Tage abgeschaltet wird. Häufigeres Spülen ist notwendig, wenn das Material feuchtigkeitsempfindlich ist und die Luftfeuchtigkeit im Lagerungsbereich hoch ist, oder wenn sich das Material im Laufe der Zeit trennen oder absetzen kann.
- Altes Spritzmaterial durch neues Spritzmaterial ausspülen, oder altes Spritzmaterial vor der Zufuhr von neuem Spritzmaterial mit einem verträglichen Lösungsmittel ausspülen.
- Beim Spülen stets den niedrigstmöglichen Druck verwenden.
- Lassen Sie immer irgendeine Flüssigkeit im System verbleiben. Kein Wasser verwenden.
- Vor einer langen Lagerung das Lösungsmittel mit einer Lagerungsflüssigkeit, wie z. B. Bayer Mesamoll oder zumindest sauberem Motoröl, ausspülen.

1. Kolbensperre oder Abzugsschutz verriegeln. Die Materialventile A und B schließen. Das Luftventil offen lassen.



ti10442a

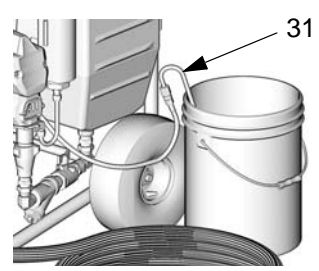
2. Funktionsknopf auf Stop/Park stellen.



3. Heizelemente ausschalten (nur bei beheizten Geräten). System abkühlen lassen.

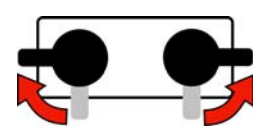


4. Zirkulationsschläuche (31) von den Zufuhrbehältern abnehmen und in die Originalbehälter oder in Abfallbehälter legen.




T17022a

5. Zirkulations-/Spritzventile auf Recirc (Zirkulation) stellen.




6. Funktionsknopf auf Fast Recirc stellen. Material aus den Zufuhrbehältern pumpen, bis kein Material mehr austritt.




7. Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.




8. Das restliche Material aus den Zufuhrbehältern wischen. Jeden Zufuhrbehälter mit 3,8-7,6 l (1-2 Gal.) Lösungsmittel befüllen, das von Ihrem Materialhersteller empfohlen wird.

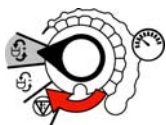
9. Funktionsknopf auf Fast Recirc  stellen. Lösungsmittel durch das System pumpen und in Abfallbehältern auffangen.




10. Wenn beinahe sauberes Lösungsmittel aus den Zirkulationsschläuchen austritt, den Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen. Zirkulationsschläuche wieder in die Zufuhrbehälter geben.




11. Funktionsknopf auf Fast Recirc  stellen. Lösungsmittel 10 bis 20 Minuten durch das System zirkulieren lassen, um eine gründliche Reinigung zu gewährleisten.





 Zum Spülen der Pistole lesen Sie bitte im Pistolen-Handbuch nach.


Pistolenschläuche spülen (nur bei nicht beheizten Geräten)

 Schläuche von der Pistole abnehmen und zur gründlichen Reinigung mit Lösungsmittel wieder in den Behältern befestigen.

- Zirkulations-/Spritzventil A auf Spray (Spritzen) stellen.




- Pistole in den Abfallbehälter A richten und abziehen.
- Funktionsknopf auf Slow Recirc  stellen, bis der Schlauch gespült ist.
- Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.
- Für B-Seite wiederholen.

12. Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.



13. Das Ausspülen des Lösungsmittels erfolgt in zwei Schritten. Gehen Sie zurück zu Schritt 4, lassen Sie das Lösungsmittel ab und spülen Sie erneut mit frischem Lösungsmittel.

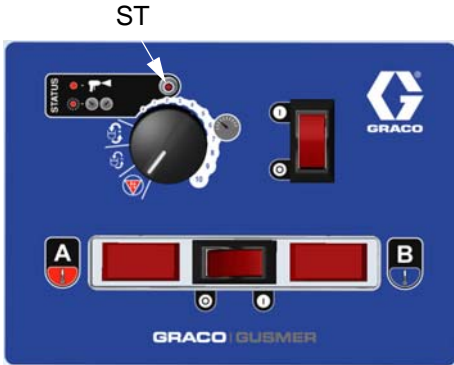
14. Gerät mit Lösungsmittel, Weichmacher oder sauberem Motoröl gefüllt lassen oder die Zufuhrbehälter mit neuem Material füllen und System erneut entlüften.

 Gerät niemals trocken stehen lassen, außer es wurde zerlegt und gereinigt. Wenn Materialrückstände in den Pumpen antrocknen, können die Kugelrückschlagventile bei der nächsten Inbetriebnahme des Geräts stecken bleiben.

Fehlersuche

Statuscodes

Zur Bestimmung des Statuscodes zählen Sie, wie oft die Statusanzeige (ST) blinkt.



TI7016a

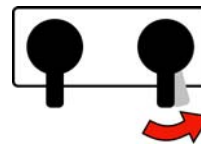
Statuscode 1: Druckdifferenz

Bei Sollwerten von unter 1,75 MPa (17,5 bar; 250 psi) überprüft das Gerät nicht, ob die Drücke gleich sind.

10 Sekunden nach Aufruf des Druckmodus überprüft das Gerät nicht, ob die Drücke gleich sind.

Das Gerät erkennt ungleiche Drücke zwischen den Komponenten A und B. Abhängig von den Einstellungen der DIP-Schalter 1 und 2 sendet das Gerät entweder ein Warnsignal aus oder schaltet sich selbst aus. Um die automatische Abschaltung zu deaktivieren und/oder Drucktoleranzen für den Statuscode 1 einzustellen, siehe **Einstellungen für Statuscode 1 und 2**.

1. Überprüfen Sie den Zufuhrbehälter jener Komponente mit dem niedrigeren Druck und füllen Sie ihn bei Bedarf auf.
2. Reduzieren Sie den höheren Druck, indem Sie das Zirkulations-/Spritzventil der entsprechenden Komponente **vorsichtig** in Richtung „Recirc“ drehen, bis beide Drücke ausgeglichen sind.



In diesem Beispiel ist der Druck auf der B-Seite höher. Daher muss das B-seitige Ventil zum Druckausgleich verwendet werden.

Das Zirkulations-/Spritzventil nur gerade so weit drehen, bis beide Drücke gleich sind. Wenn das Ventil bis zum Anschlag gedreht wird, entweicht der gesamte Druck.

3. Überprüfen Sie die Materialeinlassfilter (51a, Seite 29) und die Materialfilter an der Pistole.
4. Reinigen Sie die Drossel am Mischverteiler oder tauschen Sie sie aus, falls eine Einweg-Mischerpistole verwendet wird.

Statuscode 2: Druck weicht vom Sollwert ab

Bei Sollwerten von unter 2,8 MPa (28 bar; 400 psi) überprüft das Gerät nicht, ob Druckabweichungen vorliegen.

Das Gerät erkennt eine Druckabweichung vom Sollwert. Abhängig von den Einstellungen der DIP-Schalter 3 und 4 sendet das Gerät entweder ein Warnsignal aus oder schaltet sich selbst aus. Wenn das Gerät nicht genügend Druck für eine gute Mischung mit einer Luftspülungsspritzpistole halten kann, probieren Sie eine kleiner Mischkammer oder Düse aus.

Um die automatische Abschaltung zu deaktivieren und/oder Drucktoleranzen für den Statuscode 2 einzustellen, siehe **Einstellungen für Statuscode 1 und 2**.

Einstellungen für Statuscode 1 und 2

- Suchen Sie den Schalter SW2 an der Steuerkarte, Seite 48.
- Stellen Sie die vier DIP-Schalter in die gewünschten Positionen. Siehe ABB. 7 und TABELLE 5 auf Seite 33.



ABB. 7. Einstellungen des DIP-Schalters (SW2)

Tabelle 5: Einstellungen für Statuscode 1 und 2

DIP-Schalter und ihre Funktionen	Links	Rechts (Standardeinstellung)
DIP-Schalter 1 Falls er ausgewählt ist, schaltet dieser das System ab oder zeigt eine Warnung an, wenn die Druckungleichheit den Wert übersteigt, der in DIP-Schalter 2 eingestellt wurde	WARNUNG	GERÄT ABSCHALTEN
DIP-Schalter 2 Führt zur <i>Abschaltung</i> , wenn der Druckunterschied zwischen A und B größer ist als Aktiviert ein <i>Warnsignal</i> , wenn der Druckunterschied zwischen A und B größer ist als	3,5 MPa (35 bar; 500 psi) (60%, wenn in Betrieb < 5,6 MPa [56 bar; 800 psi])	5,6 MPa (56 bar; 800 psi) (70%, wenn in Betrieb < 5,6 MPa [56 bar; 800 psi])
	2,1 MPa (21 bar; 300 psi) (50%, wenn in Betrieb < 5,6 MPa [56 bar; 800 psi])	3,5 MPa (35 bar; 500 psi) (60%, wenn in Betrieb < 5,6 MPa [56 bar; 800 psi])
DIP-Schalter 3 Falls er ausgewählt ist, schaltet dieser das System ab oder zeigt eine Warnung an, aufgrund einer Druckabweichung von dem Wert, der in DIP-Schalter 4 eingestellt wurde	WARNUNG	GERÄT ABSCHALTEN
DIP-Schalter 4 Aktiviert ein Warnsignal, wenn die Abweichung des Drucks vom Sollwert größer ist als	2,1 MPa (21 bar; 300 psi) (25%, wenn < 5,6 MPa [56 bar; 800 psi])	3,5 MPa (35 bar; 500 psi) (40%, wenn < 5,6 MPa [56 bar; 800 psi])

Statuscode 3: Störung Messfühler A

- Anschluss (J3) für Messfühler A an der Steuertafel überprüfen, Seite 48.
- Die elektrischen Anschlüsse für die Messfühler A und B an der Steuerkarte vertauschen, Seite 48. Wenn der Fehler nun am Messfühler B auftritt (Statuscode 4), muss der Messfühler A ausgetauscht werden, Seite 49.

Statuscode 4: Störung Messfühler B

- Anschluss (J8) für Messfühler B an der Steuertafel überprüfen, Seite 48.
- Die elektrischen Anschlüsse für die Messfühler A und B an der Steuerkarte vertauschen, Seite 48. Wenn der Fehler nun am Messfühler A auftritt (Statuscode 3), muss der Messfühler B ausgetauscht werden, Seite 49.

Statuscode 5: Übermäßige Stromaufnahme

Gerät ausschalten und vor neuerlicher Inbetriebnahme Ihren Händler kontaktieren.

1. Rotor blockiert; Motor kann sich nicht drehen. Motor austauschen, Seite 52.
2. Kurzschluss an der Steuerkarte. Steuerkarte austauschen, Seite 47.
3. Motorbürste verschlissen oder aufgehängt; verursacht Funken am Kollektor. Bürsten austauschen, Seite 53.

Statuscode 6: Hohe Motortemperatur

Motor läuft heiß.




1. Motortemperatur zu hoch. Doppelhubzahl verringern, Größe der Pistolendüse verringern, oder Reactor E-10 an einen kühleren Ort bringen. 1 Stunde abkühlen lassen.
2. Lüfterbetrieb überprüfen. Lüfter und Motorgehäuse reinigen.



Statuscode 7: Kein Eingangssignal vom DH-Zähler



Nach Auswahl des Zirkulationsmodus wird 10 Sekunden lang kein Signal vom Doppelhubzähler empfangen.



1. Anschluss des Doppelhubzählers an der Steuerkarte (J10, Stifte 5, 6) überprüfen, Seite 48.
2. Prüfen, ob sich der Magnet (224) und der Doppelhubzähler (223) unter der Motorendabdeckung (227) an der Seite B befinden. Bei Bedarf austauschen.

Fehlersuchtafel

PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Reactor E-10 funktioniert nicht.	Kein Strom.	Netzkabel einstecken.
		Motor aus-  und wieder  einschalten, um den Unterbrecher zurückzusetzen.
Motor arbeitet nicht.	Strom eingeschaltet, Funktionsknopf in eine Betriebsposition gestellt.	Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen, dann die gewünschte Funktion auswählen.
	Verbindung an der Steuerkarte locker.	Verbindung an J11 (120 V) oder J4 (240 V) überprüfen. Siehe Seite 47.
	Abgenutzte Bürsten.	Die Bürsten auf beiden Seiten des Motors überprüfen. Bürsten austauschen, die kürzer als 13 mm (1/2 Zoll) sind, siehe Seite 53.
	Gebrochene oder verschobene Federn.	Neu ausrichten oder austauschen, Seite 53.
	Bürsten oder Federn stecken in Bürstenhalterung.	Bürstenhalterung reinigen und Bürstenkabel so ausrichten, dass sie sich frei bewegen können.
	Kurzschluss am Kollektor.	Motor austauschen, Seite 52.
	Den Kollektor auf angebrannte Stellen, schwarzen Lochfraß oder andere Schäden überprüfen.	Motor entfernen. Motor ausbauen und in der Werkstätte nach Möglichkeit den Kollektor überschleifen lassen, oder den Motor austauschen, Seite 52.
	Steuerkarte defekt.	Steuerkarte austauschen. Siehe Seite 47.
Lüfter arbeitet nicht.	Lüfterkabel locker.	Prüfen, ob das Kabel am Lüfter und an Pos. J9 an der Steuerkarte angeschlossen ist. Siehe Seite 53 und 47.
	Lüfter defekt.	Testen und bei Bedarf austauschen, Seite 53.
Ausstoß der Pumpe zu gering.	Verstopftes Materialeinlasssieb.	Reinigen, siehe Seite 29.
	Einwegmischer verstopft.	Reinigen oder austauschen.
	Kolbenventil oder Einlassventil in der Unterpumpe undicht oder verstopft.	Ventile überprüfen. Siehe Pumpen-Betriebsanleitung.
Der Solldruck wird im Spritzmodus auf einer Seite nicht erreicht.	Zirkulations-/Spritzventil verschmutzt oder beschädigt.	Reinigen oder reparieren, Seite 41.
	Verstopftes Materialeinlasssieb.	Reinigen, siehe Seite 29.
	Einlassventil der Pumpe verstopft oder in geöffnetem Zustand stecken geblieben.	Einlassventil der Pumpe reinigen. Siehe Seite 42.
	Material ist bei unbeheizter Einheit für das Pumpen zu dickflüssig.	Material erhitzen, bevor die Behälter damit befüllt werden.



PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Der Druck ist auf einer Seite höher, wenn er mit dem Funktionsknopf eingestellt wird.	Einlassventil der Pumpe teilweise verstopft.	Einlassventil der Pumpe reinigen. Siehe Seite 42.
	Luft im Schlauch. Das Material ist verdichtungsfähig.	Schlauch entlüften.
	Ungleich lange Schläuche oder unterschiedliche Schlauchkonstruktionen.	Gleiche Schläuche verwenden oder die Drücke vor dem Spritzen ausgleichen.
Die Drücke sind im Betrieb nicht gleich, aber Druck wird erzeugt und bleibt bei beiden Hüben gleich.	Materialien mit unterschiedlicher Viskosität.	Temperatureinstellungen ändern, um die Viskositätsunterschiede auszugleichen.
		Andere Drossel am Mischpunkt einsetzen, um den Gegendruck auszugleichen.
	Drosselung auf einer Seite.	Mischmodul oder Drossel am Mischverteiler reinigen. Die Filter der Pistolen-Rückschlagventile reinigen.
Material tritt im Bereich der Packungsmutter aus.	Halsdichtung verschlissen.	Austauschen. Siehe Pumpen-Betriebsanleitung.
Der Druck fällt bei geschlossener Pistole im Spritzmodus ab.	Zirkulations-/Spritzventil undicht.	Reparieren, Seite 41.
	Kolbenventil oder Einlassventil in der Unterpumpe undicht.	Reparieren. Siehe Pumpen-Betriebsanleitung.
	Abschalten einer undichten Pistole.	Reparieren. Siehe Pistolen-Handbuch.
Der Druck ist beim Starten im Zirkulationsmodus auf der Seite B höher, und zwar besonders beim schnellen Zirkulieren.	Das ist normal. Die Komponente B ist meistens zäher als die Komponente A, bis das Material während der Zirkulation erwärmt wird.	Keine Maßnahme erforderlich.
Harz schäumt nach dem Auffüllen bei heißem Gerät und fließt über den Behälter über.	Materialbewegung durch das Einfüllen. Heißes Material in den Heizelementen und Schläuchen schäumt, wenn es nicht unter Druck steht.	Heizelemente vor dem Nachfüllen abschalten. Schläuche druckbeaufschlagt lassen. Siehe Seite 25.
Wenn die Pumpen arbeiten, zeigt ein Manometer nur halb so viele Impulse an wie das andere.	Druckverlust beim Abwärtshub.	Das Einlassventil ist undicht oder schließt nicht richtig. Ventil reinigen oder austauschen, siehe Seite 42.
	Druckverlust beim Aufwärtshub.	Das Kolbenventil ist undicht oder schließt nicht richtig. Ventil oder Kompletgeräte reinigen oder austauschen, siehe Seite 42.
Die Statusanzeige (rote LED) leuchtet nicht.	Motorschalter ausgeschaltet.	Motor aus-  und wieder  einschalten, um den Unterbrecher zurückzusetzen.
	Anzeigekabel locker.	Prüfen, ob das Kabel an den Stiften 1 (rot) und 2 (schwarz) in der Pos. J10 an der Steuerkarte angeschlossen ist. Siehe Seite 47.
	Steuerkarte defekt.	Steuerkarte austauschen. Siehe Seite 47.

PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Viel Material auf Seite A, wenig Material auf Seite B.	Manometer auf Seite A zeigt niedrigen Wert an.	Verstopfung auf der Seite B nach dem Manometer. Rückschlagventilfilter in der Pistole, Mischmodul oder Mischverteilerdrossel überprüfen.
	Manometer an Seite B zeigt niedrigen Wert an.	Problem bei der Zufuhr von Material B. Einlasssieb an der Seite B und Pumpeneinlassventil überprüfen.
Viel Material B, wenig Material A.	Manometer auf Seite A zeigt niedrigen Wert an.	Problem bei der Zufuhr von Material A. Einlasssieb an der Seite A und Pumpeneinlassventil überprüfen.
	Manometer an Seite B zeigt niedrigen Wert an.	Verstopfung auf der Seite A nach dem Manometer. Rückschlagventilfilter in der Pistole, Mischmodul oder Mischverteilerdrossel überprüfen.
Keine Temperaturanzeige (nur bei beheizten Geräten).	Display-Kabel an der Steuerkarte locker.	Kabelverbindungen zu jedem Display überprüfen, Seite 47.
	Steuerkarte defekt (Displays erhalten Strom von der Steuerkarte).	Zugangsplatte entfernen. Prüfen, ob die LED an der Steuerkarte leuchtet. Wenn nicht, Steuerkarte austauschen, Seite 47.
	Steuerkarte wird mit falscher Spannung versorgt.	Prüfen, ob die Spannungsversorgung den Erfordernissen entspricht.
	Stromkabel locker.	Kabelanschlüsse überprüfen, Seite 47.
	Motorschalter-Unterbrecher hat ausgelöst.	Das Display wird vom Motorschalter-Unterbrecher versorgt. Motor aus-  und wieder  einschalten, um den Unterbrecher zurückzusetzen.
Falsche Temperaturanzeige.	°F/°C Schalter falsch eingestellt.	Schalter richtig einstellen, siehe Seite 44.
Die Temperaturanzeigen stimmen bei Umgebungstemperatur nicht.	Die Displays müssen kalibriert werden.	Kalibrierschraube auf der Rückseite der Displays drehen, um einen korrekten Wert einzustellen, siehe Seite 44.

PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Keine Erwärmung, Heizungslampe leuchtet nicht.	Heizstrom ausgeschaltet, oder Unterbrecher ausgelöst.	Heizelement aus-  und wieder einschalten  , um den Unterbrecher zurückzusetzen.
	Thermostat defekt.	Bei eingeschaltetem Strom die Durchgängigkeit bei jedem Klicken des Heizungsreglers überprüfen. Austausch des Thermostats: siehe 311210.
	Übertemperatursensor defekt (es handelt sich um eine Hochtemperatursicherung, die ausgetauscht werden muss, wenn sie durchgebrannt ist).	Bei eingeschaltetem Strom die Durchgängigkeit am Übertemperatursensor überprüfen. Austausch des Sensors: siehe 311210.
	Heizungskabel lose.	Anschlüsse am Heizungsschalter überprüfen. Siehe ABB. 12, Seite 48.
Keine Erwärmung, aber Heizungslampe leuchtet.	Heizerkartusche defekt.	Kontrollieren Sie die Abschlüsse an der Heizerkartusche auf Durchgang: 16-18,6 Ohm für 120 V, 64-75 Ohm für 240 V.
Heizelement auf einer Seite schaltet während der Zirkulation zu früh oder ständig ab.	Y-Filter auf dieser Seite verstopft.	Filter reinigen oder auswechseln, Seite 29.
	Materialeinlassventil (52) geschlossen.	Das Ventil öffnen.

Reparatur

Vor Beginn der Reparaturarbeiten

					
---	---	--	--	--	--

Bei der Reparatur dieses Gerätes ist der Zugang zu Teilen nötig, die Stromschläge oder andere schwere Verletzungen verursachen können, wenn die Arbeiten nicht ordnungsgemäß ausgeführt werden. Die elektrischen Anschlüsse sowie die Erdung sind von einem Elektriker durchzuführen, siehe Seite 16. Vor Reparaturarbeiten muss der Strom im gesamten Gerät abgeschaltet werden.

1. Nach Möglichkeit spülen, siehe Seite 30. Wenn dies nicht möglich ist, alle Teile sofort nach dem Ausbau mit Lösungsmittel reinigen, damit das Isocyanat nicht durch Feuchtigkeit in der Umgebungsluft kristallisieren kann.

2. Funktionsknopf auf Stop/Park  stellen.



3. Motor ausschalten. Die Verbindung zum Stromnetz trennen.



4. Heizelemente ausschalten. Gerät vor dem Zerlegen abkühlen lassen.



5. Druck entlasten, Seite 28.

Zufuhrbehälter abnehmen

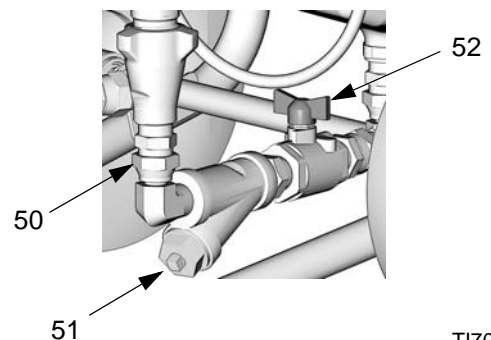


Informationen zu Reparatur und Ersatzteilen der Unterpumpe finden Sie im Handbuch 311076, das mit dem Gerät geliefert wird.


1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.



2. Beide Materialeinlass-Kugelventile (52) schließen.

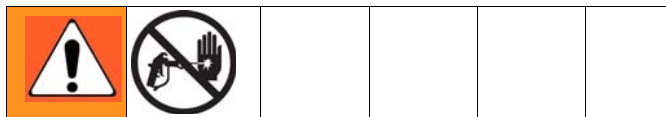


T17020a

 Den umgebenden Bereich und den Reactor E-10 mit Lappen vor Spritzern schützen.

3. Filterablasstopfen am Y-Filter (51) öffnen.
4. Drehgelenkbogen (50) am Materialeinlass der Pumpe abnehmen.
5. Die Schrauben (4) entfernen, mit denen der Behälter am Fahrgestellrahmen befestigt ist.
6. Behälter oben zur Seite neigen und zusammen mit den Materialeinlassfittings hochheben.

Zirkulations-/Spritzventile



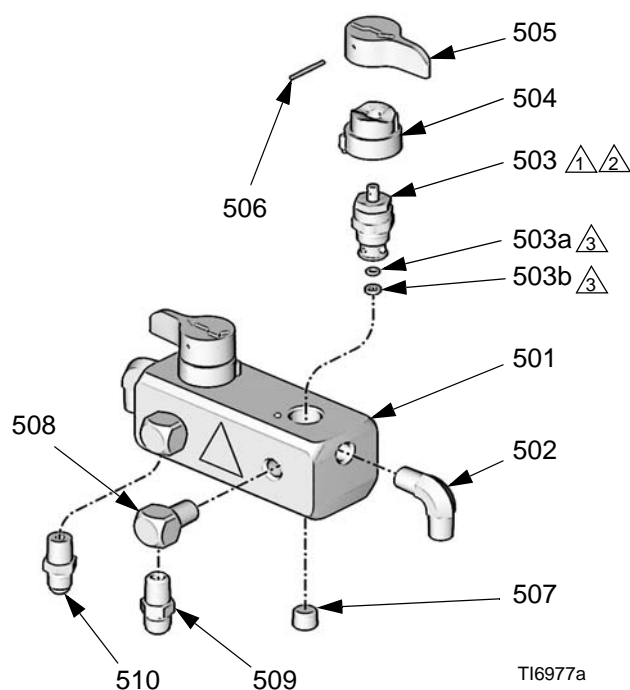
1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.

2. Siehe **ABB. 8**. Zirkulations-/Spritzventile zerlegen. Alle Teile reinigen und auf Beschädigungen überprüfen. Sicherstellen, dass sich der Sitz (503a) und die Dichtung (503b) jeweils richtig im Ventileinsatz (503) befinden.

3. Vor dem Zusammenbauen PTFE-Rohrdichtmittel auf alle kegelförmig zulaufenden Rohrgewinde auftragen.

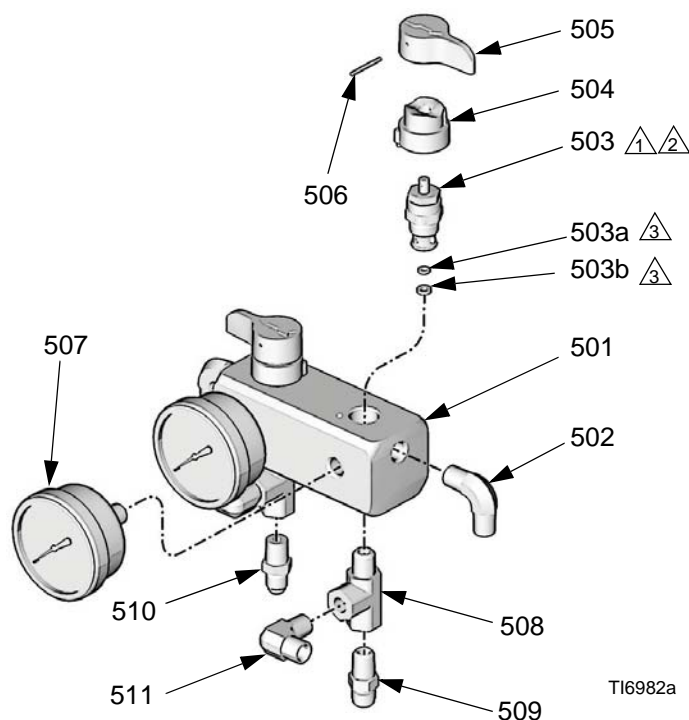
4. In umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen und dabei die Hinweise in **ABB. 8** befolgen.

Modelle mit Heizung



TI6977a

Nicht beheizte Modelle



TI6982a

⚠ Mit einem Drehmoment von 28 N•m (250 in-lb) anziehen

⚠ Blaues Gewindegewindemittel am Ventileinsatzgewinde auftragen, das in den Verteiler geht.

⚠ Teil von Position 503.

ABB. 8. Zirkulations-/Spritzventile

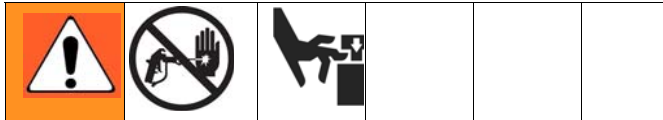
Kolbenpumpe



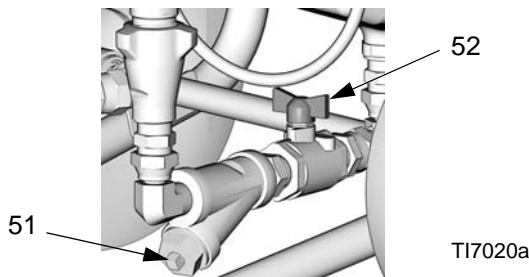
Informationen zu Reparatur und Ersatzteilen der Unterpumpe finden Sie im Handbuch 311076, das mit dem Gerät geliefert wird.



Den umgebenden Bereich und den Reactor E-10 mit Lappen vor Spritzern schützen.



1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
2. Beide Materialeinlass-Kugelventile (52) schließen. Filterablassstopfen am Y-Filter (51) öffnen.



Entfernen des Einlassventils




Wenn die Pumpe keinen Druck erzeugt, kann das Einlass-Rückschlagventil durch angetrocknetes Material in geschlossenem Zustand feststecken.

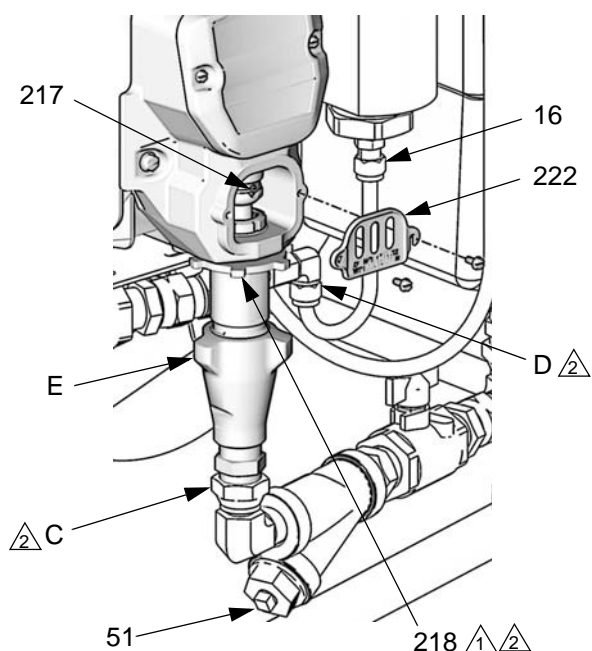
Wenn die Pumpe beim Abwärtshub keinen Druck erzeugt, kann das Einlass-Rückschlagventil in offenem Zustand feststecken.


In beiden Fällen können Reparaturen durchgeführt werden, ohne die Pumpe ausbauen zu müssen.

3. Materialeinlass (C) trennen und zur Seite drehen.
4. Mit einem Hammer, der keine Funken erzeugen kann, fest von rechts nach links auf die Ohren (E) klopfen, um das Einlassventil auszubauen. Von der Pumpe abschrauben. Reparatur und Ersatzteile: siehe Handbuch 311076.

Gesamte Pumpengruppe ausbauen

5. Materialeinlass- (C) und Materialauslassleitungen (D) abnehmen. Auch das Stahl-Auslassrohr (16) vom Heizelemente-Einlass abmontieren.
6. Pumpenstangenabdeckung (222) entfernen. Clip hinten nach oben schieben und Stift (217) nach außen drücken. Mit einem Hammer, der keine Funken erzeugen kann, von rechts nach links fest auf die Sicherungsmutter (218) klopfen, um sie zu lösen. Die Pumpe abschrauben. Reparatur und Ersatzteile für Pumpe: siehe Handbuch 311076.
7. Pumpe umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen und dabei die Hinweise in ABB. 9 befolgen. Filterscheibe (51) reinigen. Materialeinlass- (C) und Materialauslassleitungen (D) wieder anschließen.
8. Materialauslassfitting (D) festziehen; dann mit einem Hammer, der keine Funken erzeugen kann, fest auf die Sicherungsmutter (218) schlagen.
9. Materialeinlassventil (52) öffnen.
 Funktionsknopf auf Slow Recirc  stellen. Mit Luft spülen und anschließend entlüften. Siehe Seite 21.



 Die flache Seite weist nach oben. Mit einem Hammer, der keine Funken erzeugen kann, fest darauf klopfen.


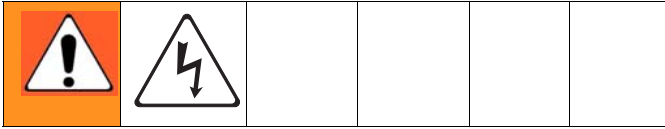
 Gewindegänge mit ISO-Öl oder Fett schmieren. TI7025a

ABB. 9. Kolbenpumpe

Reglermodul

Maßeinheit (°F/°C) am Temperatur-Display ändern

Bei Auslieferung sind die Temperatur-Displays auf °F eingestellt.

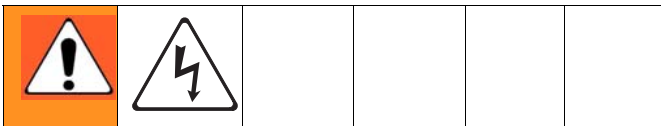


1. Motor ausschalten. Die Verbindung zum Stromnetz trennen.




2. Abdeckung (39) von der Rückseite des Steuermoduls abnehmen.
3. Siehe ABB. 11. Gleitschalter (FC) an der rechten Kante jeder Temperatur-Display-Karte suchen. Bei Auslieferung ist das Gerät auf °F eingestellt (unten). Um die Anzeige auf °C umzustellen, schieben Sie beide Schalter nach oben.

Temperatur-Displays kalibrieren



1. Abdeckung (39) von der Rückseite des Steuermoduls abnehmen.
2. Siehe ABB. 11. Die Kalibrierschraube (CS) in der rechten oberen Ecke einer jeden Temperatur-Display-Karte suchen. Die Schraube ein wenig drehen, um das Temperatur-Display zu korrigieren.

 Temperaturanzeige fällt nicht unter 10°C (50°F).

Temperatur-Display und Sensor austauschen (nur beheizte Geräte)



1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
2. Temperatursensor (424) ausbauen:
 - a. Sprengring (66d) im Thermowell-Gehäuse (66e) abnehmen. Siehe ABB. 10.
 - b. Den Sensor (424) aus dem Thermowell-Gehäuse (66g) ziehen.
 - c. Sensor und Kabel aus dem Kabelkanal zwischen den Behältern führen. Es könnte vorteilhaft sein, einen der Behälter zu entfernen. Siehe Seite 40.
3. Abdeckung (39) von der Rückseite des Steuermoduls abnehmen.
4. Stromkabel des Temperatur-Displays von J14 oder J15 links unten an der Steuerkarte (406) abziehen.
5. Vier Schrauben von den Zapfen an der Rückplatte entfernen und das Temperatur-Display (403) von der Frontplatte (401) abnehmen.
6. Schraube und Mutter (409) abnehmen, mit denen das Display an der Platte (403) befestigt ist.
7. Das Sensorkabel durch die Teilung in der Buchse (411) ziehen.

- In umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen. Das Temperatur-Display so befestigen, dass sich die Ausschalt-Position (0) des Heizungsschalters relativ zur Steuerkarte links befindet.

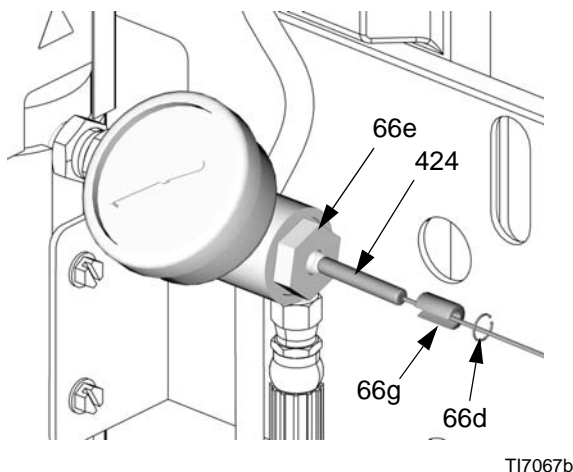


ABB. 10. Temperatursensor

so ausrichten, dass der Schlitz (S) horizontal ist. Den Knopf (416) so ausrichten, dass die Markierung (P) nach oben zeigt. Den Knopf so an der Welle befestigen, dass der Schlitz (S) in den Stift im Knopf eingreift. Den Knopf vor dem Festziehen der Stellschrauben (416a) gegen die Rastfeder auf die Welle schieben.

