

FUSION™

309745ZAH

ES

Pistola de pulverización, con purga de aire, de impacto directo, multicomponente

Para utilizar con espuma y poliurea no inflamable. Sólo para uso profesional.

No debe utilizarse en atmósferas explosivas.

Presión máxima de trabajo de fluido de 3500 psi (24,5 Mpa, 245 bar)

Gama de presión de entrada de aire de 80-130 psi (0,56-0,9 Mpa, 5,6-9,0 bar)

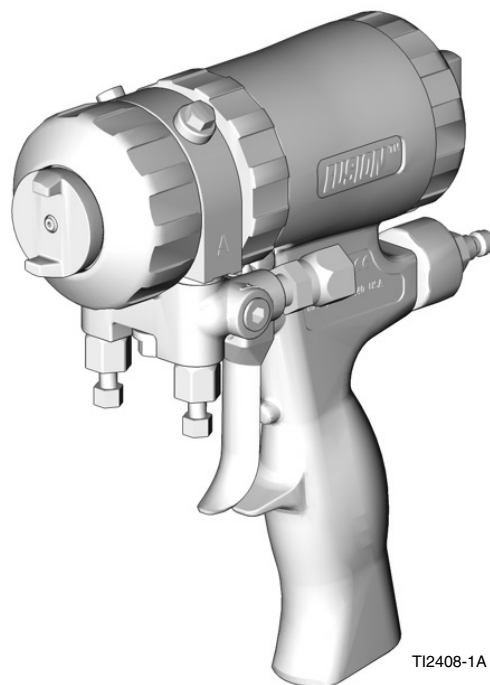
Temperatura máxima de fluido de 94°C (200°F)



Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual.

Guarde las instrucciones.



TI2408-1A



Índice

Convenciones del manual	2
Lista de modelos/guía de selección de cámaras de mezcla	3
Pistolas con chorro redondo	3
Pistolas con chorro plano	4
Pistolas con chorro plano, continuación	5
Pistola mural con espárrago de chorro plano	5
Pistola con chorro por salpicado	6
Pistola de chorro redondo ancho	6
Pistola de cuatro mangueras	6
Pistolas con relación de mezcla distinta de 1:1	6
Vista global	9
Información importante sobre los isocianatos (ISO) ..	10
Conexión a tierra	13
Cierre de seguridad del pistón	13
Giro del cabezal de aire	14
Pérdida de presión de aire	14
Puesta en marcha	15
Parada	17
Procedimiento de descompresión	18
Configuraciones opcionales	19
Posición opcional del colector de fluido	19
Posición de la manguera opcional	20
Boquillas de pulverización planas	21
Mantenimiento	22
Kit de herramientas suministrado	22
Mantenga limpia la pistola	22
Según sea necesario	22
A diario	22
Semanal o mensualmente	22
Limpieza de la pistola	23
Limpieza del exterior	
de la pistola	23
Limpieza de la cabezal de aire	23
Limpieza del silenciador	23
Limpieza del colector de fluido	23
Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla	24
Limpieza de los conductos	24
Limpieza de los orificios de mezcla interna	24
Detección de problemas	26
Teoría sobre el funcionamiento	28
Vista en corte	29
Reparación	30

Herramientas necesarias	30
Lubricación	30
Desmante el extremo delantero	30
Sujeción del extremo delantero	31
Cámara de aire y cartuchos de sellado laterales	32
Válvulas de retención	34
Pistón	35
Cierre de seguridad del pistón	36
Válvula de aire	36
Piezas	37
Kits de cámara de mezcla	40
Kits de boquillas planas	41
Kits de reparación de la pistola	41
Kits de rejillas de filtro de la válvula de retención (10 por kit)	41
Kits de brocas	42
Kit de broca	43
Kit de broca de limpieza de la empuñadura de purga de aire	43
Accesorios	44
Kits de cámaras de mezcla de chorro ancho	44
Kits de boquilla de extensión	45
Kits de sello para boquilla de extensión	45
Kit de cabezal de aire para boquilla de extensión	45
Kit mural del espárrago con chorro plano	45
Kits de adaptador de manguera	45
Kit de conversión de salpicado	46
Kit de boquilla de vertido	46
Funda de la pistola	46
Lubricante para reconstruir la pistola	46
Cartucho engrasador para el cierre de la pistola	46
Colector de lavado	46
Kit del bidón de lavado de disolvente	47
Kit de lata de lavado de disolvente	47
Herramienta de limpieza de la boquilla	47
Kit de limpieza de la pistola	48
Colector de circulación	48
Adhesivos para pistolas y guantes	48
Características técnicas	49
Garantía estándar de Graco	50
Información sobre Graco	50

Convenciones del manual

Advertencia

ADVERTENCIA

Una advertencia le alerta sobre la posibilidad de graves lesiones, o incluso la muerte, si no se siguen las instrucciones.

Los símbolos, tales como la inyección de fluido (mostrado), le alertan sobre peligros específicos y le orientan para que lea las advertencias de peligro indicadas en las páginas 7-8.

Precaución

PRECAUCIÓN

Una precaución le alerta sobre la posibilidad de daños o destrucción del equipo si no se siguen las instrucciones.

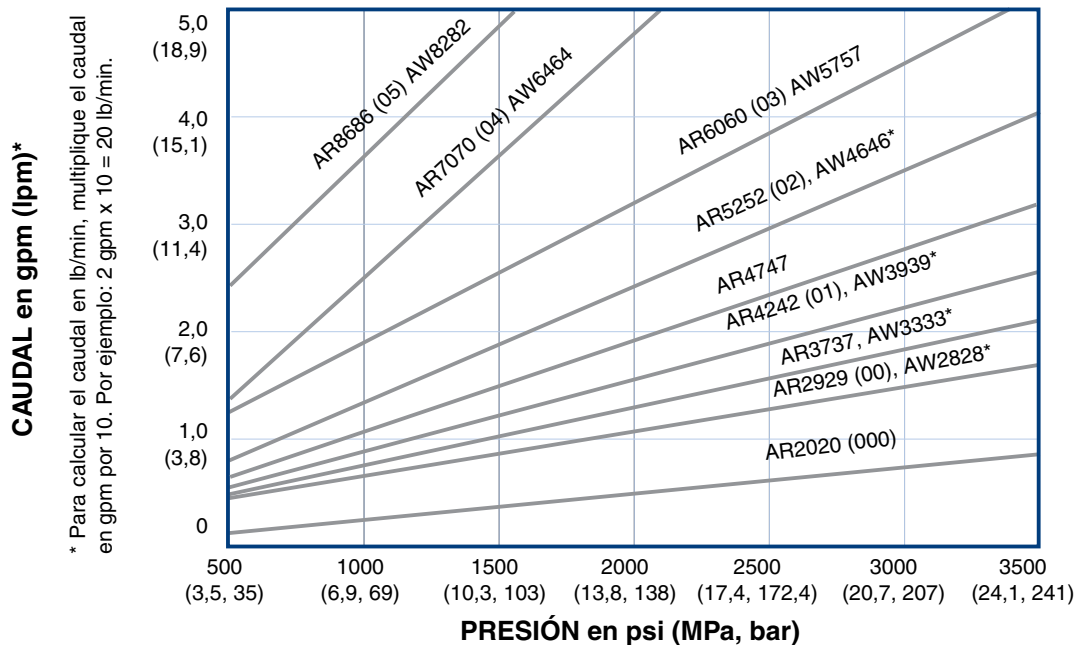
Nota

Una nota indica información adicional que puede resultar útil.

Lista de modelos/guía de selección de cámaras de mezcla

Pistolas con chorro redondo

Pistola ref. pieza, serie	Cámara de mezcla				
	Ref. pieza	Tamaño del orificio de mezcla interna pulg. (mm)	Tamaño equivalente	Material sellador	Patrón a 61 cm (24 pulg.) del objetivo pulg. (mm)
246099, A	AR2020	0,020 (0,50)	-000	ACERO INOX.	5 (127)
246100, A	AR2929	0,029 (0,70)	-00	ACERO INOX.	8 (203)
248617, A	AR3737	0,037 (0,94)	Ninguna	ACERO INOX.	9 (227)
246101, A	AR4242	0,042 (1,00)	-01	ACERO INOX.	11 (279)
246102, A	AR5252	0,052 (1,30)	-02	ACERO INOX.	12 (305)
246103, A	AR6060	0,060 (1,50)	-03	ACERO INOX.	14 (356)
246104, A	AR7070	0,070 (1,75)	-04	ACERO INOX.	15 (381)
246105, A	AR8686	0,086 (2,15)	-05	ACERO INOX.	18 (457)
255201, A	AR4242	0,042 (1,00)	-01	Polycarballoy	11 (279)
255202, A	AR5252	0,052 (1,30)	-02	Polycarballoy	12 (305)

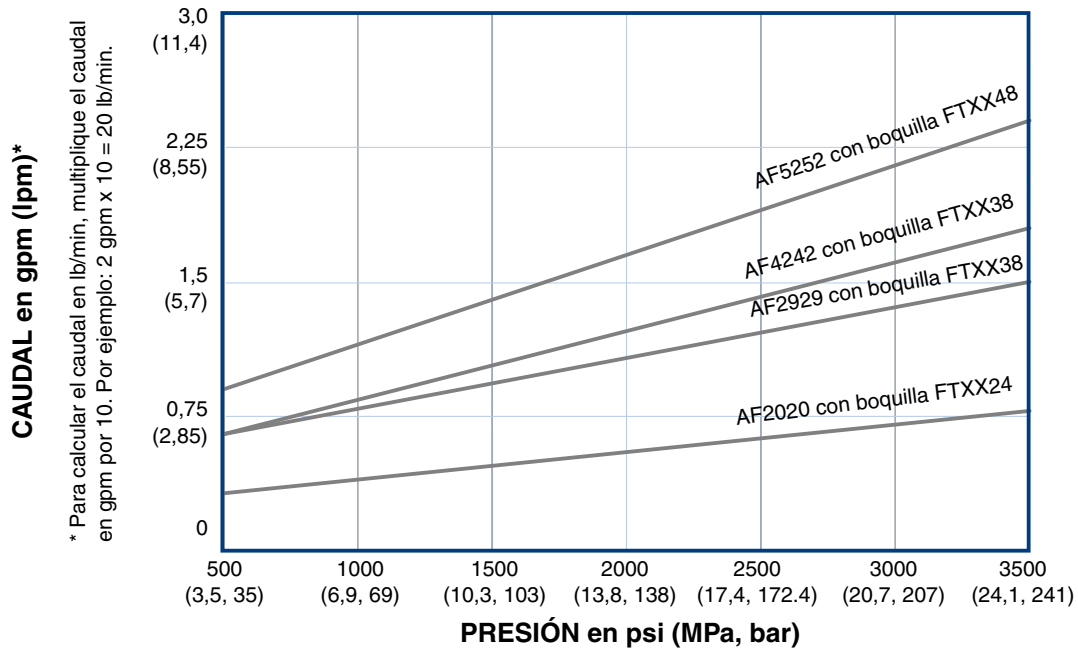


*Existen disponibles cámaras de mezcla AW (chorro ancho) accesorias. Vea la página 44.

Pistolas con chorro plano

Pistola ref. pieza, serie	Cámara de mezcla			Boquilla plana		
	Ref. pieza	Tamaño del orificio de mezcla interna, pulg. (mm)	Tamaño equivalente	Ref. pieza	Tamaño del patrón, pulg. (mm)	Tamaño del orificio, pulg. (mm)
247101, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247102, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247103, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247104, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247107, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247108, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247111, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247112, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247113, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247114, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247117, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247118, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247121, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247122, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247123, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247124, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247127, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247128, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247131, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247132, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247133, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247134, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247137, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247138, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)

Pistolas con chorro plano, continuación



Pistola mural con espárrago de chorro plano

Para obtener más información, vea el manual nº 311071.

Pistola ref. pieza, serie	Cámara de mezcla			Boquilla plana			Datos de caudal
	Ref. pieza	Tamaño del orificio de mezcla interna, pulg. (mm)	Tamaño equivalente	Ref. pieza	Diámetro del chorro a 610 mm (24 pulg.) para el tamaño deseado, pulg. (mm)	Tamaño del orificio, pulg. (mm)	Caudal aproximado a 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)
249525	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FTM979	22 (559)	0,038 (0,97)	11 lb/min (4,99 kg/min)
249526	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FTM979	22 (559)	0,038 (0,97)	15 lb/min (6,81 kg.min)

Pistola con chorro por salpicado

Pistola ref. pieza, serie	Cámara de mezcla		
	Ref. pieza	Tamaño del orificio de mezcla interna, pulg. (mm)	Tamaño equivalente
248408 A	AR7070	0,070 (1,75)	-04

Pistola de chorro redondo ancho

Pistola ref. pieza, serie	Cámara de mezcla			Diámetro del chorro a 610 mm (24 pulg.) para el tamaño deseado, pulg. (mm)	Flujo equivalente al tamaño de la cámara de mezcla, ref. pieza
	Ref. pieza	Tamaño del orificio de mezcla interna, pulg. (mm)	Tamaño equivalente		
249529	AW3939	0,039 (0,99)	-01	16 (406,4)	AR4242
249530	AW4646	0,046 (1,17)	-02	18 (457,2)	AR5252






Pistola de cuatro mangueras

Pistola de chorro redondo ancho con colector de pistola de recirculación con cuatro mangueras




Pistola ref. pieza, serie	Cámara de mezcla			Diámetro del chorro a 610 mm (24 pulg.) para el tamaño deseado, pulg. (mm)	Caudal aproximado a 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)
	Ref. pieza	Tamaño del orificio de mezcla interna, pulg. (mm)	Tamaño equivalente		
249810	AW2222	0,022 (0,56)	N/D	8-9 (203-229)	204 kg/min (4,5 lb/min)

Pistolas con relación de mezcla distinta de 1:1

Pistola ref. pieza, serie	Cámara de mezcla
253888	AR2232

 ADVERTENCIA	
	<p>EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL</p> <p>Use siempre equipo de protección individual apropiado y proteja su piel cuando pulverice, realice el mantenimiento del equipo o se encuentre en la zona de trabajo. El equipo de protección le ayuda a evitar lesiones graves, como la exposición prolongada a productos, la inhalación de emanaciones tóxicas, gotas suspendidas o vapores; reacciones alérgicas; quemaduras; lesiones oculares y pérdida de audición. Este equipo de protección incluye, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un respirador bien ajustado, que puede incluir un respirador con suministro de aire, guantes impermeables a sustancias químicas, ropa y calzado de protección según recomendaciones del fabricante del fluido y la autoridad reguladora local. • Protección ocular y auditiva.
	<p>PELIGRO DE VAPORES O LÍQUIDOS TÓXICOS</p> <p>Los fluidos o gases tóxicos pueden causar lesiones graves o la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) para ver instrucciones sobre la manipulación de los fluidos que se utilizan y sus peligros específicos, como los efectos a una exposición prolongada. • Cuando pulverice o realice el mantenimiento del equipo, o se encuentre en la zona de trabajo, mantenga ésta siempre bien ventilada y use siempre equipo de protección individual apropiado. Consulte las advertencias sobre Equipo de protección individual de este manual. • Almacene los fluidos peligrosos en contenedores aprobados y deséchelos siguiendo las directrices pertinentes.
	<p>PELIGRO DE INYECCIÓN</p> <p>El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. La inyección del líquido puede tener la apariencia de un simple corte, pero se trata de una herida grave que puede conducir a la amputación. Consiga inmediatamente tratamiento quirúrgico.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No apunte nunca la pistola hacia alguien o alguna parte del cuerpo. • No ponga la mano o los dedos encima de la boquilla de líquido de la pistola. • No intente bloquear ni desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo. • No intente secar la pieza pulverizada con la pistola. Esto no es un sistema de pulverización de aire. • Siga el Procedimiento de descompresión, página 18, cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o reparar el equipo. • Utilice la menor presión posible para lavar, cebar o localizar averías en el equipo. • Enganche el cierre de seguridad del pistón cuando no pulverice. • Apriete todas las conexiones antes de accionar el equipo. • Compruebe diariamente las mangueras, los tubos y los acoplamientos. Los acoplamientos a alta presión no pueden reacoplarse; es necesario cambiar toda la manguera.
	<p>PELIGRO DE QUEMADURAS</p> <p>Las superficies del equipo y del fluido calentado pueden calentarse mucho durante el funcionamiento. Para evitar quemaduras graves, no toque el fluido o el equipo caliente. Espere hasta que haya enfriado.</p>