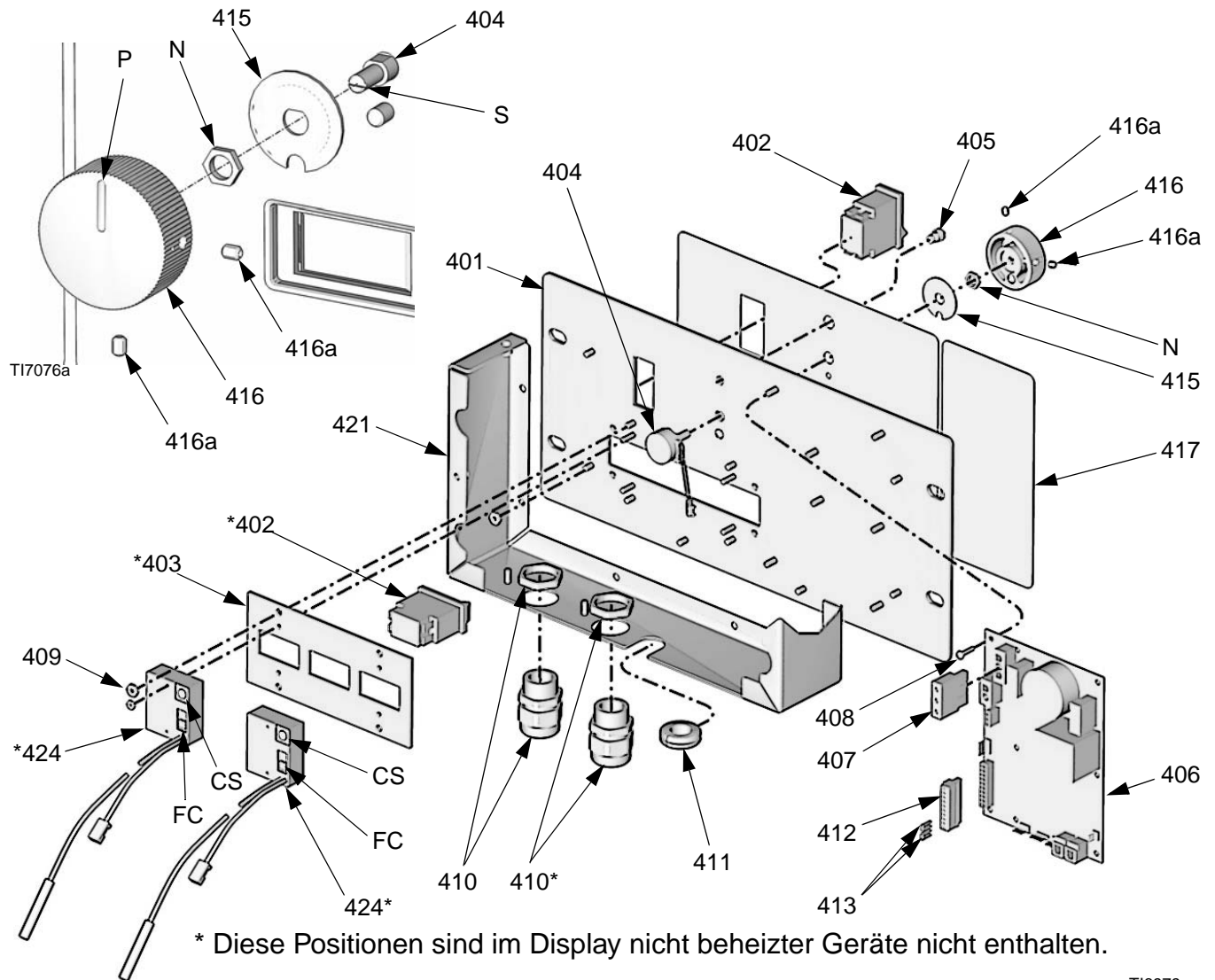
- Potentiometerkabel wie in ABB. 12 gezeigt wieder an J2 anschließen.

Funktionsknopf/Potentiometer austauschen



- Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
- Abdeckung (39) von der Rückseite des Steuermoduls abnehmen.
- Kabel des Potentiometers von der Pos. J2 der Steuerkarte (406) abziehen. Siehe ABB. 12.
- Siehe ABB. 11. Die zwei Stellschrauben (416a) entfernen und den Funktionsknopf (416) von der Potentiometerwelle (404) abziehen.
- Die Mutter (N, Teil von 404) und den Zwischenring (415) entfernen.
- Neues Potentiometer (404) in umgekehrter Reihenfolge einbauen. Das Potentiometer

Detailansicht des Funktionsknopfs/Potentiometers




TI6979a

ABB. 11. Steuermodul (Abbildung: Modell mit Heizung)

Steuerkarte

**Tabelle 6: Steuerkartenstecker
(siehe ABB. 12)**

Einschaltüberprüfung


 Die Steuerkarte besitzt eine rote LED (D11). Um die Funktion überprüfen zu können, muss der Strom eingeschaltet sein. Lage, siehe ABB. 12.

Funktionsweise:


- Hochfahren: 1x Blinken für 60 Hz, 2 x Blinken für 50 Hz.
- Motor läuft: LED leuchtet.
- Motor läuft nicht: LED leuchtet nicht.
- Statuscode (Motor läuft nicht): LED blinkt den Statuscode.



Austausch der Steuerkarte

 Vor dem Austausch der Steuerkarte, Motor überprüfen. Siehe **Elektromotor**, Seite 52.

1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
2. Abdeckung (39) an der Rückseite des Steuermoduls entfernen, um die Steuerkarte (406) freizulegen.
3. Alle Kabel und Stecker von der Steckkarte abziehen. Die zwei Steckbrücken (413) von den J10-Stiften 7-8 und 9-10 abziehen.
4. Die Schrauben (408) entfernen und die Steuerkarte vom Steuermodul abnehmen.
5. Neue Karte in umgekehrter Reihenfolge installieren.

 Wärmeleitpaste zwischen dem quadratischen Stahlstück auf der Rückseite der Steuerkarte und der Hauptplatte aus Aluminium auftragen. Wärmeleitpaste Teile-Nr. 110009 bestellen.

Steckbuchse auf der Karte	Stift	Beschreibung
J1	n/v	Hauptstromversorgung vom Unterbrecher
J2	n/v	Funktionsknopf
J3	n/v	Messfühler A
J4	n/v	Motorstrom (230-V-Geräte)
J7	1, 2	Signal Motorüberhitzung
J8	n/v	Messfühler B
J9	n/v	Gebläse
J10	1, 2	Statusanzeige
	3, 4	Nicht verwendet
	5, 6	Signal Hubumschaltung
	7-8	Überbrückt
	9-10	Überbrückt
J11	n/v	Motorstrom (120-V-Geräte)
J14	n/v	Temperatur-Display Seite B
J15	n/v	Temperatur-Display Seite A

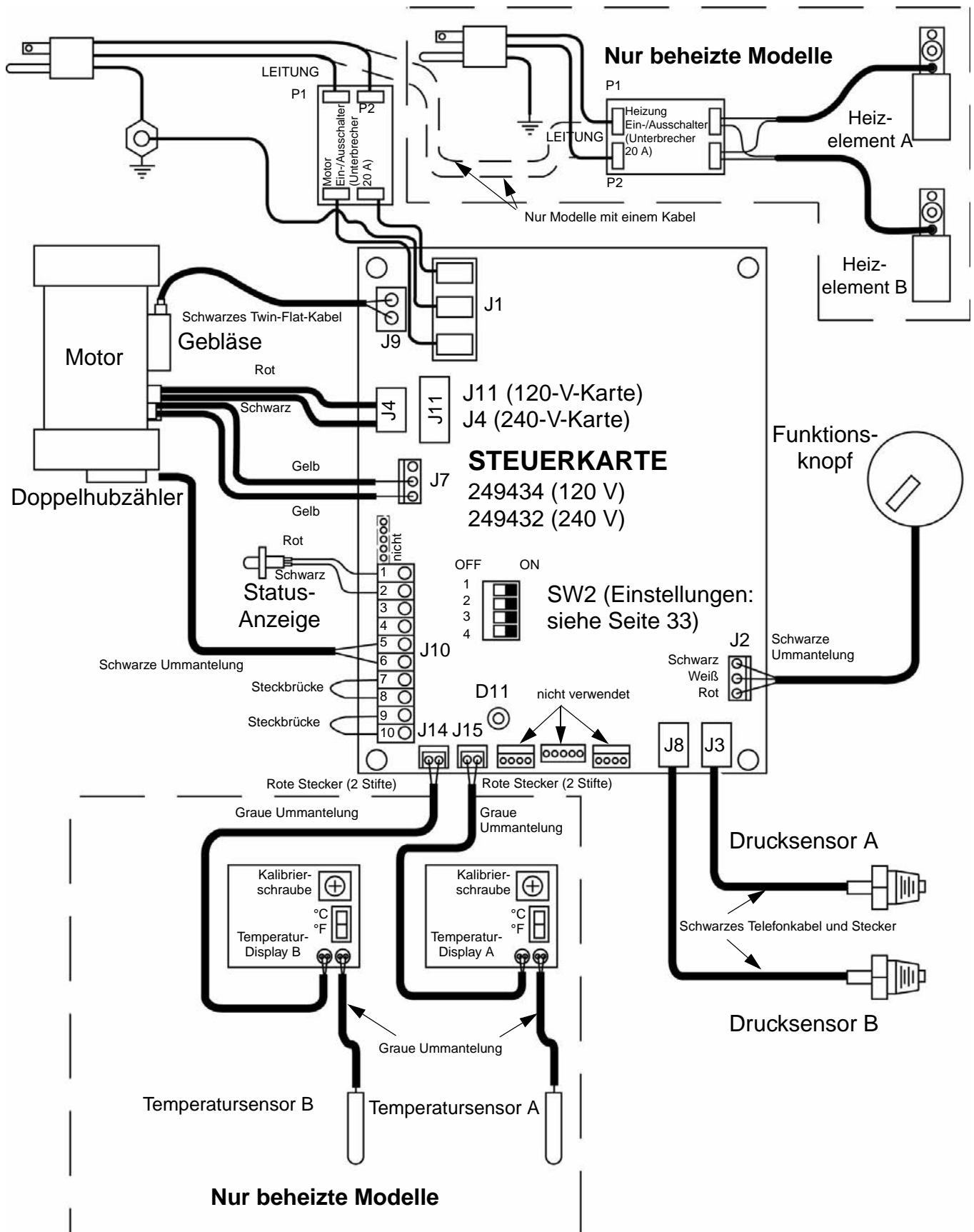


ABB. 12. Kabelanschlüsse Steuermodul

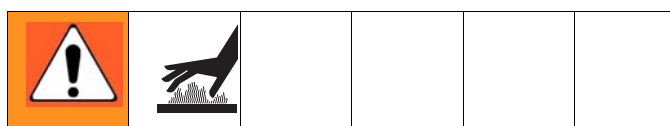
Materialheizelemente (wenn im Lieferumfang enthalten)



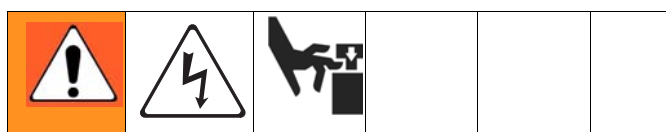
Informationen zu Reparatur und Ersatzteilen der Materialheizelemente finden Sie im Handbuch 311210, das mit den beheizten Geräten geliefert wird.



Austausch eines Messfühlers:
siehe rechte Seite.

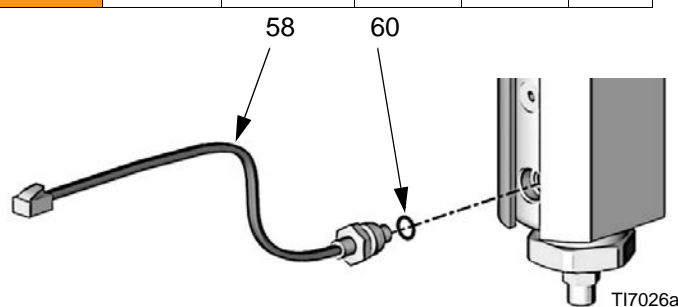


1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.

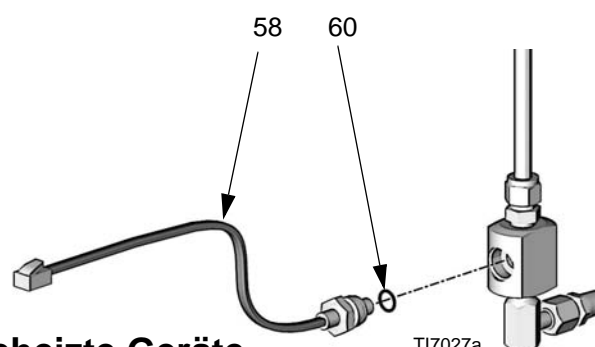


2. Der Steuerungsteil des Heizelements kann ohne Ausbau repariert werden. Zum Reinigen des Materialabschnitts muss das Heizelement ausgebaut werden. Reparatur und Ersatzteile für das Heizelement: siehe Handbuch 311210.

Druckwandler



Beheizte Geräte



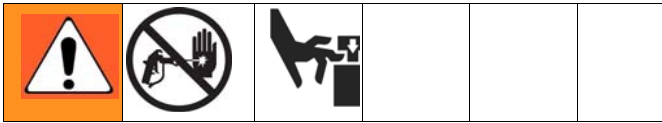
Nicht beheizte Geräte

ABB. 13. Messfühler


1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
2. Abdeckung (39) an der Rückseite des Steuermoduls entfernen, um die Steuerkarte (406) freizulegen.
3. Die Messfühlerkabel von den Positionen J3 und J8 an der Steuerkarte abziehen; siehe ABB. 12, Seite 48. Die Anschlüsse A und B vertauschen und prüfen, ob der Statuscode dem defekten Messfühler folgt, Seite 33.
4. Den intakten Messfühler wieder am richtigen Stecker anschließen. Den defekten Messfühler von der Karte entfernen und von der Bodenplatte der Materialheizung (bei beheizten Geräten) oder vom Messfühlerverteiler (bei nicht beheizten Geräten) abschrauben.
5. O-Ring (60) auf den Messfühler (58) installieren, ABB. 13.
6. Messfühler in das Heizelement oder den Verteiler einbauen. Das Kartenende des Kabels mit Band (Rot = Messfühler A, Blau = Messfühler B) markieren.
7. Das Kabel durch den Kanal zum Steuermodul verlegen.
8. Kabel des Messfühlers an der Karte anschließen, siehe ABB. 12, Seite 48.

Getriebegehäuse

Ausbau



1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
2. Die Schrauben (207) und die Endabdeckungen (221, 227) entfernen, ABB. 14.

 Die Verbindungsstange (216) überprüfen. Wenn die Stange ausgetauscht werden muss, so ist zuerst die Pumpe (219) abzunehmen, Seite 42.

ACHTUNG

Beim Ausbauen des Getriebegehäuses (215) nicht das Vorgelege (214) und die Kurbelwelle (210) fallen lassen. Diese Teile können in der Motorglocke (MB) bleiben oder zusammen mit dem Getriebegehäuse herausgezogen werden.

3. Einlass- und Auslassleitungen der Pumpe abziehen. Die Schrauben (220) herausdrehen und das Getriebegehäuse (215) vom Motor (201) abziehen; die Pleuelstange (216) löst sich von der Kurbelwelle (210).
4. Die Kurbelwelle (210), das Vorgelege (214), die Druckscheiben (208, 212) und die Lager (209, 211, 213) überprüfen.

Installation

1. Großzügig Fett auf die Scheiben (208, 212), die Lager (209, 211, 213), das Vorgelege (214), die Kurbelwelle (210) und das Innere des Getriebegehäuses (215) auftragen. Das Fett ist im Lieferumfang der Ersatzteil-Sätze enthalten.



Die Kurbelwelle (210) an der Seite B besitzt den Doppelhubzählermagneten (224). Beim Zusammenbauen ist darauf zu achten, dass die Kurbelwelle mit dem Magneten auf die Seite B gehört.

Entfernen Sie den Magneten (224), wenn Sie die Kurbelwelle austauschen. Bauen Sie den Magneten in der Mitte der versetzten Welle an der neuen Kurbelwelle ein. Ordnen Sie die Welle in der Parkposition an.

2. Die Bronzelager (211, 213) wie abgebildet in das Getriebegehäuse (215) einlegen.
3. Die Bronzelager (209, 211) und die Stahlscheiben (208) an der Kurbelwelle (210) einbauen. Das Bronzelager (213) und die Stahlscheibe (212) am Vorgelege (214) einbauen.
4. Das Vorgelege (214) und die Kurbelwelle (210) in die Motorglocke (MB) einbauen.



Die Kurbelwelle (210) muss in einer Linie mit der Kurbelwelle am anderen Motorende sein. Die Pumpen bewegen sich gemeinsam hinauf und hinunter.



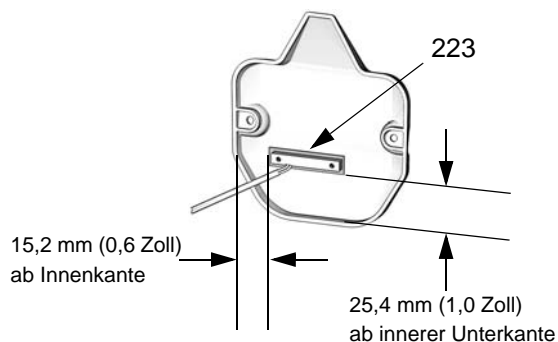
Wenn die Verbindungsstange (216) oder die Pumpe (219) ausgebaut worden sind, zuerst die Stange in das Gehäuse einbauen und dann die Pumpe installieren, Seite 42.

5. Getriebegehäuse (215) auf den Motor (201) schieben. Schrauben anbringen (220).
6. Die Getriebegehäuseabdeckungen (221 auf der Seite A, 227 auf der Seite B) und die Schrauben (207) einbauen. Die Pumpen müssen in Phase sein (beide in der gleichen Hubposition).

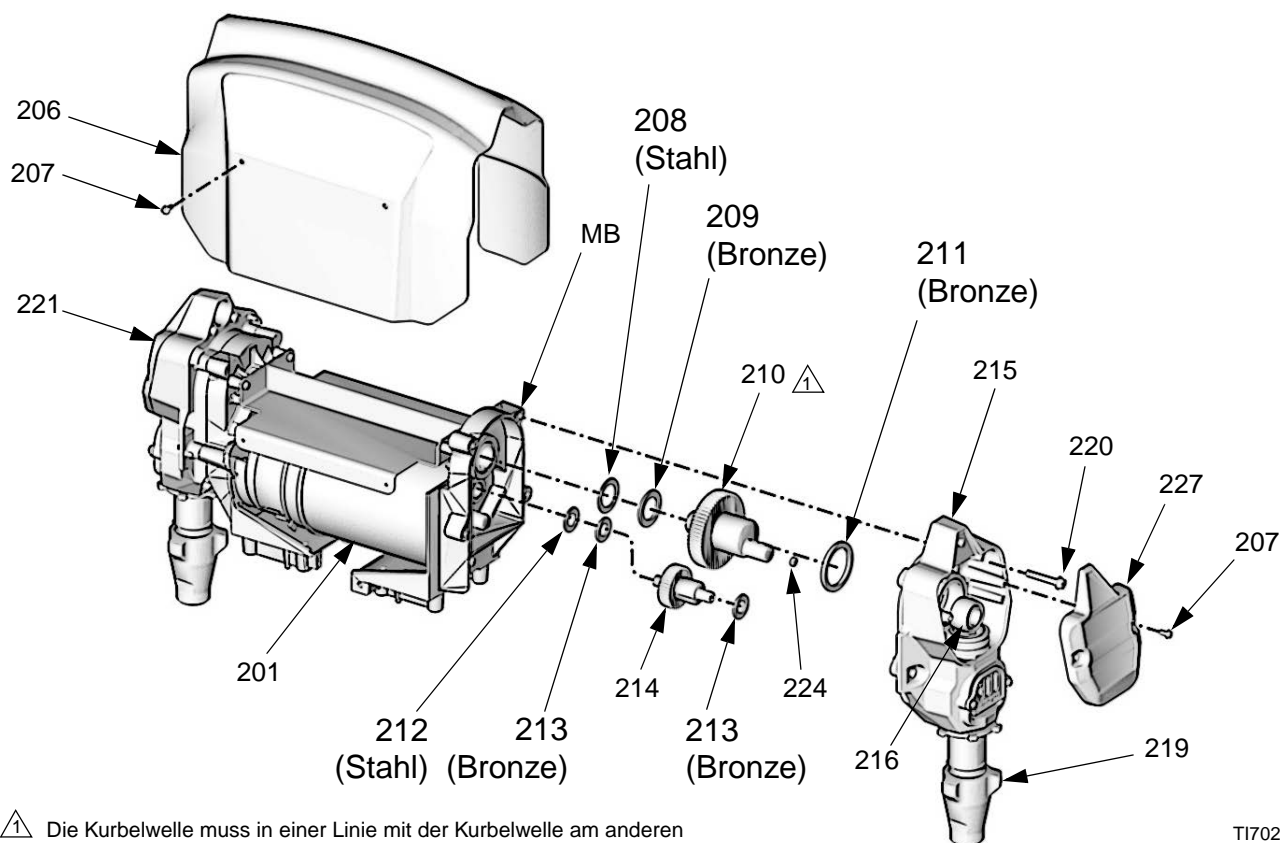
Austausch des Doppelhubzählerschalters



Die Getriebegehäuseabdeckung (227) an der Seite B besitzt einen Doppelhubzählerschalter (223), der in der Abdeckung befestigt ist. Beim Zusammenbauen ist darauf zu achten, dass die Abdeckung mit dem Schalter auf die Seite B gehört.



TI7028a



Die Kurbelwelle muss in einer Linie mit der Kurbelwelle am anderen Motorende sein, damit sich die Pumpen synchron auf und ab bewegen.

TI7029a


ABB. 14. Getriebegehäuse

Elektromotor

Motortest

Wenn der Motor nicht durch die Pumpen verriegelt ist, kann er mit einer 9-V-Batterie getestet werden. Zirkulationsventile öffnen, J4 oder J11 von der Steuerkarte abziehen, siehe ABB. 12, Seite 48. Mit den Steckbrücken die Batterie und die Motoranschlüsse berühren. Der Motor sollte sich langsam und gleichmäßig drehen.

Ausbau

 Beim Austausch einer Komponente mit elektrischer Verkabelung muss ein Zufuhrbehälter ausgebaut werden, Seite 40.



1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
2. Vier Schrauben (207) und Abdeckblech (206) entfernen. Siehe ABB. 14.
3. Gruppe aus Getriebegehäuse und Pumpe ausbauen, Seite 50.
4. Die Motorkabel wie folgt abziehen:
 - a. Steuerkarte auf der Rückseite des Steuermoduls suchen, siehe ABB. 12, Seite 48.
 - b. Motorstromstecker von J4 (240-V-Geräte) oder J11 (120-V-Geräte) abziehen.
 - c. Den Kabelbaum für den Motortemperaturschalter vom Stecker J7 abziehen.
 - d. Kabel (37) vom Lüfter (202) abziehen. Siehe ABB. 15.

- e. Den Kabelbaum des Motorstromschalters an der Unterseite des Steuermoduls und des Kabelkanals nach außen führen, um den Motor freizulegen.

ACHTUNG

Der Motor ist sehr schwer. Daher sollte er nach Möglichkeit von zwei Personen gehoben werden.

5. Die Schrauben entfernen, mit denen der Motor am Winkel befestigt ist. Den Motor herunterheben.

Installation

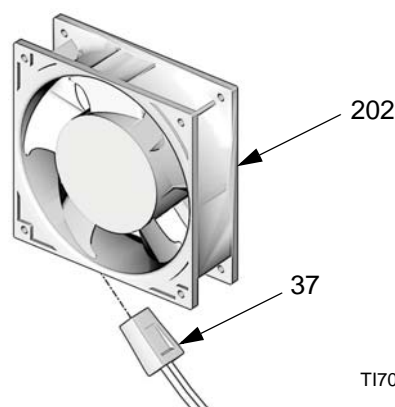
1. Beim Austausch des Motors den Lüfter und die am Lüfter befestigte Gewindebuchse am neuen Motor montieren.
2. Motor und Lüfter auf das Gerät setzen. Den Kabelbaum des Motorschalters in das Steuermodul schrauben.
3. Den Motor von unten mit Schrauben befestigen. Die Schrauben noch nicht festziehen.
4. Den dreipoligen Stecker J7 an der Steuerkarte einstecken.
5. Den Kabelbaum des Motorstromschalters an J4 (240-V-Geräte) oder J11 (120-V-Geräte) anschließen.
6. Gruppe aus Getriebegehäuse und Pumpe einbauen, Seite 50. Die Einlassgruppen wieder an den Pumpen anschließen.
7. Die Schrauben, mit denen der Motor befestigt ist, festziehen.
8. Das Gerät wieder in Betrieb nehmen.

Motorbürsten



Bürsten auswechseln, die kürzer als 13 mm (1/2 Zoll) sind. Die Bürsten nutzen sich an beiden Seiten des Motors unterschiedlich ab - daher beide Seiten überprüfen. Es steht der Bürsten-Reparaturset 287735 zur Verfügung; zum Satz gehört die Anleitung 406582.

Der Motorkollektor sollte eine glatte Oberfläche aufweisen. Wenn nicht, muss die Kollektoroberfläche überarbeitet oder der Motor ausgetauscht werden.



T17030a

ABB. 15. Gebläse



1. Siehe **Vor Beginn der Reparaturarbeiten**, Seite 40. Druck entlasten, Seite 28.
2. Siehe Anweisungsblatt 406582, das im Bürsten-Reparaturset 287735 enthalten ist. Die alten Bürsten ausbauen und durch die im Satz enthaltenen neuen Bürsten ersetzen.

Gebläse

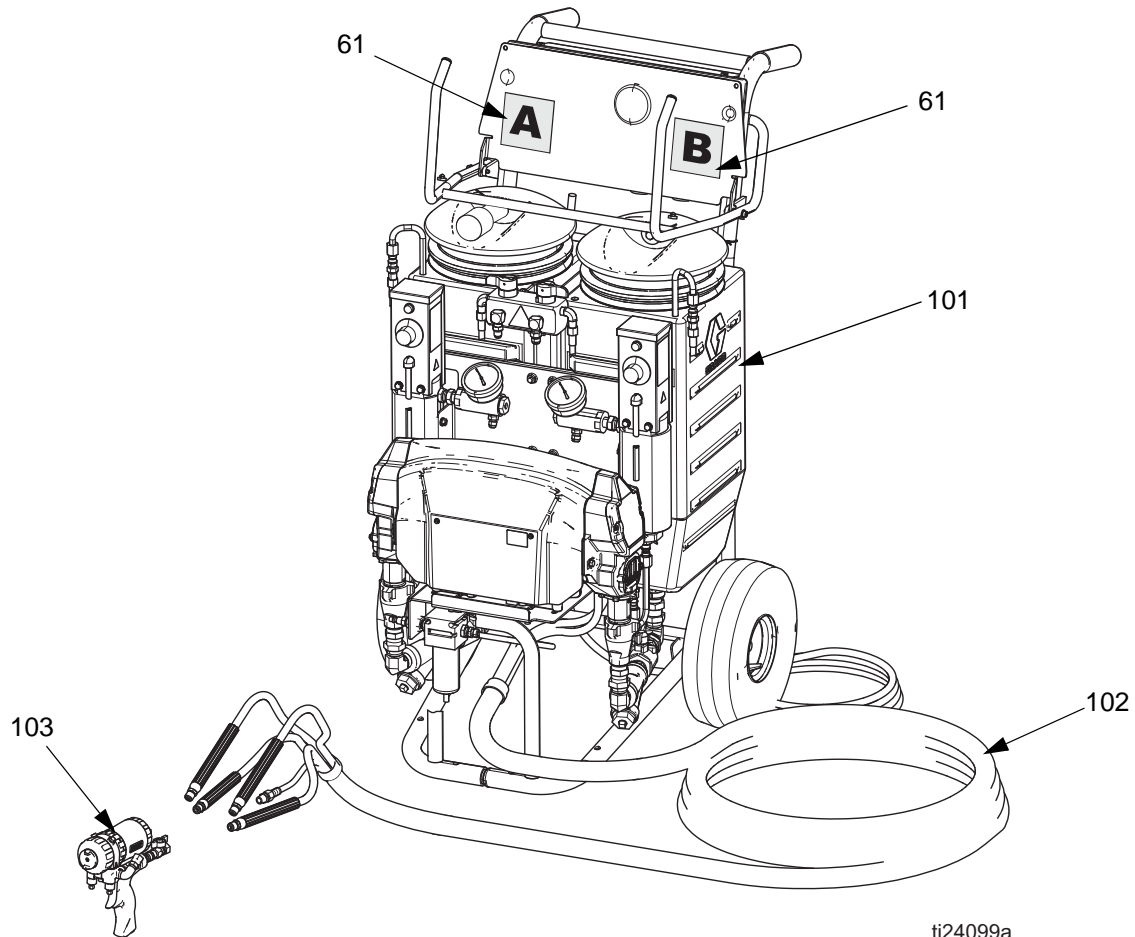
1. Das Kabel (37) vom Lüfter (202) abziehen. Bei eingeschaltetem Motor die Leitungsspannung (120 V oder 240 V) im Kabelstecker überprüfen.
2. *Wenn die Spannung richtig ist*, ist der Lüfter defekt. Die Schrauben entfernen, mit denen der Lüfter an der Abschirmung (206) befestigt ist. Neuen Lüfter in umgekehrter Reihenfolge einbauen.
3. *Wenn die Spannung falsch ist*, muss die Verbindung des Lüfterkabels an J9 der Steuerkarte überprüft werden; siehe ABB. 12, Seite 48.

Teile

Teile-Nr. AP9570 oder CS9570, 120 V, 15 A, beheiztes Gerät

Teile-Nr. AP9571 oder CS9571, 240 V, 10 A, beheiztes Gerät

Teile-Nr. AP9572 oder CS9572, 240 V, 20 A, beheiztes Gerät



ti24099a

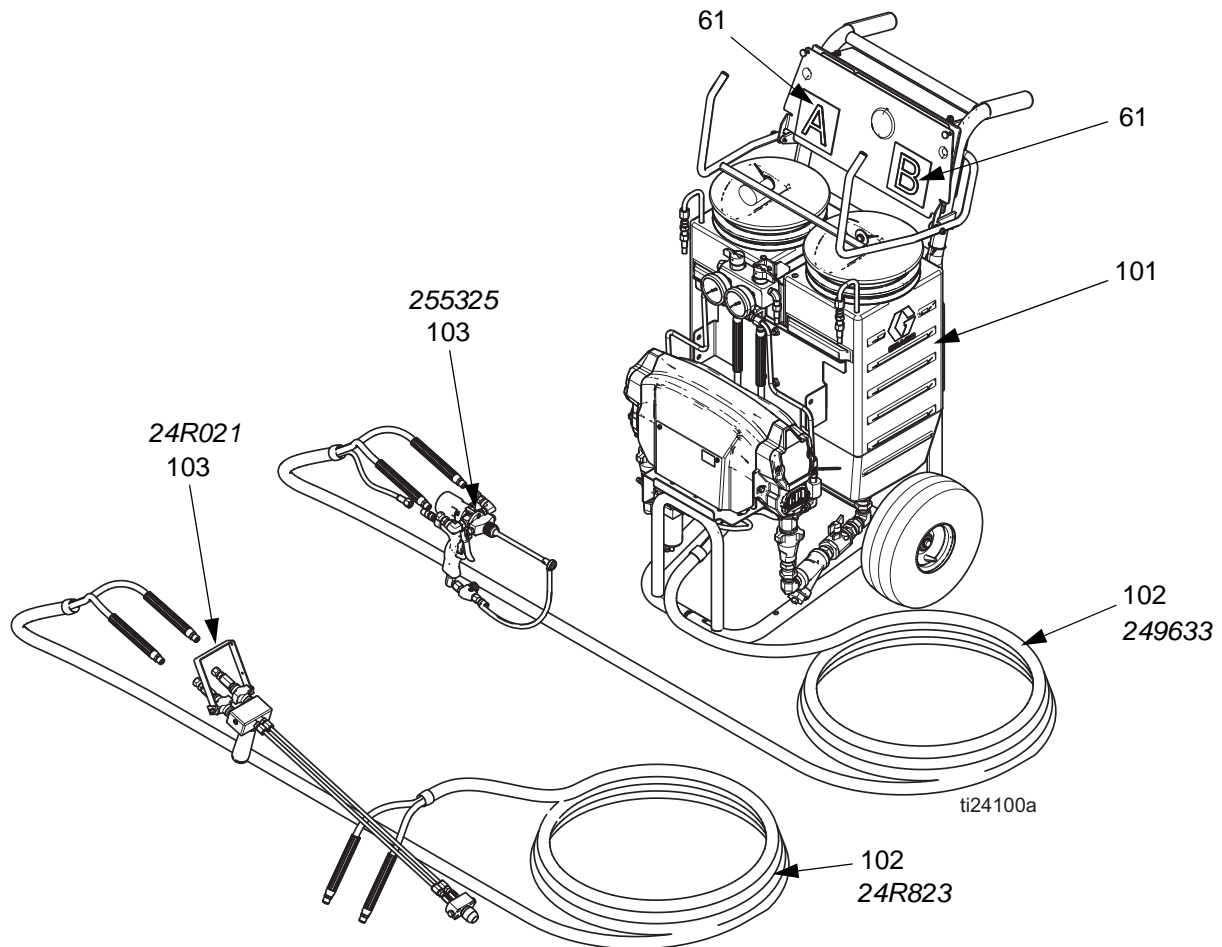
Dosiergerät	Beschreibung	101	102	103
AP9570	120 V, 15 A, beheiztes Gerät	249570 siehe Seite 61	249499 siehe Seite 66	249810 siehe 309550
CS9570				CS22WD siehe 312666
AP9571	240 V, 10 A, beheiztes Gerät	249571 siehe Seite 61	249499 siehe Seite 66	249810 siehe 309550
CS9571				CS22WD siehe 312666
AP9572	240 V, 20 A, beheiztes Gerät	249572 siehe Seite 61	249499 siehe Seite 66	249810 siehe 309550
CS9572				CS22WD siehe 312666

Teile-Nr. 249806, 120 V, 15 A, Unbeheiztes Gerät, MD2

Teile-Nr. 249808, 240 V, 10 A, Nicht beheiztes Komplettgerät, MD2

Teile-Nr. 24R984, 120 V, 15 A, Nicht beheiztes Komplettgerät, 2K Dosierventil

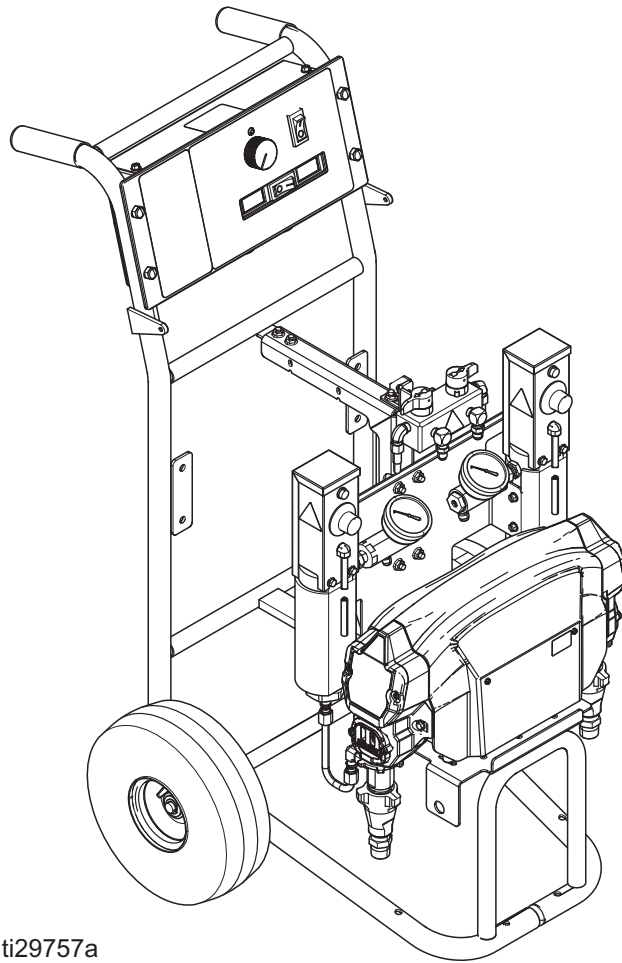
Teile-Nr. 24R985, 240 V, 10 A, Nicht beheiztes Komplettgerät, 2K Dosierventil