 **ADVERTENCIA**

	<p>PELIGRO DE INCENDIOS Y EXPLOSIONES</p> <p>Vapores inflamables, como los vapores de disolvente o de pintura en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. Para evitar un incendio o explosión:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales). • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización. • Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina. • Conecte a tierra el equipo y objetos conductores de la zona de pulverización. Vea Conexión a tierra, en la página 13. • Sujete firmemente la pistola contra el lateral de una lata conectada a tierra mientras dispara la pistola hacia el interior de la misma. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Si se aprecia la formación de electricidad estática durante el uso de este equipo, deje de trabajar inmediatamente. No utilice el sistema hasta haber identificado y corregido el problema.
	<p>PELIGRO DEBIDOS A LA UTILIZACIÓN INCORRECTA DEL EQUIPO</p> <p>La utilización incorrecta puede causar lesiones graves o mortales.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sólo para uso profesional. • Utilice el equipo únicamente para el fin para el que ha sido destinado. Si desea información, póngase en contacto con su distribuidor Graco. • Lea todos los manuales de instrucciones, las etiquetas y los adhesivos antes de utilizar el equipo. Siga las instrucciones. • Revise el equipo a diario. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o dañadas. • No altere ni modifique este equipo. Utilice únicamente piezas y accesorios Graco. • No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte la sección Características técnicas de todos los manuales del equipo. • Utilice líquidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte las Características técnicas en los manuales que acompañan al equipo. Lea las recomendaciones de los fabricantes de los líquidos. • Desvíe las mangueras de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas móviles y superficies calientes. • No utilice las mangueras para tirar del equipo. • Respete todas las normas relativas a la seguridad.
	<p>PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO A PRESIÓN</p> <p>No utilice 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno y otros disolventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos disolventes con equipos de aluminio presurizados. Esas sustancias podrían provocar peligrosas reacciones químicas y ruptura del equipo, y causar la muerte, lesiones graves y daños materiales.</p>





Información importante sobre los isocianatos (ISO)

Los isocianatos (ISO) son catalizadores que se utilizan en materiales de dos componentes.

Condiciones de los isocianatos

																			
<p>Pulverizar o suministrar materiales que contengan isocianatos crea brumas, vapores y partículas atomizadas potencialmente dañinas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lea las advertencias del fabricante y la hoja de datos de seguridad (SDS) del material para conocer las precauciones y peligros específicos relacionados con los isocianatos. • El uso de isocianatos implica procesos potencialmente peligrosos. No pulverice con este equipo a menos que tenga formación y cualificación para ello, y haya leído a fondo la información de este manual y las instrucciones de aplicación del fabricante del fluido y la hoja SDS. • El uso de un equipo desajustado o sometido a un mantenimiento inadecuado puede hacer que el material se seque de forma incorrecta, lo que puede provocar la formación de gases y olores desagradables. Se debe mantener y ajustar el equipo cuidadosamente siguiendo las instrucciones de este manual. • Para evitar la inhalación de vapores, brumas y partículas atomizadas de isocianatos, todos los presentes en la zona de trabajo deben usar protección respiratoria adecuada. Utilice siempre un respirador bien ajustado, que puede incluir un respirador con suministro de aire. Ventile la zona de trabajo según las instrucciones de la hoja de datos SDS del fabricante del fluido. • Evite el contacto de la piel con los isocianatos. Todas las personas presentes en la zona de trabajo deben usar guantes impermeables a sustancias químicas, ropa y calzado de protección según recomendaciones del fabricante del fluido y la autoridad reguladora local. Siga las recomendaciones del fabricante del fluido, incluyendo las relativas al tratamiento de la ropa contaminada. Después de pulverizar, lávese siempre las manos y la cara antes de comer o de beber. • El peligro de la exposición a los isocianatos continúa después de pulverizar. Las personas que no lleven equipo de protección individual apropiado deben permanecer fuera de la zona de trabajo durante o después de la aplicación, y el tiempo especificado por el fabricante del fluido. Generalmente este tiempo es de un mínimo de 24 horas. • Advierta a otras personas que puedan entrar en la zona de trabajo de esta exposición a los isocianatos. Siga las recomendaciones del fabricante del fluido y de la autoridad reguladora local. Se recomienda colgar un aviso como el siguiente fuera de la zona de trabajo: <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="background-color: #ff9900; color: white; text-align: center;"> WARNING</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;">TOXIC FUMES HAZARD</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ___ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="background-color: #ff9900; color: white; text-align: center;">DO NOT ENTER UNTIL:</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> DATE: _____ TIME: _____ </td> </tr> </table> </div>										 WARNING			TOXIC FUMES HAZARD	DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ___ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE		DO NOT ENTER UNTIL:		DATE: _____ TIME: _____	
 WARNING																			
	TOXIC FUMES HAZARD																		
DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ___ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE																			
DO NOT ENTER UNTIL:																			
DATE: _____ TIME: _____																			

Para todas las aplicaciones excepto espuma en spray



						
---	---	---	---	--	--	--

Pulverizar o suministrar materiales que contengan isocianatos crea brumas, vapores y partículas atomizadas potencialmente dañinas.

- Lea las advertencias del fabricante y la hoja de datos de seguridad (SDS) del material para conocer las precauciones y peligros específicos relacionados con los isocianatos.
- El uso de isocianatos implica procesos potencialmente peligrosos. No pulverice con este equipo a menos que tenga formación y cualificación para ello, y haya leído a fondo la información de este manual y las instrucciones de aplicación del fabricante del fluido y la hoja SDS.
- El uso de un equipo desajustado o sometido a un mantenimiento inadecuado puede hacer que el material se seque de forma incorrecta. Se debe mantener y ajustar el equipo cuidadosamente siguiendo las instrucciones de este manual.
- Para evitar la inhalación de vapores, brumas y partículas atomizadas de isocianatos, todos los presentes en la zona de trabajo deben usar protección respiratoria adecuada. Utilice siempre un respirador bien ajustado, que puede incluir un respirador con suministro de aire. Ventile la zona de trabajo según las instrucciones de la hoja de datos SDS del fabricante del fluido.




Evite el contacto de la piel con los isocianatos. Todas las personas presentes en la zona de trabajo deben usar guantes impermeables a sustancias químicas, ropa y calzado de protección según recomendaciones del fabricante del fluido y la autoridad reguladora local. Siga las recomendaciones del fabricante del fluido, incluyendo las relativas al tratamiento de la ropa contaminada. Después de pulverizar, lávese siempre las manos y la cara antes de comer o de beber.

Combustión espontánea del material

						
---	--	--	--	--	--	--

Algunos materiales podrían autoinflamarse si se aplican demasiado espesos. Consulte las advertencias del fabricante del material y la hoja de datos de seguridad (SDS).

Mantenga separados los componentes A y B

						
---	--	---	--	--	--	--

La contaminación cruzada puede dar por resultado material curado en las líneas de fluido, lo que puede causar lesiones graves o daños al equipo. Para evitar la contaminación cruzada:

- **Nunca** intercambie las piezas húmedas del componente A y el componente B
- Nunca utilice disolvente en un lado si está contaminado por el otro lado.

Sensibilidad a la humedad de los isocianatos

La exposición a la humedad causará que los ISO se curen parcialmente, formando cristales pequeños, duros y abrasivos que quedan suspendidos en el fluido. Con el tiempo se formará una película en la superficie y los ISO comenzarán a gelificarse, aumentando la viscosidad.

AVISO

Los ISO parcialmente curados reducirán el rendimiento y la vida útil de todas las piezas húmedas.

- Utilice siempre un contenedor sellado con un desecante en el orificio de ventilación, o una atmósfera de nitrógeno. **Nunca** almacene los ISO en un contenedor abierto.
- Mantenga la copela húmeda o el depósito (si está instalado) de la bomba de ISO lleno con el lubricante apropiado. El lubricante crea una barrera entre el ISO y la atmósfera.
- Use únicamente mangueras a prueba de humedad compatibles con los ISO.
- Nunca utilice disolventes recuperados que puedan contener humedad. Mantenga siempre cerrados los contenedores de disolvente cuando no estén en uso.
- Lubrique siempre las piezas roscadas con un lubricante apropiado cuando las vuelva a armar.

NOTA: La cantidad de formación de película y la velocidad de cristalización varían dependiendo de la mezcla de ISO, la humedad y la temperatura.

Resinas espumosas con agentes de soplado de 245 fa

Algunos agentes de soplado formarán espuma a temperaturas por encima de los 90°F (33°C) cuando no están a presión, especialmente si se agitan. Para reducir la formación de espumas, reduzca al mínimo el precalentamiento en los sistemas con circulación.

Cambio de materiales


AVISO

Para cambiar los tipos de materiales utilizados en su equipo se debe tener un gran cuidado para evitar tiempos de inactividad y daños al equipo.

- Cuando cambie materiales, lave el equipo varias veces para asegurarse de que esté perfectamente limpio.
- Siempre limpie los filtros de entrada después del lavado.
- Verifique la compatibilidad química con el fabricante del material.
- Cuando cambie entre epóxidos y ureas o poliureas, desmonte y limpie todos los componentes del fluido y cambie las mangueras. Los epóxidos suelen tener aminas en el lado B (endurecedor). Las poliureas con frecuencia tienen aminas en el lado B (resina).

Conexión a tierra

⚠ ADVERTENCIA



Lea las advertencias, página 8.


Consulte su código eléctrico local y el manual del dosificador para obtener información detallada sobre la conexión a tierra.

Conecte a tierra la pistola de pulverización a través de la conexión de una manguera de suministro de fluido conectada a tierra aprobada por Graco.

Cierre de seguridad del pistón

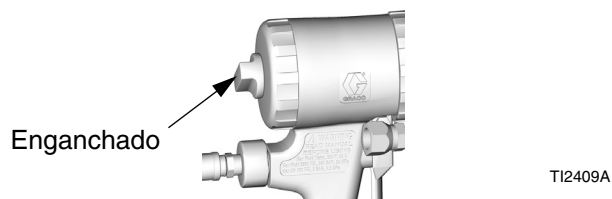
Enganche el cierre de seguridad del gatillo siempre que deje de pulverizar para evitar los disparos accidentales.

⚠ ADVERTENCIA

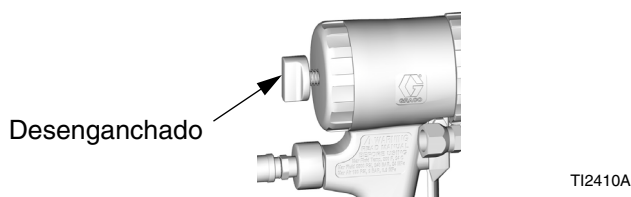


Lea las advertencias, página 7.

Para enganchar el cierre de seguridad del pistón: empuje el botón y gírelo en sentido horario. Si está enganchado, la pistola no funcionará.



Para desenganchar el cierre de seguridad del pistón: empuje el botón y gírelo en sentido antihorario hasta que salga. Habrá una separación entre el botón y el cuerpo de la pistola.



Giro del cabezal de aire

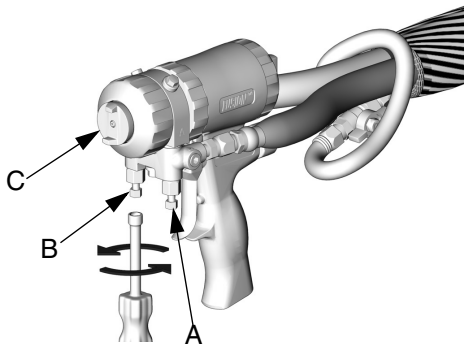
ADVERTENCIA



Lea las advertencias, página 7.

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.

2. Cierre las válvulas de fluido A y B antes de girar el cabezal de aire (C).

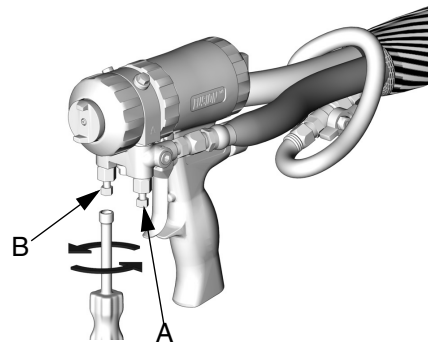


TI2421A

Pérdida de presión de aire

En caso de que se produzca la pérdida de presión de aire, la pistola seguirá pulverizando. Para apagar la pistola, siga uno de los procedimientos siguientes:

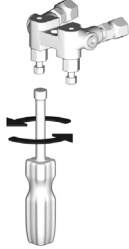
- Introduzca el cierre de seguridad del pistón, vea la página 13.
- Cierre las válvulas de fluido A y B.



TI2421A

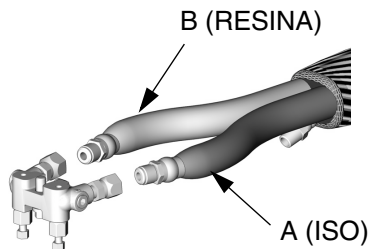
Puesta en marcha

1. Cierre las válvulas de fluido A y B.



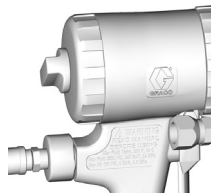
TI2411A

2. Conecte las mangueras de fluido A (ISO) y B (RESINA) al colector de fluido.



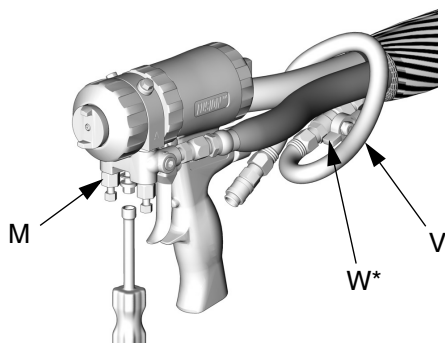
TI2417A

3. Enganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.




TI2409A

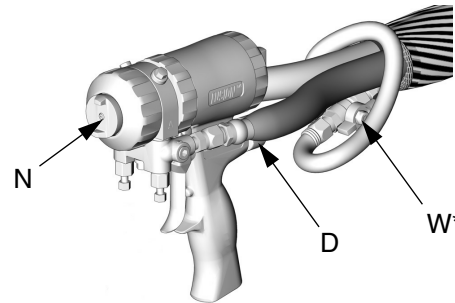
4. Conecte la manguera flexible de aire de la pistola (V) y la válvula neumática (W) a la manguera de aire principal. Acople el colector de fluido (M) a la pistola.