Pos.	Teil	Beschreibung	Anzahl			
			249806	249808	24R984	24R985
101	249576	DOSIERGERÄT, nicht beheizt, 120 V, 15 A; siehe Seite 64; nur 249806	1		1	
	249577	DOSIERGERÄT, beheizt, 240 V, 10 A; siehe Seite 64; nur 249808		1		1
102	249633	SCHLAUCHPAKET, nicht isoliert; siehe Seite 66	1	1		
	24R823	SCHLAUCHPAKET; siehe Seite 66			1	1
103	255325	PISTOLE, MD2-Kaltspritz; siehe 312185 und 3A2910	1	1		
	24R021	VENTIL, Dosier-, 2K			1	1

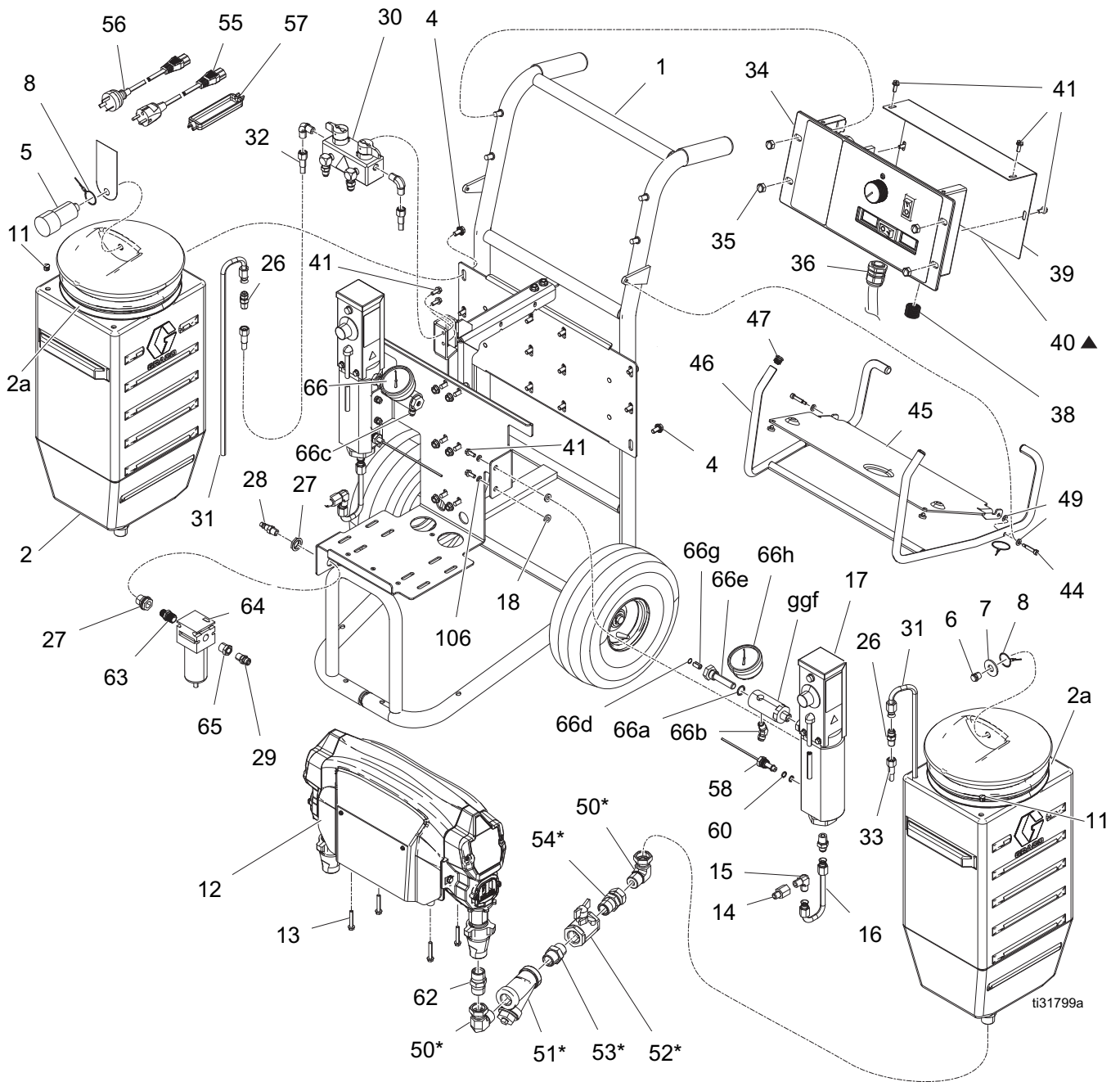
Teile

Teile-Nr. 25C350, 240 V, 20 A, OEM-Komplettgerät



ti29757a

Teile-Nr. 249570, 120 V, 15 A, beheiztes Dosiergerät
Teile-Nr. 249571, 240 V, 10 A, beheiztes Dosiergerät
Teile-Nr. 249572, 240 V, 20 A, beheiztes Dosiergerät



Beheizte Dosiergeräte

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
1	24R382	FAHRGESTELL; siehe Seite 70	1	33	249630	SCHLAUCH, Komponente B (HARZ); ID 1/4 Zoll (6 mm); thermoplastischer Schlauch; 1/4 NPSM(i) x 1219 mm (48 Zoll)	1
2	24L000	TANK, mit Deckel und Auslassfitting; LDPE; enthält Pos. 2a	2				
2a	15F895	O-RING, Deckel, Tank	1	34	24L004	DISPLAY, beheizt, 120 V; Modell 249570; siehe Seite 67	1
4	111800	SECHSKANTSCHRAUBE; 5/16-18 x 16 mm (5/8 Zoll)	12		24L005	DISPLAY, beheizt, 240 V; Modelle 249571 und 249572; siehe Seite 67	1
5	24K984	TROCKNER	1				
6	24K976	SCHALLDÄMPFER, Entlüftung	1	35	117623	HUTMUTTER; 3/8-16	4
7	101044	SCHEIBE, flach; 13 mm (1/2 Zoll)	1	36	24K995	KABEL, 120 V; Modell 249570	2
8	119973	ABZUGSLEINE; 356 mm (14 Zoll); Edelstahl	2		24K997	KABEL, 240 V; Modell 249571	2
11	119993	STOPFEN	2		24K996	KABEL, 240 V; Modell 249572	1
12	287655	DOSIERGERÄT OHNE ZUBEHÖR, 120 V; Modell 249570; siehe Seite 66	1	37	15G458	KABEL, Lüfter; siehe Seite 66	1
	287656	DOSIERGERÄT OHNE ZUBEHÖR, 240 V; Modelle 249571 und 249572; siehe Seite 63	1	38		ISOLIERROHR, flexibel, nicht metallisch	1
13	117493	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf mit Unterlegscheibe; 1/4-20 x 38 mm (1-1/2 Zoll)	4	39	15G385	ABDECKUNG, Zugang, Display	1
14	116393	ADAPTER; 1/4 NPT (a x i)	2	40▲	15G280	WARNETIKETT	1
15	556765	BOGEN; 1/4 NPT(a) x 3/8 JIC	2	41	108296	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf mit Unterlegscheibe; 1/4-20 x 16 mm (5/8 Zoll)	10
16	24K998	LEITUNG, Material-	2				
17	24L007	HEIZELEMENT, Material, 120 V; Modell 249570; enthält Pos. 58 und 60; siehe 311210	2	43	217374	SCHMIERMITTEL, ISO-Pumpe; nicht abgebildet	1
	24L008	HEIZELEMENT, Material, 240 V; Modelle 249571 und 249572; enthält Pos. 58 und 60; siehe 311210	2	44		SCHRAUBE; 10-24 x 25 mm (1 Zoll)	2
18	167002	ISOLIERUNG, Wärme	4	45	15G119	SPRITZSCHUTZ	1
26	116704	ADAPTER, Seite B; 3/8 JIC x 1/4 NPT(a)	2	46	15G461	SCHLAUCHGESTELL	1
27	104641	SCHOTTDURCHFÜHRUNG	1	47		STOPFEN	4
28	169970	FITTING, Luftleitung; 1/4 NPT(a)	1	48	109510	RIEMEN, dehnbar; 635 mm (25 Zoll)	2
29	162453	NIPPEL; 1/4" NPT x 1/4" NPSM	1	49		FLACHSCHEIBE; 1/4 Zoll; Nylon	4
30	24L009	VERTEILER, Rücklauf, mit Ventilen; siehe Seite 69	1	50*	160327	BOGEN, Drehgelenk; 3/4 NPT(a) x 3/4 NPSM(i)	2
31	15V421	ROHR, Rücklauf; AD 10 mm (3/8 Zoll); Edelstahl	2	51*	101078	Y-SIEB; enthält Pos. 51a	2
32	249629	SCHLAUCH, Komponente A (ISO); ID 6 mm (1/4 Zoll); thermoplastischer Schlauch mit Feuchtigkeitsschutz; 1/4 NPSM(i) x 1219 mm (48 Zoll)	1	51a	26A349	SATZ, Ersatzfilter (2-er Pack)	1
					26A350	SATZ, Ersatzfilter (10-er Pack)	1
				52*	119882	VENTIL, Kugel; 3/4 NPT (FBE), t-Griff	2
				53*	C20487	NIPPEL, 3/4-Zoll-NPT	2
				54*	157785	SCHOTTVERSCHRAUBUNG, 3/4" NPTM x 3/4" NPSM(F)	2
				55	242001	ADAPTER, Kabel; Europa; nur Modell 249571	2

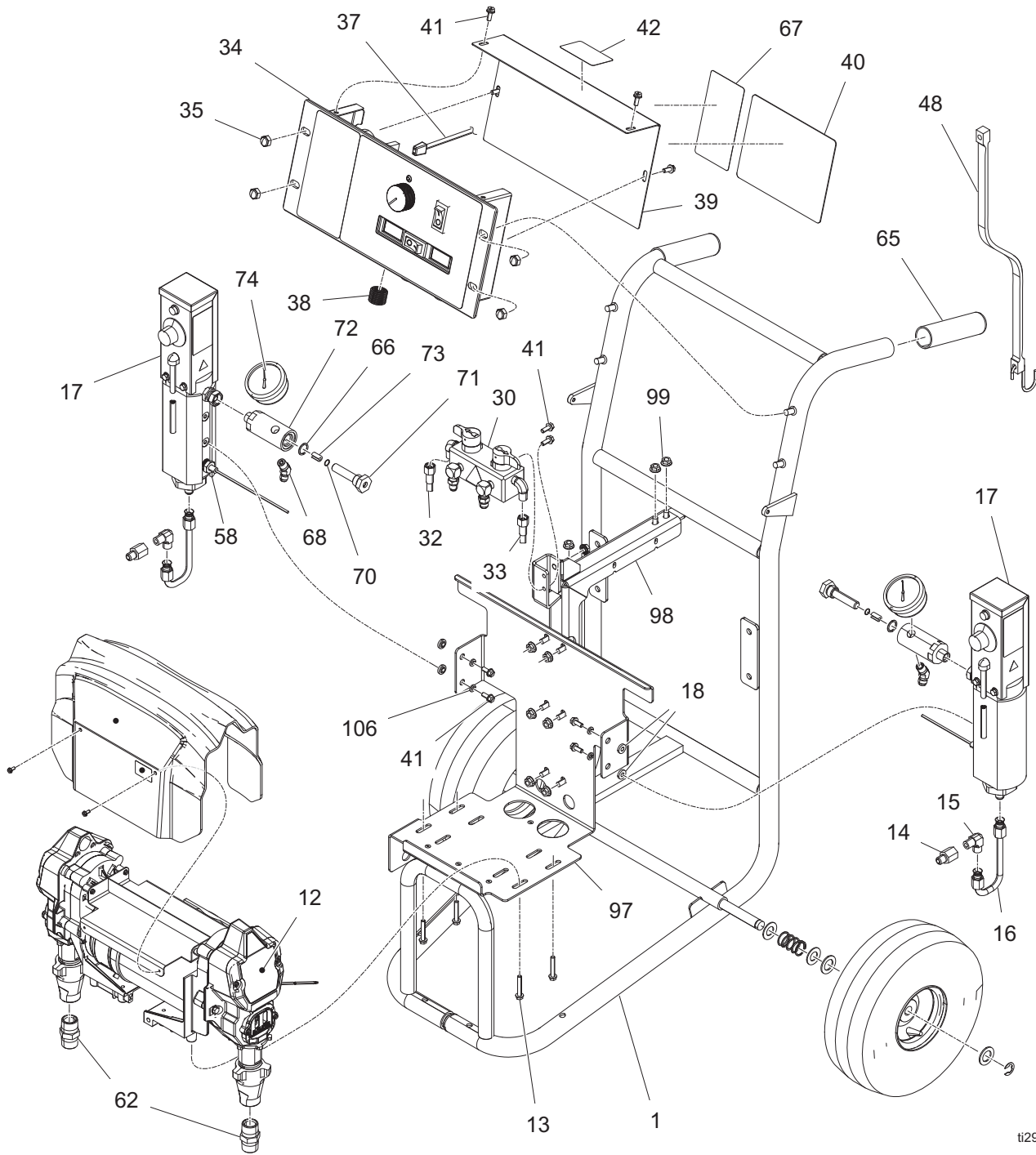
Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
56	242005	ADAPTER, Kabel; Australien; nur Modell 249571	2	66	24E555	SATZ, Temperatursensor	2
57	195551	HALTERUNG, Stopfen, Adapter; nur Modell 249571	2	66a‡	121063	O-RING, Fluorelastomer	1
58	24K999	MESSFÜHLER, Druck; in Pos. 17 enthalten	2	66b‡	123787	FITTING, Winkel, 45°; 3/8 JIC x 1/4-18 NPT	1
60	111457	O-RING; PTFE; in Pos. 17 enthalten	2	66c‡	123788	FITTING, Winkel, 45°; 5/16 JIC x 1/4-18 NPT	1
61	15G476	AUFKLEBER, Komponente A und B; siehe Seite 55	2	66d‡	555561	HALTERING, 3/8	1
62	119992	NIPPEL, Pumpeneinlass; 3/4 NPT	2	66e‡	16C785	GEHÄUSE, Thermowell	1
63	157350	NIPPEL; 1/4 NPT x 3/8 NPT	1	66f‡	16C786	VERTEILER, Material-	1
64	24K977	LUFTFILTER/ABSCHIEDER, mit automatischem Ablass 3/8 Zoll, enthält Pos. 2a	1	66g‡	16C787	DISTANZSTÜCK, Sensor	1
64a	114228	. FILTERELEMENT, MW 5; Polypropylen; nicht abgebildet	1	66h‡	113641	MANOMETER, Material; Edelstahl	1
65	100176	BUCHSE; 3/8 NPT(a) x 1/4 NPT(i)	1	106	100016	FEDERRING	4

* *Im Pumpeneinlass-Satz 287718 enthalten
(eine Seite).*

‡ *24E555 Satz enthält Adapter der Seite „A“ und
„B“. Die erforderlichen Fittings nach Bedarf
einbauen.*

▲ *Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder,
Aufkleber und Karten sind kostenlos erhältlich.*