TI2554A

 Para cambiar la posición del colector de fluido o para utilizar las entradas de fluido opcionales, vea las páginas 19 y 20.

5. Conecte el acoplamiento rápido (D). Encienda el suministro de aire. Abra la válvula neumática (W). El aire deberá fluir por la boquilla (N).



TI2414-1A

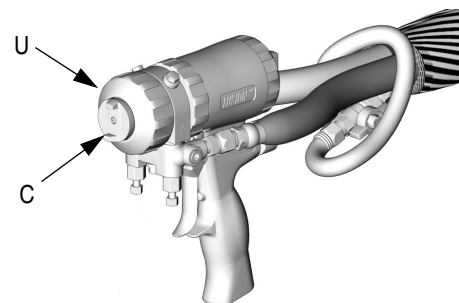
 Para utilizar la entrada de aire opcional, vea la página 20.

6. Desenganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.



TI2410A

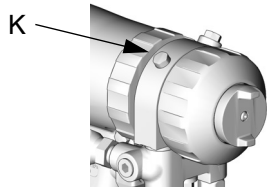
7. Dispare la pistola para comprobar el recorrido completo por la cámara de mezcla. La parte delantera del cabezal de aire (C) debería estar al mismo nivel que el anillo de retención (U).



TI2414-1A

* (U) No se incluye con la pistola de depósito.

- 8.** Abra la válvula neumática de limpieza (K) gire 1/4-1/2 de vuelta y dispare la pistola para comprobar que el aire de limpieza está fluyendo. Ajuste según sea necesario. Este paso no se aplica a la pistola de pulverización por salpicado 248408.



TI2413A

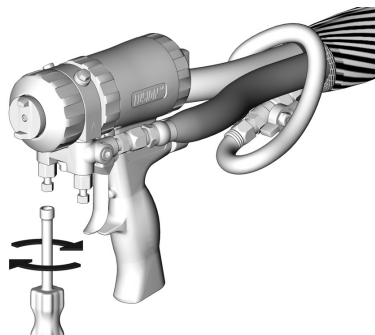
- 9.** Enganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.



TI2409A

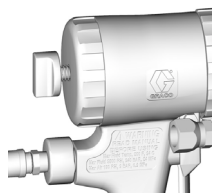
- 10.** Encienda el dosificador.

- 11.** Abra la válvula de fluido B (RESINA) (aproximadamente tres medias vueltas). Después abra la válvula de fluido A (ISO).



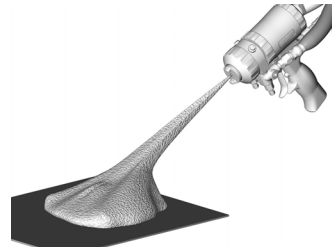
TI2414A

- 12.** Desenganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.



TI2410A

- 13.** Realice las pruebas de pulverización sobre un cartón. Ajuste la presión y la temperatura hasta conseguir los resultados deseados.



TI2645A

- 14.** Aplique una capa de lubricante sobre la pistola y el anillo de cierre, o utilice la cubierta de la pistola para impedir las acumulaciones de producto y facilitar el desarmado. Vea la página 46 para pedir el lubricante y la cubierta de la pistola.

- 15.** La pistola está lista para pulverizar.


PRECAUCIÓN





Se requiere un suministro de aire para que la pistola funcione. No desconecte el suministro de aire de la pistola hasta haber liberado la presión del fluido, página 18.

Parada

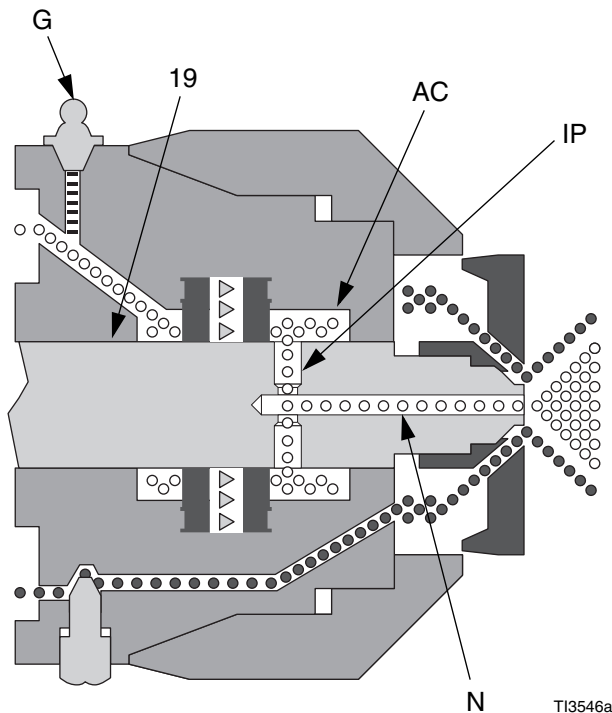
Para las paradas nocturnas:

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
2. Con el aire encendido, deje de disparar la pistola.

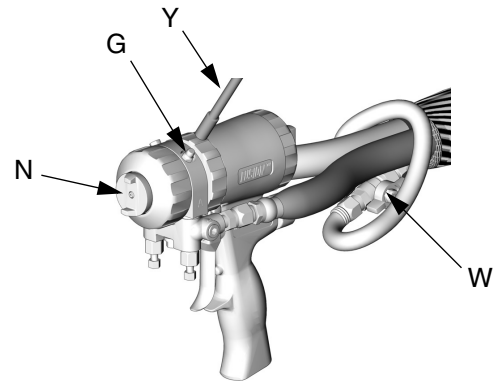
 Engrase a diario la pistola para evitar el curado de los 2 componentes y mantener limpios los conductos de fluido. El aire de purga transporta la niebla de grasa a través de la cámara de mezcla (AC), por los orificios de mezcla interna (IP), y por la boquilla de la cámara de mezcla (N), revistiendo todas las superficies. Utilice la grasa Graco 117773, vea la página 46.

LEYENDA	
Aire de purga	
Líquido	
Aire de limpieza	
Engrase	

TI3547a




3. Retire la tapa del racor de engrase. Utilice la pistola engrasadora (Y), dispense grasa en el racor (G) hasta que salga una niebla de grasa por la boquilla de la cámara de mezcla (N). No engrase excesivamente; realice un máximo de 2 disparos. Evite que la niebla de grasa pulverice el material pintado.



4. Vuelva a colocar la tapa de engrase.
5. *Sólo para las pistolas con chorro redondo y plano:*
Cierre la válvula neumática (W).
Sólo para las pistolas con chorro por salpicado:
Cierre el suministro principal de aire.

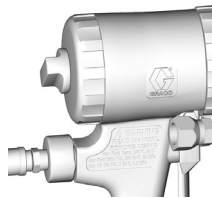
Procedimiento de descompresión

⚠ ADVERTENCIA



Lea las advertencias, página 7. Libere la presión antes de limpiar o reparar la pistola.

1. Enganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.

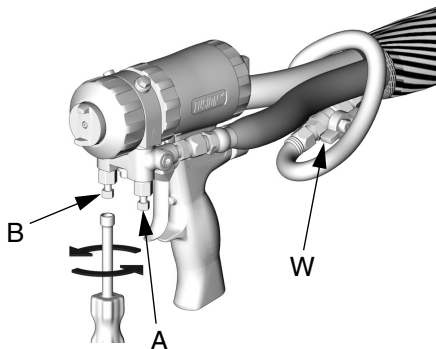


TI2409A

PRECAUCIÓN

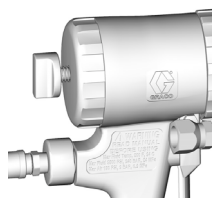
Se requiere un suministro de aire para que la pistola funcione. No desconecte el suministro de aire de la pistola hasta haber liberado la presión del fluido.

2. Cierre las válvulas del fluido A y B. Deje abierta la válvula neumática (W).



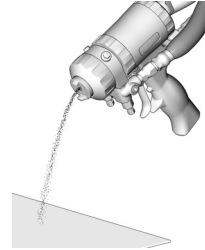
TI2421A

3. Desenganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.



TI2410A

4. Dispare la pistola hacia el cartón o en el recipiente de desecho para aliviar la presión.




TI4722a

5. Enganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.



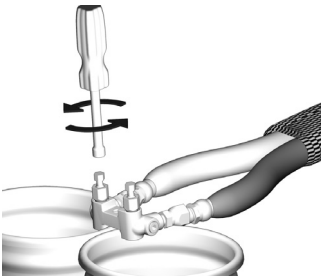
TI2409A

⚠ ADVERTENCIA



El fluido de la manguera y del dosificador todavía está a presión. Siga el procedimiento de descompresión indicado en el manual del dosificador.

Para aliviar la presión en la manguera después de retirar la pistola, coloque el colector de fluido sobre los recipientes, en dirección opuesta a usted. Abra muy cuidadosamente las válvulas de fluido. Cuando está sometido a alta presión, el fluido saldrá lateralmente por los orificios.



TI2484A

Configuraciones opcionales

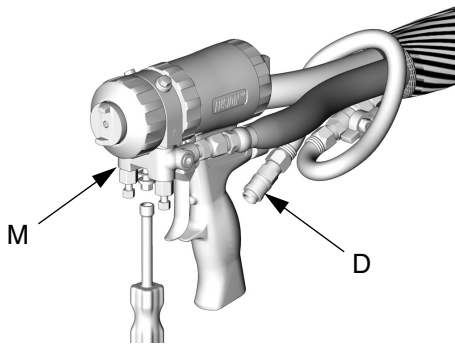
Posición opcional del colector de fluido

El colector de fluido está montado en la parte inferior de la pistola, con el lado A situado en la izquierda, visto desde la posición del operario, detrás de la pistola. Si lo desea, el colector puede colocarse en la parte superior de la pistola. Al hacerlo, las piezas del lado A (racor giratorio de fluido, válvula de retención, cartucho de sellado lateral, y cámara de mezcla) pasarán a estar en la derecha.

PRECAUCIÓN

Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas de la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina).

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
2. Desconecte el aire (D) y retire el colector de fluido (M).



TI2554A

3. **Desmonte el extremo delantero**, página 30.
4. Gire 180° el alojamiento de fluido.
5. **Sujeción del extremo delantero**, página 31.

6. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Posición de la manguera opcional

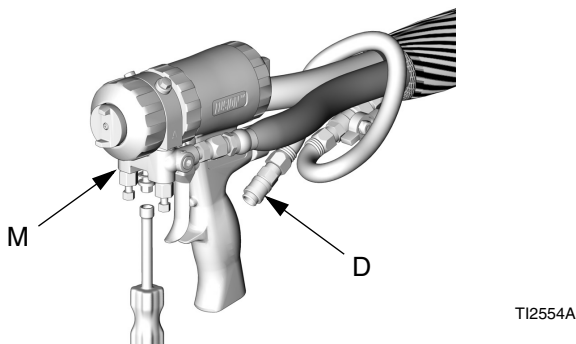
Los racores giratorios de entrada de fluido y el racor de desconexión rápida están dirigidos hacia la parte trasera. Si lo desea, estas posiciones pueden intercambiarse de forma que el recorrido de las mangueras vaya hacia abajo.

PRECAUCIÓN

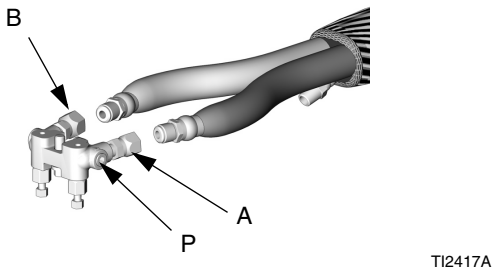
Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas de la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina).

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18. Libere también la presión del sistema tal como se indica en el manual del dosificador.

2. Desconecte el aire (D) y retire el colector de fluido (M).

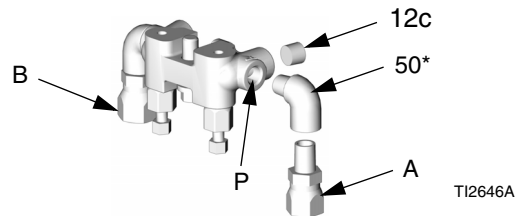


3. Desconecte las mangueras de fluido de los racores giratorios de entrada (A, B). Retire los racores giratorios. Retire los tapones de las entradas opcionales (P).



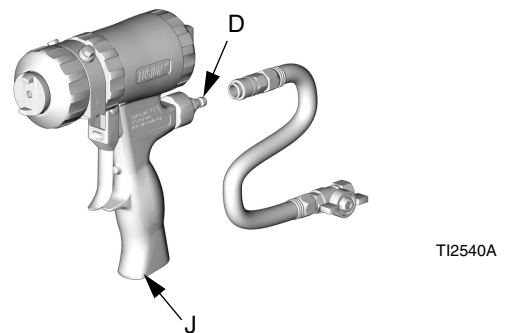
4. Aplique sellador de roscas en los tapones (12c), los codos (50*), y las roscas macho de los racores giratorios (A, B). Instale los codos (50*) en las entradas opcionales (P), dirigidos hacia abajo. Instale los racores giratorios (A, B) en los codos. Asegúrese de instalar el racor giratorio A (más pequeño) en el lado A. Instale los tapones en los lugares donde había racores giratorios. Apriete todas las piezas a 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).

* Los codos (50*) no se incluyen con las pistolas de pulverización por salpicado.



5. Conecte las mangueras A y B en los racores giratorios A y B.

6. Retire el racor (D) y el tapón (J). Invierta las posiciones. Aplique sellador de roscas y apriete a un par de 125-135 in-lb (14-15 N•m).

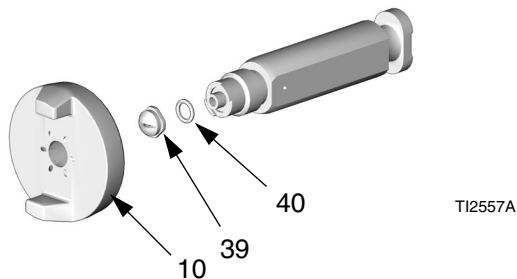


7. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Boquillas de pulverización planas

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.

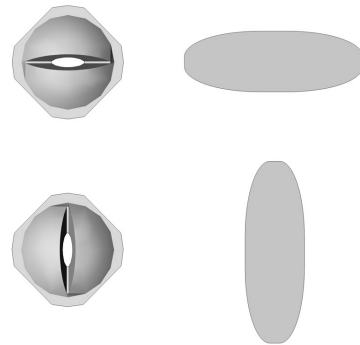
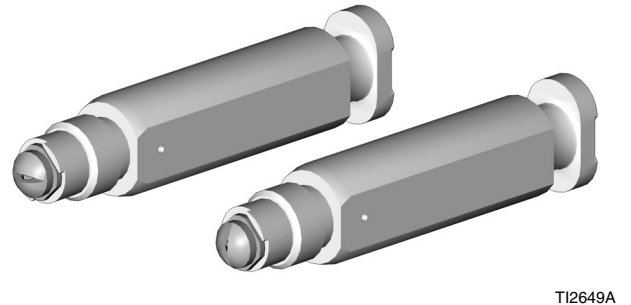
2. Retire el cabezal de aire (10) y la boquilla de pulverización plana (39). Inspeccione la junta tórica (40).



Si la boquilla está atascada, haga palanca con un destornillador pequeño o sáquela con unos alicates. La boquilla está templada para resistir los daños.

3. Para limpiar, empape la boquillas con un disolvente compatible, vea la pagina 23. Limpie cuidadosamente con la herramienta de limpieza de boquillas 15D234, página 47, que encaje en la configuración de la boquilla.

4. Vuelva a colocar la boquilla horizontal o verticalmente, o instale una boquilla de tamaño diferente.



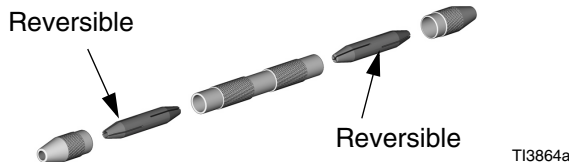
Las boquillas están marcadas en la parte trasera con los 3 últimos dígitos de la ref. pieza. Vea **Guía de referencia de las piezas de la boquilla plana**, página 41.

5. Vuelva a instalar el cabezal de aire y apriételo a mano. La alineación entre el orificio de limpieza con la boquilla no es importante.

Mantenimiento

Kit de herramientas suministrado

- Llave para tuercas hexagonales; 5/16
- Destornillador; hoja de 1/8
- Kit de brocas de boquilla; diversos tamaños dependiendo en el tamaño de la boquilla. Vea TABLA 1, página 24.
- Broca del orificio de mezcla interna; diversos tamaños dependiendo en el tamaño del orificio. Vea TABLA 3, página 25.
- 117661 Tornillo de mano; doble mordaza



- 551189 Pistola engrasadora; con 3 onzas de grasa
- 15B817 Colector de lavado
No se incluye con las pistolas de pulverización por salpicado.

Mantenga limpia la pistola

Mantenga limpia la pistola con la funda accesoria, página 43.

Si aplica una capa ligera de lubricante será más fácil limpiar la pistola.

Según sea necesario

- 1.** Limpieza del exterior de la pistola, página 23.
- 2.** Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla, página 24, una vez al día como mínimo.

- 3.** Limpieza de la cabezal de aire, página 23.
- 4.** Limpieza del silenciador, página 23.
- 5.** Limpieza del colector de fluido, página 23.
- 6.** Limpieza de los conductos, página 24.
- 7.** Limpieza de los orificios de mezcla interna, página 24.

A diario




Siga el **Parada**, en la página 17.

Semanal o mensualmente


- 1.** Limpie **Cámara de aire y cartuchos de sellado laterales**, página 32. Revise las juntas tóricas.
- 2.** Limpie **Válvulas de retención**, página 34. Revise las juntas tóricas y los filtros.

Limpeza de la pistola

Si fuera necesario lavar la pistola, utilice el procedimiento siguiente.

 ADVERTENCIA  
Lea las advertencias, página 8.

- 1.** Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
- 2.** Lave con un disolvente compatible en una lata metálica conectada a tierra, sujetando una pieza metálica del colector de fluido firmemente contra el lateral de la lata. Al lavar, utilice la menor presión de fluido posible.
- 3.** Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.

 Para un lavado más a fondo, existe disponible como accesorio un kit de lavado con disolvente 218669 accesorio. El kit se conecta al colector de lavado 15B817.

Limpeza del exterior de la pistola

Limpe el exterior de la pistola con disolvente compatible.

Utilice N-metil-pirrolidona (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv, o un producto equivalente para ablandar el material curado.

PRECAUCIÓN

Estos disolventes no están recomendados para el lavado del equipo.

Limpeza de la cabezal de aire

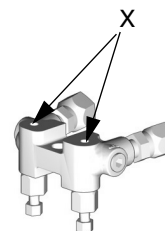
Empape el cabezal de aire con disolvente compatible. Limpe los orificios con la broca #58 (0,042).

Limpeza del silenciador

Desmonte y limpie y el silenciador con un disolvente compatible.

Limpeza del colector de fluido

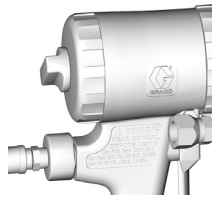
Limpe las superficies de sellado del colector de fluido con disolvente de fluido y un cepillo siempre que los desmonte de la pistola. Asegúrese de limpiar los dos orificios de fluido (X) de la superficie de acoplamiento superior. Tenga cuidado de no dañar las superficies de sellado planas. Si quedara expuesta, recubra con grasa la izquierda, para proteger contra la humedad.



TI2411-1A

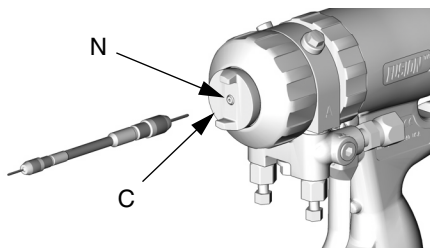
Limpieza de la boquilla de la cámara de mezcla

- Enganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.



TI2409A

- Consulte en TABLA 1. Vea también el cuadro de identificación en **Kits de brocas**, página 42. Utilice la broca del tamaño adecuado para limpiar la boquilla de la cámara de mezcla (N). Si fuera necesario, limpie cuidadosamente el cabezal de aire (C) con un cepillo duro.



TI2418A

Tabla 1: Tamaños de las brocas para boquilla

Pulverización con chorro redondo		Pulverización con chorro plano	
Ref. pieza de la cámara de mezcla	Tamaño de la broca, pulg. (mm)	Ref. pieza de la cámara de mezcla	Tamaño de la broca, pulg. (mm)
AR2020	#58, 0,042 (1,00)	AF2020	3/32, 0,094 (2,35)
AR2929	#55, 0,052 (1,30)	AF2929	3/32, 0,094 (2,35)
AR3737	#55, 0,052 (1,30)		
AR4242	#53, 0,060 (1,50)	AF4242	3/32, 0,094 (2,35)
AR4747	1/16, 0,0625 (1,59)		
AR5252	#50, 0,070 (1,75)	AF5252	3/32, 0,094 (2,35)
AR6060	#44, 0,086 (2,15)		
AR7070	3/32, 0,094 (2,35)		
AR8686	#32, 0,116 (2,90)		

Limpieza de los conductos

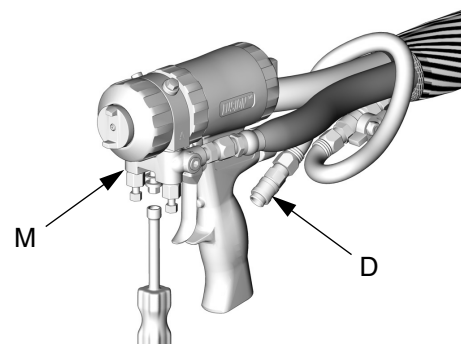
Si fuera necesario, limpie los conductos del alojamiento de fluido y el asa con brocas. Consulte en TABLA 2 y **Vista en corte** en la página 29 el diámetro y la ubicación de los conductos. Todas las brocas están disponibles en un kit accesorio. Pida el kit 248969, kit de brocas de la empuñadura de purga de aire, vea la página 43.

Tabla 2: Diámetro del conducto

Descripción del conducto	Letra de ref. (página 29)	Diámetro, pulg. (mm)
Entrada de aire opcional	C	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Aire de purga	D	1/8 (3,1)
Pistón, aire	E, F	1/8 (3,1)
Escape de aire	G	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Calibre de la válvula neumática	H	9/32 (7,1)
Aire de limpieza	No representado	3/32 (2,35)
Orificios de la válvula de retención	No representado	3/32 (2,35)
Engrase.	No representado	3/32 (2,35)

Limpieza de los orificios de mezcla interna

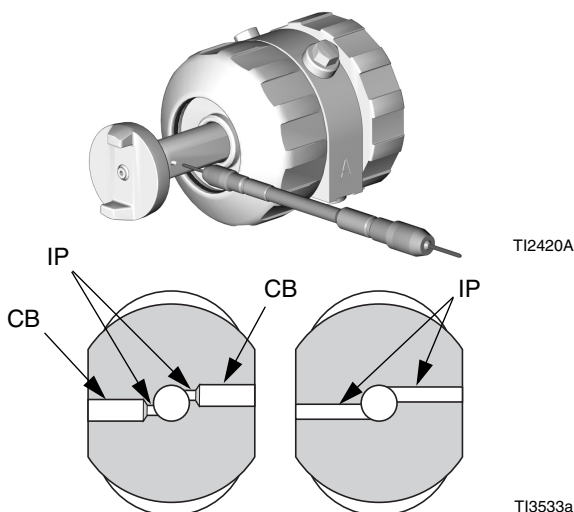
- Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
- Desconecte el aire (D) y retire el colector de fluido (M).



TI2554A

- Limpieza de la pistola**, página 23. Si no fuera posible lavar la pistola, consulte la página 32.
- Desmonte el extremo delantero**, página 30.

5. Empuje hacia adelante la cámara de mezcla hasta que los orificios de impacto (IP) queden visibles. Consulte TABLA 3 para obtener el tamaño de broca adecuado para limpiar los orificios. Vea también el cuadro de identificación en **Kits de brocas**, página 42. Algunas cámaras de mezcla podrían tener orificios escariados (CB) y necesitar brocas de dos tamaños para limpiar completamente los orificios de impacto.



Cámaras de mezcla AR y AF, 2020 y 2929 Cámaras de mezcla AR y AF, 4242 ó mayor

6. Vuelva a colocar la cámara de mezcla en su posición.
7. **Sujeción del extremo delantero**, página 31.
8. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Tabla 3: Tamaños de la broca del orificio de mezcla interna

Ref. pieza de la cámara de mezcla	Tamaño de la broca del orificio de mezcla interna (IP), pulg. (mm)	Tamaño de la broca para el orificio escariado (CB), pulg. (mm)
AR2020	#76, 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
AR2929	#69, 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
AR3737	#63, 0,037 (0,94)	N/D
AR4242	#58, 0,042 (1,00)	N/D
AR4747	#56, 0,0165 (1,18)	N/D
AR5252	#55, 0,052 (1,30)	N/D
AR6060	#53, 0,060 (1,50)	N/D
AR7070	#50, 0,070 (1,75)	N/D
AR8686	#44, 0,086 (2,15)	N/D
AF2020	#76, 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
AF2929	#69, 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
AF4242	#58, 0,042 (1,00)	N/D
AF5252	#55, 0,052 (1,30)	N/D

Detección de problemas

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18, antes de revisar o reparar la pistola.

2. Compruebe todos los problemas y causas posibles antes de desmontar la pistola.

PRECAUCIÓN
Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas de la pistola, no intercambie las piezas del componente A (isocianato) y del componente B (resina).

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La pistola no se acciona completamente al dispararse.	Cierre de seguridad enganchado.	Desenganchar el cierre de seguridad, página 13.
	Silenciador (22) obstruido.	Limpie, página 23.
	Juntas tóricas (24) de la válvula neumática dañadas.	Reemplazar, página 36.
No se pulveriza producto cuando se acciona completamente la pistola.	Válvulas de fluido (12b) cerradas.	Abrir.
	Orificios de mezcla interna obstruidos.	Limpie, página 24.
	Válvulas de retención (26) obstruidas.	Limpie, página 34.
La pistola actúa lentamente.	Silenciador (22) obstruido.	Limpie, página 23.
	Juntas tóricas del pistón (16, 17) dañadas.	Reemplazar, página 35.
	Válvula neumática sucia, o juntas tóricas (24) dañadas.	Limpia la válvula neumática o cambiar las juntas tóricas, página 36.
La pistola se retrasa, y después dispara abruptamente.	Hay material curado alrededor de los sellos laterales (18).	Inspeccione los sellos laterales (18c) y la cámara de mezcla (19) en busca de rayaduras. Reemplace, página 32.
	El anillo de retención (9) no toca fondo.	Apriete el anillo de retención hasta que toque fondo.
Pérdida ó deformación del patrón de pulverización redondo.	Boquilla de la cámara de mezcla sucia.	Limpie, página 24.
Pérdida ó deformación del patrón de pulverización plano.	Boquilla de pulverización obstruida.	Utilice un disolvente compatible para limpiar el sistema, página 21.
	Boquilla desgastada.	Reemplazar, página 21.
	Boquilla de la cámara de mezcla sucia.	Limpie, página 24.
Fugas entre la boquilla plana y la cámara de mezcla.	La boquilla no está bien asentada.	Volver a montar, página 21.
	Junta tórica dañada/ausente (40).	Reemplazar, página 21.
Desequilibrio de presión.	Orificios de mezcla interna obstruidos.	Limpie, página 24.
	Válvulas de retención (26) obstruidas.	Limpie, página 34.
	Las viscosidades no son iguales.	Ajustar la temperatura para compensar.

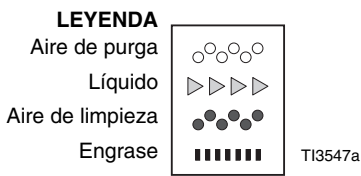
PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Fluido A y/o B en la sección de aire de la pistola.	Sellos laterales dañados (18c).	Reemplazar, página 32.
	Cámara de mezcla dañada (19).	Reemplazar, página 32.
	Juntas tóricas del sellos lateral dañadas (18d, 18e).	Reemplazar, página 32.
	El cabezal de aire fue apretado con las válvulas de fluido (12b) abiertas.	Cerrar primero las válvulas.
Niebla de fluido procedente de la cámara de mezcla o del cabezal de aire.	Sellos laterales dañados (18c).	Reemplazar, página 32.
	Juntas tóricas del sellos lateral dañadas (18d, 18e).	Reemplazar, página 32.
	Cámara de mezcla dañada (19).	Reemplazar, página 32.
Sobrepulverización excesiva.	Demasiado aire de limpieza.	Reducir, página 16.
Acumulación rápida de material en el cabezal de aire.	Orificios del cabezal de aire obstruidos.	Limpie, página 23.
	Demasiado poco aire de limpieza.	Aumentar, página 16.
	Junta tórica del alojamiento de fluido (23) dañada/ausente.	Reemplazar, página 32.
	Junta tórica delantera (3) dañada.	Reemplazar, página 32.
Reducir el aire de limpieza.	Junta tórica delantera (3) dañada.	Reemplazar, página 32.
Aire de limpieza excesivo cuando las válvulas de fluido están cerradas y la pistola está disparada.	Junta tórica del alojamiento de fluido (23) dañada/ausente.	Reemplazar, página 32.
El flujo de fluido no se interrumpe cuando las válvulas de fluido están cerradas.	Válvulas de fluido (12b) dañadas.	Reemplace.
Explosión de aire procedente del silenciador cuando se dispara la pistola.	Normal.	No se requiere acción alguna.
Fuga de aire continua por el silenciador.	Juntas tóricas (24) de la válvula neumática dañadas.	Reemplazar, página 36.
	Juntas tóricas del pistón (16, 17) dañadas.	Reemplazar, página 35.
Fugas de aire por la parte delantera de la válvula neumática.	Juntas tóricas (24) de la válvula neumática dañadas.	Reemplazar, página 36.
Fuga de aire alrededor del anillo de cierre.	Junta tórica (21) dañada.	Reemplazar, página 32.
No se puede apretar el anillo de retención (9) hasta que toca fondo.	El cabezal de aire (10) se monta antes del anillo de retención (9).	Instale primero el anillo de retención (9), y después el cabezal de aire (10), página 33.