Teile-Nr. 25C350, 240 V, 20 A, OEM-Dosiergerät

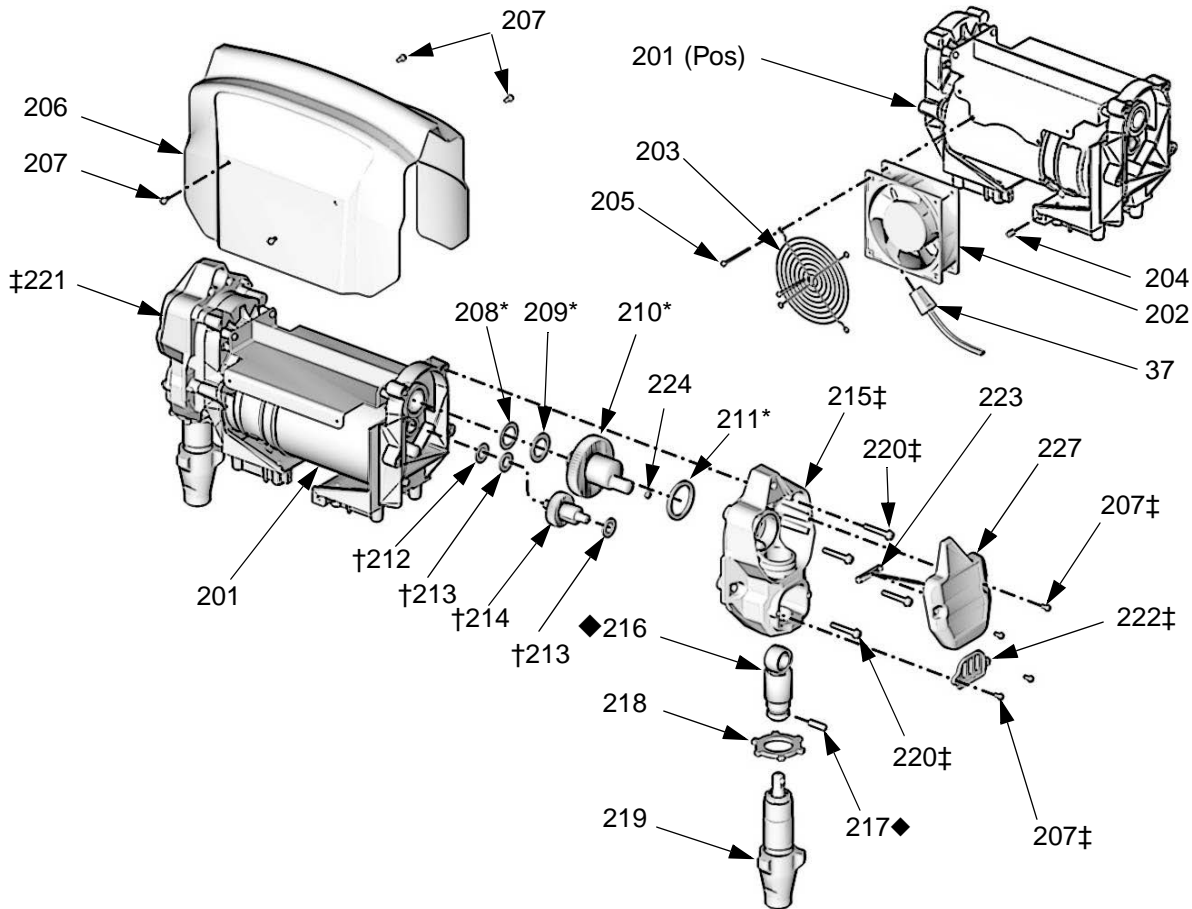


ti29758c

OEM-Dosiergerät

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
1	24R382	FAHRGESTELL, lackiert, E-10, siehe Seite 70	1	70	555561	HALTERING, 3/8	1
12	287656	DOSIERGERÄT 240V, E10, siehe Seite 58	1	71	16C785	GEHÄUSE, Thermowell	1
13	117493	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf	4	72	16C786	VERTEILER, Material-	1
14	116393	FITTING, gerade, 1/4 NPT	2	73	16C787	DISTANZSTÜCK, Sensor	1
15	556765	FITTING, Bogen-, 3/8 t x 1/4 mp	2	74	113643	MESSGERÄT, Druck, Material, EST	1
16	24K998	MATERIALROHR, Einlass	2	77	15W625	ETIKETT, Kabel	1
17	24L008	HEIZGERÄT, Material, 240V, E10, (siehe Betriebsanleitung 311210)	2	82	555561	RING, Halte-, -37 bas. inn.	2
18	167002	ISOLIERUNG, Wärme	4	106	100016	FEDERRING	4
19	121063	O-RING, 908 Viton	2	▲ Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder, Aufkleber und Karten sind kostenlos erhältlich.			
20	16C786	VERTEILER, Material-	2				
21	16C785	GEHÄUSE, Temperatursensor	2				
22	16C787	DISTANZSTÜCK, Sensor	2				
23	123787	FITTING, Winkel, 45°; 3/8 JIC x 1/4 NPT	1				
24	113641	MESSGERÄT, Druck, Material, EST	2				
25	123788	FITTING, Winkel, 45°; 5/16 JIC x 1/4 NP	1				
30	287712	VERTEILER, Umlauf-, mit Ventilen	1				
32	249629	SCHLAUCH, Kupplung, 1/4 Zoll x 48 Zoll, Feuchtigkeitsschutz	1				
33	249630	SCHLAUCH, Kupplung, 1/4 Zoll x 48 Zoll, Harz	1				
34	24L005	ANZEIGE, E-10, beheizt 240V	1				
35	117623	HUTMUTTER (3/8-16)	4				
36	24K997	KABEL, 240 V-20A	1				
37	15G458	KABEL, Lüfter, 46" mit Stecker/Kartenanschl., siehe Seite 58	1				
38	114601	ISOLIERROHR, flexibel, nicht metallisch	1				
39	15G385	ABDECKUNG, Zugang, Display, E10, lackiert	1				
40▲	15G280	TYPENSCHILD, Sicherheit, Warnung, mehrfach	1				
41	108296	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf	10				
43	217374	GLEITMITTEL, ISO-Pumpe	1				
48	109510	RIEMEN, Gummi	2				
58	24K999	WANDLER, Druck-	2				
66	121063	O-RING, Fluorelastomer	1				
67	15G719	ETIKETT, Status-Codes, E-10	1				
68	123787	FITTING, Winkel, 45°; 3/8 JIC x 1/4-18 NPT	2				

Teile-Nr. 287655, 120 V, Dosiergerät ohne Zubehör
 Teile-Nr. 287656, 240 V, Dosiergerät ohne Zubehör



TI6978a

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
201	24E355	ELEKTROMOTOR; 120 V	1	219	24L006	UNTERPUMPE; siehe 311076	2
	24E356	ELEKTROMOTOR; 240 V		220‡	117493	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf mit Unterlegscheibe; 1/4-20 x 38 mm (1-1/2 Zoll)	8
202	24K985	LÜFTER; 120 V	1	221‡	15B254	ABDECKUNG, Getriebegehäuse, Seite A	1
	24K986	LÜFTER; 240 V	1	222‡	15B589	ABDECKUNG, Kolbenstange	2
203	115836	FINGERSCHUTZ	1	223	117770	REED-SCHALTER, mit Kabel	1
204		BLINDNIET; Kopf 5/32 x 3/8	1	224	24K982	MAGNET	1
205		MASCHINENSCHRAUBE, Schlitzkopf; 8-32 x 51 mm (2 Zoll)	3	227	249854	ABDECKUNG, Getriebegehäuse, Seite B; enthält Pos. 223 und 228	1
206	24L003	ABSCHIRMUNG, Dosiergerät	1	228	115711	BAND, Montage, Reed-Schalter; nicht abgebildet	1
207‡	115492	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf mit Unterlegscheibe; 8-32 x 10 mm (3/8 Zoll)	12				
208*	116074	SICHERUNGSSCHEIBE; Stahl	2				
209*	107434	DRUCKLAGER; Bronze	2				
210*	248231	KURBELWELLENSATZ	2				
211*	180131	DRUCKLAGER; Bronze	2				
212†	116073	SICHERUNGSSCHEIBE; Stahl	2				
213†	116079	DRUCKLAGER; Bronze	4				
214†	287057	UNTERSETZUNGSGETRIEBE- SATZ	2				
215‡	287055	GETRIEBEGEHÄUSESATZ	2				
216◆	287053	VERBINDUNGSSTANGENSATZ	2				
217◆	196762	STIFT, gerade	2				
218	195150	GEGENMUTTER, Pumpe	2				

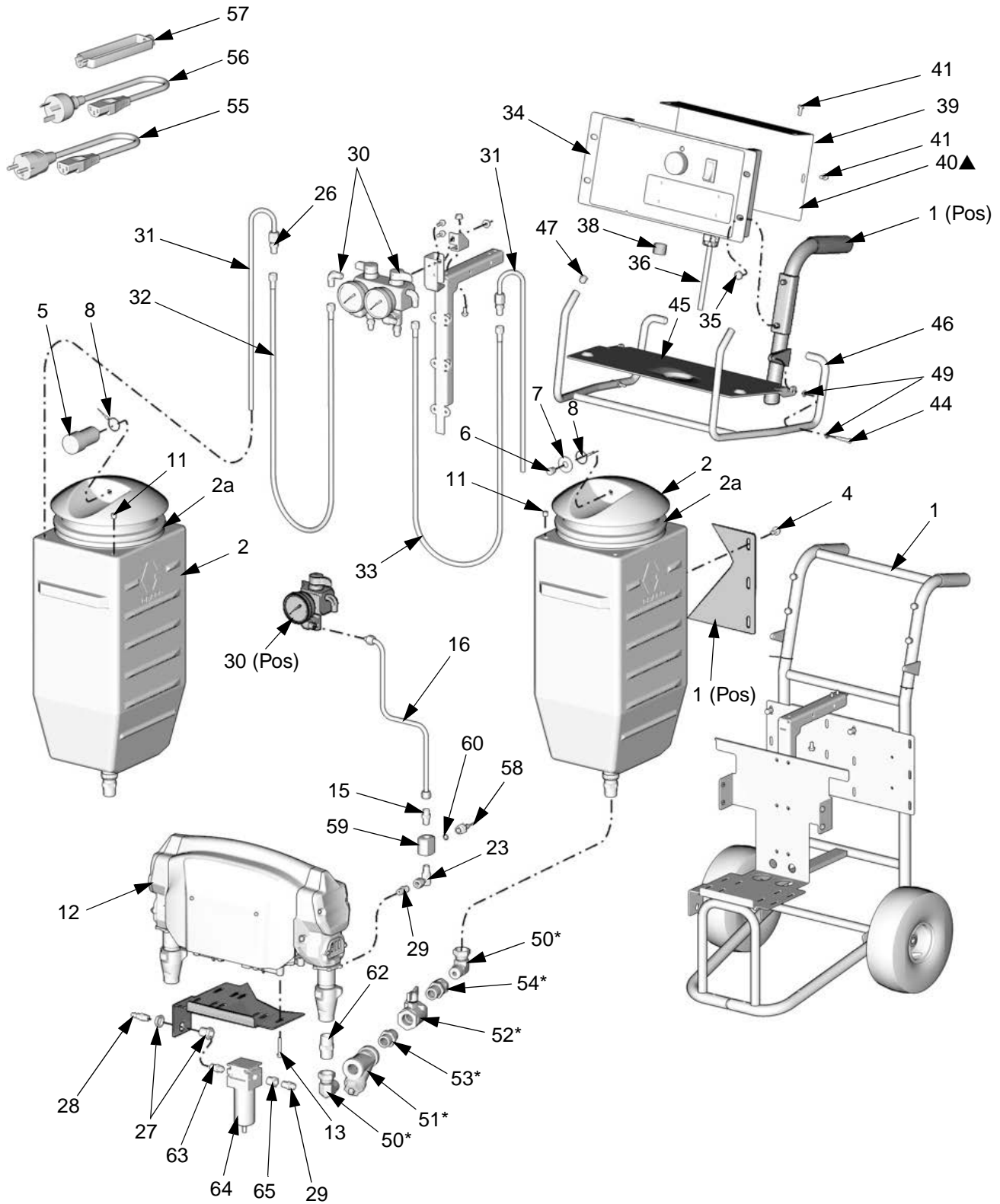
* Im Kurbelwellensatz 248231 enthalten.

† Im Untersetzungsgetriebe 287057 enthalten.

‡ Im Getriebegehäuse-Satz 287055 enthalten.

◆ Im Verbindungsstangensatz 287053 enthalten.

Teile-Nr. 249576, 120 V, Dosiergerät, nicht beheizt
Teile-Nr. 249577, 240 V, Dosiergerät, nicht beheizt



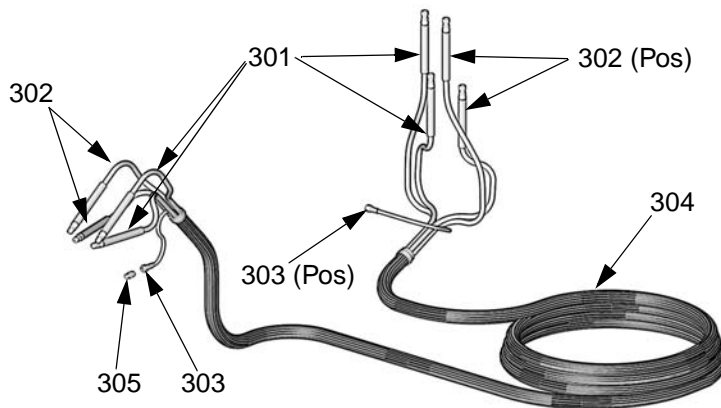
Nicht beheiztes Dosiergeräte

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
1	24R382	FAHRGESTELL; siehe Seite 70	1	41	108296	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf mit Unterlegscheibe; 1/4-20 x 16 mm (5/8 Zoll)	6
2	24L000	TANK, mit Deckel und Auslassfitting; LDPE; enthält Pos. 2a	2	43	217374	SCHMIERMITTEL, ISO-Pumpe; nicht abgebildet	1
2a	15F895	O-RING, Deckel, Tank	1	44		SCHRAUBE; 10-24 x 25 mm (1 Zoll)	2
4	111800	SECHSKANTSCHRAUBE; 5/16-18 x 16 mm (5/8 Zoll)	12	45	15G119	SPRITZSCHUTZ	1
5	24K984	TROCKNER	1	46	15G461	SCHLAUCHGESTELL	1
6	24K976	SCHALLDÄMPFER, Entlüftung	1	47		STOPFEN	4
7	101044	SCHEIBE, flach; 13 mm (1/2 Zoll)	1	48	109510	RIEMEN, dehnbar; 25 Zoll (635 mm)	2
8	119973	ABZUGSLEINE; 356 mm (14 Zoll); Edelstahl	2	49		FLACHSCHEIBE; 1/4 Zoll; Nylon	4
11	119993	STOPFEN	2	50*	160327	BOGEN, Drehgelenk; 3/4 NPT(a) x 3/4 NPSM(i)	2
12	287655	DOSIERGERÄT OHNE ZUBEHÖR, 120 V; Modell 249576; siehe Seite 66	1	51*	101078	Y-SIEB; enthält Pos. 51a	2
	287656	DOSIERGERÄT OHNE ZUBEHÖR, 240 V; Modell 249577; siehe Seite 63	1	51a	26A349	SATZ, Ersatzfilter (2-er Pack)	1
13	117493	MASCHINENSCHRAUBE, Sechskantkopf mit Unterlegscheibe; 1/4-20 x 38 mm (1-1/2 Zoll)	4	52*	119882	VENTIL, Kugel; 3/4 NPT (FBE), T-Griff	2
15	116702	SCHRAUBVERSCHLUSS; 1/4 NPT(a) x 3/8 JIC	2	53*	C20487	NIPPEL, 3/4-Zoll-NPT	2
16	15V420	LEITUNG, Material-	2	54*	157785	SCHOTTVERSCHRAUBUNG, 3/4" NPTM x 3/4" NPSM(F)	2
23	126960	BOGEN, Drehgelenk; 1/4 NPT(a) x 1/4 NPSM(i)	2	55	242001	ADAPTER, Kabel; Europa; nur Modell 249577	1
25	119998	ADAPTER, Seite A; 1/2 JIC x 1/4 NPT(a)	1	56	242005	ADAPTER, Kabel; Australien; nur Modell 249577	1
26	116704	ADAPTER, Seite B; 3/8 JIC x 1/4 NPT(a)	3	57	195551	HALTERUNG, Stopfen, Adapter; nur Modell 249577	1
27	104641	SCHOTTDURCHFÜHRUNG	1	58	24K999	WANDLER, Druck-	2
28	169970	FITTING, Luftleitung; 1/4 NPT(a)	1	59	15G292	VERTEILER, Drucksensor	2
29	C20479	NIPPEL; 1/4" NPT x 1/4" NPSM	3	60	111457	O-RING, PTFE	2
30	287755	VERTEILER, Rücklauf, mit Ventilen; siehe Seite 69	1	61	15G476	AUFKLEBER, Komponente A und B; siehe Seite 56	2
31	15V421	ROHR, Rücklauf; AD 10 mm (3/8 Zoll); Edelstahl	2	62	119992	NIPPEL, 3/4-Zoll-NPT	2
32	249629	SCHLAUCH, Komponente A (ISO); ID 6 mm (1/4 Zoll); thermoplastischer Schlauch mit Feuchtigkeitsschutz; 1/4 NPSM(i) x 1219 mm (48 Zoll)	1	63	157350	NIPPEL; 1/4 NPT x 3/8 NPT	1
33	249630	SCHLAUCH, Komponente B (HARZ); ID 6 mm (1/4 Zoll); thermoplastischer Schlauch; 1/4 NPSM(i) x 1219 mm (48 Zoll)	1	64	24K977	LUFTFILTER/ABSCHIEDER, mit automatischem Ablass 3/8 Zoll, enthält Pos. 2a	1
34	249537	DISPLAY, nicht beheizt, 120 V; Modell 249576; siehe Seite 68	1	64a	15D909	FILTERELEMENT, MW 5; Polypropylen; nicht abgebildet	1
	249538	DISPLAY, nicht beheizt, 240 V; Modell 249577; siehe Seite 68	1	65	100176	BUCHSE; 3/8 NPT(a) x 1/4 NPT(i)	1
35	117623	HUTMUTTER; 3/8-16	4				
36	24K995	KABEL, 120 V; Modell 249576	1				
	24K997	KABEL, 240 V; Modell 249577	1				
37	15G458	KABEL, Lüfter; siehe Seite 66	1				
38		ISOLIERROHR, flexibel, nicht metallisch	1				
39	15G385	ABDECKUNG, Zugang, Display	1				
40▲	15G280	WARNETIKETT	1				

* Im Pumpeneinlass-Satz 287718 enthalten (eine Seite).

▲ Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder, Aufkleber und Karten sind kostenlos erhältlich.