Teoría sobre el funcionamiento

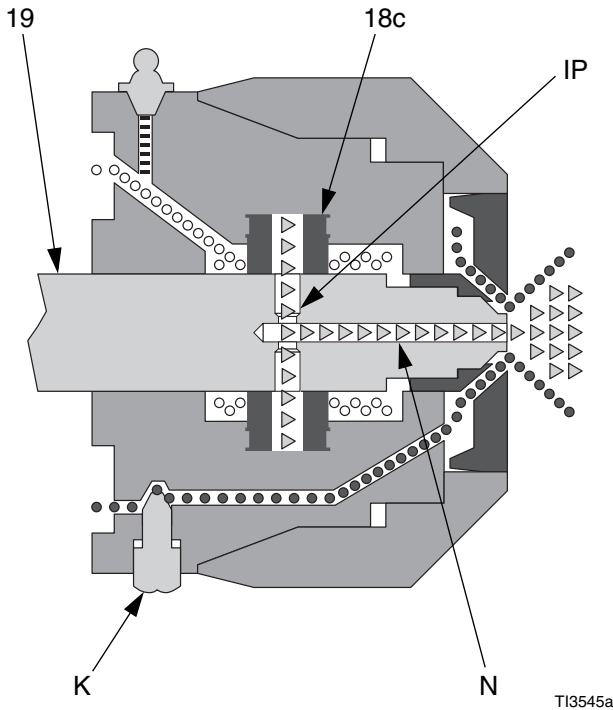
Pistola disparada (pulverización de fluido)

La cámara de mezcla (19) se mueve hacia atrás, interrumpiendo el flujo del aire de purga. Los orificios de mezcla interna (IP) están alineados con los orificios de fluido de los sellos laterales (18c), permitiendo que el fluido fluya a través de la boquilla de la cámara de mezcla (N).

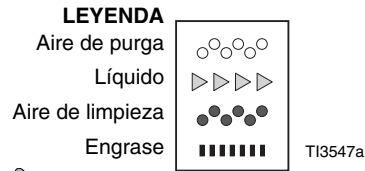
Vea la página 16 para ajustar la válvula neumática de cierre (K).



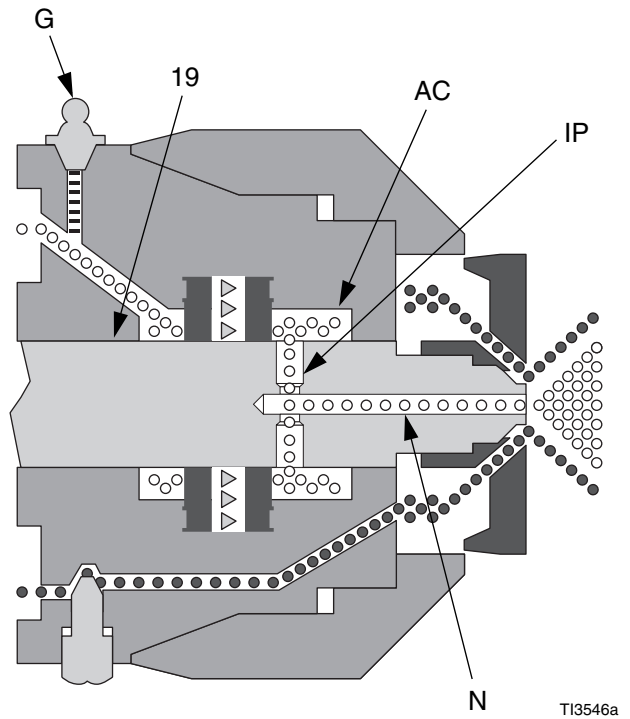
Por razones de simplicidad, las rutas de flujo no se muestran a escala.



Vea la página 17 para utiliza el racor de engrase (G).



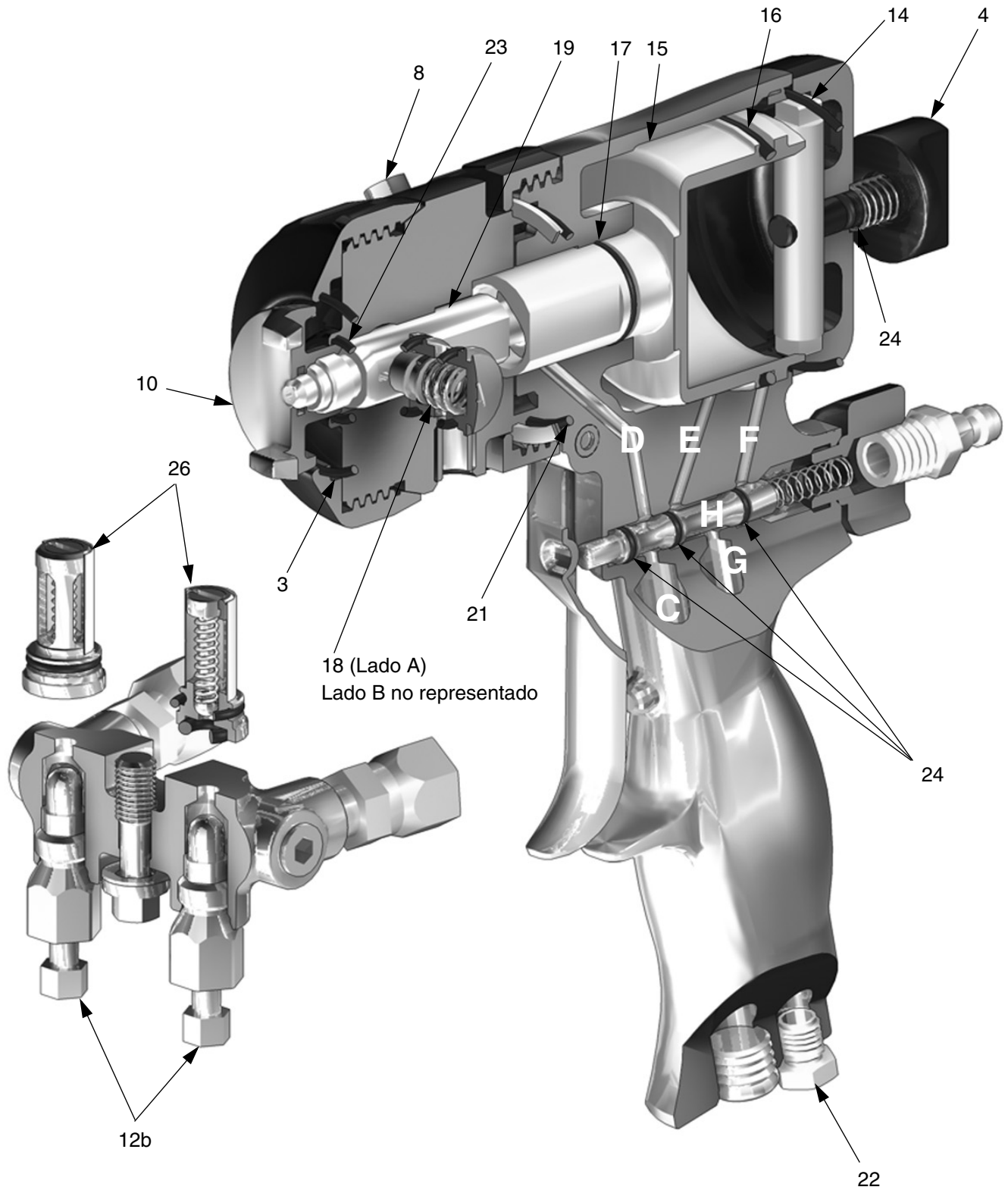
Por razones de simplicidad, las rutas de flujo no se muestran a escala.



Pistola sin disparar (purga de aire)

La cámara de mezcla (19) se mueve hacia adelante, interrumpiendo el flujo de fluido. Los orificios de mezcla interna (IP) se abren hacia la cámara de aire (AC), permitiendo que el aire de purga fluya a través de la boquilla de la cámara de mezcla (N).

Vista en corte



Reparación

Herramientas necesarias


Herramientas necesarias para realizar la reparación de la pistola:


- Llave inglesa
- Destornillador de hoja plana (incluido)
- Diámetro del eje de 1/8 pulg (3 mm)
- Llave hexagonal 5/16 (incluido)

Lubricación

Lubrique abundantemente todas las juntas tóricas, sellos y roscas. Lubrique las roscas y el exterior del anillo de bloqueo (11). Consulte la página 46 para pedir el lubricante.

Desmonte el extremo delantero

 **ADVERTENCIA**

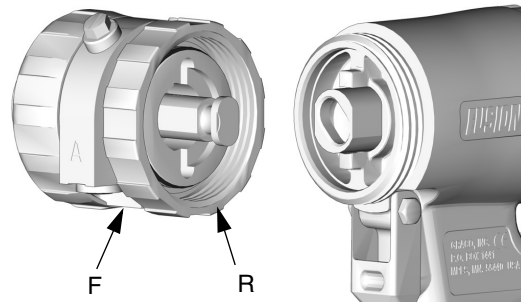


Lea las advertencias, página 7. Es crítico que el extremo delantero esté bien acoplado. No accione la pistola si el extremo delantero está flojo o si el anillo de cierre no está ceñido contra la empuñadura.

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
2. **Limpieza de la pistola**, página 23.

PRECAUCIÓN
Si el anillo de bloqueo (R) está agarrotado debido a acumulaciones de material, no lo fuerce girando toda la parte delantera. Las lengüetas de posición (Z) podrían romperse. Sumerja la parte delantera de la pistola en disolvente para ablandar el material curado y liberar el anillo de bloqueo.

3. Desenrosque el anillo de cierre (R) hasta aflojar el extremo delantero de la pistola. Gire el alojamiento de fluido (F) 1/8 de vuelta en sentido horario. Desenrosque completamente el anillo de cierre y retire el extremo delantero de la pistola.



TI2416A

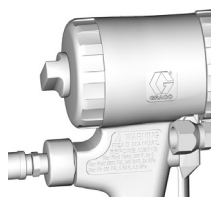
Sujeción del extremo delantero

⚠ ADVERTENCIA



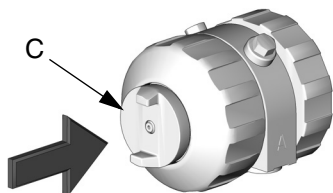
Lea las advertencias, página 7. Es crítico que el extremo delantero esté bien acoplado. No accione la pistola si el extremo delantero está flojo o si el anillo de cierre no está ceñido contra la empuñadura.

1. Enganche el cierre de seguridad del pistón, página 13.



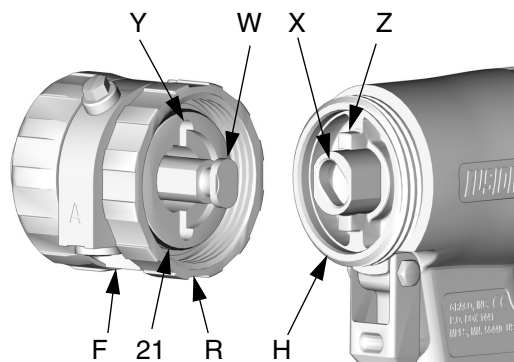
TI2409A

2. Empuje el cabezal de aire (C) hasta que esté nivelado con la parte delantera de la pistola. Esto garantiza que la cámara de mezcla esté completamente hacia atrás.



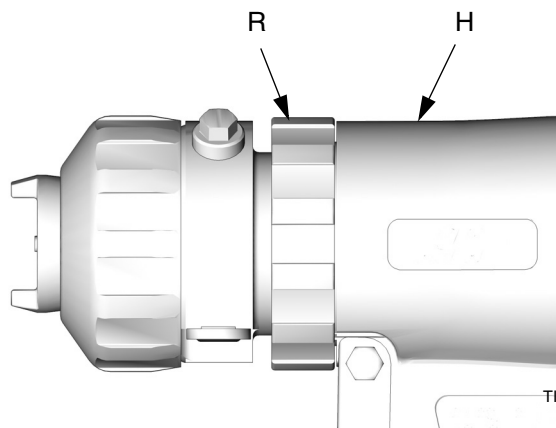
TI2422A

3. Compruebe que la junta tórica (21) está colocada. Lubrique abundantemente la junta tórica, las roscas y el anillo de bloque (R) y el asa (H), y el exterior del anillo de bloqueo. Oriente el extremo delantero (F) según sea necesario dependiendo del soporte del colector de fluido (se representa el soporte inferior). Introduzca el extremo de chaveta (W) de la cámara de mezcla en el hueco (X). Enrosque a mano el anillo de bloqueo en el asa lo más posible.



TI2416A

4. Gire el alojamiento de fluido 1/8 de giro en sentido horario para engranar las ranuras (Y) y las lengüetas (Z). Empuje el extremo delantero para asegurarse de que está bien asentado. Siga enroscando el anillo de cierre (R) en la empuñadura (H) hasta que esté seguro. Cuando está bien montado, el anillo de cierre está ceñido contra la empuñadura.



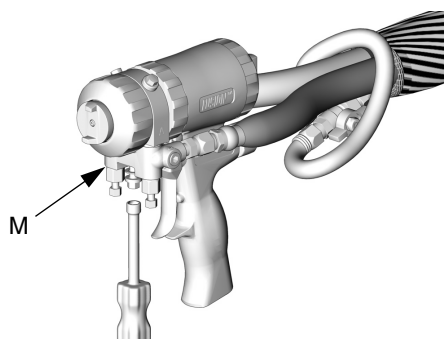
TI2423A

Cámara de aire y cartuchos de sellado laterales

Vea la página 3 para obtener los tamaños disponibles de la cámara de mezcla.

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.

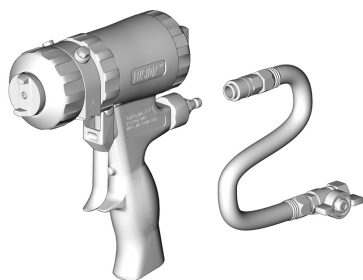
2. Retire el colector de fluido (M). Deje el aire conectado.



TI2543A

3. Lave la pistola para retirar los residuos de los componentes A y B, página 23. Siga el **Procedimiento de descompresión**, página 18.

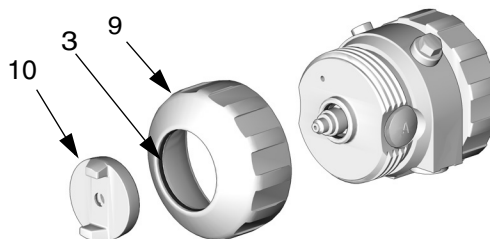
4. Desconecte el aire.



TI2540A

5. Desmonte el extremo delantero, página 30.

6. Retire el cabezal de aire (10) y el anillo de retención (9). Inspeccione la junta tórica (3) del interior del anillo de retención.

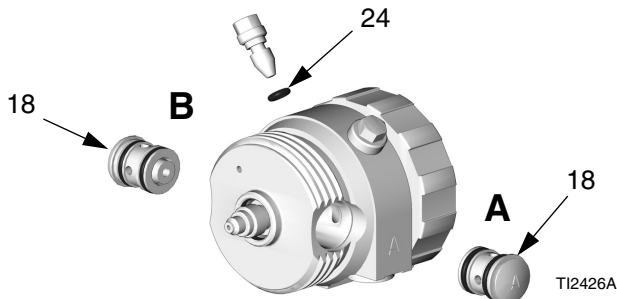


TI2424A

PRECAUCIÓN

Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas de la pistola, no intercambie las piezas del componente A y del componente B. El cartucho del componente A está marcado con una A.

7. Saque los cartuchos de sellado laterales (18). Inspeccione también la junta tórica (24) de la válvula del aire de limpieza (8).



TI2426A

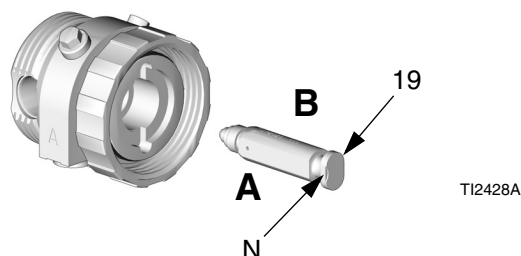
Continúa en la página 32.

8. Saque la cámara de mezcla (19) por la parte trasera del alojamiento de fluido. Inspeccione los daños y limpie los orificios, página 24. Inspeccione la junta tórica (23) de la parte delantera del alojamiento de fluido.

PRECAUCIÓN

Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas de la pistola, la cámara de mezcla está marcada con una A y con una muesca (N) en el extremo posterior. Asegúrese de que el lado A de la cámara de mezcla está en el lado A de la pistola.

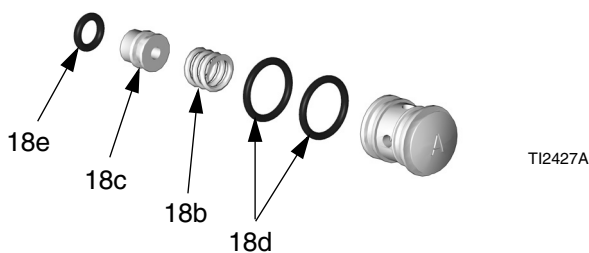
- 9.** Aplique una capa ligera de lubricante en la cámara de mezcla (19). Instale la cámara de mezcla. El grabado **A** y la muesca (N) deben estar en el mismo lado que la **A** del alojamiento de fluido. La cámara de mezcla tiene chavetas que encajan en el alojamiento de fluido.



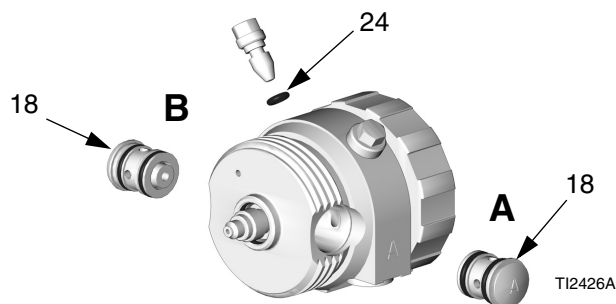
PRECAUCIÓN

Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas de la pistola, no intercambie las piezas del componente A y del componente B. El cartucho del componente A está marcado con una A.

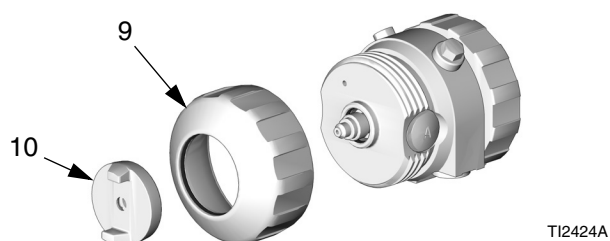
- 10.** Inspeccione cuidadosamente las juntas tóricas y las superficies de sellado lateral. Reemplace las piezas desgastadas o dañadas. Lubrique ligeramente las juntas tóricas (18d, 18e) y vuelva a armar. Presione el sello lateral (18c) para comprobar el correcto funcionamiento del muelle (18b).



- 11.** Lubrique abundantemente y vuelva a instalar los cartuchos de sellado laterales (18).



- 12.** Lubrique todas las tuercas y vuelva a instalar el anillo de retención (9). Instale el cabezal de aire (10).




- 13.** Sujeción del extremo delantero, página 31.

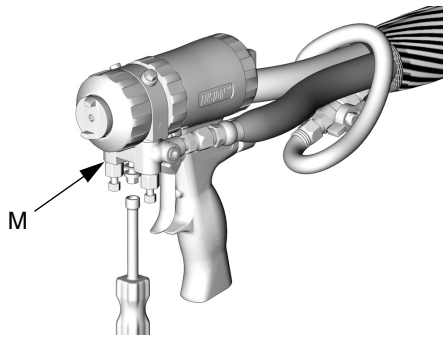
- 14.** Conecte el aire, y dispare la pistola unas cuantas veces para comprobar si hay fugas. Si una de las válvulas se sale de su asiento, el sellado de fluido es insuficiente en ese lado de la cámara de mezcla o en el componente del lado de la junta/cartucho. Corrija el problema antes de colocar el colector de fluido.

- 15.** Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Válvulas de retención

 Antes de desarmar, presione sobre la bola (26c) para probar el correcto movimiento de la válvula de retención y la acción del muelle.

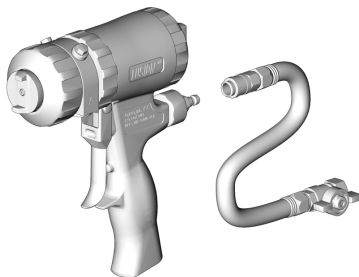
1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
2. Retire el colector de fluido (M). Deje el aire conectado. **Limpieza del colector de fluido**, página 23.



TI2543A

3. Lave la pistola para retirar los residuos de los componentes A y B, página 23. Siga el **Procedimiento de descompresión**, página 18.

4. Desconecte el aire.



TI2540A

PRECAUCIÓN

Para evitar la contaminación cruzada de las piezas húmedas de la pistola, no intercambie las piezas del componente A y del componente B. La válvula de retención del componente A está marcada con una A.

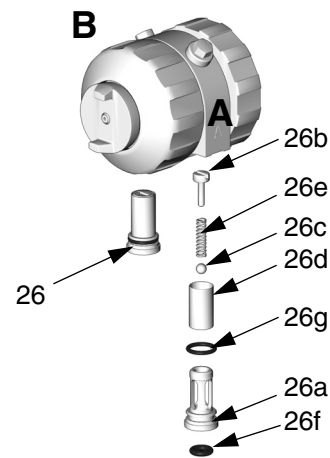
5. Extraiga las válvulas de retención (26) de su muesca de alojamiento.

ADVERTENCIA



Lea las advertencias, página 7. Si las juntas tóricas (26f, 26g) de la válvula de retención están dañadas podrían producirse fugas externas. Si se observan daños, reemplace las juntas tóricas.

6. Deslice el filtro (26d) hacia afuera. Limpie e inspeccione las piezas. Inspeccione minuciosamente las juntas tóricas (26f, 26g). Si fuera necesario, retire el tornillo (26b) y desarme completamente la válvula de retención.



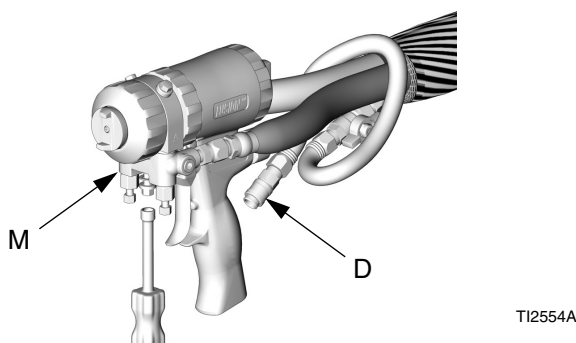
TI2429A

7. Vuelva a montar las válvulas de retención. El tornillo (26b) debería estar al mismo nivel (con un margen de 1/16 pulg. o 1,5 mm) de la superficie del alojamiento (26a). Lubrique liberalmente las juntas tóricas (26f, 26g) y vuelva a instalarlas cuidadosamente en el alojamiento de fluido.
8. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Pistón

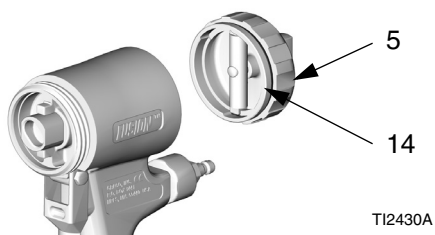
1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.

2. Desconecte el aire (D) y retire el colector de fluido (M).

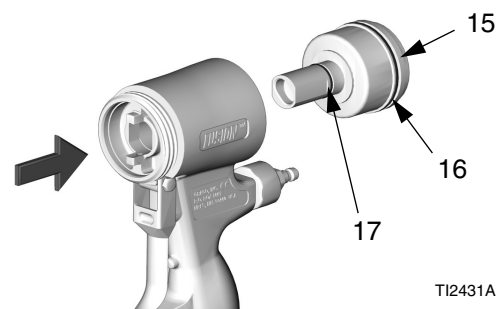


3. **Desmonte el extremo delantero**, página 30.

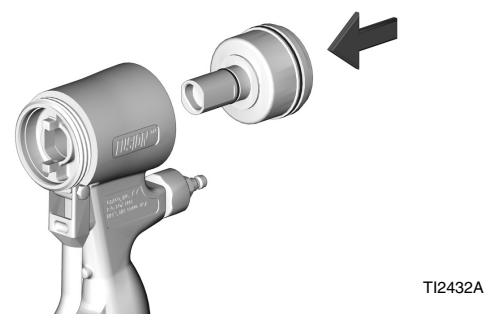
4. Desenrosque la tapa del cilindro (5) e inspeccione la junta tórica (14).



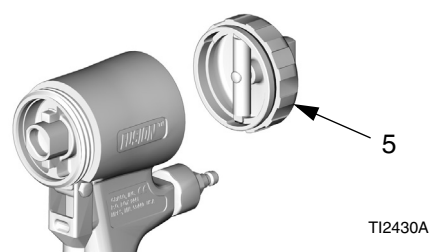
5. Empuje el eje del pistón para retirar el pistón (15). Inspeccione la junta tórica (16) y la junta tórica del eje (17).



6. Lubrique abundantemente las juntas tóricas del pistón. Vuelva a colocar el pistón. El eje está provisto de chavetas para facilitar la instalación. Empuje firmemente para asentar el pistón.



7. Instale la tapa del cilindro (5).

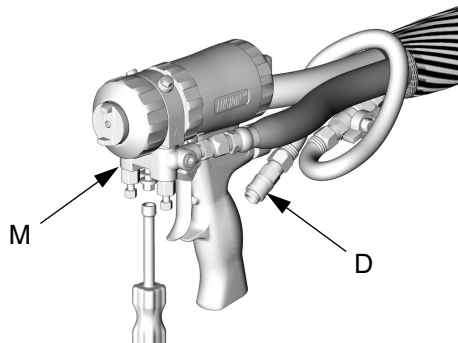


8. **Sujeción del extremo delantero**, página 31.

9. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

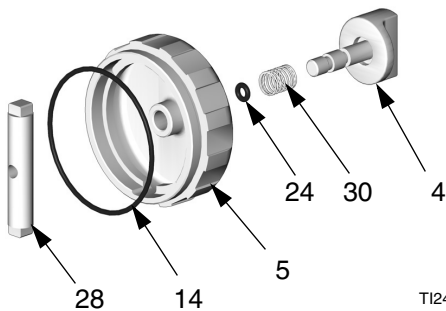
Cierre de seguridad del pistón

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
2. Desconecte el aire (D) y retire el colector de fluido (M).



TI2554A

3. Desenrosque la tapa del cilindro (5). Sujete el tope del pistón (28) con la llave y desenrosquelo del cierre de seguridad (4). Inspeccione el muelle (30) y las juntas tóricas (14, 24).



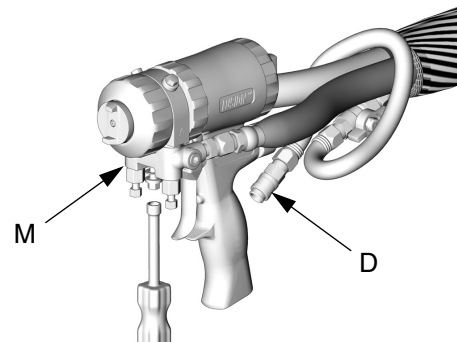
TI2433A

4. Lubrique generosamente las juntas tóricas y vuelva a montarlas. Limpie las roscas con disolvente ó alcohol. Aplique Loctite® de fuerza media o equivalente a las roscas del tope (28) y vuelva a montar.

5. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

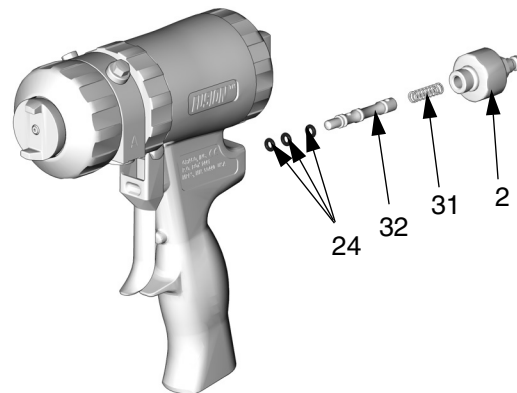
Válvula de aire

1. Siga el **Procedimiento de descompresión**, en la página 18.
2. Desconecte el aire (D) y retire el colector de fluido (M).



TI2554A

3. Desenrosque el tapón de la válvula de aire (2) y retire el muelle (31). Utilice una herramienta de pequeño diámetro para empujar el carrete (32) y sacarlo por la parte delantera. Inspeccione las juntas tóricas (24).