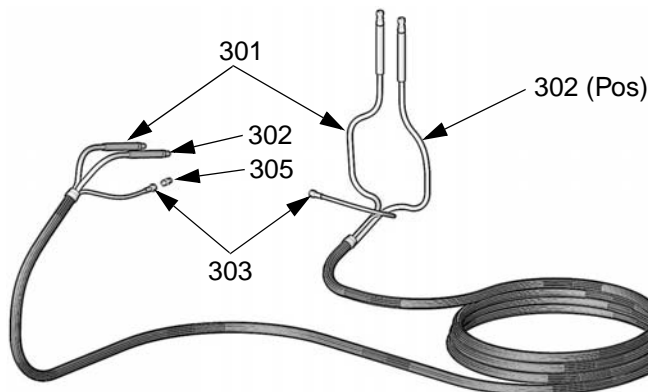
Teile-Nr. 249499, Isoliertes Schlauchpaket mit Zirkulationsleitungen



TI6991a

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
301	249508	SCHLAUCH, Material (Komponente A) Feuchtigkeitsschutz; ID 1/4 Zoll (6 mm); JIC-Fittings Nr. 5 (axi); 10,7 m (35 Fuß)	2	303	15G342	SCHLAUCH, Luft, ID 6 mm (1/4 Zoll); 1/4 NPSM (fbc); 10,7 m (35 Fuß)	1
302	249509	SCHLAUCH, Material (Komponente B) ID 6 mm (1/4 Zoll); JIC-Fittings Nr. 6 (axi); 10,7 m (35 Fuß)	2	304	im Fachhandel ID 35 mm (1-3/8 Zoll); 9,5 m (31 Fuß) erhältlich		1
				305	156971	NIPPEL; 1/4 NPT; zum Anschluss der Luftleitung an ein anderes Schlauchpaket	1

Teile-Nr. 249633, Nicht isoliertes Schlauchpaket ohne Zirkulationsleitungen



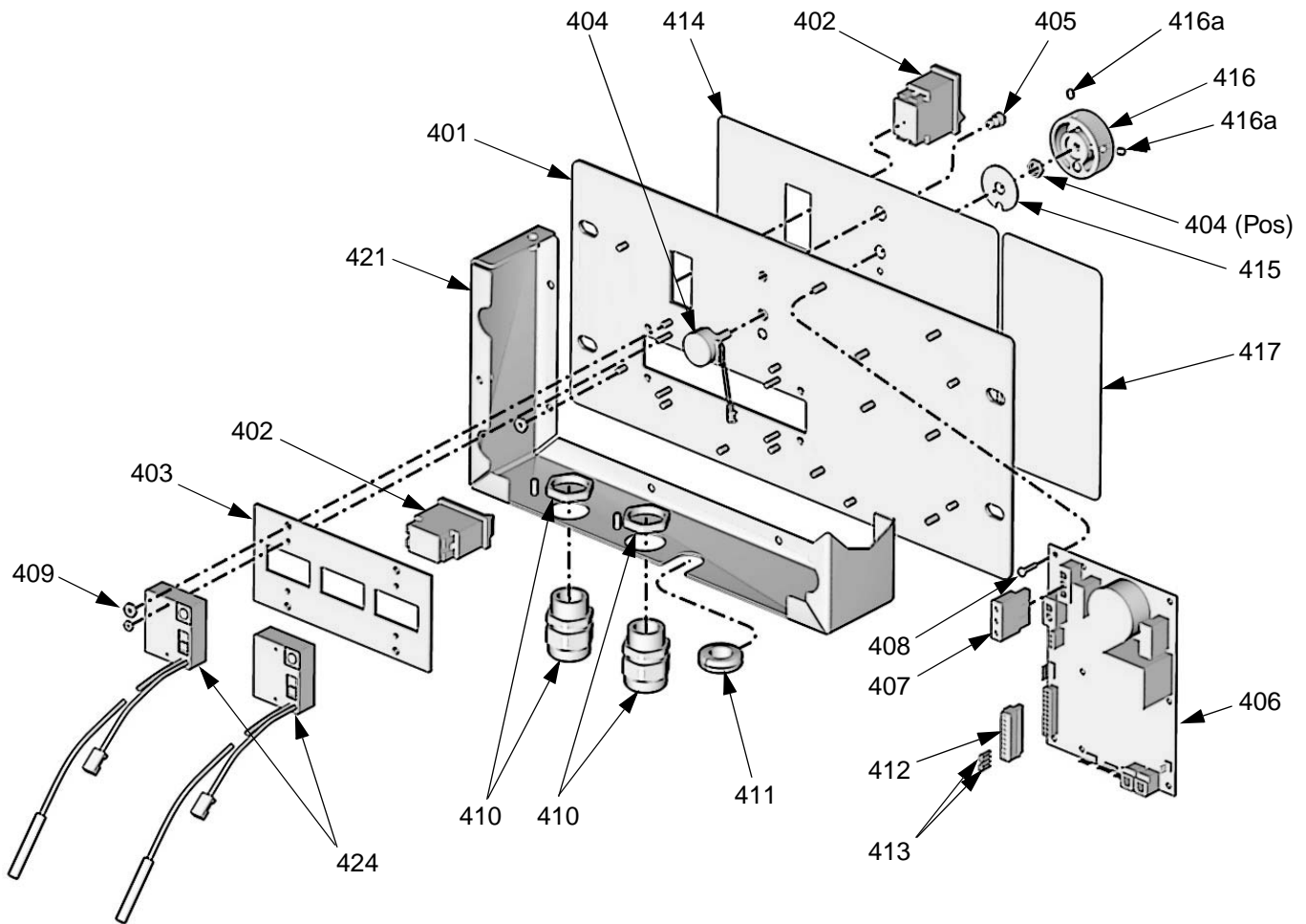
TI6992a

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
301	249508	SCHLAUCH, Material (Komponente A) Feuchtigkeitsschutz; ID 6 mm (1/4 Zoll); JIC-Fittings Nr. 5 (axi); 10,7 m (35 Fuß)	1	303	15G342	SCHLAUCH, Luft, ID 6 mm (1/4 Zoll); 1/4 NPSM (fbc); 10,7 m (35 Fuß)	1
302	249509	SCHLAUCH, Material (Komponente B) ID 6 mm (1/4 Zoll); JIC-Fittings Nr. 6 (axi); 10,7 m (35 Fuß)	1	305	156971	NIPPEL; 1/4 NPT; zum Anschluss der Luftleitung an ein anderes Schlauchpaket	1

Teile-Nr. 24R823, 1/4 Zoll (6 mm) ID x 35 Fuß (10,7 m) nicht isoliertes Schlauchpaket ohne Rücklaufleitungen und Luftschlauch

Pos.	Teil	Beschreibung	St.
301	249508	SCHLAUCH, Flüssigkeit (Komponente A); 6 mm (1/4 Zoll) ID, 35 Fuß (10,7 m), 1/2-20 UNF, Feuchtigkeitsschutz, statisch dissipativ	1
302	249509	SCHLAUCH, Flüssigkeit (Komponente B); 6 mm (1/4 Zoll) ID, 35 Fuß (10,7 m), 9/16-18 UNF, Feuchtigkeitsschutz, statisch dissipativ	1

Teile-Nr. 24L004, 120 V, Beheiztes Display
Teile-Nr. 24L005, 240 V, Beheiztes Display

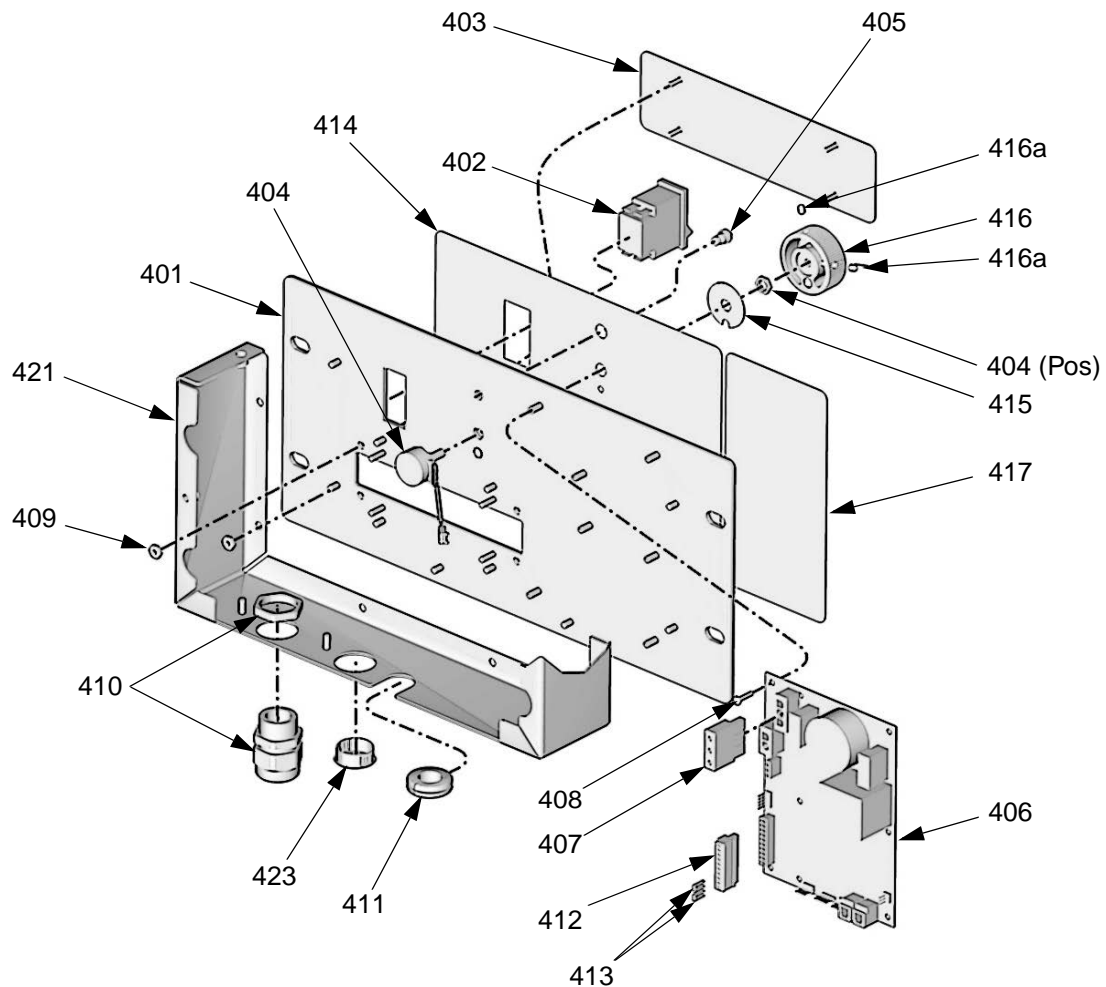


TI6979a

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
401	15F984	PLATTE	1	411	101765	DURCHFÜHRUNGSDICHTUNG	1
402	24K983	SCHALTER, Stromversorgung für Motor oder Heizelement, mit Unterbrecher	2	412	116773	ANSCHLUSS, Stecker	1
403	15G386	MODUL, Display, Temperatur; enthält (1) Pos. 402 und (2) Pos. 424	1	413	15C866	STECKBRÜCKE	2
404	24L002	POTENTIOMETER	1	414	15G279	ETIKETT, Display	1
405	119930	STATUS-ANZEIGE, LED	1	415	15G053	ZWISCHENSTÜCK	1
406	24G886	STEUERKARTE; nur für 120-V-Geräte	1	416	24L001	FUNKTIONSKNOPF; enthält Pos. 416a	1
	24G887	STEUERKARTE; nur für 240-V-Geräte	1	416a	101118	. STELLSCHRAUBE; Nr. 10 x 6 mm (1/4 Zoll)	2
407	15G230	KABELBAUM	1	417	15G454	ETIKETT, Start, beheizt	1
408	107156	SCHRAUBE, Maschine, Linsenkopf	7	421	15G384	GEHÄUSE	1
409	113505	MUTTER, Kopf, Sechskant	10	424	24K981	DISPLAY, Temperatur, mit Sensor	2
410	119898	SCHOTTDURCHFÜHRUNG, Kabel	2	425		DOPPEL-ANSCHLUSSKLEMME; nicht abgebildet	2

Teile-Nr. 249537, 120 V, nicht beheiztes Display

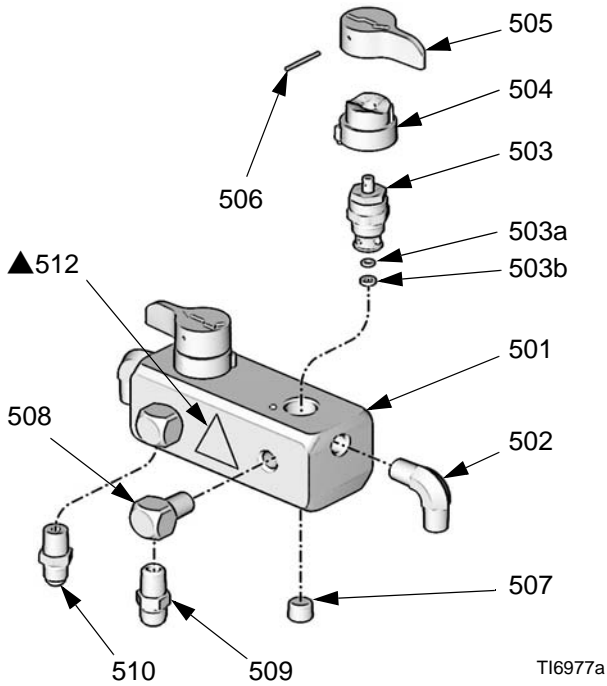
Teile-Nr. 249538, 240 V, nicht beheiztes Display



T16983a

Pos.	Teil	Beschreibung	St.	Pos.	Teil	Beschreibung	St.
401	15F984	PLATTE	1	414	15G279	ETIKETT, Display	1
402	24K983	SCHALTER, Stromversorgung für Motor, mit Unterbrecher	1	415	15G053	ZWISCHENSTÜCK	1
403	15G408	DISPLAY-ABDECKUNG	1	416	24L001	FUNKTIONSKNOPF; enthält Pos. 416a	1
404	24L002	POTENTIOMETER	1	416a	101118	STELLSCHRAUBE; Nr. 10 x 6 mm (1/4 Zoll)	2
405	119930	STATUS-ANZEIGE, LED	1	417	15G281	ETIKETT, Start, nicht beheizt	1
406	24G886	STEUERKARTE; nur für 120-V-Geräte	1	421	15G384	GEHÄUSE	1
	24G887	STEUERKARTE; nur für 240-V-Geräte	1	423		STOPFEN	1
407	15G230	KABELBAUM	1				
408	107156	SCHRAUBE, Maschine, Linsenkopf	7				
409	113505	MUTTER, Kopf, Sechskant	10				
410	119897	SCHOTTDURCHFÜHRUNG, Kabel	1				
411	101765	DURCHFÜHRUNGSDICHTUNG	1				
412	116773	ANSCHLUSS, Stecker	1				
413		STECKBRÜCKE	2				

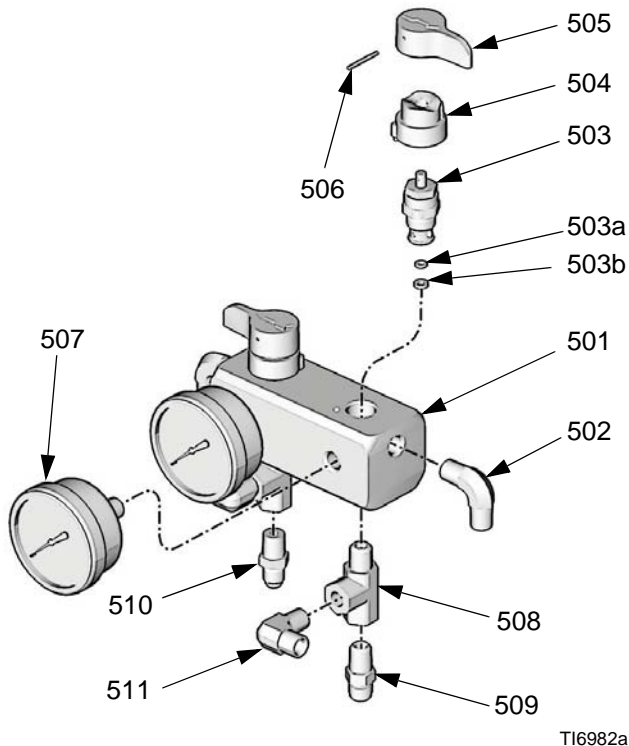
Teile-Nr. 24L009 Zirkulationsverteiler, Modelle mit Heizung



Pos.	Teil	Beschreibung	St.
501	24K993	VERTEILER, Zirkulation	1
502	111763	BOGEN; 1/4 NPT (MBE)	2
503	239914	ZIRKULATIONS-/SPRITZVENTIL; enthält Pos. 503a, 503b	2
503a	15E022	. SITZ	1
503b	111699	. DICHTUNG	1
504	224807	BASIS, Ventil	2
505	187625	GRIFF, Ventil, Ablass	2
506	111600	STIFT, mit Nut	2
507	100721	STOPFEN, Rohr; 1/4 NPT(a)	2
508	100840	BOGEN, Durchgang; 1/4 NPT(a) x 1/4 NPSM(i)	2
509	116704	ADAPTER; 3/8 JIC x 1/4 NPT(a)	1
510	119998	ADAPTER; 5/16 JIC x 1/4 NPT(a)	1
512▲	189285	WARNETIKETT	1

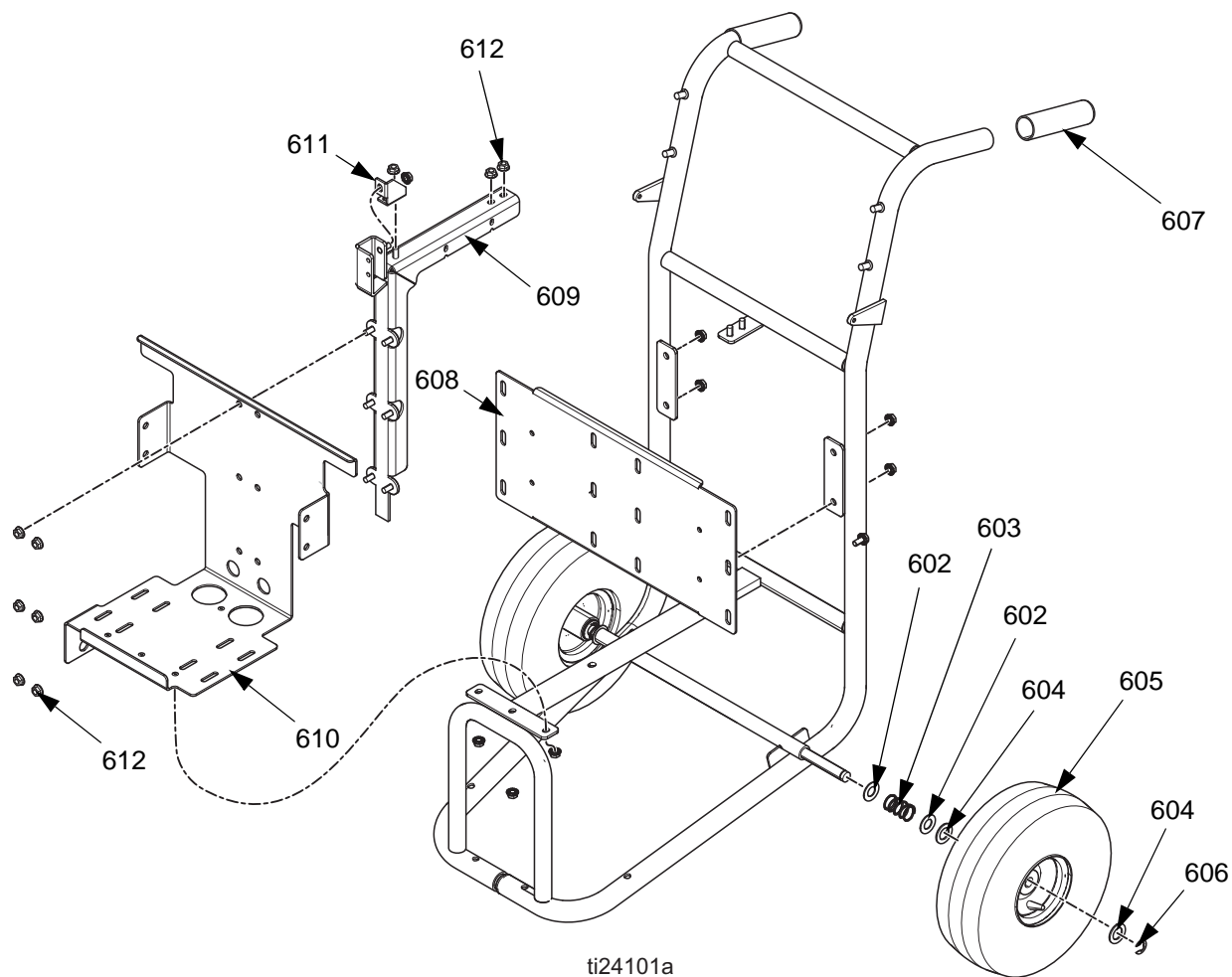
▲ Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder,
Aufkleber und Karten sind kostenlos erhältlich.