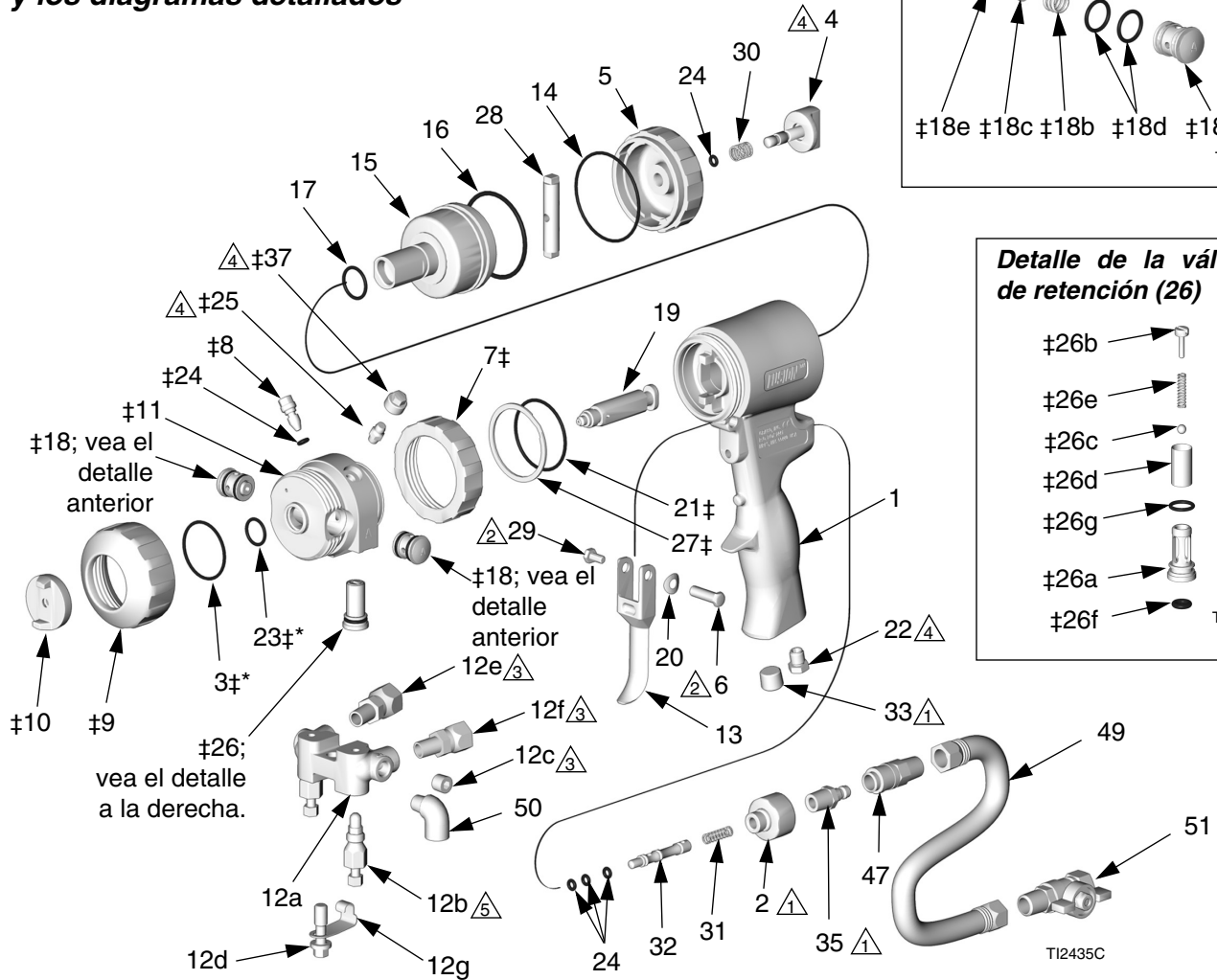
TI2434A

4. Lubrique generosamente las juntas tóricas y vuelva a montar. Apriete el tapón (2) a 125-135 pulg-lb (14-15 N•m).

5. Acople el colector de fluido. Conecte el aire. Puede volver a utilizar la pistola.

Piezas

Pistola de chorro redondo representada; vea en la página 39 las piezas adicionales y los diagramas detallados



① Apriete a un par de 125-135 in-lb (14-15 N•m).

② Apriete a un par de 20-30 in-lb (2,3-3,4 N•m).

③ Apriete a un par de 235-245 in-lb (26.6-27.7 N•m).

④ Apriete a un par de 35-45 in-lb (4-5 N•m).

⑤ Apriete a un par de 32-40 ft-lb (43-54 N•m).

Ref.

No.	Part No.	Description	Qty
1	15K365	HANDLE	1
2	15B208	PLUG, air valve	1
3‡	248137	O-RING; PTFE; package of 6	1
4★	15B206	LOCK, safety	1
5★	15B204	CAP, cylinder	1
6	192272	PIN	1

Ref.

No.	Part No.	Description	Qty
7‡	15B215	RING, lock	1
8‡	15B223	VALVE, cleanoff air	1
9‡	15B211	RING, retaining	1
10‡	15B210	AIR CAP; for round pattern guns	1

Ref. No.	Part No.	Description	Qty
	15B801	AIR CAP; for flat pattern guns; not included in Front End Replacement Kit 246361; see Diagramas detallados , page 39	1
◆	15D973	AIR CAP, for spatter pattern gun; not included in Front End Replacement Kit 246361; see Diagramas detallados , page 39	1
11‡	246491	HOUSING, fluid	1
12	246012	MANIFOLD, fluid, 2-hose; includes 12a-12g	1
	249523	MANIFOLD, fluid, 4-hose; includes 12a, 12b, 12d-12g, 50; see Diagramas detallados , page 39	1
12a†		. MANIFOLD	1
12b	246356	. VALVE, fluid	2
12c	100139	. PLUG, pipe; 1/8-27 npt	2
12d	15B221	. BOLT; 5/16-24	1
12e	117634	. SWIVEL, B side; 1/8 npt(m) x no. 6 JIC(f); for 2-hose manifold	1
	117634	. SWIVEL, B side; 1/8 npt(m) x no. 6 JIC(f); for 4-hose manifold; see Diagramas detallados , page 39	2
12f	117635	. SWIVEL, A side; 1/8 npt(m) x no. 5 JIC(f); for 2-hose manifold	1
	117635	. SWIVEL, A side; 1/8 npt(m) x no. 5 JIC(f); for 4-hose manifold; see Diagramas detallados , page 39	2
12g	15B993	. SPRING, ring, lock	1
13	15B209	TRIGGER	1
14*★	248136	O-RING, cylinder cap; package of 6	1
15	15B203	PISTON	1
16*	248135	O-RING, piston; package of 6	1
17*	248134	O-RING, piston shaft; package of 6	1
18‡	246349	CARTRIDGE, seal, A side, SST; includes 18a-18e	1
	246350	CARTRIDGE, seal, B side, SST; includes 18a-18e	1
18a†		. CARTRIDGE BODY	1
18b	117491	. SPRING	1
18c*†		. SEAL KIT; see página 44	1
18d*	248130	. O-RING, cartridge body; package of 6	1
18e*	248128	. O-RING, side seal; package of 6	1
19		CHAMBER, mix, round; see Pistolas con chorro redondo , page 40	1
		CHAMBER, mix, flat; see Pistolas con chorro plano , page 40	1
20	15C480	WASHER, wave	1
21‡*	248132	O-RING; package of 6	1
22	119626	MUFFLER	1
23‡*	248131	O-RING; package of 6	1
24‡*★	246354	O-RING; package of 6	1
25‡	100846	FITTING, grease	1
26‡	246731	VALVE, check, A side; includes 26a-26g	1
	246352	VALVE, check, B side; includes 26a-26g	1
26a††		. HOUSING	1
26b††	15B214	. SCREW; 5/16-18 x 1/2 in. (13 mm)	1
26c‡	257420	. BALL; carbide; package of 10	1

Ref. No.	Part No.	Description	Qty
	26d‡	. SCREEN; see page 41	1
	26e‡	. SPRING	1
	26f‡*	. O-RING, check valve face; package of 6	1
	26g‡*	. O-RING, check valve housing; package of 6	1
	27‡	RING, retaining	1
	28★	15B205 STOP, piston	1
	29	203953 SCREW; 10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
	30★	114070 SPRING	1
	31	117485 SPRING	1
	32	15B202 SPOOL, valve	1
	33	100721 PLUG, pipe; 1/4-18 npt; round and flat pattern guns only	1
	35	117509 QUICK-DISCONNECT, male, air; 1/4 npt(m); round and flat pattern guns only	1
	36▲	222385 CARD, warning; not shown	1
	37‡	15B689 COVER, grease fitting	1
	39	FTxxxx TIP, flat; see Kits de boquillas planas , page 41	1
	40*	246360 O-RING; PTFE; flat tip models only; package of 3; See Pistolas con chorro plano , page 40	1
	43	117661 VISE, pin; dual reversible chucks; see Herramientas suministradas , page 39	1
	46	117792 GREASE GUN; not shown	1
	47	117510 COUPLER, air line	1
	49	15B772 HOSE, air; 1/4 npsm (fbc); 18 in. (0.46 m)	1
	50	112307 ELBOW, street; 1/8 npt (m x f); round and flat pattern guns only	2
	51	15B565 VALVE, ball; 1/4 npt (m x f); round and flat pattern guns only	1



Ve **Diagramas detallados** en la página 39, por las piezas adicionales.

* *Estas piezas sólo están disponibles en los kits de reparación. Para seleccionar un kit, consulte la página 41.*

† *Estas piezas no se venden individualmente.*

‡ *Incluido en el kit de reemplazo del extremo delantero 246361.*

★ *Incluido en el conjunto del tope de seguridad 248064 (incluye 1 unidad del ítem 24).*

▲ *Puede pedir, sin cargo alguno, etiquetas, tarjetas y adhesivos de repuesto informativos de daños y advertencias.*

◆ *Incluido en el kit de boquilla de salpicado 248414 (vea la página 39).*

Ref. No.	Part No.	Description	Qty
52	15B817	MANIFOLD, gun flush; round and flat pattern guns only	1
53	117642	NUT DRIVER, hex; 5/16	1
54	118575	SCREWDRIVER; 1/8 blade	1
55▲	172479	TAG, warning; not shown	1
56▲	15D235	SIGN, instruction; not shown	1
57	117773	GREASE CARTRIDGE; 3 oz; not shown; MSDS sheet available at www.graco.com	1
58◆	15D972	RETAINER, tip; spatter pattern gun only	1

Ref.	No.	Part No.	Description	Qty
	59	15D971	TIP; spatter pattern gun only	1
	60	248019	SEAL, package of 5; spatter pattern gun only.	1
	61	15F240	ADAPTER, stud wall	1
	62	15F854	PACKING, tip; stud wall	1
	63	15F241	CAP, air; stud wall	1
	64	FTM979	TIP, flat; stud wall	1

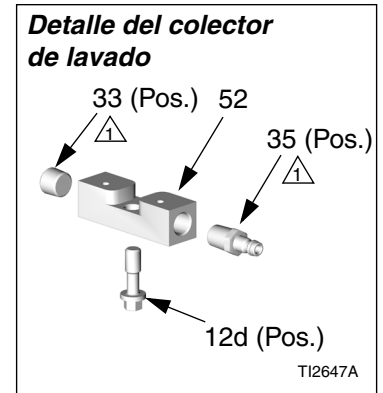
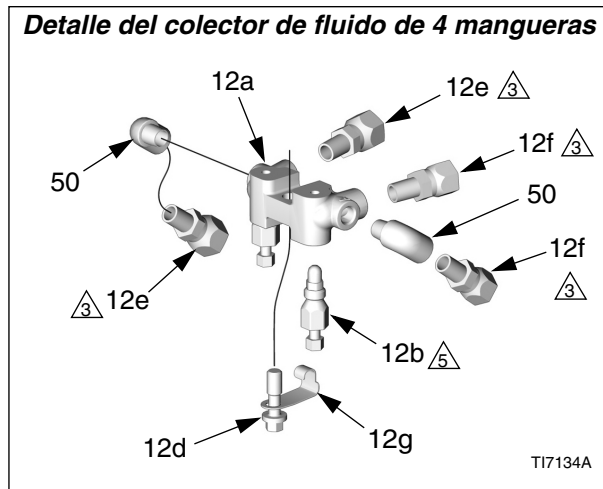
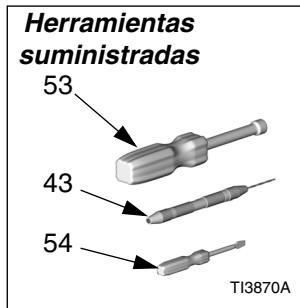
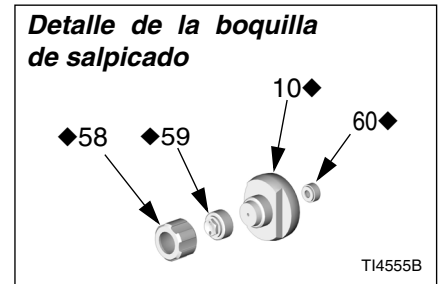
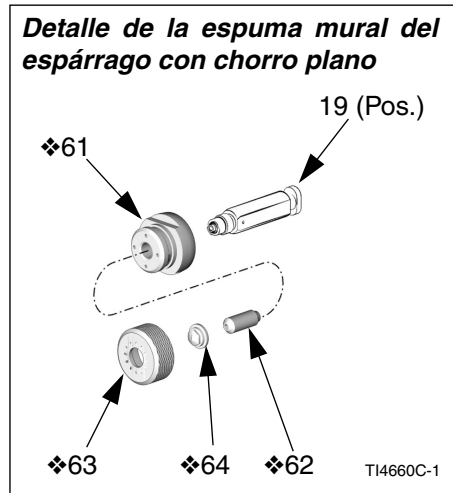
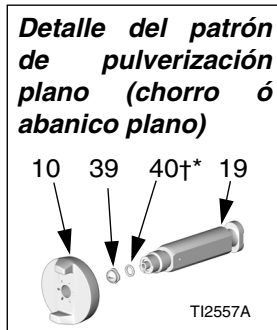
sivos de repuesto informativos de daños y advertencias.

◆ Includo en el kit de boquilla de salpicado 248414.

❖ Includo en el kit de la espuma mural del espárrago 249421.

▲ Puede pedir, sin cargo alguno, etiquetas, tarjetas y adhe-

Diagramas detallados



△ Apriete a un par de 125-135 in-lb (14-15 N•m).

△ Apriete a un par de 235-245 in-lb (26.6-27.7 N•m).

△ Apriete a un par de 32-40 ft-lb (43-54 N•m).

Kits de cámara de mezcla

Pistolas con chorro redondo

Kit de cámara de mezcla (incluye las brocas)	Tamaño del orificio de la boquilla	Tamaño de la broca para boquillas, pulg. (mm)	Tamaño del orificio de mezcla interna	Tamaño de la broca para el orificio de mezcla interna, pulg. (mm)	Tamaño del orificio escariado	Tamaño de la broca para el orificio escariado, pulg. (mm)
AR2020	0,042	#58 (1,00)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
AR2929	0,052	#55 (1,30)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
AR3737	0,052	#55 (1,30)	0,037	#63 (0,94)	N/D	N/D
AR4242	0,060	#53 (1,50)	0,042	#58 (1,00)	N/D	N/D
AR4747	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	#56 (1,18)	N/D	N/D
AR5252	0,070	#50 (1,75)	0,052	#55 (1,30)	N/D	N/D
AR6060	0,086	#44 (2,15)	0,060	#53 (1,50)	N/D	N/D
AR7070	0,094	3/32 (2,35)	0,070	#50 (1,75)	N/D	N/D
AR8686	0,116	#32 (2,90)	0,086	#44 (2,15)	N/D	N/D

Pistolas con chorro plano

Kits de cámara de mezcla (incluye las brocas y la junta tórica)	Pos. 40†, junta tórica	Tamaño del orificio de la boquilla	Tamaño de la broca para boquillas, pulg. (mm)	Tamaño del orificio de mezcla interna	Tamaño de la broca para el orificio de mezcla interna, pulg. (mm)	Tamaño del orificio escariado	Tamaño de la broca para el orificio escariado, pulg. (mm)
AF2020	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
AF2929	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
AF4242	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,042	#58 (1,00)	N/D	N/D
AF5252	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,052	#55 (1,30)	N/D	N/D

† Disponible únicamente en los kits de cámara de mezcla de chorro plano o en el kit 246360.

Guía de referencia de las piezas de la cámara de mezcla

Muestra de ref. Pieza AR4242:

AR	42	42
AR=chorro redondo del aire de purga	Tamaño del orificio A (0,042 pulg.)	Tamaño del orificio B (0,042 pulg.)
AF=chorro plano del aire de purga		

Kits de boquillas planas

Pos. 39, boquilla de pulverización plana	Tamaño del patrón, pulg. (mm)
FT0424	flujo bajo, 8-10 (203-254)
FT0438	caudal medio, 8-10 (203-254)
FT0624	flujo bajo, 12-14 (305-356)
FT0638	caudal medio, 12-14 (305-356)
FT0838	caudal medio, 16-18 (406-457)
FT0848	flujo alto, 16-18 (406-457)

Guía de referencia de las piezas de la boquilla plana

Muestra de ref. pieza FT0848:

FT	08	48
FT=Boquilla plana	x2=longitud del chorro (8x2=16 pulg.)	Tamaño del diámetro del orificio equivalente (0,048 pulg.)

Kits de reparación de la pistola

Lea el cuadro de izquierda a derecha y de arriba a abajo para determinar la cantidad piezas en cada kit.

Ref. Pieza	Kits de junta tórica a granel (cant.)	246347 Kit de junta tórica del cartucho de sellado lateral	246348 Kit de sellado lateral	246351 Kit de junta tóricas de la válvula de retención	246355 Kit completo de juntas tóricas
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

Kits de rejillas de filtro de la válvula de retención (10 por kit)

Los kits incluyen 10 rejillas de filtro.

La rejilla de filtro de malla 80 se suministra como estándar con la pistola.


246357 malla 40 (0,015 pulg., 375 micras)

246358 malla 60 (0,010 pulg., 238 micras)

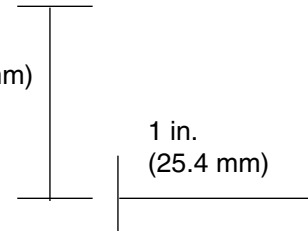
246359 malla 80 (0,007 pulg., 175 micras)

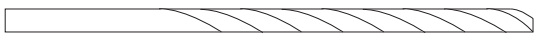
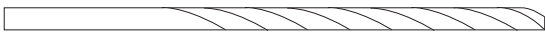
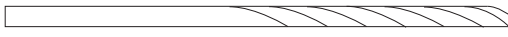
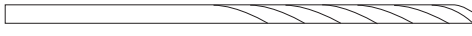
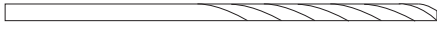
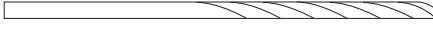
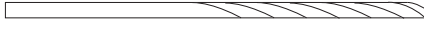
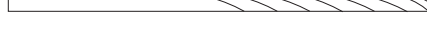
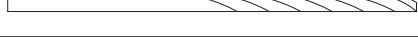
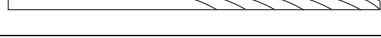
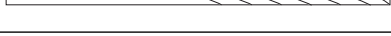
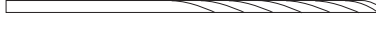


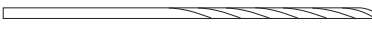
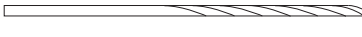



Kits de brocas














Para limpiar los orificios de la pistola. Las ilustraciones son para comparar el diámetro. La longitud real puede variar.

 Con su pistola no se utilizan todos los tamaños.

1 in.
(25.4 mm)



Ref. pieza del kit	Cant. en el kit	Tamaño de la broca			Ilustración
		nominal	pulg	Mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	#32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	#39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	#43	0,089	2,26	
246625	3	#44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	#45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	#50	0,070	1,78	
249113	6	#52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	#54	0,055	1,40	
246628	6	#55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	#56	0,046	1,18	

Ref. pieza del kit	Cant. en el kit	Tamaño de la broca			Ilustración
		nominal	pulg	Mm	
246629	6	#58	0,042	1,07	
246808	6	#60	0,040	1,02	
248640	6	#61	0,039	0,99	
248618	6	#63	0,037	0,94	
248891	6	#66	0,033	0,84	
246807	6	#67	0,032	0,81	
246630	6	#69	0,029	0,74	
248892	6	#70	0,028	0,71	
246815	6	#73	0,024	0,61	
276984	6	#74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	#77	0,018	0,46	
246817	6	#81	0,013	0,33	

Kit de broca

119386

Kit includes 20 cleanout drill bits ranging in sizes of #61 through #80.

Kit de broca de limpieza de la empuñadura de purga de aire

248969

El kit incluye las 5 brocas de longitud extraordinaria necesarias para limpiar los conductos de aire de la empuñadura de la pistola de purga de aire y del alojamiento de fluido. Vea **Limpieza de los conductos**, página 24.

Accesorios

Kits de cámaras de mezcla de chorro ancho

Los kits incluyen la cámara de mezcla y las brocas de limpieza. Para pulverizar chorros de mayor diámetro que con las cámaras de mezcla estándar.

Ref. pieza del kit	Diámetro del chorro a 609,6 mm (24 pulg.) para el tamaño deseado, pulg. (mm)	Caudal equivalente al tamaño de la cámara de mezcla	Tamaño de la broca para boquillas, pulg. (mm)	Tamaño de la broca de mezcla interna, pulg. (mm)*
AW2222	8 (203,2)	ND	0,047 (1,20)	#74, 0,022 (0,56)
AW2828	15 (381,0)	Ref. AR2929	1/16, 0,062 (1,59)	#70, 0,028 (0,71)
AW3333	15 (381,0)	Ref. AR3737	#53, 0,060 (1,52)	#66, 0,033 (0,84)
AW3939	16 (406,4)	Ref. AR4242	#50, 0,070 (1,78)	#61, 0,039 (0,99)
AW4646	18 (457,2)	Ref. AR5252	0,085 (2,15)	#56, 0,046 (1,17)
AW5757	18 (457,2)	Ref. AR6060	#42, 0,089 (2,26)	1,45 mm, 0,057 (1,45)
AW6464	22 (563,9)	Ref. AR7070	7/64, 0,109 (2,77)	#52, 0,064 (1,63)
AW8282	24 (609,6)	Ref. AR8686	1/8, 0,125 (3,18)	#45, 0,082 (2,08)

Kits de sellos laterales de acero inoxidable

Los kits incluyen una junta tórica prensaestopas para cada sello de acero inoxidable.

Ref. pieza del kit	Descripción	N° de sellos por kit
246348	KIT DE SELLOS, ACERO INOX.	2
277299	KIT DE SELLOS, ACERO INOX.	50

Kits de sellos laterales de polycarballoy

Los kits incluyen una junta tórica prensaestopas para cada sello de polycarballoy. Los sellos opcionales de polycarballoy no metálicos, resistentes al desgaste, son para utilizar con fluidos alternativos.

Ref. pieza del kit	Descripción	N° de sellos por kit
249990	KIT DE SELLOS, polycarballoy	2
277298	KIT DE SELLOS, polycarballoy	50

Kits de boquilla de extensión

Los kits incluyen la extensión, el sello de la boquilla plana, la broca de limpieza y las instrucciones.

Requiere un kit de cabezal de aire para boquilla de extensión 248020 (pedir por separado).

Ref. pieza del kit	Diámetro del orificio x Longitud, pulg. (mm)	Cámaras de mezcla recomendadas	Distancia de pulverización, ft (m) *	Diámetro del chorro, pulg. (mm) *
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	8 (203)

* Medido con gotas de menos de 203 mm (8 pulg.) en el centro de una corriente con presión estática de 1200 psi (8,4 MPa, 84 bar).

Kits de sello para boquilla de extensión

Los kits incluyen 5 sellos.

Ref. pieza del kit	Descripción
248018	Kit de sello para boquilla de extensión plana
248019	Kit de sello para boquilla de extensión redonda

Kit de cabezal de aire para boquilla de extensión

248020

Incluye cabezal de aire para utilizar con los kits de boquilla de extensión 248010-248017.

Kit mural del espárrago con chorro plano

249421

Para pulverizar chorros planos de alto caudal. Para utilizar únicamente con cámaras de mezcla planas: AF2929, AF4242, AF5252. Incluye piezas adaptadoras y herramientas de limpieza.



- No se incluye la cámara de mezcla de chorro plano. Pedir por separado.
- Boquilla opcional FTM762 disponible para aplicaciones de bajo caudal y chorros más pequeños.

Kits de adaptador de manguera

246944

Para conectar una pistola de otra marca a la manguera calentada de Graco.

248029

Para conectar las pistolas Fusion de Graco a un juego de mangueras de pistolas D de otras marcas.

246945

Para conectar la pistola Fusion de Graco a mangueras calentadas de otras marcas.

Kit de conversión de salpicado

248414

Para convertir la pistola de purga de aire Fusion en aplicaciones de pulverización de chorro redondo únicamente, partículas grandes, y baja sobrepulverización. Incluye cabezal de aire, boquilla, retén, sello y brocas de limpieza.

Kit de boquilla de vertido

248528

Para convertir la pistola de purga de aire para aplicaciones de vertido. Incluye la boquilla, sellos, tubos y brocas de limpieza.

Funda de la pistola

244914 Fundas

Mantiene limpia la pistola mientras pulveriza. Paquete de 10.

Lubricante para reconstruir la pistola

248279, 113 gram (4 oz) [10]

Lubricante de alta adhesión, impermeable, a base de litio. La hoja MSDS está disponible en www.graco.com.

Cartucho engrasador para el cierre de la pistola

248280 Cartucho, 3 oz [10]

La grasa de baja viscosidad especialmente formulada fluye fácilmente a través de los conductos de la pistola, para evitar el curado de los 2 componentes y mantener limpios los conductos de fluido. Vea la página 17.

Colector de lavado

Bloque colector 15B817

Vea la pos. 52, página 37.

Kit del bidón de lavado de disolvente

248139 Copela de disolvente de 1 cuarto de galón (0,95 litros)

Completo con colector de fluido 15B817 para la pistola de lavado con disolvente. Portátil para el lavado a distancia. Vea el manual 309963.

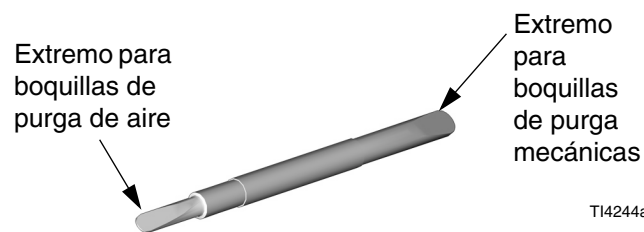


TI4165a

Herramienta de limpieza de la boquilla

15D234

Diseñado para encajar en la cúpula interna de la boquilla CeramTip y en las ranuras de la boquilla plana.

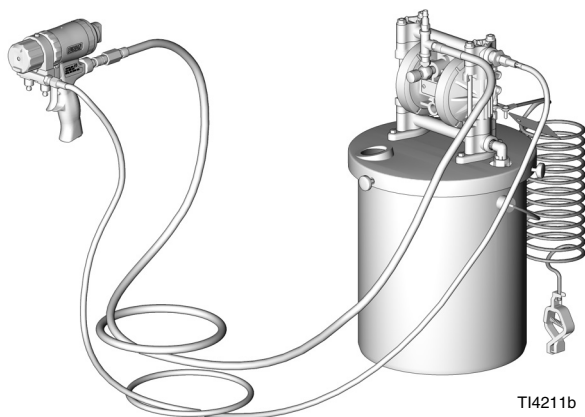


TI4244a

Kit de lata de lavado de disolvente

248229 Lata de 5,0 gal. (19 litros)

Incluye colector de lavado con válvulas de cierre A y B individuales, y el regulador de aire. Vea el manual 309963.



TI4211b

Kit de limpieza de la pistola

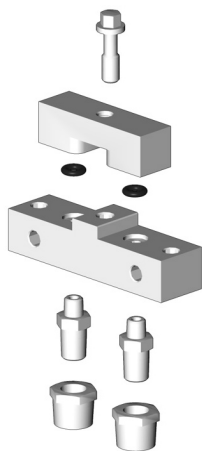
15D546

El kit incluye 11 herramientas y cepillos para limpiar la pistola.

Colector de circulación

246362

Acople al colector de fluido de la pistola para precalentar las mangueras. Vea el manual 309818.



TI3877a

Adhesivos para pistolas y guantes

El nivel de confort logrado por el aplicador con una pistola de pulverización es una parte fundamental del proceso de pulverización de espuma y poliurea. La fatiga del aplicador puede afectar considerablemente al patrón y a la productividad de un proyecto. La tecnología de la cinta adhesiva de agarre 3M™ Gripping Material ha sido diseñada para:

- Reducir la fatiga
- Mejorar el confort
- Aportar protección térmica

Los adhesivos para pistolas pueden usarse solos para lograr un agarre seguro y firme, o en combinación con adhesivos para la palma del guante, para mejorar las propiedades de confort y anti-fatiga y minimizar la fuerza de agarre del aplicador.

Kit de empuñadura de pistola

Los adhesivos para pistolas Graco han sido diseñados para usar en modelos Fusion® A, CS, o Probler® P2.

Ref. pieza del kit	Cant. en el kit
17G542	Paquete de 10
17G543	Paquete de 50
17G544	Paquete de 110

Kit de agarre de mano

Los adhesivos para guantes han sido diseñados para adherirse a todo tipo de guantes desechables o no.

Ref. pieza del kit	Cant. en el kit
17G545	Paquete de 10
17G546	Paquete de 50
17G547	Paquete de 110

Características técnicas

Categoría	Datos
Presión máxima de fluido	3500 psi (24,5 Mpa, 245 bar)
Presión mínima de entrada de aire	80 psi (0,56 Mpa, 5,6 bar)
Presión máxima de entrada de aire	130 psi (0,9 Mpa, 9 bar)
Gama de caudales de aire	Vea el cuadro siguiente
Caudal típico de las pistolas con chorro redondo	Consulte el cuadro de la página 3.
Caudal típico de las pistolas con chorro plano	Consulte el cuadro de la página 6.
Temperatura máxima del fluido	200° F (94° C)
Tamaño de la entrada de aire	Manguito de desconexión rápida de 1/4 npt
Tamaño de la entrada del componente A (ISO)	-5 JIC; 1/2-20 UNF
Tamaño de la entrada del componente B (Resina)	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Presión de sonido	81,1 dB(A), utilizando AR5252 a 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Presión de sonido, medida según la ISO 9416-2	91,0 dB(A), utilizando AR5252 a 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Dimensiones	7,5 x 8,1 x 3,3 in. (191 x 206 x 84 mm)
Peso	1,1 kg (2,5 lb)
Piezas húmedas	Aluminio, acero inoxidable, acero al carbono, carburo, juntas tóricas resistentes a los compuestos químicos

Todos los demás nombres comerciales o marcas se usan con fines de identificación, y son marcas registradas de sus propietarios respectivos.

Datos de caudal en scfm (m³/min)

Presión de aire (sin disparar) psi (MPa, bar)	Tamaños de la cámara de mezcla							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
80 (0,56, 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
100 (0,7, 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
130 (0,9, 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todos los equipos a los que se hace referencia en este documento que han sido manufacturados por Graco y que portan su nombre están libres de cualquier defecto de materiales y mano de obra en la fecha de venta al comprador original para su uso. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrecto de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución prepagada del equipo supuestamente defectuoso a un distribuidor Graco para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, entre otros, daños imprevistos o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida imprevista o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos pero no manufacturados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, manguera, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la última información acerca de productos Graco, visite www.graco.com.
Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Todos los datos incluidos en el presente documento, tanto en forma escrita como visual, se basan en la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 309550

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. Y FILIALES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2002, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión ZAH, mayo de 2017