Teile-Nr. 287755, Zirkulationsverteiler, nicht beheizte Modelle



Pos.	Teil	Beschreibung	St.
501	24K993	VERTEILER, Zirkulation	1
502	111763	BOGEN; 1/4 NPT (MBE)	4
503	239914	ZIRKULATIONS-/SPRITZVENTIL; enthält Pos. 503a, 503b	2
503a	15E022	. SITZ	1
503b	111699	. DICHTUNG	1
504	224807	BASIS, Ventil	2
505	187625	GRIFF, Ventil, Ablass	2
506	111600	STIFT, mit Nut	2
507	113641	MESSGERÄT, Materialdruck	2
508	116504	T-STÜCK; 1/4 NPT(a) x 1/4 NPT(i) Durchgang; 1/4 NPT(i) Verzweigung	2
509	116704	ADAPTER; 3/8 JIC x 1/4 NPT(a)	1
510	119998	ADAPTER; 5/16 JIC x 1/4 NPT(a)	1
511	556765	BOGEN, Rohr; Rohr-AD 1/4 npt(f) x 3/8 Zoll' (10 mm)	2

Teile-Nr. 249582, Fahrgestell



ti24101a

Pos.	Teil	Beschreibung	St.
602	154636	UNTERLEGSCHIEBE, flach	4
603	116411	FEDER	2
604	116477	SCHEIBE; Nylon	4
605	116478	RAD, pneumatisch	2
606	101242	HALTERING	2
607		GRIF, Handgriff	2
608	24U760	HALTERUNG, Behältermontage	1
609	24U761	HALTERUNG, Steg	1
610	24U762	HALTERUNG, Motorbefestigung	1
611	24T150	STÜTZBLECH	1
612	110996	MUTTER, Sechskant, Flanschkopf	18

Empfohlene Ersatzteile

Die folgenden Ersatzteile sollten immer auf Lager gehalten werden, um die Stillstandszeiten zu reduzieren.

Alle Geräte

Teil	Beschreibung
24K984	TROCKNER
15F895	O-RING, Deckel, Tank
24K983	SCHALTER, Stromversorgung für Motor oder Heizelement, mit Unterbrecher
113641	MANOMETER, Material; Edelstahl
101078	Y-FILTER
26A349	SATZ, Ersatzfilter (2-er Pack)
26A350	SATZ, Ersatzfilter (10-er Pack)
15D909	LUFTFILTERELEMENT, 5 Mikron; Polypropylen
239914	Zirkulations-/Spritzventil; enthält Sitz und Dichtung
24L002	POTENTIOMETER, Reglerknopf
24G886	STEUERKARTE; nur für 120-V-Geräte
24G887	STEUERKARTE; nur für 240-V-Geräte
24K999	WANDLER, Druck-
24L006	UNTERPUMPE; passt auf beide Seiten
287718	EINLASSSATZ, Tank auf Pumpe
249855	REPARATURSATZ, Unterpumpe; enthält Dichtungen, Kugeln, Lager, Einlassventilsitz)

Nur beheizte Geräte

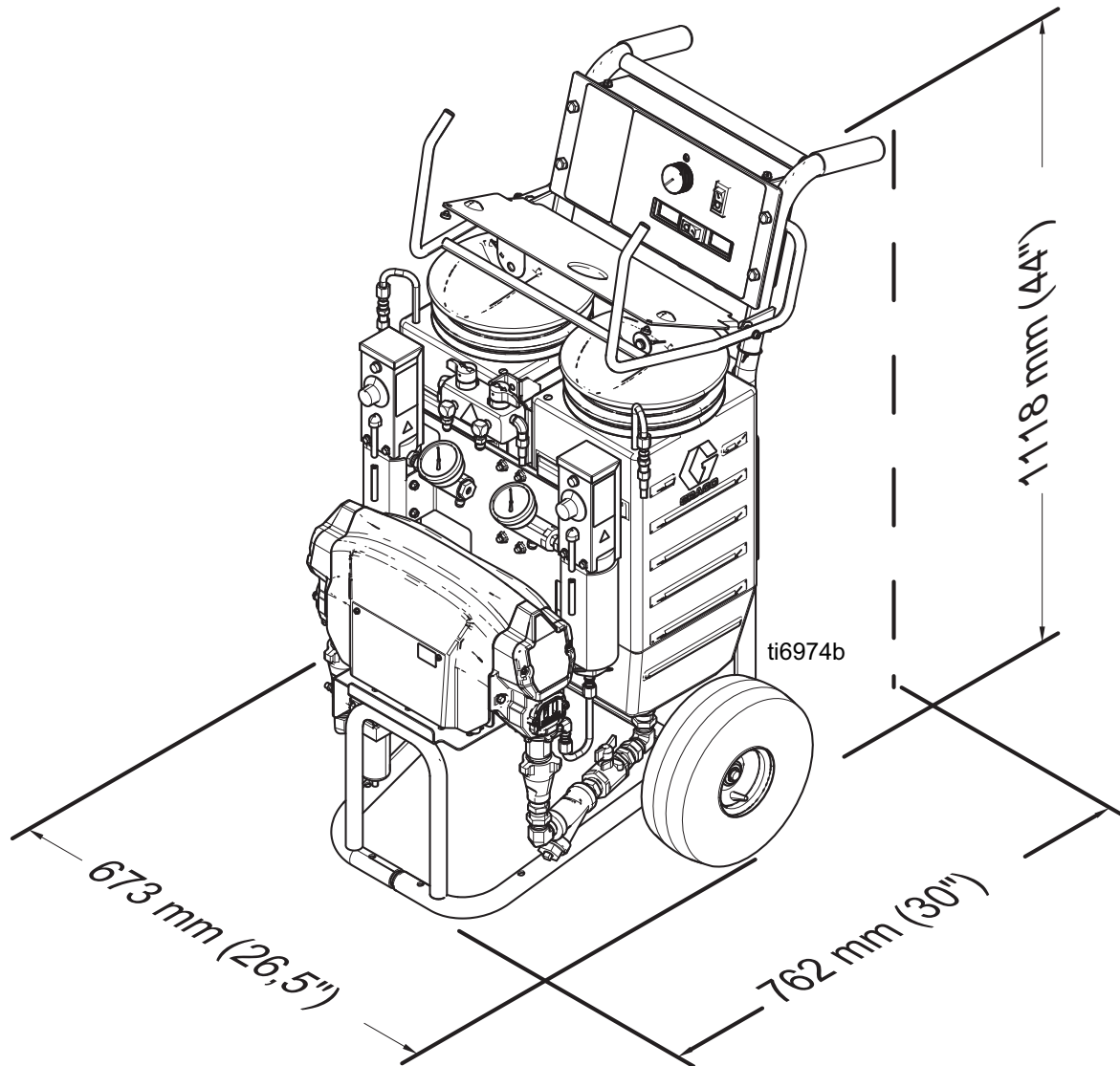
Teil	Beschreibung
24K981	DISPLAY, Temperatur, mit Sensor
24K980	SICHERUNG, Heizelementübertemperatur
24K978	THERMOSTAT, Heizelement
24K989	HEIZELEMENT; nur 120-V-Geräte
24K990	HEIZELEMENT; nur 240-V-Geräte

Zubehör

Teil	Beschreibung
249815	PISTOLE, Fusion MP mit Verteiler mit 4 Schläuchen
255325	PISTOLE, MD2-Kaltspritz
24P765	SATZ, Fugenfüllverlängerung

Abmessungen

Alle Modelle



Technische Daten

Zulässiger Betriebsüberdruck	14 MPa (140 bar; 2000 psi)
Spannungsversorgung	<p><i>Modell AP9570, CS9570:</i> 120 V AC, einphasig, 50/60 Hz, 3500 W; benötigt zwei getrennte, dedizierte 15-A-Stromkreise</p> <p><i>Modell AP9571, CS9571:</i> 240 V AC, einphasig, 50/60 Hz, 3800 W; benötigt zwei getrennte, dedizierte 10-A-Stromkreise</p> <p><i>Modell AP9572, CS9572:</i> 240 V AC, einphasig, 50/60 Hz, 3800 W; benötigt einen einzelnen, dedizierten 16-A-Stromkreis</p> <p><i>Modell 249806, 24R984:</i> 120 VAC, einphasig, 50/60 Hz, 1800 W; benötigt einen einzelnen, dedizierten 15-A-Stromkreis</p> <p><i>Modell 249808, 24R985:</i> 240 V AC, einphasig, 50/60 Hz, 1800 W; benötigt einen einzelnen, dedizierten 8-A-Stromkreis</p>
Generatorgröße (nur für Reactor E-10)	<p><i>Modelle mit Heizung:</i> Min. 5000 W</p> <p><i>Nicht beheizte Modelle:</i> Min. 2500 W</p>
Maximale Materialtemperatur	71°C (160°F)
Max. Umgebungstemperatur	43°C (110°F)
Max. Ausstoßleistung	5,4 kg/Min. bei 340 DH/Min.
Ausstoßleistung pro DH (A+B)	0,0133 Liter (0,00352 Gal)
Überdruckentlastung	Die Zirkulations-/Spritzventile entlasten automatisch übermäßigen Gegendruck zu den Zufuhrbehältern
Heizleistung	<p><i>120-V-Modelle:</i> jeweils 850 W; insgesamt 1700 W</p> <p><i>240-V-Modelle:</i> jeweils 1000 W; insgesamt 2000 W</p>
Lärmdruckpegel	<p>78,7 dB(A) bei schneller Zirkulation</p> <p>84,5 dB(A) bei 14 MPa (140 bar; 2000 psi); 0,72 gpm (2,7 lpm)</p>
Schallpegel gemäß ISO 9614-2	<p>88,6 dB(A) bei schneller Zirkulation</p> <p>94,4 dB(A) bei 14 MPa (140 bar; 2000 psi); 0,72 gpm (2,7 lpm)</p>

Tankkapazität*	Jeweils 26,5 Liter (7 Gal.) (Nennvolumen)
Materialauslassöffnungen	<i>Komponente A (ISO): -5 JIC außen</i> <i>Komponente B (RES): -6 JIC außen</i>
Materialrücklaufschläuche	<i>Komponente A (ISO): -5 JIC außen</i> <i>Komponente B (RES): -6 JIC außen</i>
Lufteinlass	1/4 Zoll Schnelltrennfitting mit Abzugsstift
Luftauslass	1/4 NPSM (a)
Anforderungen an Druckluftzufuhr zur Pistole	Fusion-Pistole (Spülluft und Betriebsluft): 0,112 m ³ /min (4 scfm) MD2-Spritzpistole mit Einweg-Mischersatz: 0,392 m ³ /min (14 scfm), bei vollständig geöffnetem Luftspritzventil MD2-Spritzpistole mit Fugenfüllersatz: 0,056 m ³ /min (2 scfm)
Schlauchmarkierungen	<i>Seite A: Rot</i> <i>Seite B: Blau</i>
Gewicht (leer)	Je nach Modell ca. 72 kg
Benetzte Teile	Aluminium, Edelstahl, Normalstahl, Messing, Hartmetall, Chrom, chemisch beständige O-Ringe, PTFE, UHMWP

Alle anderen Markennamen werden zur Identifizierung der Produkte verwendet. Es handelt sich um Markennamen der jeweiligen Eigentümer.

* Für 25C350 nicht zutreffend.

Graco Standardgarantie

Graco garantiert, dass alle in diesem Dokument erwähnten Geräte, die von Graco hergestellt worden sind und den Namen Graco tragen, zum Zeitpunkt des Verkaufs an den Erstkäufer frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Mit Ausnahme einer speziellen, erweiterten oder eingeschränkten Garantie, die von Graco bekannt gegeben wurde, garantiert Graco für eine Dauer von zwölf Monaten ab Kaufdatum die Reparatur oder den Austausch jedes Teiles, das von Graco als defekt anerkannt wird. Diese Garantie gilt nur dann, wenn das Gerät in Übereinstimmung mit den schriftlichen Graco-Empfehlungen installiert, betrieben und gewartet wurde.

Diese Garantie erstreckt sich nicht auf allgemeinen Verschleiß, Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund fehlerhafter Installation, falscher Anwendung, Abrieb, Korrosion, inadäquater oder falscher Wartung, Fahrlässigkeit, Unfall, Durchführung unerlaubter Veränderungen oder Einbau von Teilen, die keine Originalteile von Graco sind, und Graco kann für derartige Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß nicht haftbar gemacht werden. Ebenso wenig kann Graco für Fehlfunktionen, Beschädigungen oder Verschleiß aufgrund einer Unverträglichkeit von Graco-Geräten mit Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller oder durch falsche Bauweise, Herstellung, Installation, Betrieb oder Wartung von Strukturen, Zubehörteilen, Geräten oder Materialien anderer Hersteller haftbar gemacht werden.

Diese Garantie gilt unter der Bedingung, dass das Gerät, für welches die Garantieleistungen beansprucht werden, kostenfrei an einen autorisierten Graco-Vertragshändler geschickt wird, um den behaupteten Schaden bestätigen zu lassen. Wird der angegebene Schaden bestätigt, so wird jedes schadhafte Teil von Graco kostenlos repariert oder ausgetauscht. Das Gerät wird frachtfrei an den Originalkäufer zurückgesandt. Sollte sich bei der Überprüfung des Geräts kein Material- oder Verarbeitungsfehler nachweisen lassen, so werden die Reparaturen zu einem angemessenen Preis durchgeführt, der die Kosten für Ersatzteile, Arbeit und Transport enthalten kann.

DIESE GARANTIE HAT AUSSCHLIESSENDE GÜLTIGKEIT UND GILT ANSTELLE VON JEDLICHEN ANDEREN GARANTIEN, SEIEN SIE AUSDRÜCKLICH ODER IMPLIZIT, UND ZWAR EINSCHLIESSLICH, JEDOCH NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER GARANTIE, DASS DIE WAREN VON DURCHSCHNITTLICHER QUALITÄT UND FÜR DEN NORMALEN GEBRAUCH SOWIE FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK GEEIGNET SIND.

Graco's einzige Verpflichtung sowie das einzige Rechtsmittel des Käufers bei Nichteinhaltung der Garantiepflichten ergeben sich aus dem oben Dargelegten. Der Käufer erkennt an, dass kein anderes Rechtsmittel (einschließlich, jedoch nicht ausschließlich Schadenersatzforderungen für Gewinnverluste, nicht zustande gekommene Verkaufsabschlüsse, Personen- oder Sachschäden oder andere Folgeschäden) zulässig ist. Jede Nichteinhaltung der Garantiepflichten ist innerhalb von zwei (2) Jahren ab Kaufdatum vorzubringen.

GRACO GIBT KEINERLEI GARANTIEN – WEDER EXPLIZIT NOCH IMPLIZIT – IM HINBLICK AUF DIE MARKTFÄHIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK DER ZUBEHÖRTEILE, GERÄTE, MATERIALIEN ODER KOMPONENTEN AB, DIE VON GRACO VERKAUFT, NICHT ABER VON GRACO HERGESTELLT WERDEN. Diese von Graco verkauften, aber nicht von Graco hergestellten Teile (wie zum Beispiel Elektromotoren, Schalter, Schläuche usw.) unterliegen den Garantieleistungen der jeweiligen Hersteller. Graco unterstützt die Käufer bei der Geltendmachung eventueller Garantieansprüche nach Maßgabe.

Auf keinen Fall kann Graco für indirekte, beiläufig entstandene, spezielle oder Folgeschäden haftbar gemacht werden, die sich aus der Lieferung von Geräten durch Graco unter diesen Bestimmungen ergeben, oder der Lieferung, Leistung oder Verwendung irgendwelcher Produkte oder anderer Güter, die unter diesen Bestimmungen verkauft werden, sei es aufgrund eines Vertragsbruches, eines Garantiebruchs, einer Fahrlässigkeit von Graco oder Sonstigem.

Informationen über Graco

Besuchen Sie www.graco.com für die neuesten Informationen über Graco-Produkte.

FÜR EINE BESTELLUNG nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Graco-Vertriebspartner auf, oder rufen Sie uns an, um den Standort eines Vertriebspartners in Ihrer Nähe zu erfahren.

Telefon: 612-623-6921 **oder gebührenfrei unter:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alle Angaben und Abbildungen in diesem Dokument stellen die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung erhältlichen neuesten Produktinformationen dar. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Informationen über Patente siehe www.graco.com/patents.

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung. This manual contains German. MM 311075

Graco-Unternehmenszentrale: Minneapolis
Internationale Büros: Belgien, China, Japan, Korea

GRACO INC. UND TOCHTERNUNTERNEHMEN • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • USA

Copyright 2005, Graco Inc. Alle Produktionsstandorte von Graco sind zertifiziert nach ISO 9001.

www.graco.com

Änderung Z, August 2017